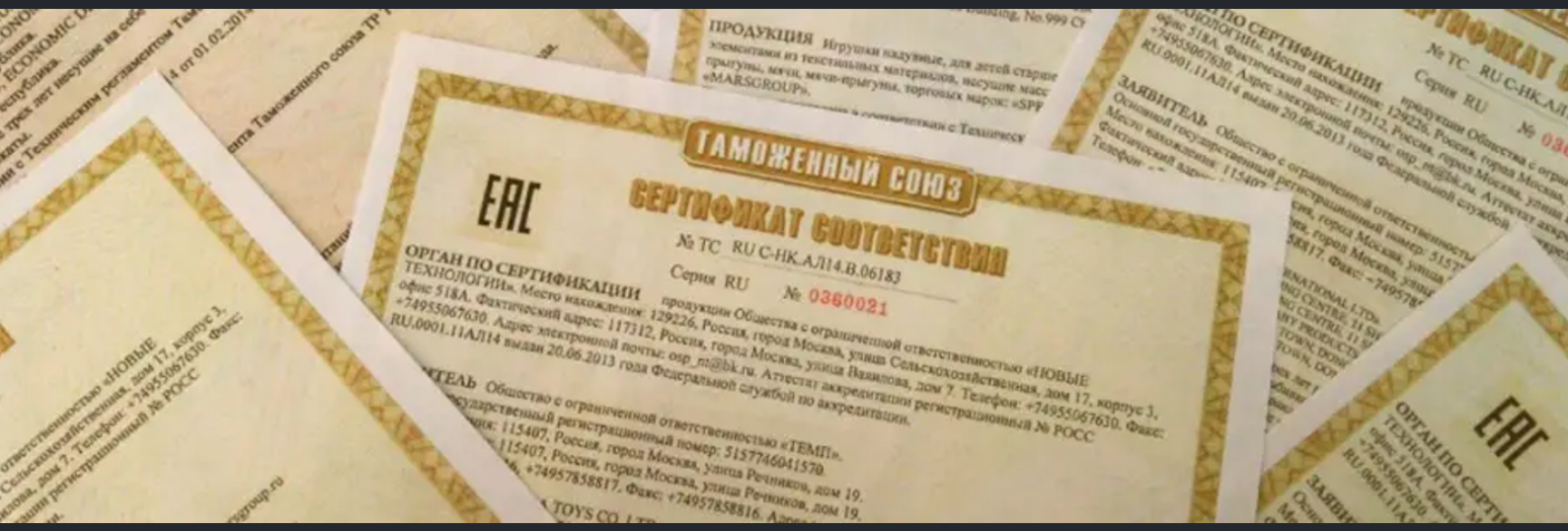
TECHNICAL COMPLIANCE

PRAXISLEITFADEN · AUSGABE 2026

EAC Zertifizierung Das umfassende Handbuch

Ein ausführliches Handbuch für Hersteller, Exporteure und Produktverantwortliche



REGELWERKE · PRÜFUNGEN · AUDIT · INSPEKTION
PRÜFUNGEN · DOKUMENTATION · CHECKLISTEN

Stand: 11. Oktober 2026

ac-inorms.com

EAC HANDBUCH

So nutzen Sie dieses Handbuch

Ein durchgängiger Leitfaden für Hersteller und Exporteure.

Dieses Handbuch erklärt die EAC-Zertifizierung im Zusammenhang des gesamten Marktzugangs. Es richtet sich an Geschäftsführung, Vertrieb, Einkauf, Konstruktion und Qualitätsmanagement. Die Eurasische Wirtschaftsunion umfasst Armenien, Belarus, Kasachstan, Kirgisistan und Russland. Der Schwerpunkt liegt auf Produktkonformität: Einstufung, zulässigem Nachweisweg, technischen Unterlagen, Prüfungen und laufender Betreuung. Die tatsächliche Lieferware bleibt in jeder Phase der Bezugspunkt.

Aufbau und empfohlene Anwendung

Beginnen Sie mit den Entscheidungen auf Seite 4. Grundlagen und Schemata stehen auf Seiten 5-14; Rollen und Projektplanung auf Seiten 15-20. Branchenbeispiele auf Seiten 21-28 ordnen die Regelwerke ein. Seiten 29-40 erläutern Unterlagen, Muster, Prüfungen, Audit, Entscheidung und Registrierung. Seiten 41-48 behandeln Gültigkeit, Inspektion, Änderungen, Kennzeichnung und Lieferfreigabe. Zeitplanung, Kosten, Praxisfälle, FAQ und Arbeitsblätter folgen auf Seiten 49-57. Verlinkte Quellen und Kontakt schließen das Handbuch ab.

Ausgabe 1.0 · Stand 11. Oktober 2026

Die Inhalte wurden mit amtlichen EAWU-Quellen abgeglichen. Schema, Laufzeit, Antragstellerkreis und Kennzeichnung sind aus dem konkreten geltenden Regelwerk abzuleiten. Schaubilder und Arbeitsblätter sind redaktionelle Arbeitshilfen. Beide Sprachfassungen haben denselben Aufbau.

Quellen: [1]-[8]

EAC HANDBUCH

Inhalt

Verlinkte Kapitel und praktische Arbeitshilfen.

Kapitel	Seiten
Grundlagen, Nachweisformen und Schemata	4-14
Rollen und Projektplanung	15-20
Branchen und Regelwerksschnittstellen	21-28
Unterlagen, Muster und Prüfungen	29-35
Audit, Entscheidung und Registrierung	36-40
Gültigkeit, Inspektion und Änderungen	41-44
Kennzeichnung und Marktbetreuung	45-48
Termine, Kosten, Praxisfälle und Vorlagen	49-57
Quellen und Kontakt	58-60

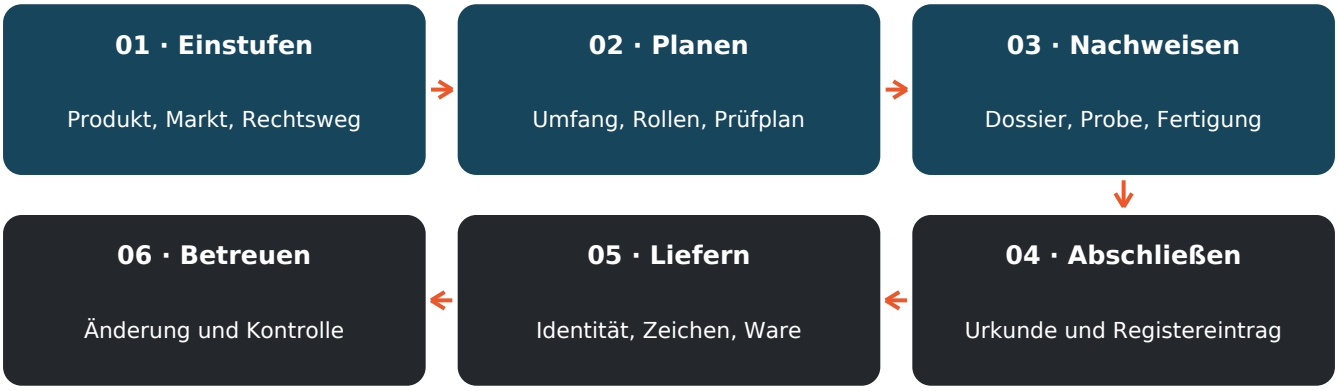
Die zentrale Projektfrage

Welche konkrete Ware soll von welchem Hersteller, in welcher Ausführung und Lieferart in welchen Markt geliefert werden? Erst diese Antwort ermöglicht eine belastbare Nachweismatrix.

EAC HANDBUCH

Schnellstart: sieben Entscheidungen

Ein guter Projektstart verbindet Technik, Rollen und Lieferung.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
01 · Produkt	Modelle, Versionen, Werke und bestimmungsgemäße Verwendung.
02 · Regelwerk	Scope, Ausnahmen, aktuelle Fassung und Übergang prüfen.
03 · Nachweisform	Zertifikat, Deklaration oder separates Spezialverfahren.
04 · Schema	Lieferart, Antragsteller, Prüfmuster und Fertigungsbewertung.
05 · Evidenz	Dossier, Prüfplan, Labor und gegebenenfalls Audit abstimmen.
06 · Abschluss	Entscheidung, Urkunde, Anhänge und Register prüfen.
07 · Betreuung	Kennzeichnung, Lieferung, Inspektion und Änderungen organisieren.

Starten Sie mit einer freigegebenen Produktbeschreibung statt mit einem gewünschten Zertifikatsnamen. Legen Sie vor der Kalkulation fest, ob eine begrenzte Partie oder eine laufende Serie erfasst werden soll. Die technische Modellmatrix verhindert, dass Prüfungen nur einen Teil der späteren Ausführungen abdecken. Weisen Sie jeder Aufgabe einen Verantwortlichen und eine prüfbare Ausgangsinformation zu. In der Abschlussprüfung werden Warenbeschreibung, Dokumente, Etikett und Registerdaten auf denselben Stand gebracht. Diese Arbeitsweise macht Angebote vergleichbarer und spätere Änderungen beherrschbar.

Für die Praxis

Nutzen Sie die Arbeitsblätter auf Seiten 56 und 57 bereits bei der ersten Anfrage.

EAC HANDBUCH

Begriffe und Systemverständnis

Klare Begriffe erleichtern die richtige Entscheidung.

Begriff	Bedeutung im Projekt
EAC	Eurasian Conformity; gemeinsames Marktverkehrszeichen, kein Dokumenttyp.
EAWU / EAEU	Eurasische Wirtschaftsunion mit fünf Mitgliedstaaten.
TR ZU / TR CU	Technische Regelwerke der früheren Zollunion, soweit geltend.
TR EAWU / TR EAEU	Technische Regelwerke der Eurasischen Wirtschaftsunion.
Zertifikat	Konformitätsbestätigung durch eine berechtigte Zertifizierungsstelle.
Deklaration	Konformitätserklärung des berechtigten Antragstellers mit Registrierung.
GOST / GOST R	Normenbezeichnungen; nicht mit EAC-Dokument oder nationalem Verfahren gleichzusetzen.
HS / TN WED	Warenklassifizierung; Produktzweck und technische Daten zusätzlich prüfen.

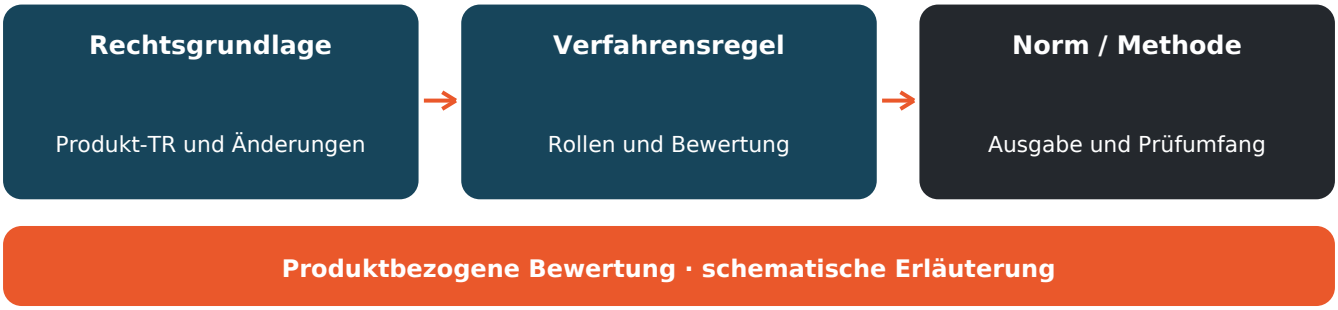
Im Geschäftsalltag wird Zulassung oft als Sammelbegriff verwendet. Benennen Sie im Projekt dagegen die konkrete Form und Rechtsgrundlage. Eine Urkunde, ein Konformitätszeichen und eine Einfuhrentscheidung erfüllen unterschiedliche Aufgaben. Die Pflicht folgt dem Produkt und dem anwendbaren Recht, nicht dem Wunsch nach einem bestimmten Logo.

Quellen: [3], [7], [10]

EAC HANDBUCH

Rechtsgrundlagen und aktuelle Fassungen

Produktregelwerk, Verfahren und Normen bilden eine Kette.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt-TR	Anwendungsbereich, Anforderungen und Form der Bewertung.
Schemenregeln	Beschluss 44/2018 mit Änderungen; Produkt-TR hat Vorrang.
Ältere TR	Einordnung des Beschlusses 621/2011 nach den EEC-Hinweisen.
Form / Register	Beschlüsse 293/2012, 198/2022 und 46/2023 zusammen lesen.
Normenlisten	Ausgaben, Prüfabschnitte und Übergangstermine kontrollieren.

Die aktuellen allgemeinen Schemata ersetzen ältere Produktregelungen nicht automatisch. Dokumentieren Sie für jedes Projekt, welcher TR-Abschnitt das gewählte Verfahren zulässt. Nutzen Sie das deutsche Richtlinienarchiv als Arbeitshilfe und verbinden Sie es mit der amtlichen Veröffentlichung und ihren Änderungen. Ein verabschiedetes Regelwerk ist nicht notwendigerweise bereits in Kraft. Prüfen Sie deshalb Annahme, Inkrafttreten, Übergang und den relevanten Produktzeitpunkt getrennt. Vorschläge und öffentliche Entwürfe werden im Änderungslog als solche gekennzeichnet und nicht als geltende Pflicht behandelt.

Für die Praxis

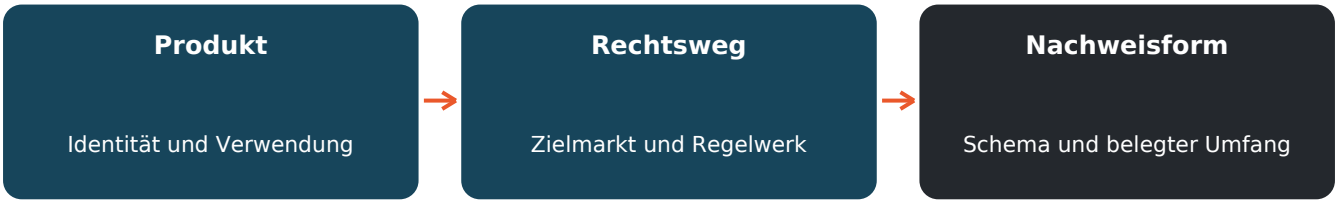
Eine Quellenliste im Projekt enthält URL, Rechtsakt, Fassungsstand und Datum der Prüfung.

Quellen: [2]-[8]

EAC HANDBUCH

Produkt und Nachweisform richtig einstufen

Funktion, Scope und Listeneintrag gemeinsam prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Technische Identität	Beschreibung, Foto, Datenblatt und Modellmatrix.
Verwendung	Anwendung, Anwendergruppe und Betriebsbedingungen.
TR-Scope	Erfassung und Ausnahmen je Regelwerk dokumentieren.
Form / Schema	Zutreffende Produktliste und erlaubte Schemata prüfen.
Zollcode	TN-WED-Code zusammen mit Warenbeschreibung auswerten.

Der HS-Code allein bestimmt die Deklarationspflicht nicht. Technische Funktion und die Kriterien des TR bleiben entscheidend. Eine allgemeine Branchenbezeichnung kann mehrere Nachweisformen umfassen. Bei kombinierten Geräten werden alle relevanten Funktionen berücksichtigt. Änderungen an Verwendungszweck oder Zielgruppe können die Einstufung verändern, selbst wenn die Konstruktion gleich bleibt. Hersteller, Antragsteller und Prüflabor arbeiten mit einer gemeinsam freigegebenen Produktbeschreibung. Offene Einstufungsfragen werden vor Auswahl der Muster und vor einem verbindlichen Angebot geschlossen.

Für die Praxis

Eine Nachweismatrix verbindet Modell, TR, Form, Schema und Prüfumfang.

Quellen: [3]

EAC HANDBUCH

Deklaration und Zertifikat im Vergleich

Die Form der Bestätigung wird durch das Regelwerk bestimmt.

Deklaration	Zertifikat	Zuordnung
Annahme durch Antragsteller	Entscheidung durch Stelle	Produkt-TR bestimmt die Form

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Entscheidung	Deklaration: Antragsteller; Zertifikat: Zertifizierungsstelle.
Prüfung	Beide Wege können Laborprüfungen erfordern.
Fertigung	Kontrollen und Bewertungen sind schemabezogen.
Verantwortung	Herstellerpflichten bestehen auch bei Zertifizierung fort.
Kennzeichnung	Bei erfüllten zutreffenden TR jeweils dasselbe EAC-Zeichen.

Ein deklarationspflichtiges Produkt wird nicht frei allein nach Preis oder Kundenwunsch einem Zertifikatsverfahren zugewiesen. Manche TR erlauben ausdrücklich einen Ersatz der Deklaration durch Zertifizierung; die konkrete Erlaubnis ist zu prüfen. Ebenso ersetzt ein Zertifikat nach einem TR keine Deklaration nach einem anderen TR. Die Zertifizierungsstelle trägt Verantwortung für ihre Bewertung und Entscheidung. Daraus folgt keine vollständige Übertragung der Produktverantwortung vom Hersteller. In der Projektmatrix wird jede Anforderung dem zulässigen Nachweisweg zugeordnet.

Für die Praxis

Mehrere zutreffende TR können unterschiedliche Nachweisformen vorsehen.

Quellen: [3], [7]

EAC HANDBUCH

CE und EAC: technische Unterlagen sinnvoll nutzen

Vorhandene Evidenz unterstützt die Vorbereitung.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktidentität	EU-Ausführung und Exportversion technisch abgleichen.
Anforderungen	EU-Rechtsakt und EAWU-TR getrennt zuordnen.
Prüfberichte	Methoden, Ausgaben, Varianten und Akzeptanz bewerten.
Dokumente	Risikoanalyse, Zeichnungen und Anleitung als Arbeitsbasis.
Abschluss	Eigene EAC-Rollen, Entscheidung und Registrierung.

Eine CE-Erklärung wird durch Übersetzung nicht zum EAC-Zertifikat. Prüfen Sie, ob vorhandene Berichte dieselbe Ware und dieselben Leistungsgrenzen betreffen. Unterschiede in Spannung, Zubehör, Schutzkonzept oder Produktionswerk können zusätzliche Evidenz verlangen. Ein Vergleich der Normausgaben zeigt methodische Lücken frühzeitig. Internationale Prüfungen sind technisch nützlich, ihre zulässige Verwendung wird jedoch mit dem verantwortlichen Labor und der Zertifizierungsstelle vor Beauftragung geklärt. Eine nachvollziehbare Gegenüberstellung reduziert Wiederholungen, ohne die erforderliche EAC-Bewertung zu überspringen.

Für die Praxis

Erstellen Sie eine Lückenliste zwischen vorhandenem Dossier und erforderlicher EAC-Evidenz.

EAC HANDBUCH

Modelle, Varianten und Lieferart

Eine Marke allein begründet keine gemeinsam bewertbare Produktfamilie.

Serie	Partie	Einzelstück
Modellfamilie und Werk	Begrenzte Warenmenge	Identifizierte Ausführung

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Modellmatrix	Funktion, Leistung, Material und sicherheitsrelevante Unterschiede.
Serie	Gemeinsamer technischer Rahmen und kontrollierte Fertigung.
Partie	Begrenzte Menge, Charge, Vertrag und eindeutige Identität.
Einheit	Seriennummer und konkret bewertete Ausführung.
Prüfrepräsentation	Auswahl der Muster für die erfassten Varianten begründen.

Familien werden anhand technischer Gemeinsamkeiten gebildet, nicht allein anhand ähnlicher Namen. Die Auswahl eines kritischen Musters ist für jede relevante Eigenschaft zu begründen. Varianten mit anderen Materialien, Sensoren oder Leistungsgrenzen können einen eigenen Prüfbedarf haben. Bei kundenspezifischen Anlagen wird festgehalten, welche Lieferkonfiguration der Nachweis beschreibt. Ein partienbezogener Nachweis darf nicht unkommentiert für eine spätere Serie wiederverwendet werden. Hersteller, Werk und Modellanhang bleiben mit den Prüfberichten verknüpft.

Für die Praxis

Alle Varianten vor Laborbeauftragung in die Modellmatrix aufnehmen.

Quellen: [3]-[6]

EAC HANDBUCH

Serienzertifizierung: 1c und 2c

Serie verbindet Produktprüfung mit beherrschter Herstellung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
1c · Produkt	Prüfung repräsentativer Muster.
1c · Fertigung	Analyse des Produktionszustands.
2c · Produkt	Musterprüfung mit Systemelement.
2c · System	Bewertung des Managementsystems nach dem Verfahren.
Fortbestand	Periodische Bewertung entsprechend TR und Schema.

Die Tabelle beschreibt die typische Grundstruktur. Vor der Bestellung wird die zulässige Variante im Produkt-TR bestätigt. Für die Projektplanung stellen Sie Werk, Modellfamilie und kritische Lieferanten fest. Bereiten Sie die Fertigung auf einen Abgleich zwischen freigegebenem Muster und laufender Serie vor. Ein Zertifikat für ein bestimmtes Werk kann nicht ungeprüft auf einen weiteren Standort übertragen werden. Bei einem Systemansatz werden Zertifikat, Geltungsbereich und tatsächliche Prozesse gemeinsam überprüft. Planen Sie die weiteren Termine bereits bei der Erstbewertung und halten Sie die Aufgaben im Qualitätskalender fest.

Für die Praxis

Audit und laufende Bewertung im Angebot mit Umfang und Zuständigkeit aufführen.

Quellen: [4]-[6]

EAC HANDBUCH

Partie und Einzelstück: 3c und 4c

Der Lieferumfang wird eindeutig begrenzt.

Serie	Partie	Einzelstück
Modellfamilie und Werk	Begrenzte Warenmenge	Identifizierte Ausführung

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
3c	Prüfung von Mustern aus der identifizierten Partie.
4c	Prüfung der konkreten Einheit; nicht zerstörende Bewertung vorausgesetzt.
Identität	Menge, Vertrag, Modelle und Seriennummern verknüpfen.
Grenze	Keine automatische Abdeckung weiterer Lieferungen.
Planung	Prüfumfang und tatsächliche Musterverfügbarkeit bestätigen.

Ein einmaliger Export ist nicht automatisch ein Einzelstückverfahren. Eine Partie kann mehrere identifizierte Geräte umfassen; eine Serie beschreibt wiederkehrende Herstellung innerhalb des bestätigten Scopes. Halten Sie die Zuordnung in Vertrag, Packliste und Urkunde konsistent. Bei Einzelstücken klären Sie vor der Prüfung, welche Untersuchungen am verkaufsfähigen Produkt möglich sind. Die Dokumentation muss auch nach Auslieferung zeigen, welche Einheit geprüft und welche Menge erfasst wurde. Für spätere Wiederholungsaufträge wird die Verfahrenswahl erneut geprüft, statt die alte Partie ohne Begründung zu erweitern.

Für die Praxis

Lieferart vor der Musterbereitstellung schriftlich festlegen.

Quellen: [4], [5]

EAC HANDBUCH

Weitere Zertifizierungsschemata: 5c bis 9c

Spezielle Ansätze nur bei entsprechender Zulässigkeit.

Schema	Typische Bewertungsgrundlage
5c	Projektbewertung + Produktionsanalyse; Serie.
6c	Projektbewertung + Managementsystem; Serie.
7c	Typbewertung + Produktionsanalyse; Serienanlauf / Modifikationen.
8c	Typbewertung + Managementsystem; Serienanlauf / Modifikationen.
9c	Technische Dokumentation; bestimmte einzelne Betriebsausrüstungen.

Zulässigkeit vor technischer Planung

Diese Übersicht ist kein freier Auswahlkatalog. Prüfen Sie den konkreten TR und seine Schemabeschreibung. Ein projektspezifischer Ansatz kann zusätzliche Konstruktionsunterlagen und Fachbewertungen verlangen; er ist kein pauschaler Ersatz für Musterprüfungen. Bei Typbewertung legen Sie fest, wie spätere Modifikationen zugeordnet werden. Die Stelle benötigt eine prüfbare Verbindung zwischen Design, Produktionsstand und Endprodukt. Klären Sie vorab die Dokumentenstruktur und die späteren Änderungsmeldungen.

Schreibweise

Dieses Handbuch verwendet c; amtliche russische Dokumente schreiben c. Die Nummer allein ersetzt nicht die Schemabeschreibung des konkreten TR.

Quellen: [4]-[6]

EAC HANDBUCH

Deklaration: der eigenständige Nachweisweg

Zertifizierung und Deklarierung werden getrennt geplant.

Schema	Typische Grundstruktur
1d / 2d	Eigene Evidenz: Serie / Partie; ausreichende Prüfgrundlage erforderlich.
3d / 4d	Akkreditiertes Labor: Serie / Partie.
5d	Typbewertung gemäß konkretem Produkt-TR.
6d	Akkreditiertes Labor und Managementsystem; Serie.

Der berechtigte Antragsteller nimmt die Erklärung an und organisiert die erforderliche Registrierung. Ein Berater unterstützt Vorbereitung und Koordination, wird dadurch jedoch nicht automatisch zum rechtswirksamen Erklärenden. Eigene Evidenz bedeutet keine Prüfungsfreiheit. Ebenso bedeutet Deklarierung nicht generell, dass externe Stellen unbeteiligt bleiben. Prüfen Sie Prüfpflichten, Systemelemente und spätere Kontrollen im zugelassenen Schema. Bei kombinierten Produktanforderungen kann neben einem Zertifikat eine zusätzliche Deklaration erforderlich sein, beispielsweise für stoffbezogene Pflichten.

Weiterführender Leitfaden

Ein separates AC Inorms-Handbuch zur EAC-Deklaration erläutert die Schemata, nationale Registrierung und Dokumentenpflege ausführlich.

Quellen: [3], [4], [18]

EAC HANDBUCH

Antragsteller: Rolle und Zulässigkeit

Ansässigkeit allein genügt nicht; auch die Rolle muss zulässig sein.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Rechtlicher Status	Im Mitgliedstaat registrierte juristische Person / Unternehmer nach TR.
Serienproduktion	Hersteller oder berechtigter Vertreter nach dem konkreten TR.
Partie / Einzelstück	Verkäufer / Importeur nur soweit im TR vorgesehen.
Verantwortung	Antrag, Evidenz, Registerdaten und Behördenkommunikation.
Registrierungsstaat	Nationale Verfahrens- und Zugangsvoraussetzungen berücksichtigen.

Ein ausländischer Hersteller ohne geeignete Niederlassung in der EAWU kann die lokale Antragstellerrolle nicht einfach mit seiner deutschen Anschrift ausfüllen. Die zulässige Rolle wird aus dem jeweiligen TR und Schema abgeleitet. Ein Importeur für eine Partie ist nicht automatisch für jede Serienbewertung berechtigt. Prüfen Sie Rechtsform, Registrierung, Vertretungsmacht und tatsächliche Verantwortung. Bei mehreren Zielmärkten wird der Registrierungsweg so gewählt, dass die Voraussetzungen des zuständigen Mitgliedstaats erfüllt sind. Der Antragsteller muss die erforderliche Evidenz dauerhaft verfügbar halten können.

Für die Praxis

Antragstellerrolle vor Musterimport und Vertragsabschluss verbindlich bestätigen.

Quellen: [3]-[6]

EAC HANDBUCH

Bevollmächtigter Vertreter des Herstellers

Ein Vertrag verbindet Verantwortung mit tatsächlichen Befugnissen.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktumfang	Modelle, Werke, Marken und betroffene TR benennen.
Pflichten	Konformität, Evidenz und Kommunikation konkret regeln.
Änderungen	Meldepflicht für Material, Konstruktion, Software und Werk.
Beanstandungen	Reaktion, Warenidentifizierung und Maßnahmen abstimmen.
Vertragsende	Dokumentenübergabe, Registerstatus und Folgeversorgung klären.

Die Vertragsperson ist keine reine Adressdienstleistung. Die Rolle beinhaltet Pflichten aus dem zutreffenden Verfahren. Der Vertrag muss deshalb zur tatsächlichen Produktfamilie und zum gewählten Schema passen. Hersteller und Vertreter benötigen einen verlässlichen Informationsfluss und Zugriff auf technische Unterlagen. Vertrauliche Informationen können kontrolliert direkt an befugte Prüfstellen übermittelt werden. Für Rückfragen der Aufsicht muss eine zuständige Person verfügbar sein. Bei Wechsel des Vertreters wird geprüft, ob bestehende Nachweise ersetzt oder neu registriert werden müssen; eine einfache Vertragsänderung genügt nicht automatisch.

Für die Praxis

Vertretungsvertrag und Umfang der Antragsbefugnis vor Unterzeichnung gemeinsam prüfen.

Quellen: [3]-[6]

EAC HANDBUCH

Zertifizierungsstelle auswählen und prüfen

Berechtigung ist produkt- und verfahrensbezogen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Akkreditierung	Status, Nummer und geltenden Geltungsbereich prüfen.
EAWU-Register	Eintrag und Berechtigung für das konkrete Verfahren.
Produktumfang	Relevante TR, Produktgruppen und Bewertungsmethoden.
Durchführung	Labor, Audit, Entscheidung und weitere Bewertung klären.
Vertrag	Scope, Änderungen, Termine und Dokumentenzugang.

Ein bekanntes Logo oder ein früherer Auftrag ersetzt keine aktuelle Scope-Prüfung. Halten Sie fest, welche Stelle die Zertifizierungsentscheidung trifft und welche Organisation die Prüfungen durchführt. Fragen Sie nach der konkreten Modellabdeckung, dem Umgang mit Abweichungen und der späteren Inspektionsorganisation. Ein Wechsel der Stelle während eines Projekts kann eine neue Prüfung der Übernahmefähigkeit auslösen. Die Wahl eines Mitgliedstaats darf nicht dazu dienen, technisch erforderliche Prüfungen zu umgehen. Dokumentieren Sie die Auswahl so, dass Einkauf und Qualitätsmanagement die Leistungsumfänge vergleichen können.

Für die Praxis

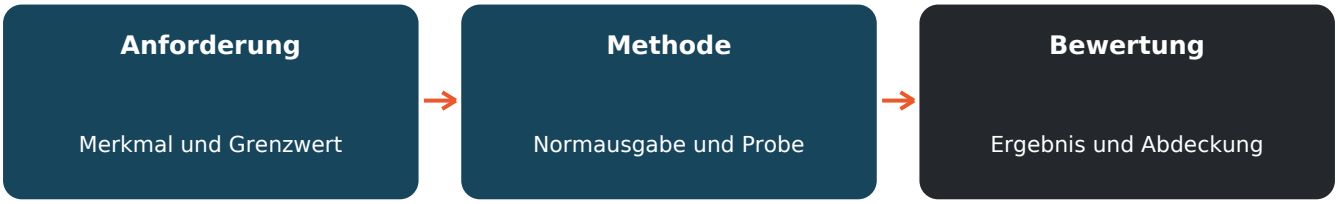
Vor Vertragsabschluss Stelle, Labor und konkrete Prüfmethoden bestätigen.

Quellen: [9], [12]

EAC HANDBUCH

Prüflabor und weitere Bewertungsstellen

Akkreditierung, Scope und Anerkennung werden produktbezogen geprüft.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Laboridentität	Name, Standort und Akkreditierungsnummer verifizieren.
Fachlicher Scope	Produktgruppe, Normausgaben und Prüfmethoden.
EAWU-Register	Aufnahme dort prüfen, wo das Verfahren sie verlangt.
Typ / System	Berechtigte Stelle für 5d bzw. Managementsystemelemente.
Nachvollziehbarkeit	Prüfort, Probenweg, Berichte und Unteraufträge klären.

Ein akkreditiertes Labor darf nicht automatisch jedes Produkt und jede Methode bearbeiten. Maßgeblich ist sein fachlicher Berechtigungsumfang. Für interne Evidenzschemata gelten andere Möglichkeiten als für eine ausdrücklich vorgeschriebene akkreditierte Prüfung. Lassen Sie vorhandene internationale Berichte auf Anerkennung und technische Abdeckung prüfen. Die Registrierung einer Deklaration ersetzt keine fachliche Bestätigung des zugrunde liegenden Prüfumfangs. Bei Wechsel des Labors oder der Typbewertungsstelle wird die Anerkennung erneut kontrolliert.

Für die Praxis

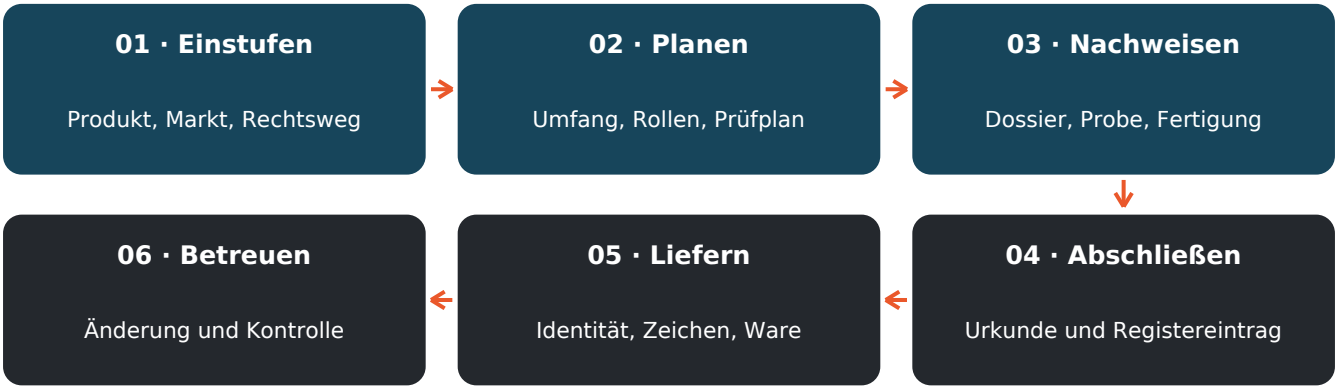
Vor Testauftrag Berechtigung und tatsächlich eingesetzte Methoden dokumentieren.

Quellen: [9], [12]

EAC HANDBUCH

Projektablauf und Freigabepunkte

Jede Phase endet mit einer überprüfbaren Entscheidung.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung	Produktmatrix und begründete TR-Zuordnung freigeben.
Antrag	Rollen, Schema und Scope mit der Stelle abstimmen.
Bewertung	Muster, Prüfungen und erforderliche Fertigungsbewertung.
Entscheidung	Berichte und Abweichungen abschließend bewerten.
Marktfreigabe	Urkunde, Register, Etikett und Lieferidentität abgleichen.

Ein Projektplan nennt Eingaben, Verantwortliche und Abnahmekriterien. Dokumentenarbeit kann parallel zur Musterlogistik laufen, wenn die geprüfte Version feststeht. Nachträgliche Modellergänzungen werden als Änderungsantrag behandelt, damit Prüfungen und Anhänge konsistent bleiben. Halten Sie offene Fragen in einer gemeinsamen Liste mit Fälligkeit und Entscheidung fest. Die abschließende Freigabe ist kein bloßer Versand einer PDF: Sie verbindet den bestätigten technischen Scope mit der tatsächlichen Ware. Planen Sie im Anschluss den Umgang mit Beschwerden, Inspektionskontrollen und neuen Rechtsständen.

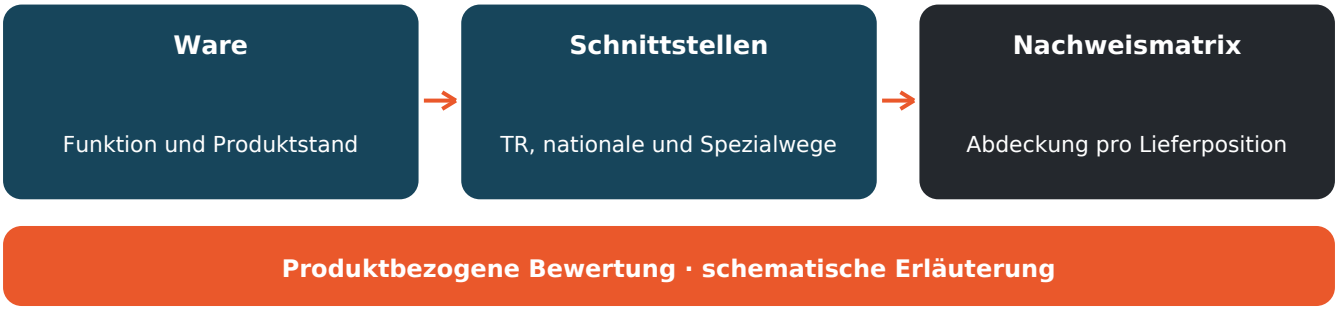
Für die Praxis

Keinen Folgeschritt auf ungeklärten Modell- oder Werkdaten aufbauen.

EAC HANDBUCH

Zertifizierungsmatrix und Projektumfang

Eine Zeile je Produktfamilie und relevanter Anforderung.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Marke, Modell, Revision, Werk und Zweck.
Rechtsweg	TR, Scope-Begründung, Form und Schema.
Evidenz	Normausgabe, Muster, Bericht und Auditnachweis.
Freigabe	Urkunde, Anhänge, Status, Etikett und Sprache.
Betreuung	Verantwortlicher, Fristen und Änderungslog.

Die Matrix ist die gemeinsame Arbeitsgrundlage von Vertrieb, Technik und Qualität. Sie trennt Lieferpositionen mit unterschiedlicher Funktion, ohne gemeinsame Evidenz unnötig zu duplizieren. Eine Produktfamilie wird technisch begründet: gleiche Marke oder ähnliches Gehäuse allein genügen nicht. Bei einer Anlage werden vollständige Einheit, selbstständig vermarktete Geräte und Einbaukomponenten unterscheidbar geführt. Ein leeres Feld ist ein offener Punkt, keine stillschweigende Freigabe. Dokumentieren Sie auch begründete Ausnahmen und nicht erforderliche Nachweise. So bleibt später nachvollziehbar, welche Entscheidung auf welchen Daten beruhte.

Für die Praxis

Die Druckvorlage auf Seite 57 wird durch technische Anlagen ergänzt.

EAC HANDBUCH

Maschinen und Anlagen: TR 010/2011

Maschinenfunktion und Liefergrenze bestimmen den Scope.



Maschinen und Anlagen · Bildquelle: AC Inorms

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identifikation	Maschine, Baugruppe oder vollständige Produktionsanlage.
Form	Zertifizierungs- und Deklarationslisten unterscheiden.
Sicherheit	Gefahren, Schutzmaßnahmen und bestimmungsgemäße Verwendung.
Schnittstellen	Elektrik, EMV, Druck und Ex nach tatsächlicher Funktion.
Dossier	Anleitung, Zeichnungen, Risikodokumentation und Tests.

Ein Oberbegriff wie „Produktionsanlage“ ersetzt keine konkrete Einstufung. Legen Sie Maschinen, Steuerung und Schnittstellen in einer Lieferumfangsliste fest. Bauteilnachweise werden mit der Gesamtfunktion abgeglichen. Der Hersteller dokumentiert Schutzkonzept, sichere Bedienung und Betriebsgrenzen. Ein Umbau an Verriegelung oder Steuerung kann die Evidenz betreffen. Der technische Pass wird dort erstellt, wo Produkt und Verfahren ihn verlangen. Zulässiges Schema und mögliche Typbewertung werden aus dem TR abgeleitet.

Für die Praxis

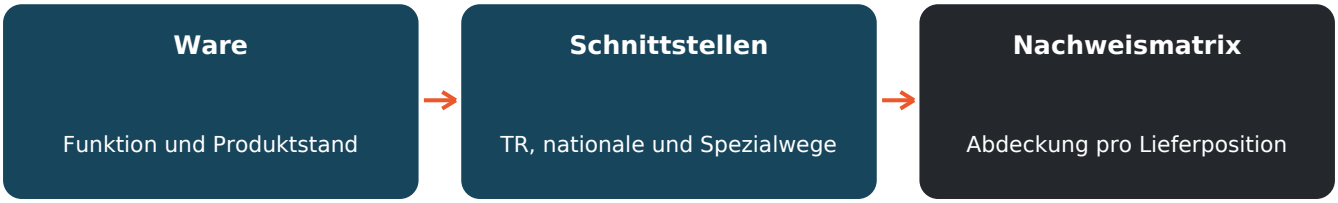
Die Nachweismatrix pro Maschine und für relevante Schnittstellen führen.

Quellen: [15]

EAC HANDBUCH

Elektrotechnik: TR 004, 020 und 037

Ein Gerät kann unterschiedliche Nachweise für unterschiedliche Anforderungen brauchen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
TR 004/2011	Niederspannung: Spannungsbereich, Scope und Produktliste prüfen.
TR 020/2011	Elektromagnetische Verträglichkeit und Anwendungsgrenzen.
TR 037/2016	Stoffbeschränkungen: erfasste Produktkategorie und Evidenz.
Nachweisform	Je TR separat festlegen; Kombination nachvollziehbar begründen.
Dossier	Schaltplan, Bauteile, Software, Tests und Stoffdaten.

Die Deklaration nach TR 037 bestätigt die erfassten Stoffanforderungen; sie ersetzt keine nötige Bestätigung elektrischer Sicherheit oder EMV. Umgekehrt genügt ein Zertifikat nach TR 004 nicht automatisch für TR 037. Bauart, Spannung, Nutzergruppe und die Listen bestimmen die jeweilige Form. Für Stoffnachweise wird die Aussagekraft von Lieferantendaten und Prüfungen bewertet. Änderungen an Komponenten, Leiterplatten oder Kabeln werden gegen die Modell- und Materialmatrix geprüft.

Für die Praxis

Eine gemeinsame Freigabeakte verbindet alle zutreffenden TR und Nachweisnummern.

Quellen: [13], [14], [17]

EAC HANDBUCH

Druckgeräte: TR 032/2013

Druckdaten und Kategorie führen zur zutreffenden Nachweisform.



Druckgeräte · Bildquelle: AC Inorms

Ware
Funktion und Produktstand

→

Schnittstellen
TR, nationale und Spezialwege

→

Nachweismatrix
Abdeckung pro Lieferposition

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Betriebsdaten	Druck, Volumen / Nennweite, Temperatur und Medium.
Einstufung	Geräteart, Fluidgruppe, Kategorie und Ausnahmen.
Nachweisform	Kategoriebezogene Zertifizierung oder Deklarierung prüfen.
Technik	Festigkeit, Werkstoffe, Schweißen und Sicherheitsausrüstung.
Lieferumfang	Behälter, Rohrleitung, Armaturen und Baugruppe abgrenzen.

Die Kategorie wird nicht allein durch einen Druckwert bestimmt. Mehrere technische Parameter und das Medium beeinflussen die Zuordnung. Für Anlagenlieferungen werden Komponenten und Gesamtumfang beschrieben. Die zutreffenden Schemaformulierungen im TR 032 sind für das Projekt maßgeblich, einschließlich besonderer Typbewertungswege. Prüfberichte und Berechnungen müssen die angegebenen Betriebsgrenzen abdecken. Nationale Betreiberpflichten oder Abnahmen sind von der EAC-Produktbewertung zu unterscheiden.

Für die Praxis

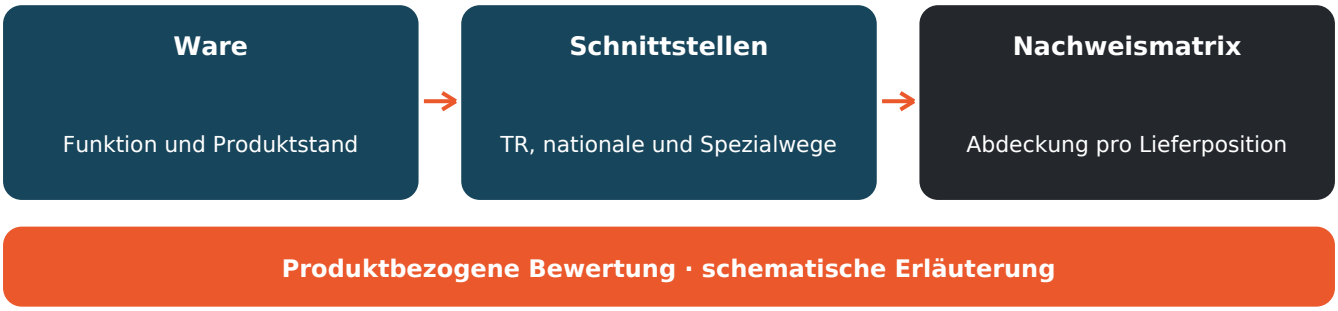
Druck, Medium und Liefergrenzen vor der Angebotsfreigabe vollständig erfassen.

Quellen: [16]

EAC HANDBUCH

Explosionsschutz und Brandschutz

Spezialfunktionen erfordern eine eigene Scope-Prüfung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Ex-Ausrüstung	TR 012/2011, Einsatzbereich und Schutzkonzept.
Kennzeichnung	Ex-bezogene Angaben und EAC getrennt prüfen.
Brandschutz	TR 043/2017: Produktzuordnung und Nachweisform.
Evidenz	Zündgefahren, Bauteile und Wirksamkeit der Schutzfunktion.
Schnittstelle	Weitere TR und nationale Betreiberpflichten prüfen.

Ein allgemeiner Maschinenbericht belegt nicht automatisch den Explosionsschutz. Legen Sie Stoffgruppe, Umgebung, Temperaturgrenzen und Schutzart technisch fest. Für Brandschutzprodukte wird der konkrete Zweck bewertet; eine wärmebeständige Komponente ist nicht allein deshalb ein eigenständiges Brandschutzmittel. Dokumentieren Sie die Grenzen der bewerteten Einheit und die Einbaubedingungen. Änderungen an elektrischen Bauteilen, Dichtungen, Werkstoffen oder Schutzsoftware können die Spezialbewertung betreffen. Organisieren Sie die entsprechende fachliche Prüfung vor Umsetzung und verbinden Sie sie mit der Produktmatrix.

Für die Praxis

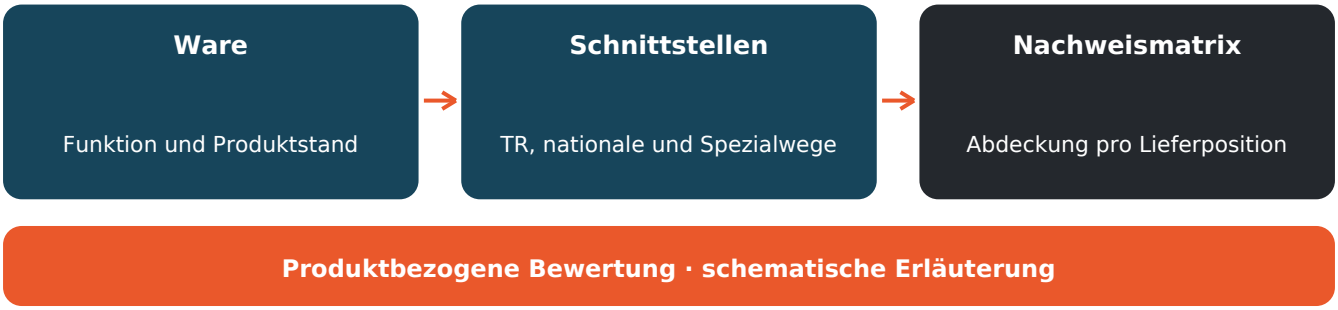
Schutzfunktion und zulässige Betriebsgrenzen bereits in der Anfrage angeben.

Quellen: [3]

EAC HANDBUCH

Fahrzeuge, Bauteile und weitere Transportmittel

Nicht jedes Verkehrsmittel folgt derselben Urkundenform.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Radfahrzeuge	TR 018/2011: Fahrzeug-, Chassis- und Einzelbewertung unterscheiden.
Komponenten	Eigenständige Produktzuordnung und relevante Anforderungen.
Traktoren	TR 031/2012 nach tatsächlichem Scope prüfen.
Bahn / Schiffe	Eigene Regelwerke und zulässige Bewertungsformen.
Unterlagen	Technische Daten, Typen, Varianten und spezielle Register.

Eine Fahrzeugzulassung ist nicht pauschal ein gewöhnliches Produktzertifikat. Das System kennt eigene Nachweisformen und Register für bestimmte Fahrzeugbewertungen. Ersatzteile werden nicht allein nach dem Zulassungsstand des gesamten Fahrzeugs beurteilt. Beschreiben Sie Funktion, Einbauort, Nutzung und technische Ausführung. Bei selbstfahrenden Maschinen muss die tatsächliche Produktkategorie geklärt werden, bevor der Rechtsweg festgelegt wird. Handelsname und Marketingbeschreibung liefern hierfür keine ausreichende technische Begründung. Planen Sie Produktkonformität und gegebenenfalls erforderliche nationale Betriebs- oder Zulassungsfragen getrennt.

Für die Praxis

Typgenehmigung, Komponentenbewertung und Fahrzeugregistrierung nicht gleichsetzen.

Quellen: [3]

EAC HANDBUCH

Konsumgüter und empfindliche Nutzergruppen

Material, Nutzung und Zielgruppe bestimmen die Anforderungen.

Produktgruppe	Typischer Ausgangspunkt der Prüfung
Kinderprodukte / Spielzeug	TR 007/2011 beziehungsweise 008/2011; Alter, Kontaktart und Zweck.
Bekleidung / Schuhe	TR 017/2011 oder Kinderproduktregeln; Hautkontakt, Schicht und Material.
Möbel	TR 025/2012; Verwendung und Nutzergruppe, insbesondere Kinder.
Kosmetik / Parfüm	TR 009/2011; Deklaration und staatliche Registrierung unterscheiden.
Verpackung	TR 005/2011; Material, Kontakt mit Inhalt und Verschlussfunktion.
Persönliche Schutzausrüstung	TR 019/2011; Schutzfunktion, Risikokategorie und Nachweisform.

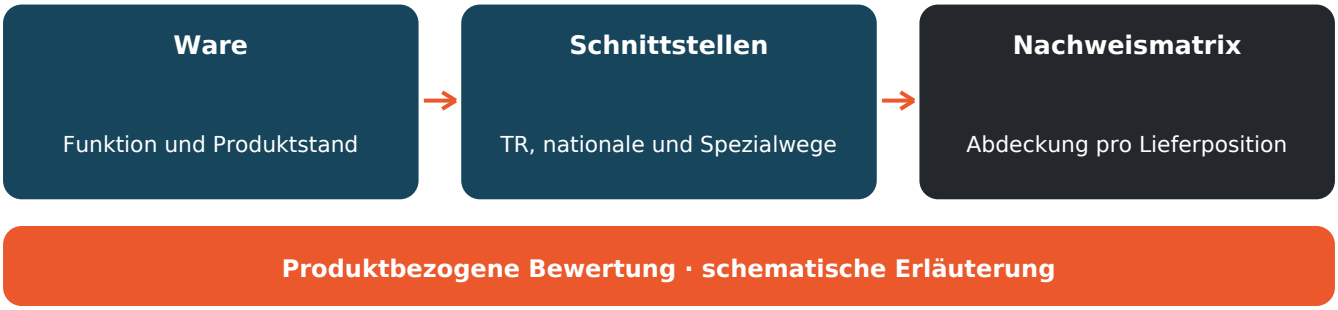
Eine gemeinsame Marke ist keine ausreichende Produktfamilie. Materialien, Färbungen, Beschichtungen und Lieferanten beeinflussen die Prüfrepräsentation. Verbraucherangaben müssen zur tatsächlichen Zusammensetzung und freigegebenen Verwendung passen. Kinderprodukte werden nicht lediglich als kleinere Ausführung eines Erwachsenenprodukts behandelt. Verpackung und verpackter Inhalt können getrennte Anforderungen haben. Führen Sie die Modell-, Material- und Rezepturmatrix bereits bei der Probenplanung und melden Sie spätere Änderungen vor der Lieferung.

Quellen: [2], [3]

EAC HANDBUCH

Lebensmittel, Chemikalien und Stoffanforderungen

Konformitätsform und Spezialpflichten produktbezogen bestimmen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Lebensmittel	TR 021/2011, 022/2011 und einschlägige Produkt-TR.
Spezialkategorien	Staatliche Registrierung oder weitere Bewertung prüfen.
Chemikalien	Stoff, Gemisch, Verwendungszweck und geltenden Rechtsweg erfassen.
TR-Status	Annahme ist nicht gleich Inkrafttreten; Übergang gesondert prüfen.
Evidenz	Zusammensetzung, Sicherheitsdaten und Materialprüfungen.

Der Sammelbegriff Chemikalien rechtfertigt kein einheitliches EAC-Zertifikat für alle Produkte. Für Brennstoffe, Öle, Düngemittel oder andere Kategorien können eigene Regelwerke gelten. Bei neuen Regelwerken wird geprüft, ob sie zum relevanten Zeitpunkt bereits anwendbar sind. Das amtliche Verzeichnis führt beispielsweise auch TR 053/2026 für Lackmaterialien; die Aufnahme in den Katalog allein belegt keine heutige Bewertungspflicht. Lebensmittel werden nach tatsächlicher Kategorie, Zusammensetzung und Zweck eingeordnet. Eine allgemeine Dossierstruktur muss deshalb um produktbezogene Rezeptur-, Hygiene- und Verbraucherinformationen ergänzt werden.

Für die Praxis

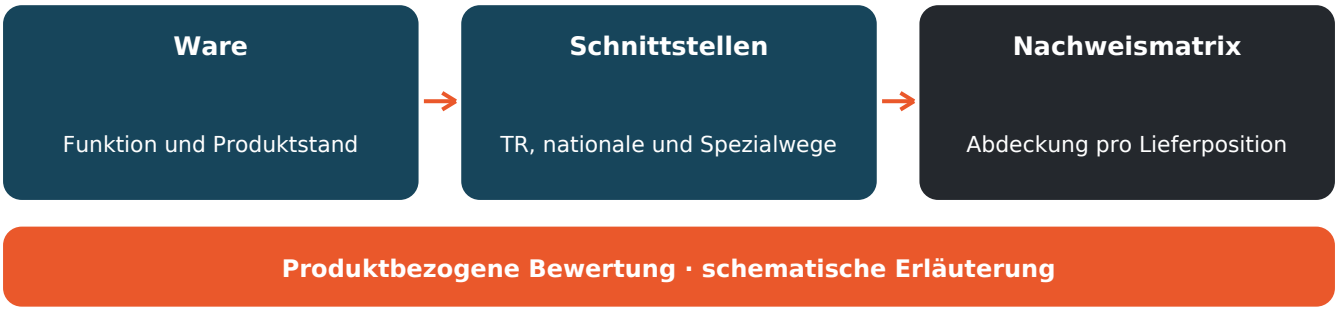
Rezeptur- und Stoffänderungen mit Produktversion und Prüfberichten verbinden.

Quellen: [3]

EAC HANDBUCH

Ex-Schutz, Medizin und Metrologie

Ein Spezialverfahren wird nicht durch eine allgemeine Deklaration ersetzt.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Ex-Ausrüstung	TR 012/2011 und zutreffende Zertifizierung prüfen.
Medizinprodukte	Zweckbestimmung und gültigen Registrierungsweg bestimmen.
Messgeräte	EAC-Produktscope und nationale Metrologie getrennt prüfen.
Brandschutz	TR 043/2017 mit eigener Produkt- und Nachweiszuordnung.
SGR / GOST R	Anwendung nur nach zutreffender Spezial- oder nationaler Grundlage.

Ein Messgerät kann eine EAC-Deklaration für bestimmte elektrische Anforderungen benötigen und daneben metrologische Pflichten haben. Medizinische Zweckbestimmung führt zu eigenen Registrierungsfragen. Ex-Ausrüstung wird nach ihrem Schutzkonzept und dem TR 012 beurteilt; ein allgemeiner Maschinenbericht genügt nicht. Für jedes Spezialthema wird eine eigene Scope-Entscheidung dokumentiert und mit der Produktmatrix verbunden. Die Existenz einer EAC-Deklaration bestätigt nicht automatisch, dass alle weiteren Verfahren erledigt sind.

Für die Praxis

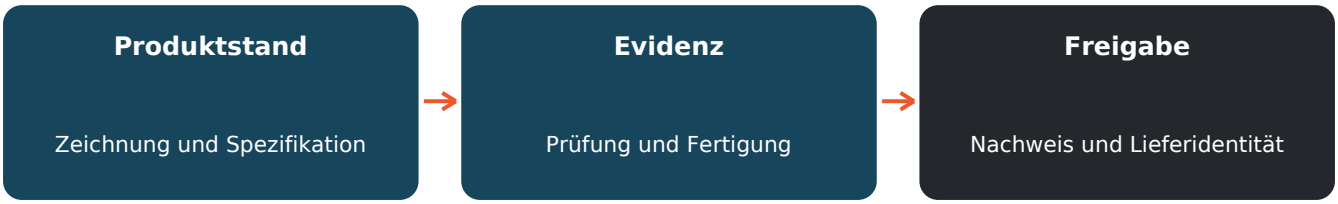
Spezialanforderungen vor der abschließenden Marktfreigabe separat schließen.

Quellen: [3], [18]

EAC HANDBUCH

Das technische Dossier

Jeder Nachweis muss auf einen eindeutig festgelegten Produktstand zeigen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Stammdaten	Hersteller, Werk, Antragsteller, Modelle und Handelsnamen.
Technik	Spezifikation, Zeichnungen, Material- und Komponentenlisten.
Sicherheit	Anforderungen, Risiken und erforderliche technische Bewertungen.
Evidenz	Prüfberichte, Entnahmeakte und Fertigungsunterlagen.
Marktunterlagen	Anleitung, Etikett, Pass und Lieferdokumente.

Erstellen Sie einen Dossierindex mit Dokumentnummer, Version, Sprache, Verantwortlichem und Freigabestatus. Dateien mit unterschiedlichem Modellumfang werden nicht unkommentiert zusammengestellt. Zeichnungen und Stücklisten bilden die tatsächlich angebotene Ware ab. Bei vertraulichen Rezepturen oder Konstruktionsdaten wird geregelt, wer die Unterlagen direkt an Labor und Stelle übermittelt. Vertraulichkeit darf die erforderliche Bewertung nicht verhindern. Nicht jede Dokumentart ist für jede Ware vorgeschrieben; der bestätigte Rechtsweg bestimmt den benötigten Umfang.

Für die Praxis

Ein Dossierindex spart Rückfragen und macht spätere Änderungen überprüfbar.

EAC HANDBUCH

Anleitung, technischer Pass und Sprache

Kundenunterlagen müssen dieselbe Ausführung wie die Prüfakte beschreiben.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Anleitung	Verwendung, Grenzen, Montage, Bedienung und Wartung.
Technischer Pass	Gerätebezogene Daten, Identität und erforderliche Nachweisangaben.
Sprache	Russische Fassung und weitere Zielmarktsprachen festlegen.
Übersetzung	Begriffe, Einheiten, Warnungen und Modellnamen kontrollieren.
Freigabe	Hersteller prüft technische Richtigkeit der Endfassung.

Eine übersetzte Anleitung ist mehr als eine sprachliche Kopie. Technische Grenzwerte, Schaltbilder und Warnhinweise müssen unverändert richtig bleiben. Für einzelne Produktgruppen sind besondere Dokumentationsformen vorgesehen; ein allgemeiner Gerätepass wird nicht pauschal für jede Ware verlangt. Legen Sie früh fest, welche Dokumente dem Produkt, der Verpackung oder der Lieferung beizufügen sind. Nach Änderungen an Software, Konstruktion oder Nutzung wird geprüft, welche Unterlagen zu aktualisieren sind. Original und Übersetzung erhalten zusammengehörige Versionsangaben.

Für die Praxis

Zahlen, Einheiten und Modellnamen in der Übersetzung gesondert prüfen.

EAC HANDBUCH

Risikoanalyse und technische Spezialnachweise

Erforderliche Evidenz folgt der technischen Aufgabe.

Die Risikoanalyse verbindet bestimmungsgemäße Verwendung, vorhersehbare Fehlanwendung, Gefährdungen und Schutzmaßnahmen. Für Maschinen wird die im TR verlangte Sicherheitsbegründung mit Konstruktion, Restrisiken und Anleitung abgestimmt. Berechnungen, Werkstoffnachweise und Zündgefahrenbewertung werden nur für die relevanten Produktmerkmale ergänzt.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Zusammensetzung	Werkstoffe, Stoffkonzentrationen und Rezepturversionen.
Festigkeit	Berechnungsannahmen, Lastfälle und Sicherheitsgrenzen.
Schweißen	Verfahren, Personal, Nahtprüfung und Rückverfolgung.
Ex-Schutz	Zündgefahren und geeignete Schutzmaßnahmen bei Ex-Anwendung.
Risikoanalyse	Gefahren mit Konstruktion, Anleitung und Nachweisen verbinden.

Diese Unterlagen sind produktbezogen auszuwählen. Ein Schweißnachweis ist nicht grundsätzlich für jede Elektrotechnik erforderlich, sondern für eine entsprechende geschweißte Konstruktion relevant. Eine Festigkeitsberechnung muss die angebotenen Last- und Betriebsfälle erfassen. Bei chemischen Produkten ist die Zusammensetzung häufig ein zentrales Einstufungsmerkmal. Für Produkte mit explosionsschutzrelevanter Verwendung entsteht ein eigener Prüfbedarf. Bereits vorhandene CE-Unterlagen können eine technische Arbeitsgrundlage sein; ihre Anerkennung im konkreten russischen Verfahren wird gesondert beurteilt.

Für die Praxis

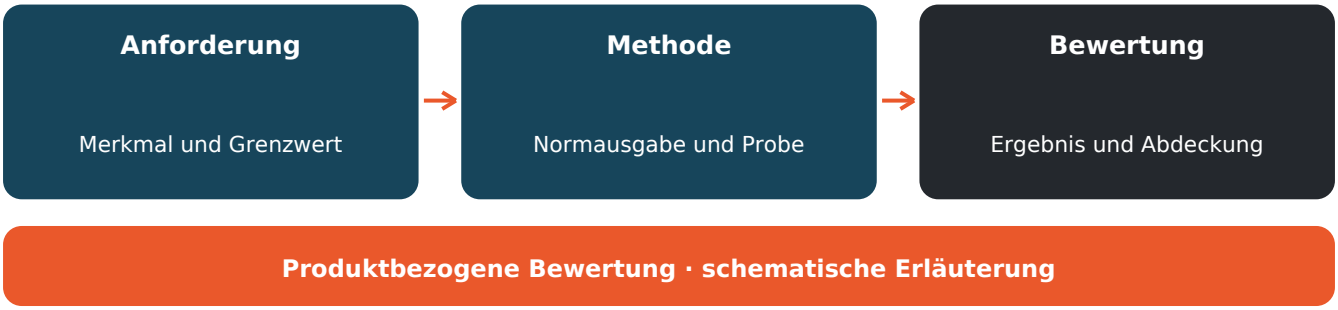
Technische Nachweise mit konkreten Anforderungen verknüpfen statt Dokumente wahllos zu sammeln.

Quellen: [15]

EAC HANDBUCH

Normenmatrix und Ausgabenmanagement

Anforderungsnorm und Prüfmethode werden getrennt erfasst.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Merkmal	Sicherheits- oder Leistungsanforderung eindeutig benennen.
Fundstelle	Rechtsakt, Listenposition und Normabschnitt dokumentieren.
Ausgabe	Jahr, Änderungen und zulässige Übergänge prüfen.
Methode	Prüfverfahren, Probe und Messbedingungen zuordnen.
Status	Evidenz vorhanden, Lücke oder neue Prüfung.

Ein Bericht nach einer neueren internationalen Norm ist nicht automatisch als Ersatz für die im Verfahren vorgeschriebene Methode zulässig. Umgekehrt ist eine ältere GOST-Ausgabe nicht allein wegen ihres Alters ungeeignet, wenn die geltende Liste gerade darauf verweist. Die Projektmatrix hält die verbindliche Referenz und die tatsächlich angewendete Methode auseinander. Abweichungen werden vor dem Test schriftlich geklärt. Bei Änderung der Listenbezüge wird zuerst der Merkmalsumfang verglichen und danach der zusätzliche Prüfbedarf bestimmt. So lässt sich vorhandene Evidenz gezielt nutzen, ohne den gesamten Prüfplan ungeprüft zu wiederholen.

Für die Praxis

Normnummer ohne Ausgabe und Abschnitt ist für den Prüfauftrag häufig unzureichend.

EAC HANDBUCH

Muster, Entnahme und Prüflogistik

Die Probe muss den später bestätigten Produktumfang repräsentieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Auswahl	Typ, Variante und kritische Merkmale fachlich begründen.
Entnahme	Zuständigkeit, Menge, Ort, Datum und Identität dokumentieren.
Versand	Fotos, Seriennummern, Verpackung und Transportbedingungen.
Einfuhr	Zweck und erforderliche Unterlagen für Prüfproben abstimmen.
Laborzugang	Eingang, Zustand und Zuordnung im Bericht sichern.

Die Anzahl der Muster hängt von Prüfmethoden, Varianten und zerstörenden Tests ab. Eine pauschale Musterzahl für alle EAC-Verfahren wäre irreführend. Der Probenweg muss vom Hersteller bis zum Prüfbericht nachvollziehbar bleiben. Für empfindliche, gekühlte oder chemische Produkte werden Lagerung und Transport passend geplant. Deklarieren Sie Prüfproben nicht ohne Prüfung als regulär freigegebene Handelsware. Bei Verlust oder Beschädigung wird geklärt, ob Ersatz unter denselben Bedingungen entnommen werden muss. Erhaltene Restmuster und deren Aufbewahrung werden im Auftrag geregelt.

Für die Praxis

Musterliste und spätere Modellliste vor Versand miteinander abgleichen.

EAC HANDBUCH

Mustereinfuhr und Zollnachweise

Prüfproben und reguläre Handelsware werden unterschiedlich geplant.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einfuhrzweck	Prüfung, Untersuchung oder reguläre Marktlieferung klar benennen.
Beschluss 130	EAWU-Einfuhrverfahren und zutreffende Ausnahmen prüfen.
Identität	Muster, Modelle, Menge, Hersteller und Herkunft.
Unterlagen	Vertrag, Laborauftrag, Packliste und erforderliche Zollbelege.
Registerdaten	Geforderte Angaben des gewählten nationalen Systems erfüllen.

Die Fachseite nennt GTD beziehungsweise Zollvoranmeldung. Eine Zollanmeldung ist fachlich von einer bloßen Voranmeldung zu unterscheiden; nicht jede Deklaration verlangt in jeder Fallkonstellation dieselben Zollfelder. Prüfen Sie die aktuelle nationale Registrierungsmaske und den tatsächlichen Importvorgang. Proben für Konformitätsprüfungen können unter den dafür vorgesehenen Bedingungen eingeführt werden. Daraus folgt keine allgemeine Freigabe unbewerteter Handelsware. Identität und Transportbelege werden mit Entnahmeakt und Laborbericht verbunden. Für ungewöhnliche Versandwege wird die Nachweiskette vorab abgestimmt.

Für die Praxis

Musterimport vor Versand mit Labor, Antragsteller und Zollbeteiligten abstimmen.

Quellen: [11]

EAC HANDBUCH

Prüfbericht und technische Bewertung

Messwerte werden mit Anforderungen und Produktidentität verbunden.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Hersteller, Modell, Probe und Fertigungsstand.
Methode	Normausgabe, Abschnitte und mögliche Abweichungen.
Ergebnis	Messwerte, Grenzwerte und nachvollziehbare Bewertung.
Prüfstelle	Labor, Ort, Datum und berechtigte Unterschrift.
Modellabdeckung	Begründung, welche Varianten das Ergebnis repräsentiert.

Ein positives Ergebnis bestätigt den untersuchten Umfang unter den beschriebenen Bedingungen. Es ist keine pauschale Bestätigung jeder Anwendung. Kritische Abweichungen werden mit Ursachenanalyse, Korrektur und gegebenenfalls Wiederholungsprüfung geschlossen. Nach konstruktiven Korrekturen wird der neue Produktstand eindeutig bezeichnet. Ein Bericht über das vorherige Muster darf nicht kommentarlos auf eine geänderte Ausführung übertragen werden. Die abschließende Entscheidung verbindet sämtliche notwendigen Merkmale mit der geplanten Zertifikats- oder Deklarationsfamilie.

Für die Praxis

Berichte vollständig prüfen; eine Ergebnisübersicht allein reicht häufig nicht.

EAC HANDBUCH

Produktionsaudit: Vorbereitung und Durchführung

Die Fertigung wird mit dem zertifizierten Produktstand abgeglichen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Umfang	Werk, Fertigungsschritte, Modelle und kritische Prozesse.
Materialfluss	Wareneingang, Lieferantenfreigabe und Rückverfolgbarkeit.
Qualifikation	Personal, Arbeitsanweisungen und besondere Verfahren.
Prüfmittel	Eignung, Kalibrierung und dokumentierte Nutzung.
Abschluss	Feststellungen, Maßnahmen und Wirksamkeitsnachweis.

Ein Audit prüft nicht lediglich, ob eine Fabrik existiert. Es verbindet freigegebene Konstruktion, tatsächliche Fertigung und Endprüfung. Vereinbaren Sie mit der Stelle den Plan, die benötigten Unterlagen und den Zugang zu relevanten Prozessen. Stellen Sie sicher, dass die bewertete Produktfamilie am richtigen Standort nachvollziehbar hergestellt wird. Bei Fremdfertigung werden Verantwortungen und Qualitätskontrollen dokumentiert. Abweichungen erhalten Ursache, Maßnahme, Verantwortlichen und Frist. Die Freigabe erfolgt nach der geforderten Bewertung der Korrekturen; ein Fotopaket allein ersetzt nicht pauschal die vorgeschriebene Auditmethode.

Für die Praxis

Auditbedarf und Reisekosten vor Projektstart im Angebot abbilden.

Quellen: [3]-[5]

EAC HANDBUCH

Managementsystem und Serienkonstanz

Ein ISO-Zertifikat ist ein Element, keine universelle Produktzulassung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Systemscope	Werk, Tätigkeit, Produktbereich und Gültigkeit.
Schema	Systemelement nur entsprechend dem zulässigen Verfahren.
Produktprüfung	Erforderliche technische Evidenz bleibt eigenständig.
Prozesse	Kritische Beschaffung, Produktion, Prüfung und Änderungen.
Überwachung	System- und Produkttermine getrennt planen.

Die Existenz eines ISO-9001-Zertifikats belegt nicht automatisch die Konformität jedes hergestellten Produkts. Bewerten Sie, ob das System tatsächlich die betroffenen Standorte und Prozesse umfasst. Der Produktprüfbericht bleibt mit konkreten Modellen und Merkmalen verknüpft. Für die praktische Serienkontrolle werden Grenzmuster, freigegebene Stücklisten und dokumentierte Endprüfungen eingesetzt. Ein Lieferantenwechsel wird bewertet, bevor ein neues kritisches Bauteil in die Serie gelangt. Stimmen Sie Systemüberwachung und Produktinspektion so ab, dass Aufgaben nicht verwechselt oder Termine übersehen werden.

Für die Praxis

Managementsystem, Produktnachweis und Fertigungskontrolle getrennt dokumentieren.

Quellen: [4], [5]

EAC HANDBUCH

Zertifizierungsentscheidung und Urkundeninhalt

Die positive Entscheidung folgt vollständiger, passender Evidenz.



Erläuterndes Zertifikatsmotiv der Webseite · kein aktueller amtlicher Vordruck

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Beteiligte	Antragsteller, Hersteller, Werke und Zertifizierungsstelle.
Produkt	Bezeichnung, Marke, Modelle, Versionen und Lieferart.
Grundlage	TR, Schema, Prüfberichte und weitere Bewertungsnachweise.
Laufzeit	Geltungsdaten und produktbezogene Grenzen.
Anhänge	Vollständige, eindeutig verknüpfte Modell- und Scope-Angaben.

Die Stelle bewertet die Ergebnisse im zulässigen Verfahren. Ein positiver Einzeltest genügt nicht, wenn andere Anforderungen oder Varianten fehlen. Prüfen Sie den Entwurf mit Technik und Antragsteller gemeinsam: Schreibweisen, Firmenadressen, Werkangaben und Modelle müssen dem Dossier entsprechen. Einheitliche Formen und Ausfüllregeln folgen Beschluss 293/2012 mit späteren Änderungen einschließlich 198/2022. Verwenden Sie die aktuelle zulässige Form. Handelsbezeichnungen werden nicht so weit formuliert, dass technisch ungeprüfte Produkte scheinbar mit erfasst sind. Für umfangreiche Familien werden Anhänge kontrolliert und gemeinsam mit der Urkunde bereitgestellt.

Für die Praxis

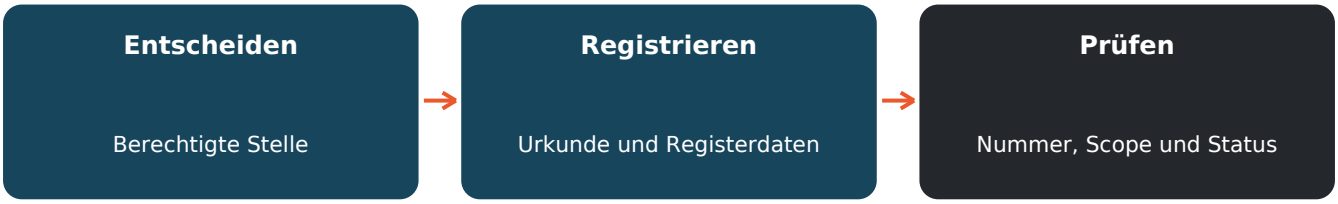
Freigegebene Endfassung und zugrunde liegende technische Version zusammen archivieren.

Quellen: [7]

EAC HANDBUCH

Registrierung und amtlicher Nachweis

Urkunde und Registereintrag werden gemeinsam kontrolliert.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Zertifikat	Ausstellung und Registerführung durch die berechtigte Stelle.
Gemeinsames Register	EAWU-Rahmen mit nationalen Registerteilen.
Deklaration	Eigenständige Registrierung durch den berechtigten Antragstellerweg.
Status	Datum, Nummer, Scope und aktuelle Statusangabe.
Abschluss	Dokument, Anhänge und Evidenz im Projektdossier verbinden.

Das gemeinsame Register ist keine einzige identische nationale Eingabemaske für alle Beteiligten. Die Urkunde wird dem richtigen nationalen Teil und der richtigen Dokumentkategorie zugeordnet. Ein Registereintrag ersetzt keine technische Vollständigkeitskontrolle. Für den Abschluss erhält der Hersteller die freigegebene Urkunde einschließlich Anhängen und einen dokumentierten Registerabgleich. Bei fehlenden oder widersprüchlichen Angaben werden zunächst Quelle, Schreibweisen und zuständige Stelle geklärt. Der bloße Besitz einer Datei belegt weder aktiven Status noch passende Modellabdeckung.

Für die Praxis

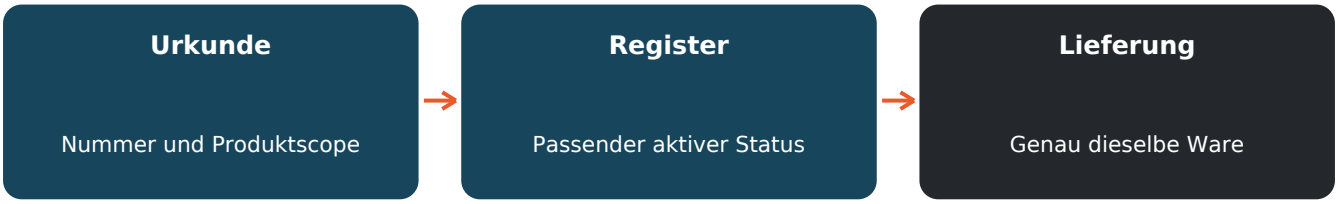
Registernummer, Abfragedatum und Scope-Prüfung in der Lieferakte festhalten.

Quellen: [8], [12]

EAC HANDBUCH

Registerprüfung und Lieferfreigabe

Nummer, Status und Produktidentität zusammen kontrollieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Quelle	Amtliches EAWU-Register und zugehörigen nationalen Teil verwenden.
Beteiligte	Antragsteller, Hersteller und Produktionswerk abgleichen.
Produktscope	Modelle, Marke, Ausführung, Partie und Anhänge.
Nachweisbasis	TR, Schema, Berichte und Laufzeit kontrollieren.
Lieferung	Etikett, Anleitung, Handelsunterlagen und tatsächliche Ware.

Eine gefundene Registrierungsnummer genügt nicht, wenn sie eine andere Modellfamilie oder einen anderen Hersteller betrifft. Prüfen Sie Anhänge vollständig. Speichern Sie Datum und Ergebnis der Kontrolle in der Lieferakte. Fehlende Suchtreffer werden zunächst über die richtige nationale Quelle und mögliche Schreibweisen geklärt; sie beweisen nicht automatisch das Fehlen eines Dokuments. Bei widersprüchlichen Angaben wird die Freigabeentscheidung erst nach Klärung dokumentiert. Neue oder geänderte Modelle dürfen nicht allein aufgrund derselben Marke ausgeliefert werden.

Für die Praxis

Statusprüfung und technische Scope-Prüfung vor relevanten Lieferungen wiederholen.

Quellen: [8], [12]

EAC HANDBUCH

Gültigkeit, Serie und begrenzte Lieferungen

Laufzeit, aktiver Status und Produktumfang gehören zusammen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Serie	Laufzeit gemäß Produkt-TR und zulässigem Schema.
Partie	Nur die eindeutig identifizierte Warenmenge.
Einzelstück	Nur die benannte und bewertete Einheit.
Fortbestand	Inspektion, Änderungen und Registerstatus beachten.
Erneuerung	Neue Bewertung rechtzeitig vorbereiten; kein automatischer Anspruch.

Eine typische Serienlaufzeit von bis zu fünf Jahren ist keine universelle Regel für jede Produktgruppe. Bestimmen Sie die konkret zulässige Frist aus dem zutreffenden TR. Eine aufgedruckte Endfrist erlaubt keine weitere Nutzung nach Aussetzung oder Beendigung. Bei begrenzten Lieferungen bleibt die Warenidentität maßgeblich; eine Urkunde wird nicht allein durch einen neuen Auftrag auf zusätzliche Mengen ausgedehnt. Planen Sie Vorlauf für erneute Prüfungen, Audit, aktualisierte Dokumente und neue Registrierung. Vorhandene Evidenz wird auf Übernahmefähigkeit geprüft. Eine Neuregistrierung ist nicht bloß das Ändern des Datums einer alten Datei.

Für die Praxis

Laufzeitkalender mit Vorlauf, Inspektionsterminen und Verantwortlichen führen.

Quellen: [3]-[5]

EAC HANDBUCH

Inspektionskontrolle und laufende Überwachung

Serienzertifikate können wiederkehrende Bewertungen erfordern.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grundlage	Produkt-TR, Schema und Vertrag bestimmen Umfang und Rhythmus.
Bewertung	Musterprüfung und/oder Produktionsbewertung nach Verfahren.
Vorbereitung	Produktstand, Fertigungsdaten und Änderungen bereitstellen.
Ergebnis	Feststellungen, Korrekturen und Entscheidung dokumentieren.
Frist	Terminüberwachung und Folgewirkungen frühzeitig klären.

Nicht jedes Dokument unterliegt derselben jährlichen Kontrolle. Für Serienprodukte mit vorgeschriebener Inspektion vereinbaren Sie den konkreten Plan mit der verantwortlichen Stelle. Das Team bereitet aktuelle Stücklisten, Lieferantendaten, Endprüfungen und Änderungsaufzeichnungen vor. Ein gleichbleibender Handelsname belegt keine unveränderte technische Ausführung. Kommt es zu Verzögerungen, wird der weitere Status mit der zuständigen Stelle geklärt; die aufgedruckte Laufzeit allein genügt nicht. Bei Partie- und Einzelstückverfahren werden die jeweiligen Regeln getrennt beurteilt. Deklarationen können andere Kontroll- und Systempflichten haben.

Für die Praxis

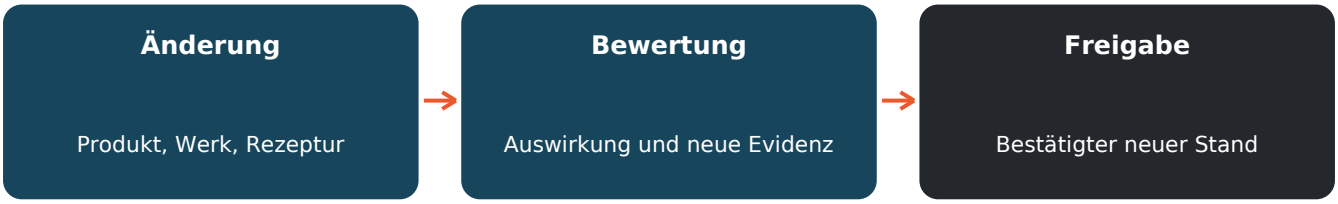
Folgekosten und Termine bereits im Erstangebot transparent ausweisen.

Quellen: [3]-[5]

EAC HANDBUCH

Überwachung und Änderungsmanagement

Nach der Erstbewertung bleibt die Produktidentität entscheidend.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Kontrollplan	Termine, Umfang, Zuständigkeit und Evidenz vereinbaren.
Produktänderung	Material, Bauteil, Rezeptur, Software und Leistungsgrenzen.
Werkänderung	Neuer Standort, Fremdfertigung oder Prozesswechsel.
Bewertung	Auswirkung prüfen; Zusatztests oder Dokumentänderung klären.
Lieferfreigabe	Erst nach bestätigter Abdeckung der neuen Version.

Änderungen werden über eine technische Änderungsnotiz mit Anlass, betroffenem Modell und Sicherheitswirkung gemeldet. Eine neue Handelsbezeichnung allein kann administrativ sein; neue Werkstoffe oder ein verändertes Schutzkonzept können dagegen die Prüfbasis betreffen. Die zuständige Stelle oder der verantwortliche Antragsteller bewertet den weiteren Nachweisbedarf im geltenden Verfahren. Auch negative Entscheidungen werden dokumentiert, beispielsweise wenn keine Zusatzprüfung notwendig ist. Halten Sie alte und neue Versionen im Lager unterscheidbar. Lieferungen dürfen nicht auf eine Urkunde gestützt werden, deren Scope die geänderte Ware nicht erfasst.

Eine „Verlängerung“ ist kein allgemeiner Anspruch auf automatische Laufzeitaddition. Für Folgelieferungen wird der aktuelle Produkt- und Rechtsstand geprüft und der erforderliche neue oder ersetzende Registrierungsweg festgelegt.

Für die Praxis

Änderung vor Umsetzung bewerten, nicht erst nach der nächsten Beanstandung.

EAC HANDBUCH

Aussetzung, Ablauf und Beanstandungen

Unklare Nachweisstellung erfordert eine dokumentierte Freigabeentscheidung.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Statusereignis	Ausgesetzt, beendet, ungültig oder archiviert unterscheiden.
Betroffenheit	Modelle, Chargen und Lieferungen zuordnen.
Reaktion	Neue Lieferungen prüfen; Stelle und Antragsteller einbeziehen.
Bestandsware	Rechtsgrundlage und Zeitpunkt gesondert bewerten.
Korrektur	Ursache, Nachprüfung und Wiederfreigabe dokumentieren.

Unterschiedliche Registerstatus haben unterschiedliche rechtliche Folgen. Ein abgelaufenes Dokument ist nicht gleichbedeutend mit einem rückwirkend ungültigen Dokument. Deshalb wird der konkrete Vorgang mit Datum und Rechtsgrundlage ausgewertet. Der Hersteller muss betroffene Waren identifizieren können. Beschwerden und Sicherheitsereignisse werden mit Chargen, Prüfberichten und Änderungen verbunden. Eine erneute Urkunde ohne Ursachenklärung stellt die technische Evidenz nicht automatisch wieder her. Für Vertriebs- und Logistikteams sollte ein eindeutiger Freigabestatus verfügbar sein.

Für die Praxis

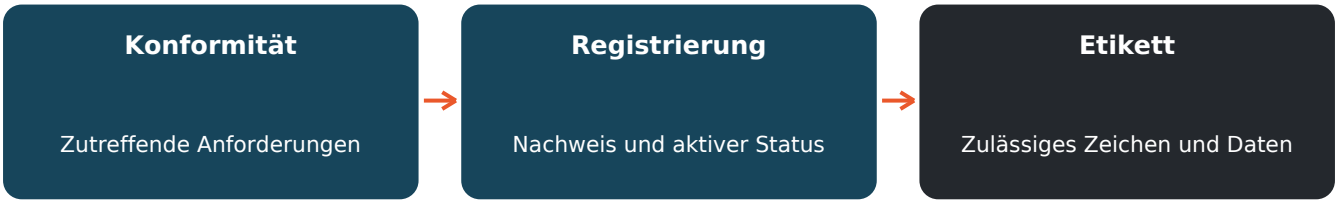
Registerereignisse in die Qualitätssicherung und Liefersteuerung übernehmen.

Quellen: [8], [12]

EAC HANDBUCH

EAC-Kennzeichnung: Berechtigung und Gestaltung

Erst Konformität abschließen, dann die Marktkennzeichnung freigeben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Voraussetzung	Alle zutreffenden EAWU-TR und erforderlichen Nachweise erfüllt.
Vorlage	Amtlich festgelegte Zeichengestaltung verwenden.
Maß	Basismaß mindestens 5 mm, Proportionen erhalten.
Darstellung	Kontrast, Lesbarkeit und erforderliche Beständigkeit.
Platzierung	Produkt-TR regelt Ware, Verpackung und Begleitunterlagen.

Beschluss 711/2011 regelt das gemeinsame Zeichen. Die produktbezogenen Anbringungsregeln werden zusätzlich aus dem einschlägigen TR gelesen; eine allgemeine Vorgabe ersetzt diesen Abgleich nicht. Nutzen Sie für Druck und Gravur die zulässige Originalvorlage. Ein EAC-Zeichen macht ungeprüfte Varianten nicht nachträglich konform. Kontrollieren Sie deshalb Etikett, Urkunde und konkrete Ausführung gemeinsam. Sanktionen folgen dem jeweils anwendbaren Durchsetzungsrecht; der Zeichenbeschluss ist keine universelle Bußgeldtabelle. Bei kleinen Komponenten wird die erlaubte Lösung vor der Serienkennzeichnung bestätigt.

Für die Praxis

Etikett und Anleitung auf denselben Produktstand wie die Nachweise freigeben.

Quellen: [3], [10]

EAC HANDBUCH

Produktetikett und Pflichtangaben

Die Angaben werden nach Produktgruppe festgelegt.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Produktbezeichnung, Modell, Charge oder Seriennummer.
Verantwortliche	Hersteller und erforderliche lokale Kontaktangaben.
Technische Daten	Relevante Spannungen, Lasten, Medien oder Leistungsgrenzen.
Verbraucherinformation	Inhalt, Zusammensetzung, Datum, Haltbarkeit soweit einschlägig.
Darstellung	Sprache, Lesbarkeit, Beständigkeit und zulässige Zeichen.

Nicht jedes Produkt benötigt sämtliche auf der Fachseite genannten Angaben. Die Pflichten werden aus Regelwerk, Norm und Produkttyp abgeleitet. Ein Industrieflansch wird anders etikettiert als ein Kosmetikprodukt. Legen Sie Verpackung und Einzelprodukt getrennt fest, wenn beide Informationen tragen. Für kleine Teile wird die zulässige Kennzeichnungslösung konkret bestätigt. Der finale Entwurf wird gegen Urkunde, Anleitung und Modellliste geprüft. Bei digitalen Kennzeichnungspflichten ist zu klären, welche Ware und welcher Vertriebsvorgang tatsächlich erfasst sind. Ein Konformitätszeichen ersetzt keinen gegebenenfalls erforderlichen digitalen Produktcode.

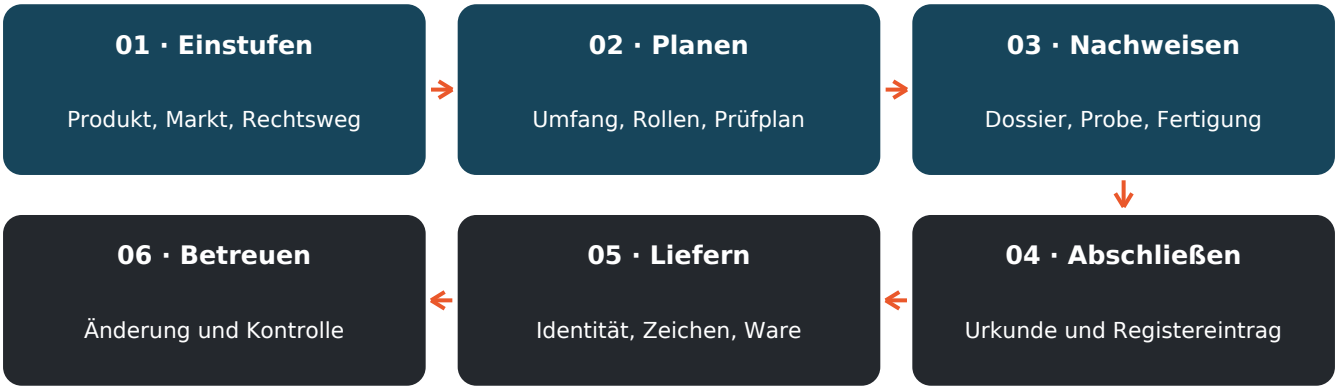
Für die Praxis

Ein Etikettenfreigabeblatt verbindet Produktversion, Sprache, Zeichen und Nachweisnummer.

EAC HANDBUCH

Lieferfreigabe und Marktbetreuung

Ware, Unterlagen und Nachweis müssen zusammenpassen.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Modell, Werk, Version und Chargen richtig identifiziert.
Dokument	Gültiger Status, passender Scope und erforderliche Anhänge.
Etikett / Anleitung	Freigegebene Fassung und benötigte Sprache.
Handelsunterlagen	Vertrag, Rechnung, Packliste und Warenbeschreibung konsistent.
Betreuung	Kontakt, Beschwerden, Rückverfolgung und Änderungskontrolle.

Ein Konformitätsnachweis ist ein Baustein des Marktzugangs. Er ersetzt keine anderweitig erforderliche Einfuhr- oder Handelsentscheidung. In der Lieferakte werden Dokumente dem konkreten Produkt zugeordnet. Händler erhalten nur freigegebene Etiketten und korrekte Leistungsangaben. Eine Lieferung mit gemischten Produktfamilien wird positionsweise bewertet. Nach Marktstart bleiben Reklamationen, Rückmeldungen aus dem Betrieb und neue Rechtsstände Teil der Qualitätssicherung. Für wiederkehrende Lieferungen kann eine kompakte Freigabevorlage den Aufwand reduzieren, solange die tatsächliche Version erneut kontrolliert wird.

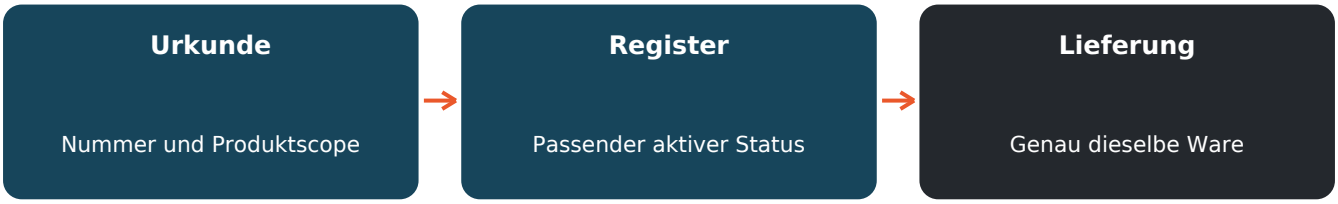
Für die Praxis

Freigabe erst nach Abschluss aller offenen Punkte der Nachweismatrix dokumentieren.

EAC HANDBUCH

Marktbetreuung und dokumentierte Verantwortung

Die technische Verantwortung endet nicht mit der Urkunde.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Archiv	Urkunde, Anhänge, Berichte, Audit und Produktstand.
Vertrieb	Freigegebene Angaben, Etiketten und Modelllisten.
Rückverfolgung	Seriennummer, Charge, Werk und Lieferposition.
Rückmeldung	Beschwerden, Störungen und Sicherheitsereignisse.
Aktualisierung	Rechtsstand, Änderungen und nächste Bewertung.

Richten Sie einen eindeutigen Dokumentenverantwortlichen ein und legen Sie fest, wer Behörden- oder Kundenfragen beantwortet. Die beteiligten Rollen behalten ihre jeweiligen Pflichten: Die Stelle verantwortet ihre Bewertung und Entscheidung, Hersteller und Antragsteller ihre vorgeschriebenen Aufgaben. Die Aufbewahrung wird nach dem konkreten Regelwerk und Verfahren organisiert. Beschwerden werden technisch bewertet und mit betroffenen Lieferungen verbunden. Eine reine Neuauflage des Dokuments ersetzt keine Ursachenklärung. Der Vertrieb verwendet nur freigegebene Informationen und erhält bei Statusänderungen eine eindeutige Handlungsanweisung.

Für die Praxis

Dokumentenpflege mit Qualitätsmanagement und Liefersteuerung verbinden.

EAC HANDBUCH

Zeitplanung und realistische Projekttermine

Die Termine hängen von vollständigen Eingaben und Prüfumfang ab.

Orientierung der Webseite	Planungswert
Einfache Produkte	2-4 Wochen
Komplexe Maschinen / Anlagen	6-8 Wochen
Umfangreiche Prüfprogramme	Bis 16 Wochen als genannter Orientierungswert
Einzellieferung	In der Regel innerhalb 4 Wochen als Webseitenangabe

Diese Werte sind keine gesetzlichen Fristen und keine garantierte Obergrenze. Beginnen Sie die belastbare Terminplanung nach bestätigter Einstufung und Prüfung der Dokumentenlücken. Mustertransport, Laborverfügbarkeit, Auditplanung und Korrekturen können den Ablauf verlängern. Definieren Sie, ab welchem vollständigen Eingang die angebotene Frist gerechnet wird. Aufgaben laufen nur dann sinnvoll parallel, wenn die geprüfte Produktversion feststeht. Vor einer verbindlichen Lieferung werden die noch offenen Freigabepunkte mit Technik, Antragsteller und Stelle abgeglichen.

Terminrisiken sichtbar machen

Für jedes offene Dokument, Muster und Audit einen Verantwortlichen und Fälligkeit festlegen. Liefertermine mit dem tatsächlichen Bewertungsstand abstimmen.

Quellen: [1]

EAC HANDBUCH

Kosten und realistische Projekttermine

Ein belastbares Angebot nennt Umfang und Annahmen.

Orientierung der Webseite	Genannter Kostenrahmen
Einfache Konsumgüter	Ab 2.000 EUR
Komplexe Industrieanlagen	Typischerweise über 20.000 EUR

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung / Dossier	Modellumfang, Übersetzung und vorhandene Unterlagen.
Prüfung	Methoden, Varianten, Laborzeit und zerstörende Tests.
Logistik	Musterbereitstellung, Transport, Zoll und Ersatzproben.
Fertigung	Audit, Reisen und erforderliche Serienkontrollen.
Betreuung	Überwachung, Änderungen und spätere Erneuerung.

Planen Sie zuerst Einstufung und Dokumentenlücken, anschließend Proben und Prüfungen, danach Entscheidung und Registrierung. Mehrere Aufgaben können parallel laufen, solange ihre Eingaben feststehen. Lange Lieferwege oder Nachprüfungen können den Ablauf wesentlich verlängern. Das Angebot nennt Leistungen, Ausschlüsse, verantwortliche Beteiligte und Bedingungen für den Termin. Für wiederkehrende Produktfamilien können gemeinsame Muster und koordinierte Dokumentation Aufwand reduzieren, wenn die technische Repräsentation zulässig ist. Ein ungewöhnlich niedriger Preis ist nur dann vergleichbar, wenn derselbe Prüf- und Betreuungsumfang enthalten ist.

Diese Webseitenwerte sind keine Gebührenordnung und kein verbindliches Angebot. Nebenkosten, Audit, Musterlogistik, Vertreterleistung und spätere Inspektionen werden im konkreten Leistungsumfang ausgewiesen.

Für die Praxis

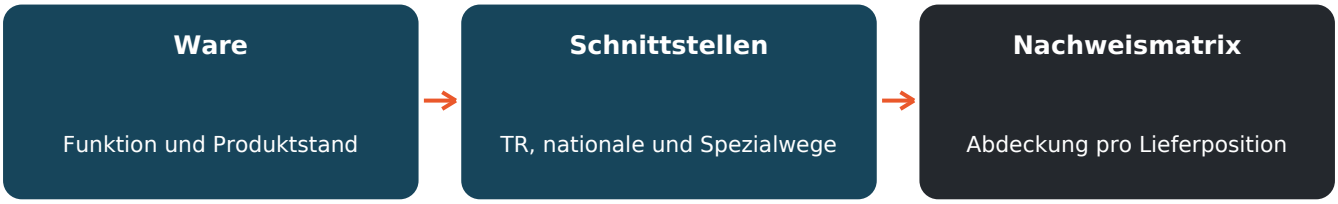
Verbindliche Preise und Termine erst auf Basis eines bestätigten Produktumfangs vereinbaren.

Quellen: [1]

EAC HANDBUCH

Praxisfall: elektrische Kaffeemaschine

Illustrative Planung für eine Haushaltsausführung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Netzbetriebenes Haushaltsgerät; Modelle, Leistung und Version.
Regelwerke	TR 004/2011 und 020/2011; TR 037/2016 gesondert prüfen.
Evidenz	Elektrische Sicherheit, EMV und stoffbezogene Nachweise.
HS-Beispiel	851671 als Webseitenbeispiel, konkrete Tarifierung bestätigen.
Website-Orientierung	7.000-8.500 EUR; 4-6 Wochen, unverbindlich.

Die tatsächliche technische Ausführung wird zuerst beschrieben: Versorgung, Heizsystem, Steuerung, Wasserkontakt und Zubehör. Danach werden Scope und Nachweisform jedes Regelwerks bestätigt. Eine gewerbliche Sonderausführung darf nicht allein wegen ähnlicher Bauform mit dem Haushaltsmodell gleichgesetzt werden. Im Musterplan werden sicherheitsrelevante Varianten begründet. Die stoffbezogene Bewertung ist mit Bauteillisten und Lieferantenevidenz verbunden und wird nicht durch einen elektrischen Sicherheitstest ersetzt. Vor der Freigabe passen Modellliste, Anleitung, Etikett und Urkunden zueinander.

Für die Praxis

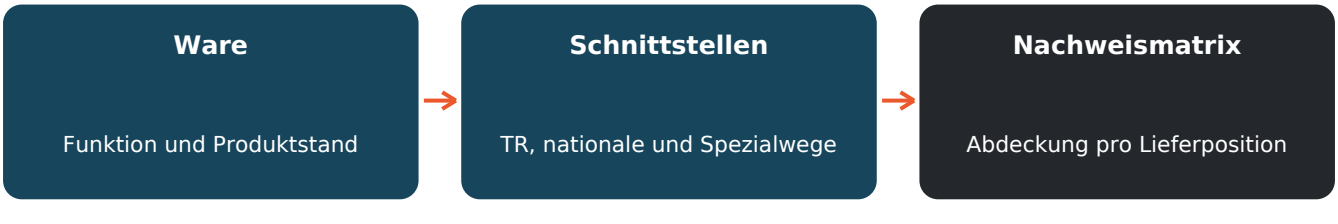
Kosten- und HS-Beispiele sind keine Einstufung eines konkreten Kundenprodukts.

Quellen: [1], [13], [14], [17]

EAC HANDBUCH

Praxisfall: elektrischer Winkelschleifer

Regelwerksschnittstellen zuerst prüfen, dann Tests bündeln.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Handgeführtes Werkzeug; Leistung, Schutz und Zubehör.
Scope	TR 010/2011 und elektrische/EMV-Schnittstellen prüfen.
Ausnahmen	Aktuelle TR-004-Abgrenzung zu TR 010 beachten.
HS-Beispiel	846722; tatsächliche Ausführung tarifieren.
Website-Orientierung	8.000-9.000 EUR; 6-8 Wochen, unverbindlich.

Die auf der Webseite nebeneinander genannten TR 004, 020 und 010 dürfen nicht automatisch für jedes Elektrowerkzeug gleichzeitig angesetzt werden. Die aktuelle Anwendungsbereichsregel des TR 004 enthält eine Abgrenzung zu bestimmten unter TR 010 bewerteten Ausrüstungen. Prüfen Sie die konkrete Ware und die Ausnahmen, bevor Zertifikatstitel oder Prüfkosten festgelegt werden. Die technische Bewertung kann mechanische und elektrische Gefahren, EMV, Geräusch und Vibration betreffen. Zubehör, Schutzhaube und zulässige Einsatzgrenzen werden mit dem geprüften Modellstand verbunden. Eine integrierte Planung bündelt Methoden, ohne Pflichten doppelt oder unvollständig zu behandeln.

Für die Praxis

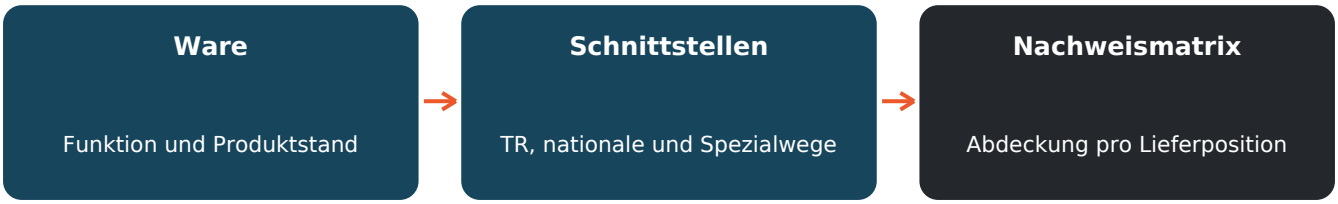
Anwendbarkeit und Nachweisform pro TR schriftlich begründen.

Quellen: [1], [13]-[15]

EAC HANDBUCH

Praxisfall: Druckluftbehälter

Parameter und Kategorie bestimmen den Nachweisweg.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Parameter	Druck, Volumen, Medium, Temperatur und Werkstoff.
Kategorie	TR 032/2013, Anhang 1 und zutreffende Tabelle.
Form	Kategorie- und verfahrensabhängig Zertifikat oder Deklaration.
Evidenz	Festigkeit, Werkstoff, Schweißung, Prüfung und Pass.
Website-Orientierung	12.000-14.000 EUR; 8-10 Wochen, unverbindlich.

Ein Behälter für Druckluft wird nicht allein nach dem Handelsnamen oder einem HS-Code eingeordnet. Erfassen Sie die vollständigen Betriebsgrenzen und die im TR verwendeten Einheiten. Bauteile, Baugruppe und Installation können unterschiedliche Bewertungsgrenzen haben. Prüfen Sie insbesondere Konstruktion, Herstellung und erforderliche technische Unterlagen. Die Webseite nennt beispielhaft 731100 beziehungsweise 841989; diese Angaben sind ohne Prüfung von Funktion und tatsächlicher Bauart keine verbindliche Tarifierung. Produktkonformität und nationale Betreiberpflichten werden gesondert beurteilt. Erst nach Kategorie und Lieferart wird das zulässige Schema festgelegt.

Für die Praxis

Das vollständige Druckgerätedatenblatt ist die Grundlage für Angebot und Musterplan.

Quellen: [1], [16]

EAC HANDBUCH

Häufige Fehler und ihre Vermeidung

Konkrete Prüfungen verhindern spätere Widersprüche.

Fehler	Bessere Arbeitsweise
HS-Code als einzige Grundlage	Technische Funktion, Scope und Ausnahmen zusätzlich bewerten.
Zu breite Modellfamilie	Varianten technisch begründen und in Berichten abdecken.
Audit pauschal durch ISO ersetzen	Zulässiges Schema und tatsächlichen Systemscope prüfen.
Zertifikat ohne Anhänge verwenden	Vollständige Urkunde mit Modelllisten kontrollieren.
Gedruckte Laufzeit genügt	Aktiven Status und Inspektionspflichten zusätzlich prüfen.
Neue Komponenten ungeprüft einsetzen	Änderung vor Umsetzung bewerten und dokumentieren.
EAC-Zeichen zu früh freigeben	Erforderliche Bewertung und Registrierung zuerst abschließen.
Berater übernimmt alle Pflichten	Rechtsrollen und tatsächliche Verantwortung eindeutig regeln.

Abschlusskontrolle

Ware, Urkunde, technische Unterlagen, Kennzeichnung und Handelsdokumente müssen dieselbe Ausführung beschreiben. Abweichungen werden vor Lieferfreigabe geschlossen.

EAC HANDBUCH

Häufige Fragen

Klare Antworten für Hersteller, Einkauf und Vertrieb.

Braucht jedes Exportprodukt ein EAC-Zertifikat?

Nein. Das Produktregelwerk bestimmt, ob Zertifizierung, Deklarierung, eine andere Form oder keine entsprechende Pflicht besteht.

Gilt ein EAC-Zertifikat in allen fünf Staaten?

Der EAWU-Nachweis gehört zum gemeinsamen System. Konkreter Scope, aktiver Status und zusätzliche nationale Pflichten bleiben zu prüfen.

Wer kann Antragsteller sein?

Die zulässige, im EAWU-Raum registrierte Rolle folgt TR und Schema. Serien- und Partieanforderungen können sich unterscheiden.

Müssen Muster immer geprüft werden?

Prüfumfang und Bewertungsart folgen dem zulässigen Schema. Eine pauschale Zusage ohne technische Einstufung ist nicht belastbar.

Ersetzt ISO 9001 die EAC-Zertifizierung?

Nein. Ein Managementsystem kann ein Verfahrenselement sein, ersetzt aber nicht automatisch die Produktkonformität.

Sind fünf Jahre ohne weitere Kosten möglich?

Nur wenn der konkrete Leistungsumfang und die geltenden Pflichten dies tragen. Inspektion, Änderungen und Logistik ausdrücklich kalkulieren.

Kann eine Urkunde einfach verlängert werden?

Es gibt keinen allgemeinen Anspruch auf bloße Datumsverlängerung. Erforderliche Neubewertung und Registrierung rechtzeitig klären.

Quellen: [3]-[8]

EAC HANDBUCH

Arbeitsblatt: Projektaufnahme

Druckvorlage für Hersteller, Einkauf und Vertrieb.

Angabe	Ihre Eintragung
Firma / Kontakt	_____
Hersteller / Produktionswerk	_____
Produkt / Modelle / Marke	_____
Version / Datum / Seriennummer	_____
Zweck / Anwendung / Einsatzort	_____
Zielmarkt / Importeur	_____
HS-/TN-WED-Code	_____
Serie / Partie / Menge	_____
Wesentliche technische Daten	_____
Material / Rezeptur / kritische Teile	_____
Vorhandene Urkunden / Berichte	_____
Gewünschter Liefertermin	_____

Bitte beifügen

Datenblatt, Produktfoto, Modellliste, Zeichnungen, Anleitung, Etikettenentwurf und vorhandene Berichte. Zusammensetzung und weitere technische Unterlagen ergänzen, soweit für die Einstufung relevant.

Bearbeitet von: _____ Datum: _____
Offene Fragen: _____
_____

EAC HANDBUCH

Arbeitsblatt: Nachweis- und Freigabematrix

Für jede Produktfamilie oder Lieferposition separat ausfüllen.

Prüfpunkt	Ergebnis / Nachweis / Verantwortlich
Produkt / Modell / Version	_____
Zielmarkt / Verwendung	_____
Rechtsakt / Listenposition	_____
Erfassung / Ausnahme / Begründung	_____
Nachweisform / Lieferart / Schema	_____
Normen / Ausgabe / Abschnitte	_____
Antragsteller / Stelle / Labor	_____
Muster / Entnahme / Prüfberichte	_____
Produktionsbewertung / Kontrolle	_____
Dokumentnummer / Registerstatus	_____
Übergangsprüfung / Gültigkeit	_____
Etikett / Anleitung / Sprache	_____
Änderungen / offene Punkte	_____
Freigabe / Datum / Unterschrift	_____

Freigabekriterium

Alle erforderlichen Nachweise sind vorhanden und passen zur tatsächlichen Lieferware. Offene Punkte werden vor der Freigabe geschlossen oder mit einer begründeten, zulässigen Entscheidung behandelt.

EAC HANDBUCH

Quellen und Rechtsgrundlagen

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Bewertung.

[1] AC Inorms: EAC-Zertifikat, Kosten- und Zeitbeispiele

Originalquelle öffnen

[2] AC Inorms: deutsches Richtlinienarchiv

Originalquelle öffnen

[3] EEC: technische Regelwerke, Änderungen und Normenlisten

Originalquelle öffnen

[4] EAWU: Beschluss 44/2018, typische Bewertungsschemata

Originalquelle öffnen

[5] EEC: Übersicht der Zertifizierungsschemata

Originalquelle öffnen

[6] EEC: Anwendung der Schemata, Verhältnis zu 621/2011

Originalquelle öffnen

[7] EAWU: Beschluss 293/2012, einheitliche Dokumentenformen

Originalquelle öffnen

[8] EAWU: Beschluss 46/2023, gemeinsames Register

Originalquelle öffnen

[9] EAWU: Register der Konformitätsbewertungsstellen

Originalquelle öffnen

Ergänzende Änderungen: 11/2023 zu den Schemata; 198/2022 zu den Formularen. Ursprüngliche Rechtsakte mit Änderungen und Übergangsregeln zusammen lesen.

Quellen: [1]-[9]

EAC HANDBUCH

Weitere Quellen und redaktionelle Hinweise

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Bewertung.

[10] EAWU: Beschluss 711/2011, EAC-Zeichen

Originalquelle öffnen

[11] EAWU: Beschluss 130/2021, Einfuhr bewertungspflichtiger Ware

Originalquelle öffnen

[12] Rosakkreditazija: amtliche Register und Statusabfragen

Originalquelle öffnen

[13] EEC: TR 004/2011, Niederspannung, Änderungen und Scope

Originalquelle öffnen

[14] EEC: TR 020/2011, elektromagnetische Verträglichkeit

Originalquelle öffnen

[15] EEC: TR 010/2011, Maschinen und Anlagen

Originalquelle öffnen

[16] EEC: TR 032/2013, Druckgeräte

Originalquelle öffnen

[17] EEC: TR 037/2016, gefährliche Stoffe in Elektroprodukten

Originalquelle öffnen

[18] EEC: Rechtsakte zur Konformitätsbewertung und Registrierung

Originalquelle öffnen

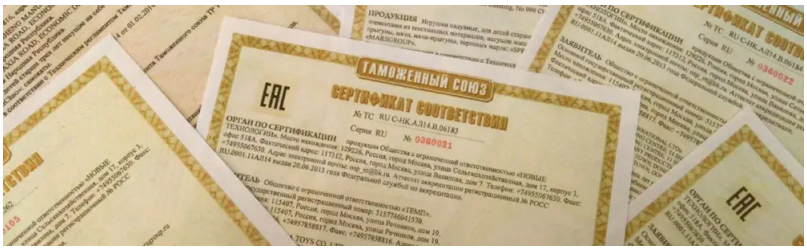
Stand: 11.10.2026. Produkt-TR und aktuelle Normenlisten bleiben maßgeblich. Methoden ohne Quellenziffer sind redaktionelle Empfehlungen. Bildnachweis: Titelmotiv, Branchenbilder und erläuterndes Zertifikatsmotiv von ac-inorms.com; das Motiv ist kein aktueller amtlicher Vordruck. Tabellen, Schaubilder und Druckvorlagen sind eigenständige Arbeitshilfen.

Quellen: [10]-[18]

EAC HANDBUCH

Ihr EAC-Projekt mit AC Inorms

Von der ersten Anfrage zur dokumentierten Marktfreigabe.



EAC-Dokumentenmotiv · Bildquelle: AC Inorms

AC Inorms unterstützt Hersteller und Exporteure bei der technischen Einstufung, Dokumentation und Koordination ihrer Konformitätsnachweise. Produktfunktion, Modelle, Werke, Zielmarkt und Lieferart bilden die Grundlage. Daraus werden Nachweisform, zulässiges Schema, Antragstellerrolle und erforderliche Evidenz bestimmt. Die Planung verbindet Unterlagen, Übersetzungen, Muster, Prüfungen und gegebenenfalls Audit. Vor der Lieferfreigabe werden Urkunden, Anhänge, Registerdaten und Kennzeichnung abgeglichen. Die laufende Betreuung umfasst vereinbarte Inspektionskontrollen, Änderungen und die Vorbereitung neuer Bewertungen.

AC Inorms GmbH

Nobelstraße 3/5 · 41189 Mönchengladbach · Deutschland
Telefon: +49 2161 9904970
E-Mail: inbox@ac-inorms.com
Web: ac-inorms.com

Für Ihre erste Anfrage

Senden Sie das Arbeitsblatt auf Seite 56 mit Datenblatt, Modellliste, Produktfoto, Anwendung und vorhandenen Berichten. Auf dieser Basis lassen sich Scope, Aufwand und Projekttermin konkret vereinbaren.

Quellen: [1], [2]