

PRAXISLEITFADEN · AUSGABE 2026

EAC Deklaration Handbuch und Leitfaden

Ein ausführliches Handbuch für Hersteller,
Exporteure und Produktverantwortliche



**SCHEMATA · VERANTWORTUNG · REGISTRIERUNG
PRÜFUNGEN · DOKUMENTATION · CHECKLISTEN**

So nutzen Sie dieses Handbuch

Von der Einstufung bis zur registrierten Konformitätserklärung.

Dieses Handbuch richtet sich an Hersteller, Exporteure, Importeure und Qualitätsverantwortliche. Es behandelt EAC-Deklarationen für Produkte, die nach den technischen Regelwerken der Eurasischen Wirtschaftsunion im Deklarationsverfahren bewertet werden. Die EAWU umfasst Armenien, Belarus, Kasachstan, Kirgisistan und Russland. Produktkonformität, Registrierung und Freigabe der konkreten Lieferung werden als zusammenhängende Aufgaben erklärt. Nationale GOST-R-Dokumente, SGR und andere Spezialverfahren werden als Schnittstellen eingeordnet.

Aufbau und Anwendung

Seiten 4-12 behandeln Grundlagen und Schemata. Seiten 13-16 klären Rollen und Produktumfang. Die Branchenbeispiele auf Seiten 17-25 zeigen typische Schnittstellen. Seiten 26-33 erläutern Dossier, Muster, Prüfungen und Fertigung. Formular und Registrierung folgen auf Seiten 34-37. Gültigkeit, Betreuung, Kennzeichnung und Registerprüfung stehen auf Seiten 38-42. Kosten, Praxisfall, FAQ, Arbeitsblätter und Quellen runden den Leitfaden ab. Beide Sprachfassungen sind gleich aufgebaut.

Ausgabe 1.0 · Stand 11. Oktober 2026

Die Fachseite und das Richtlinienarchiv wurden mit amtlichen EAWU-Quellen abgeglichen. Schema, Nachweisform, Laufzeit und Antragstellerkreis bleiben produktbezogen aus dem geltenden TR zu bestimmen. Arbeitsblätter und Schaubilder sind redaktionelle Hilfen, keine amtlichen Formulare.

Inhalt

Verlinkte Kapitel und praktische Arbeitshilfen.

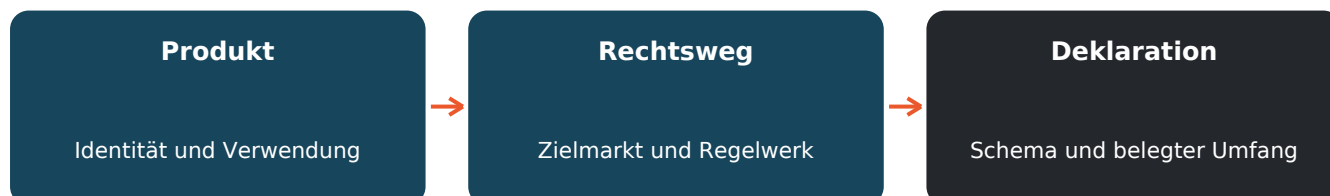
Kapitel	Seiten
Grundlagen und Deklarationsschemata	4-12
Rollen, Verantwortung und Produktumfang	13-16
Branchen und Regelwerksschnittstellen	17-25
Dossier, Muster und Prüfungen	26-33
Formular und Registrierung	34-37
Gültigkeit und Marktbetreuung	38-40
Kennzeichnung und Registerprüfung	41-42
Kosten, Praxisfall, FAQ und Arbeitsblätter	43-47
Quellen und Kontakt	48-50

Empfohlener Einstieg

Beginnen Sie mit Produktfunktion, Zielmarkt, Lieferart und Modellliste. Prüfen Sie danach alle zutreffenden TR, die Nachweisform und zulässigen Schemata. Planen Sie erst auf dieser Grundlage Antragsteller, Prüfmuster und Registrierungsweg.

Schnellstart: sieben Projektentscheidungen

Die Registrierung steht am Ende einer nachvollziehbaren Bewertung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
01 · Identität	Modelle, Werk, Version und bestimmungsgemäße Verwendung.
02 · Regelwerke	Alle zutreffenden TR mit Scope und Ausnahmen prüfen.
03 · Nachweisform	Deklaration, Zertifikat oder Spezialverfahren bestimmen.
04 · Schema	Serie / Partie, Evidenz und Rollen zusammenpassen lassen.
05 · Dossier	Prüfung, Dokumentation und Produktionskontrolle schließen.
06 · Registrierung	Erklärung durch den berechtigten Antragsteller registrieren.
07 · Marktfreigabe	Status, Kennzeichnung und konkrete Lieferware abgleichen.

Eine EAC-Deklaration ist keine bloße Bestellung eines Formulars. Der Antragsteller erklärt auf Grundlage ausreichender Evidenz die Konformität des beschriebenen Produkts mit den benannten Regelwerken. Eine technische Vorprüfung klärt, welche Anforderungen tatsächlich erfasst sind. Interne und externe Prüfungen werden nur in den hierfür zulässigen Schemata verwendet. Bei komplexen Produkten können ein Zertifikat und eine Deklaration für unterschiedliche Anforderungen nebeneinander notwendig sein. Die Lieferfreigabe erfolgt erst nach Registrierung und Abschluss der erforderlichen Kennzeichnung.

Für die Praxis

Nutzen Sie die Projektmatrix auf Seite 47 bereits bei der ersten Anfrage.

Was eine EAC-Deklaration bestätigt

Eine verantwortliche Erklärung mit registriertem Produktumfang.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Gegenstand	Identifizierte Ware, definierte Modelle und Ausführungen.
Anforderungen	Zutreffende technische Regelwerke der EAWU.
Evidenz	Prüfungen und weitere Unterlagen entsprechend dem Schema.
Verantwortung	Berechtigter Antragsteller nimmt die Erklärung an.
Registrierung	Erforderlicher Eintrag vor Inverkehrbringen.

EAC ist das gemeinsame Marktverkehrszeichen, keine eigenständige Prüfnorm. Eine Deklaration bestätigt nicht automatisch jede Werbeaussage und jede denkbare Produktqualität. Der Umfang folgt den benannten TR, ihrer Anwendbarkeit und dem beschriebenen Produkt. Ein Laborbericht ist ein Evidenzbaustein; er ersetzt die Erklärung und Registrierung nicht. Die EAC-Deklaration unterscheidet sich von einer CE-Konformitätserklärung und wird nicht allein durch Übersetzung des EU-Dokuments erzeugt. Technische CE-Unterlagen können eine nützliche Arbeitsgrundlage sein, deren Anerkennung im EAC-Verfahren gesondert beurteilt wird.

Für die Praxis

TR-Nummern, Produktidentität und Evidenz müssen aufeinander verweisen.

Deklaration und Zertifikat im Vergleich

Die Form der Bestätigung wird durch das Regelwerk bestimmt.

Deklaration

Annahme durch Antragsteller

Zertifikat

Entscheidung durch Stelle

Zuordnung

Produkt-TR bestimmt die Form

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Entscheidung	Deklaration: Antragsteller; Zertifikat: Zertifizierungsstelle.
Prüfung	Beide Wege können Laborprüfungen erfordern.
Fertigung	Kontrollen und Bewertungen sind schemabezogen.
Verantwortung	Herstellerpflichten bestehen auch bei Zertifizierung fort.
Kennzeichnung	Bei erfüllten zutreffenden TR jeweils dasselbe EAC-Zeichen.

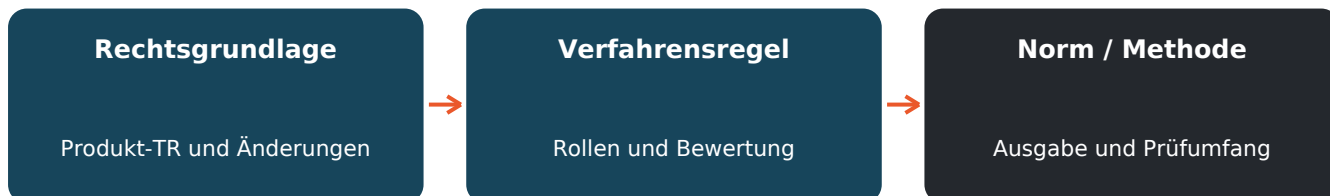
Ein deklarationspflichtiges Produkt wird nicht frei allein nach Preis oder Kundenwunsch einem Zertifikatsverfahren zugewiesen. Manche TR erlauben ausdrücklich einen Ersatz der Deklaration durch Zertifizierung; die konkrete Erlaubnis ist zu prüfen. Ebenso ersetzt ein Zertifikat nach einem TR keine Deklaration nach einem anderen TR. Die Zertifizierungsstelle trägt Verantwortung für ihre Bewertung und Entscheidung. Daraus folgt keine vollständige Übertragung der Produktverantwortung vom Hersteller. In der Projektmatrix wird jede Anforderung dem zulässigen Nachweisweg zugeordnet.

Für die Praxis

Mehrere zutreffende TR können unterschiedliche Nachweisformen vorsehen.

Rechtsgrundlagen und Aktualisierung

Produktrecht, Schemata, Formular und Registrierung bilden eine Kette.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt-TR	Geltungsbereich, Nachweisform, Laufzeit und Antragsteller.
Beschluss 44/2018	Typische Schemata; Änderungen einschließlich 11/2023 berücksichtigen.
Beschluss 293/2012	Einheitliche Form; Änderungen einschließlich 198/2022.
Beschluss 41/2018	Registrierung und Statusverfahren; Änderung 200/2022.
Beschluss 46/2023	Einheitliches Register und nationale Registerteile.

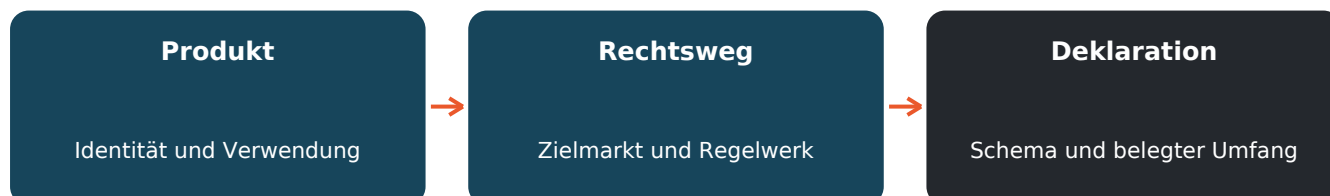
Die Fachseite verweist auf Beschluss 620/2011. Dieser gehört zum früheren System einheitlicher Dokumente und ist keine universelle Liste sämtlicher heutiger EAC-Deklarationspflichten nach technischen Regelwerken. Ausgangspunkt der aktuellen Einstufung bleibt der zutreffende TR. Auch die Zeitangaben der Seite und der allgemeine Bereich von ein bis sieben Jahren sind keine einheitlichen gesetzlichen Regeln. Für Produktunterlagen wird der benötigte Umfang aus dem konkreten Verfahren bestimmt. Das Richtlinienarchiv unterstützt die Arbeit mit deutschen Fassungen; Originaltexte und Änderungen bestimmen die verbindliche Bewertung.

Für die Praxis

Aktuelle Rechtsfassung, Normausgabe und Abrufdatum im Dossier speichern.

Produkt und Nachweisform richtig einstufen

Funktion, Scope und Listeneintrag gemeinsam prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Technische Identität	Beschreibung, Foto, Datenblatt und Modellmatrix.
Verwendung	Anwendung, Anwendergruppe und Betriebsbedingungen.
TR-Scope	Erfassung und Ausnahmen je Regelwerk dokumentieren.
Form / Schema	Zutreffende Produktliste und erlaubte Schemata prüfen.
Zollcode	TN-WED-Code zusammen mit Warenbeschreibung auswerten.

Der HS-Code allein bestimmt die Deklarationspflicht nicht. Technische Funktion und die Kriterien des TR bleiben entscheidend. Eine allgemeine Branchenbezeichnung kann mehrere Nachweisformen umfassen. Bei kombinierten Geräten werden alle relevanten Funktionen berücksichtigt. Änderungen an Verwendungszweck oder Zielgruppe können die Einstufung verändern, selbst wenn die Konstruktion gleich bleibt. Hersteller, Antragsteller und Prüflabor arbeiten mit einer gemeinsam freigegebenen Produktbeschreibung. Offene Einstufungsfragen werden vor Auswahl der Muster und vor einem verbindlichen Angebot geschlossen.

Für die Praxis

Eine Nachweismatrix verbindet Modell, TR, Form, Schema und Prüfumfang.

Schemata 1d und 2d: eigene Evidenz

Eigene Evidenz ist nur dort zulässig, wo der TR diesen Weg eröffnet.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
1d · Serie	Typischerweise eigene Evidenz und Produktionskontrolle.
2d · Partie / Stück	Eigene Evidenz für identifizierte Warenmenge oder Einheit.
Antragsteller	Rolle abhängig von Serie oder Partie und Produkt-TR.
Prüfung	Tatsächliche Untersuchungen mit nachvollziehbaren Ergebnissen.
Abdeckung	Vorhandene Berichte müssen Produkt und Normumfang erfassen.

„Eigene Evidenz“ bedeutet nicht „ohne Prüfung“. Der Antragsteller benötigt ausreichende Unterlagen, aus denen die Konformität mit den relevanten Anforderungen hervorgeht. Herkunft, Methode und technische Passung der Berichte müssen nachvollziehbar sein. Ein vorhandener Herstellerbericht darf nicht allein wegen seiner Überschrift als ausreichend angenommen werden. Bei Serie sichert die Produktionskontrolle den gleichbleibenden Produktstand. Nicht jeder TR erlaubt 1d oder 2d; für ein Produkt mit vorgeschriebener akkreditierter Laborprüfung darf dieser Weg nicht als kostengünstiger Ersatz verwendet werden.

Für die Praxis

Die erlaubte Evidenzart vor Verzicht auf neue Laborprüfungen schriftlich bestätigen.

Schemata 3d und 4d: akkreditiertes Labor

Laborbeteiligung und Lieferumfang müssen zusammenpassen.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
3d · Serie	Prüfmuster im akkreditierten Labor und Produktionskontrolle.
4d · Partie / Stück	Akkreditierte Prüfung der repräsentierten Partie oder Einheit.
Scope	Laborberechtigung für Produkt und Methode prüfen.
Muster	Entnahme und Identität bis zum Bericht dokumentieren.
Evidenzakte	Prüfbericht mit Modellliste und Erklärung verbinden.

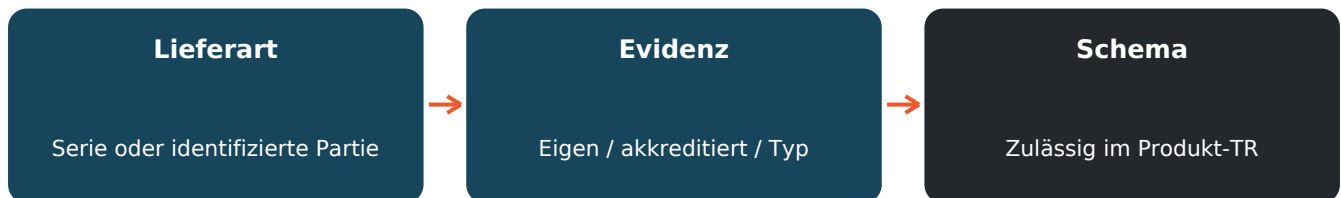
Eine international bekannte Prüforganisation ist nicht allein deshalb im konkreten EAWU-Verfahren zulässig. Prüfen Sie die erforderliche Akkreditierung und gegebenenfalls die Aufnahme in das EAWU-Register. Der Bericht muss den getesteten Produktstand, die angewendeten Methoden und Ergebnisse klar benennen. Eine Ausführung mit anderem Material oder anderem Sicherheitskonzept kann zusätzliche Prüfung erfordern. Die Partiedeklaration wird auf identifizierte Ware beschränkt und nicht pauschal für künftige Serienlieferungen verwendet. Herstellung und interne Freigabe bleiben Aufgaben des Herstellers.

Für die Praxis

Labor-Scope, Probe und spätere Modellabdeckung vor Testbeginn abgleichen.

Schemata 5d und 6d: zusätzliche Elemente

Typprüfung und Managementsystem sind unterschiedliche Ansätze.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
5d · Typ	Untersuchung des Produkttyps durch Zertifizierungsstelle.
5d · Evidenz	Typnachweis wird mit der Deklaration verknüpft.
6d · Serie	Akkreditierte Musterprüfung und zertifiziertes Managementsystem.
Kontrolle	Hersteller hält Produktion innerhalb bestätigter Grenzen.
Anwendbarkeit	Produkt-TR bestimmt zulässige Auswahl und Bedingungen.

Das Schema 5d ist kein allgemeiner Weg zur Deklaration beliebiger komplexer Geräte. Der konkrete TR legt fest, wann und wie die Typbewertung verwendet wird. Für 6d muss das Managementsystem die relevanten Prozesse und den Produktionsscope erfassen und im Verfahren anerkannt werden. Ein beliebiges ISO-Zertifikat ersetzt diese Prüfung nicht. Beide Wege benötigen ein nachvollziehbares Dossier und passende Herstellerrollen. Planen Sie die zusätzlichen Bewertungs- und Systemkosten bereits im Angebot ein.

Für die Praxis

Schemabezeichnungen nie ohne Prüfung des zutreffenden TR übertragen.

Schemavergleich und Entscheidungslogik

Typische Grundstruktur; der Produkt-TR hat Vorrang.

Schema	Lieferumfang	Wesentliches Element
1d	Serie	Eigene Evidenz + Produktionskontrolle
2d	Partie / Stück	Eigene Evidenz für identifizierte Ware
3d	Serie	Akkreditiertes Labor + Produktionskontrolle
4d	Partie / Stück	Akkreditiertes Labor für identifizierte Ware
5d	Serie / Typansatz	Typbewertung gemäß konkretem TR
6d	Serie	Akkreditiertes Labor + Managementsystem

Die Auswahl erfolgt in dieser Reihenfolge

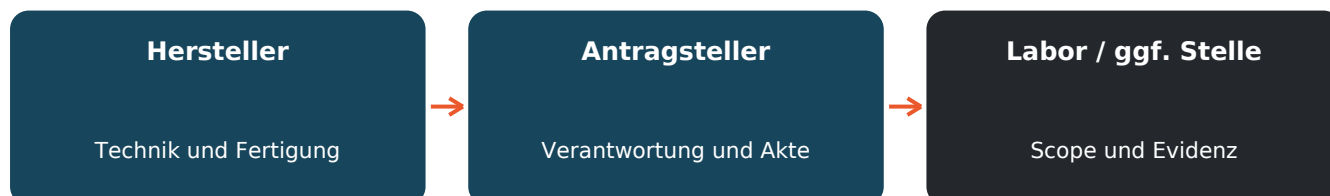
Erstens: Prüfen Sie die erlaubte Nachweisform. Zweitens: Lesen Sie die zulässigen Schemata des konkreten TR. Drittens: Ordnen Sie Serie oder Partie und den berechtigten Antragsteller zu. Viertens: Legen Sie Evidenz, Labor- und gegebenenfalls Systemanforderungen fest. Fünftens: Prüfen Sie Modellfamilie und Gültigkeitsregel. Für ältere TR können die ursprünglichen Schemaformulierungen von der heutigen typischen Übersicht abweichen; sie werden nicht automatisch ersetzt.

Lateinische und kyrillische Schreibweise

In diesem Handbuch steht d für Deklaration; amtliche russische Dokumente verwenden д. Die Nummer bleibt gleich, die Bedeutung ist aus dem jeweiligen Regelwerk zu lesen.

Antragsteller: Rolle und Zulässigkeit

Ansässigkeit allein genügt nicht; auch die Rolle muss zulässig sein.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Rechtlicher Status	Im Mitgliedstaat registrierte juristische Person / Unternehmer nach TR.
Serienproduktion	Hersteller oder berechtigter Vertreter nach dem konkreten TR.
Partie / Einzelstück	Verkäufer / Importeur nur soweit im TR vorgesehen.
Verantwortung	Erklärung, Evidenz, Registerdaten und Behördenkommunikation.
Registrierungsstaat	Nationale Verfahrens- und Zugangsvoraussetzungen berücksichtigen.

Ein ausländischer Hersteller ohne geeignete Niederlassung in der EAWU kann die lokale Antragstellerrolle nicht einfach mit seiner deutschen Anschrift ausfüllen. Die zulässige Rolle wird aus dem jeweiligen TR und Schema abgeleitet. Ein Importeur für eine Partie ist nicht automatisch für jede Serienerklärung berechtigt. Prüfen Sie Rechtsform, Registrierung, Vertretungsmacht und tatsächliche Verantwortung. Bei mehreren Zielmärkten wird der Registrierungsweg so gewählt, dass die Voraussetzungen des zuständigen Mitgliedstaats erfüllt sind. Der Antragsteller muss die erforderliche Evidenz dauerhaft verfügbar halten können.

Für die Praxis

Antragstellerrolle vor Musterimport und Vertragsabschluss verbindlich bestätigen.

Bevollmächtigter Vertreter des Herstellers

Ein Vertrag verbindet Verantwortung mit tatsächlichen Befugnissen.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktumfang	Modelle, Werke, Marken und betroffene TR benennen.
Pflichten	Konformität, Evidenz und Kommunikation konkret regeln.
Änderungen	Meldepflicht für Material, Konstruktion, Software und Werk.
Beanstandungen	Reaktion, Warenidentifizierung und Maßnahmen abstimmen.
Vertragsende	Dokumentenübergabe, Registerstatus und Folgeversorgung klären.

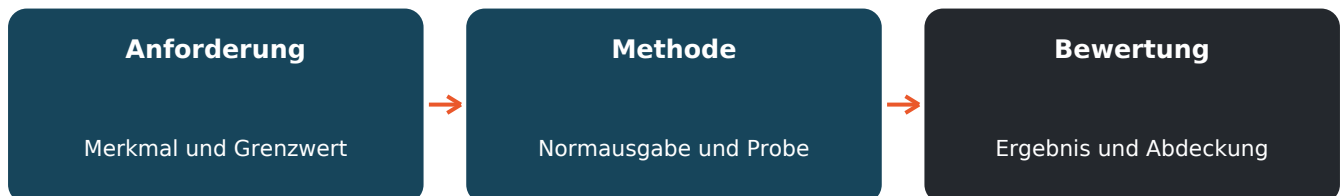
Die Vertragsperson ist keine reine Adressdienstleistung. Die Rolle beinhaltet Pflichten aus dem zutreffenden Verfahren. Der Vertrag muss deshalb zur tatsächlichen Produktfamilie und zum gewählten Schema passen. Hersteller und Vertreter benötigen einen verlässlichen Informationsfluss und Zugriff auf technische Unterlagen. Vertrauliche Informationen können kontrolliert direkt an befugte Prüfstellen übermittelt werden. Für Rückfragen der Aufsicht muss eine zuständige Person verfügbar sein. Bei Wechsel des Vertreters wird geprüft, ob bestehende Deklarationen ersetzt oder neu registriert werden müssen; eine einfache Vertragsänderung genügt nicht automatisch.

Für die Praxis

Vertragsumfang und Deklarationsumfang vor Unterzeichnung gemeinsam prüfen.

Prüflabor und weitere Bewertungsstellen

Akkreditierung, Scope und Anerkennung werden produktbezogen geprüft.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Laboridentität	Name, Standort und Akkreditierungsnummer verifizieren.
Fachlicher Scope	Produktgruppe, Normausgaben und Prüfmethoden.
EAWU-Register	Aufnahme dort prüfen, wo das Verfahren sie verlangt.
Typ / System	Berechtigte Stelle für 5d bzw. Managementsystemelemente.
Nachvollziehbarkeit	Prüfort, Probenweg, Berichte und Unteraufträge klären.

Ein akkreditiertes Labor darf nicht automatisch jedes Produkt und jede Methode bearbeiten. Maßgeblich ist sein fachlicher Berechtigungsumfang. Für interne Evidenzschemata gelten andere Möglichkeiten als für eine ausdrücklich vorgeschriebene akkreditierte Prüfung. Lassen Sie vorhandene internationale Berichte auf Anerkennung und technische Abdeckung prüfen. Die Registrierung einer Deklaration ersetzt keine fachliche Bestätigung des zugrunde liegenden Prüfumfangs. Bei Wechsel des Labors oder der Typbewertungsstelle wird die Anerkennung erneut kontrolliert.

Für die Praxis

Vor Testauftrag Berechtigung und tatsächlich eingesetzte Methoden dokumentieren.

Modelle, Varianten und Lieferart

Eine Marke ist noch keine deklarierbare Produktfamilie.

Serie

Modellfamilie und Werk

Partie

Begrenzte Warenmenge

Einzelstück

Identifizierte Ausführung

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Modellmatrix	Funktion, Leistung, Material und sicherheitsrelevante Unterschiede.
Serie	Gemeinsamer technischer Rahmen und kontrollierte Fertigung.
Partie	Begrenzte Menge, Charge, Vertrag und eindeutige Identität.
Einheit	Seriennummer und konkret bewertete Ausführung.
Prüfrepräsentation	Auswahl der Muster für die erfassten Varianten begründen.

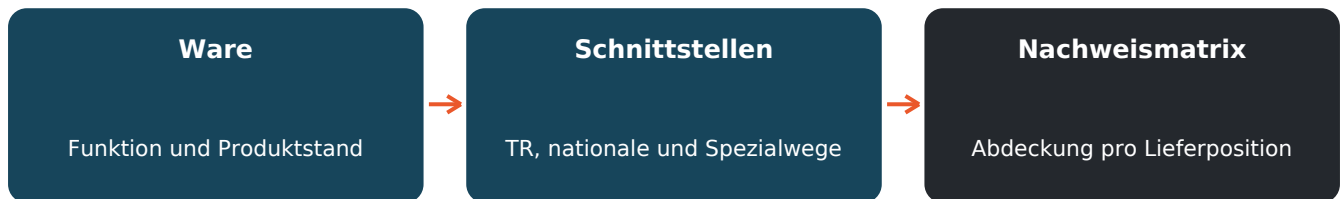
Familien werden anhand technischer Gemeinsamkeiten gebildet, nicht allein anhand ähnlicher Namen. Die Auswahl eines kritischen Musters ist für jede relevante Eigenschaft zu begründen. Varianten mit anderen Materialien, Sensoren oder Leistungsgrenzen können einen eigenen Prüfbedarf haben. Bei kundenspezifischen Anlagen wird festgehalten, welche Lieferkonfiguration die Deklaration beschreibt. Eine Partiedeklaration darf nicht unkommentiert für eine spätere Serie wiederverwendet werden. Hersteller, Werk und Modellanhang bleiben mit den Prüfberichten verknüpft.

Für die Praxis

Alle Varianten vor Laborbeauftragung in die Modellmatrix aufnehmen.

Elektrotechnik: TR 004, 020 und 037

Ein Gerät kann unterschiedliche Nachweise für unterschiedliche Anforderungen brauchen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
TR 004/2011	Niederspannung: Spannungsbereich, Scope und Produktliste prüfen.
TR 020/2011	Elektromagnetische Verträglichkeit und Anwendungsgrenzen.
TR 037/2016	Stoffbeschränkungen: erfasste Produktkategorie und Evidenz.
Nachweisform	Je TR separat festlegen; Kombination nachvollziehbar begründen.
Dossier	Schaltplan, Bauteile, Software, Tests und Stoffdaten.

Die Deklaration nach TR 037 bestätigt die erfassten Stoffanforderungen; sie ersetzt keine nötige Bestätigung elektrischer Sicherheit oder EMV. Umgekehrt genügt ein Zertifikat nach TR 004 nicht automatisch für TR 037. Bauart, Spannung, Nutzergruppe und die Listen bestimmen die jeweilige Form. Für Stoffnachweise wird die Aussagekraft von Lieferantendaten und Prüfungen bewertet. Änderungen an Komponenten, Leiterplatten oder Kabeln werden gegen die Modell- und Materialmatrix geprüft.

Für die Praxis

Eine gemeinsame Freigabeakte verbindet alle zutreffenden TR und Nachweisnummern.

Maschinen und Anlagen: TR 010/2011

Maschinenfunktion und Liefergrenze bestimmen den Scope.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identifikation	Maschine, Baugruppe oder vollständige Produktionsanlage.
Form	Zertifizierungs- und Deklarationslisten unterscheiden.
Sicherheit	Gefahren, Schutzmaßnahmen und bestimmungsgemäße Verwendung.
Schnittstellen	Elektrik, EMV, Druck und Ex nach tatsächlicher Funktion.
Dossier	Anleitung, Zeichnungen, Risikodokumentation und Tests.

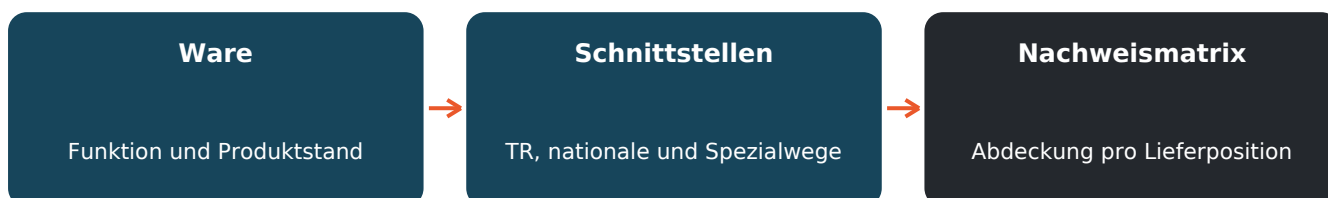
Ein Oberbegriff wie „Produktionsanlage“ ersetzt keine konkrete Einstufung. Legen Sie Maschinen, Steuerung und Schnittstellen in einer Lieferumfangsliste fest. Bauteilnachweise werden mit der Gesamtfunktion abgeglichen. Der Hersteller dokumentiert Schutzkonzept, sichere Bedienung und Betriebsgrenzen. Ein Umbau an Verriegelung oder Steuerung kann die Evidenz betreffen. Der technische Pass wird dort erstellt, wo Produkt und Verfahren ihn verlangen. Zulässiges Schema und mögliche Typbewertung werden aus dem TR abgeleitet.

Für die Praxis

Die Nachweismatrix pro Maschine und für relevante Schnittstellen führen.

Druckgeräte: TR 032/2013

Druckdaten und Kategorie führen zur zutreffenden Nachweisform.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Betriebsdaten	Druck, Volumen / Nennweite, Temperatur und Medium.
Einstufung	Geräteart, Fluidgruppe, Kategorie und Ausnahmen.
Nachweisform	Kategoriebezogene Zertifizierung oder Deklaration prüfen.
Technik	Festigkeit, Werkstoffe, Schweißen und Sicherheitsausrüstung.
Lieferumfang	Behälter, Rohrleitung, Armaturen und Baugruppe abgrenzen.

Die Kategorie wird nicht allein durch einen Druckwert bestimmt. Mehrere technische Parameter und das Medium beeinflussen die Zuordnung. Für Anlagenlieferungen werden Komponenten und Gesamtumfang beschrieben. Die zutreffenden Schemaformulierungen im TR 032 sind für das Projekt maßgeblich, einschließlich besonderer Typbewertungswege. Prüfberichte und Berechnungen müssen die angegebenen Betriebsgrenzen abdecken. Nationale Betreiberpflichten oder Abnahmen sind von der EAC-Produktbewertung zu unterscheiden.

Für die Praxis

Druck, Medium und Liefergrenzen vor der Angebotsfreigabe vollständig erfassen.

Verpackungen: TR 005/2011

Material und Kontaktanwendung beeinflussen den Prüfumfang.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Verpackung oder Verschluss; Material und Bauart.
Anwendung	Lebensmittelkontakt und andere sensible Verwendung.
Schema	Zulässige Auswahl abhängig von Produkt und Lieferart.
Prüfung	Material-, Sicherheits- und gegebenenfalls Migrationsmerkmale.
Etikett	Materialangaben, Verwendung und zutreffende Zeichen.

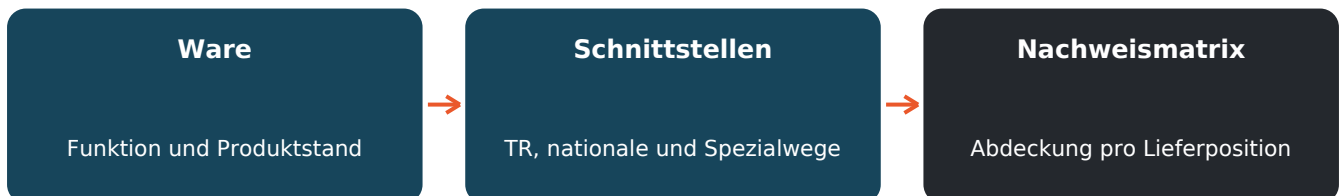
Eine Transportverpackung und eine Verpackung für direkten Lebensmittelkontakt werden nicht ohne technische Begründung zusammen bewertet. Erfassen Sie Materialschichten, Beschichtungen, Druckfarben und vorgesehenen Inhalt. Bei Produktfamilien sind die kritischen Kontaktbedingungen zu bestimmen. Lieferantendaten unterstützen die Bewertung, ersetzen jedoch nicht jede erforderliche Prüfung. Rezeptur- oder Materialwechsel werden vor erneuter Verwendung bewertet. Die Verpackungsdeklaration ist nicht zugleich eine Deklaration des verpackten Produkts.

Für die Praxis

Verpackung und Inhalt in der Nachweismatrix getrennt zuordnen.

Lebensmittel: TR 021 und Produkt-TR

Kategorie, Rezeptur und Verwendungszweck gemeinsam prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grundrahmen	TR 021/2011 für Lebensmittelsicherheit.
Kennzeichnung	TR 022/2011 und zutreffende Produktinformationen.
Kategorie	Weitere TR für konkrete Lebensmittelgruppen prüfen.
Spezialform	SGR und andere Verfahren für erfasste Sonderkategorien.
Evidenz	Rezeptur, Hygiene, Herstellprozess, Tests und Haltbarkeit.

Die Deklarationspflicht wird anhand der konkreten Lebensmittelkategorie ermittelt. Speziallebensmittel, neue Produkte oder weitere besondere Gruppen können andere Bewertungsformen benötigen. Eine allgemeine „Lebensmitteldeklaration“ deckt nicht beliebige Rezepturen ab. Die Modell- beziehungsweise Rezepturmatrix verbindet Zusammensetzung und Produktnamen. Haltbarkeit und Lagerbedingungen sind in die technischen und kundenbezogenen Unterlagen aufzunehmen. Veränderungen an Rohstoffen oder Herstellung werden gegen den Nachweis geprüft.

Für die Praxis

Lebensmittelsicherheit, Etikett und Rezepturversion gemeinsam freigeben.

Kosmetik und Parfüm: TR 009/2011

Deklaration und staatliche Registrierung sind zu unterscheiden.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktzweck	Kosmetische Zweckbestimmung und Werbeaussagen.
Produktkategorie	Deklarationsweg oder SGR nach zutreffender Kategorie.
Zusammensetzung	INCI, Konzentrationen, Rezeptur und Varianten.
Schema / Laufzeit	Konkrete TR-Fassung und Schemafolgen beachten.
Marktunterlagen	Etikett, Herstellerangaben und Haltbarkeit.

Kinderprodukte und bestimmte Spezialkategorien werden nicht pauschal mit dem Standarddeklarationsweg behandelt. Der aktuelle TR einschließlich seiner Änderungen bestimmt die Form. Bei einer Produktfamilie werden Farben, Düfte und Wirkstoffe transparent zugeordnet. Die Sicherheitsbewertung und das Etikett müssen dieselbe Rezepturversion beschreiben. Eine therapeutische Zweckbestimmung kann eine andere Einstufung auslösen. Der allgemeine Laufzeitbereich einer Webseite ist keine Grundlage für die individuelle Registrierung.

Für die Praxis

Produktkategorie und finale Etikettenaussagen vor der Schemawahl bestätigen.

Textilien, Schuhe und Kinderprodukte

Zielgruppe und Kontaktart bestimmen wesentliche Unterschiede.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Erwachsenenprodukte	TR 017/2011 bei erfassten Produkten prüfen.
Kinderprodukte	TR 007/2011 und besondere Alters-/Kontaktgruppen.
Nachweisform	Deklaration, Zertifikat oder SGR produktbezogen bestimmen.
Materialmatrix	Faser, Beschichtung, Leder, Farbe und Zusammensetzung.
Prüfung	Mechanische, chemische und hygienische Merkmale nach Scope.

Eine Kollektion mit verschiedenen Materialien und Zielgruppen ist nicht automatisch eine einzige Deklarationsfamilie. Kleidung mit direktem Hautkontakt kann andere Anforderungen haben als äußere Bekleidung. Altersgruppen und die Art des Produkts sind präzise zu erfassen. Lieferanten- oder Rezepturwechsel können sicherheitsrelevante Merkmale verändern. Der Prüfplan begründet, welche Muster welche Materialkombinationen repräsentieren. Modell- und Materialanhang werden mit den tatsächlichen Produktionsvarianten abgeglichen.

Für die Praxis

Zielgruppe, Kontaktart und Materialzusammensetzung in der Anfrage nennen.

Möbel: TR 025/2012

Verwendungszweck und Nutzerkreis entscheiden über die Form.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Möbeltyp	Wohn-, Büro-, öffentliche oder besondere Verwendung.
Kinder / Bildung	Besondere Kategorien und Zertifizierungspflichten prüfen.
Material	Holz, Platten, Polster, Beschichtung und Verbindungstechnik.
Tests	Stabilität, Festigkeit und stoffliche Anforderungen nach Scope.
Anleitung	Montage, Belastungsgrenzen und sichere Verwendung.

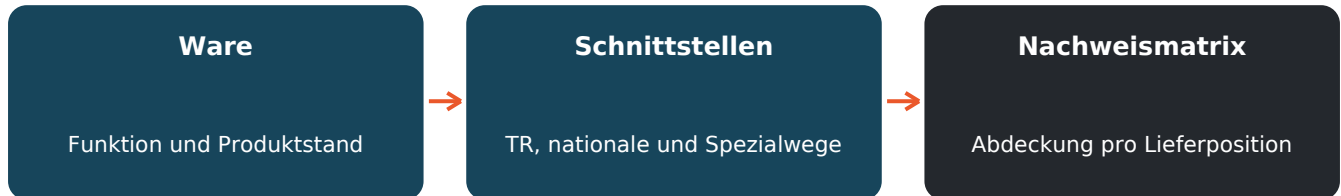
Ein Bürostuhl und ein Kindermöbel dürfen nicht allein wegen ähnlicher Bauweise gleich eingestuft werden. Das angebotene Produkt mit seinen Nutzerangaben ist maßgeblich. Bei Baureihen werden konstruktive und stoffliche Unterschiede erfasst. Materialberichte allein bestätigen nicht die Stabilität des fertigen Möbels. Änderungen an Verbindungstechnik, Polsterung oder Beschichtung werden gegen die Evidenz geprüft. Die Deklarationsfamilie wird mit Modellen und Produktionsstandorten eindeutig beschrieben.

Für die Praxis

Nutzergruppe und Produktfunktion gemeinsam mit Materialdaten festlegen.

Ex-Schutz, Medizin und Metrologie

Ein Spezialverfahren wird nicht durch eine allgemeine Deklaration ersetzt.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Ex-Ausrüstung	TR 012/2011 und zutreffende Zertifizierung prüfen.
Medizinprodukte	Zweckbestimmung und gültigen Registrierungsweg bestimmen.
Messgeräte	EAC-Produktscope und nationale Metrologie getrennt prüfen.
Brandschutz	TR 043/2017 mit eigener Produkt- und Nachweisszuordnung.
SGR / GOST R	Anwendung nur nach zutreffender Spezial- oder nationaler Grundlage.

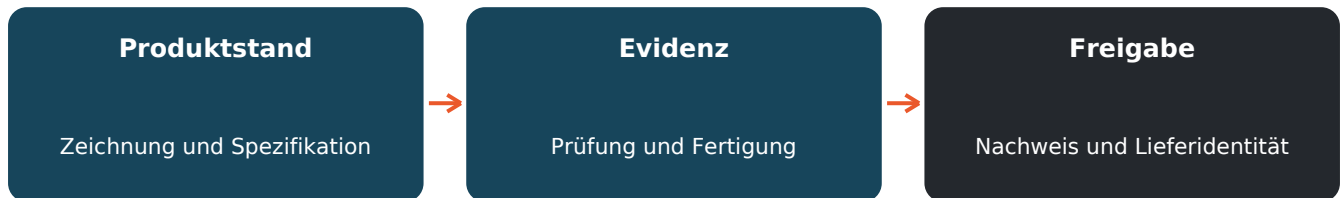
Ein Messgerät kann eine EAC-Deklaration für bestimmte elektrische Anforderungen benötigen und daneben metrologische Pflichten haben. Medizinische Zweckbestimmung führt zu eigenen Registrierungsfragen. Ex-Ausrüstung wird nach ihrem Schutzkonzept und dem TR 012 beurteilt; ein allgemeiner Maschinenbericht genügt nicht. Für jedes Spezialthema wird eine eigene Scope-Entscheidung dokumentiert und mit der Produktmatrix verbunden. Die Existenz einer EAC-Deklaration bestätigt nicht automatisch, dass alle weiteren Verfahren erledigt sind.

Für die Praxis

Spezialanforderungen vor der abschließenden Marktfreigabe separat schließen.

Das technische Dossier

Jeder Nachweis muss auf einen eindeutig festgelegten Produktstand zeigen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Stammdaten	Hersteller, Werk, Antragsteller, Modelle und Handelsnamen.
Technik	Spezifikation, Zeichnungen, Material- und Komponentenlisten.
Sicherheit	Anforderungen, Risiken und erforderliche technische Bewertungen.
Evidenz	Prüfberichte, Entnahmeakte und Fertigungsunterlagen.
Markunterlagen	Anleitung, Etikett, Pass und Lieferdokumente.

Erstellen Sie einen Dossierindex mit Dokumentnummer, Version, Sprache, Verantwortlichem und Freigabestatus. Dateien mit unterschiedlichem Modellumfang werden nicht unkommentiert zusammengestellt. Zeichnungen und Stücklisten bilden die tatsächlich angebotene Ware ab. Bei vertraulichen Rezepturen oder Konstruktionsdaten wird geregelt, wer die Unterlagen direkt an Labor und Stelle übermittelt. Vertraulichkeit darf die erforderliche Bewertung nicht verhindern. Nicht jede Dokumentart ist für jede Ware vorgeschrieben; der bestätigte Rechtsweg bestimmt den benötigten Umfang.

Für die Praxis

Ein Dossierindex spart Rückfragen und macht spätere Änderungen überprüfbar.

Anleitung, technischer Pass und Sprache

Kundenunterlagen müssen dieselbe Ausführung wie die Prüfkarte beschreiben.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Anleitung	Verwendung, Grenzen, Montage, Bedienung und Wartung.
Technischer Pass	Gerätebezogene Daten, Identität und erforderliche Nachweisangaben.
Sprache	Russische Fassung und weitere Zielmarktsprachen festlegen.
Übersetzung	Begriffe, Einheiten, Warnungen und Modellnamen kontrollieren.
Freigabe	Hersteller prüft technische Richtigkeit der Endfassung.

Eine übersetzte Anleitung ist mehr als eine sprachliche Kopie. Technische Grenzwerte, Schaltbilder und Warnhinweise müssen unverändert richtig bleiben. Für einzelne Produktgruppen sind besondere Dokumentationsformen vorgesehen; ein allgemeiner Gerätepass wird nicht pauschal für jede Ware verlangt. Legen Sie früh fest, welche Dokumente dem Produkt, der Verpackung oder der Lieferung beizufügen sind. Nach Änderungen an Software, Konstruktion oder Nutzung wird geprüft, welche Unterlagen zu aktualisieren sind. Original und Übersetzung erhalten zusammengehörige Versionsangaben.

Für die Praxis

Zahlen, Einheiten und Modellnamen in der Übersetzung gesondert prüfen.

Werkstoffe, Berechnungen und Spezialbewertungen

Erforderliche Evidenz folgt der technischen Aufgabe.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Zusammensetzung	Werkstoffe, Stoffkonzentrationen und Rezepturversionen.
Festigkeit	Berechnungsannahmen, Lastfälle und Sicherheitsgrenzen.
Schweißen	Verfahren, Personal, Nahtprüfung und Rückverfolgung.
Ex-Schutz	Zündgefahren und geeignete Schutzmaßnahmen bei Ex-Anwendung.
Risikoanalyse	Gefahren mit Konstruktion, Anleitung und Nachweisen verbinden.

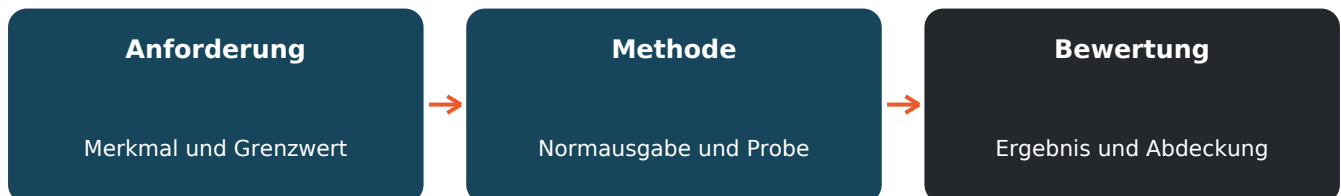
Diese Unterlagen sind produktbezogen auszuwählen. Ein Schweißnachweis ist nicht grundsätzlich für jede Elektrotechnik erforderlich, sondern für eine entsprechende geschweißte Konstruktion relevant. Eine Festigkeitsberechnung muss die angebotenen Last- und Betriebsfälle erfassen. Bei chemischen Produkten ist die Zusammensetzung häufig ein zentrales Einstufungsmerkmal. Für Produkte mit explosionsschutzrelevanter Verwendung entsteht ein eigener Prüfbedarf. Bereits vorhandene CE-Unterlagen können eine technische Arbeitsgrundlage sein; ihre Anerkennung im konkreten russischen Verfahren wird gesondert beurteilt.

Für die Praxis

Technische Nachweise mit konkreten Anforderungen verknüpfen statt Dokumente wahllos zu sammeln.

Normenmatrix und Ausgabenmanagement

Anforderungsnorm und Prüfmethode werden getrennt erfasst.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Merkmal	Sicherheits- oder Leistungsanforderung eindeutig benennen.
Fundstelle	Rechtsakt, Listenposition und Normabschnitt dokumentieren.
Ausgabe	Jahr, Änderungen und zulässige Übergänge prüfen.
Methode	Prüfverfahren, Probe und Messbedingungen zuordnen.
Status	Evidenz vorhanden, Lücke oder neue Prüfung.

Ein Bericht nach einer neueren internationalen Norm ist nicht automatisch als Ersatz für die im Verfahren vorgeschriebene Methode zulässig. Umgekehrt ist eine ältere GOST-Ausgabe nicht allein wegen ihres Alters ungeeignet, wenn die geltende Liste gerade darauf verweist. Die Projektmatrix hält die verbindliche Referenz und die tatsächlich angewendete Methode auseinander.

Abweichungen werden vor dem Test schriftlich geklärt. Bei Änderung der Listenbezüge wird zuerst der Merkmalsumfang verglichen und danach der zusätzliche Prüfbedarf bestimmt. So lässt sich vorhandene Evidenz gezielt nutzen, ohne den gesamten Prüfplan ungeprüft zu wiederholen.

Für die Praxis

Normnummer ohne Ausgabe und Abschnitt ist für den Prüfauftrag häufig unzureichend.

Muster, Entnahme und Prüflogistik

Die Probe muss den später bestätigten Produktumfang repräsentieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Auswahl	Typ, Variante und kritische Merkmale fachlich begründen.
Entnahme	Zuständigkeit, Menge, Ort, Datum und Identität dokumentieren.
Versand	Fotos, Seriennummern, Verpackung und Transportbedingungen.
Einfuhr	Zweck und erforderliche Unterlagen für Prüfproben abstimmen.
Laborzugang	Eingang, Zustand und Zuordnung im Bericht sichern.

Die Anzahl der Muster hängt von Prüfmethoden, Varianten und zerstörenden Tests ab. Eine pauschale Musterzahl für alle EAC-Verfahren wäre irreführend. Der Probenweg muss vom Hersteller bis zum Prüfbericht nachvollziehbar bleiben. Für empfindliche, gekühlte oder chemische Produkte werden Lagerung und Transport passend geplant. Deklarieren Sie Prüfproben nicht ohne Prüfung als regulär freigegebene Handelsware. Bei Verlust oder Beschädigung wird geklärt, ob Ersatz unter denselben Bedingungen entnommen werden muss. Erhaltene Restmuster und deren Aufbewahrung werden im Auftrag geregelt.

Für die Praxis

Musterliste und spätere Modellliste vor Versand miteinander abgleichen.

Mustereinfuhr und Zollnachweise

Prüfproben und reguläre Handelsware werden unterschiedlich geplant.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einfuhrzweck	Prüfung, Untersuchung oder reguläre Marktlieferung klar benennen.
Beschluss 130	EAWU-Einfuhrverfahren und zutreffende Ausnahmen prüfen.
Identität	Muster, Modelle, Menge, Hersteller und Herkunft.
Unterlagen	Vertrag, Laborauftrag, Packliste und erforderliche Zollbelege.
Registerdaten	Geforderte Angaben des gewählten nationalen Systems erfüllen.

Die Fachseite nennt GTD beziehungsweise Zollvoranmeldung. Eine Zollanmeldung ist fachlich von einer bloßen Voranmeldung zu unterscheiden; nicht jede Deklaration verlangt in jeder Fallkonstellation dieselben Zollfelder. Prüfen Sie die aktuelle nationale Registrierungsmaske und den tatsächlichen Importvorgang. Proben für Konformitätsprüfungen können unter den dafür vorgesehenen Bedingungen eingeführt werden. Daraus folgt keine allgemeine Freigabe unbewerteter Handelsware. Identität und Transportbelege werden mit Entnahmeakt und Laborbericht verbunden. Für ungewöhnliche Versandwege wird die Nachweiskette vorab abgestimmt.

Für die Praxis

Musterimport vor Versand mit Labor, Antragsteller und Zollbeteiligten abstimmen.

Prüfbericht und technische Bewertung

Messwerte werden mit Anforderungen und Produktidentität verbunden.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Hersteller, Modell, Probe und Fertigungsstand.
Methode	Normausgabe, Abschnitte und mögliche Abweichungen.
Ergebnis	Messwerte, Grenzwerte und nachvollziehbare Bewertung.
Prüfstelle	Labor, Ort, Datum und berechtigte Unterschrift.
Modellabdeckung	Begründung, welche Varianten das Ergebnis repräsentiert.

Ein positives Ergebnis bestätigt den untersuchten Umfang unter den beschriebenen Bedingungen. Es ist keine pauschale Bestätigung jeder Anwendung. Kritische Abweichungen werden mit Ursachenanalyse, Korrektur und gegebenenfalls Wiederholungsprüfung geschlossen. Nach konstruktiven Korrekturen wird der neue Produktstand eindeutig bezeichnet. Ein Bericht über das vorherige Muster darf nicht kommentarlos auf eine geänderte Ausführung übertragen werden. Die abschließende Entscheidung verbindet sämtliche notwendigen Merkmale mit der geplanten Zertifikats- oder Deklarationsfamilie.

Für die Praxis

Berichte vollständig prüfen; eine Ergebnisübersicht allein reicht häufig nicht.

Fertigung, Audit und Qualitätskontrolle

Stabile Serienprodukte brauchen kontrollierte Prozesse.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktionsscope	Werk, Linie, Prozesse und ausgelagerte Schritte.
Wareneingang	Kritische Werkstoffe und Komponenten kontrollieren.
Prozesskontrolle	Parameter, Prüfmittel und Personalqualifikation.
Endfreigabe	Prüfung, Rückverfolgung und Umgang mit Abweichungen.
Bewertung	Art und Umfang aus dem konkreten Schema ableiten.

Ob eine Produktionsbewertung oder ein Audit erforderlich ist, richtet sich nach dem gewählten Verfahren. Planen Sie dafür tatsächliche Fertigung und verfügbare Aufzeichnungen. Ein ISO-9001-Zertifikat bestätigt das Managementsystem, jedoch nicht automatisch die Produktkonformität oder jede geforderte Fertigungsprüfung. Bei Fremdfertigung werden Verantwortlichkeiten und Zugriff auf Nachweise geregelt. Kritische Lieferantenwechsel werden vor Umsetzung bewertet. Die Serienkontrolle muss sicherstellen, dass spätere Waren der geprüften Ausführung entsprechen.

Für 6d wird die im TR verlangte Managementsystembewertung konkret geprüft. Kontrollen des Systems und laufende Herstellerpflichten sind von einer jährlichen Zertifikatsinspektion zu unterscheiden.

Für die Praxis

Audit und Überwachung bereits im Angebot als mögliche Projektpositionen berücksichtigen.

Deklarationsformular: Inhalt und Plausibilität

Eine einheitliche Form braucht korrekte, produktbezogene Angaben.

Feldgruppe	Worauf Sie achten
Antragsteller	Identität, Anschrift, Registrierung und vertretungsberechtigte Person.
Hersteller / Werk	Richtige Firma, Anschriften und Fertigungsstandorte.
Produkt	Bezeichnung, Marke, Modelle, TN-WED-Code und Lieferart.
Konformität	Alle zutreffenden technischen Regelwerke vollständig benennen.
Evidenz	Prüfberichte, Typ-/Systemnachweise und weitere Unterlagen.
Zusatzangaben	Partieidentität, Aufbewahrung, Verwendung oder andere einschlägige Daten.
Registrierung	Nummer, Datum, Gültigkeitsangaben und zugehörige Anhänge.

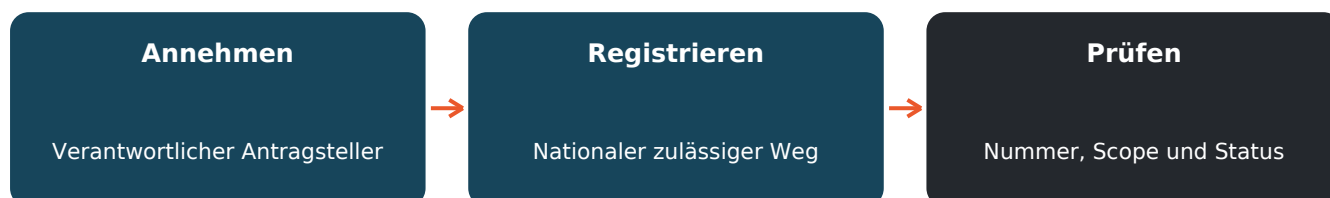
Beschluss 293/2012 regelt die einheitliche Form und ihre Ausfüllregeln; spätere Änderungen einschließlich 198/2022 sind einzubeziehen. Die Tabelle ist eine redaktionelle Prüfhilfe und kein amtlicher Vordruck. Nutzen Sie die aktuelle Form des zulässigen Registrierungswegs. Eine Darstellung auf A4 genügt nicht, wenn Pflichtangaben fehlen oder Modelle falsch bezeichnet sind. Prüfen Sie den Entwurf gegen Dossier, Antragstellervertrag, Laborberichte und Etikett. Lange Modelllisten werden in eindeutig verknüpften Anhängen geführt.

Vier-Augen-Prüfung vor Registrierung

Hersteller kontrolliert Technik und Modelle; Antragsteller kontrolliert Rechtsrolle, Evidenz und Registerdaten.

Registrierung im EAWU-System

Die nationale Registrierung speist den gemeinsamen Registerraum.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Gemeinsame Grundlage	Beschluss 41/2018 mit Änderungen zur Registrierung und Statusführung.
Erklärung	Berechtigter Antragsteller nimmt die Konformitätserklärung an.
Verfahrensweg	Zuständige Registrierung und nationale Zugangsvoraussetzungen.
Registereintrag	Nummer, Datum, Produktscope und Status.
Gemeinsames Register	Nationale Teile und EAWU-Abfrage nach Beschluss 46/2023.

Die EAWU bildet einen gemeinsamen regulatorischen Rahmen, betreibt jedoch nicht für jeden Antragsteller eine einzige identische nationale Eingabemaske. Verfahren und technische Zugänge des gewählten Mitgliedstaats sind zu berücksichtigen. Nach der Registrierung werden Ausdruck, Anhänge und zugrunde liegende Evidenz zusammengeführt. Die Registerprüfung wird mit einer Kontrolle der tatsächlichen Produktidentität kombiniert. Eine erfolgreiche elektronische Annahme bescheinigt nicht automatisch die technische Vollständigkeit jeder Prüfung. Der Antragsteller bleibt für seine Erklärung und die erforderlichen Nachweise verantwortlich.

Für die Praxis

Registrierungsstaat, berechnete Rolle und Zugang vor Abschluss des Angebots festlegen.

Registrierung in Russland: praktische Umsetzung

Der Antragsteller organisiert Zugang, Signatur und Evidenz.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Verfahrensrecht	Verordnung 936 in der geltenden Fassung berücksichtigen.
Service	Rosakkreditazija-Dienst für die passende Deklarationskategorie.
Signatur	Erforderliche qualifizierte elektronische Signatur.
Unterlagen	Produktdaten, Berichte und aktuell verlangte Registerfelder.
Abschluss	Registrierte Nummer, Status und Druckfassung überprüfen.

Die Registrierung über den russischen Dienst setzt die dort geltenden rechtlichen und technischen Voraussetzungen voraus. Ein Berater kann vorbereiten und koordinieren; die Unterschrift und Verantwortung dürfen nicht durch einen bloßen Dienstleistungsvertrag beliebig übertragen werden. Verwechseln Sie im System EAWU-TR-Deklarationen nicht mit nationalen russischen Listenverfahren oder zeitweiligen Sonderwegen. Fehlende Evidenz wird vor Unterzeichnung geschlossen. Bei geänderten Eingabemasken werden Angaben kontrolliert statt aus alten Datensätzen ungeprüft übernommen. Bewahren Sie den Registrierungsnachweis zusammen mit der freigegebenen Endfassung auf.

Für die Praxis

Keine gemeinsame Nutzung privater Signaturschlüssel als Ersatz für eine geregelte Antragstellerrolle.

Weitere Mitgliedstaaten und Registerteile

Gemeinsame Produktregeln, national organisierte Registrierung.

Mitgliedstaat	Was im Projekt zu bestätigen ist
Armenien	Antragstellerrolle, zuständiger Registrierungsweg und Evidenzanforderungen.
Belarus	Zulässige Rolle, Verfahrenszugang und aktueller nationaler Registerteil.
Kasachstan	Lokale Registrierung, Befugnisse und Verfahren für den konkreten Antrag.
Kirgisistan	Berechtigung beteiligter Stellen, Evidenz und nationaler Registerstatus.
Russland	Verordnung 936, Dienstzugang, Signatur und aktuelle Registerfelder.

Die Links zu nationalen Teilen werden über das amtliche EAWU-Register erschlossen. Verwenden Sie für den Status die zum konkreten Dokument gehörende nationale Quelle. Ein günstig angebotener Registrierungsort macht einen unzulässigen Antragsteller oder fehlende Prüfung nicht rechtmäßig. Für mehrere Zielmärkte werden Produktkonformität, Sprache, lokale Vertriebsangaben und spezielle Verwendungspflichten gemeinsam geprüft. Der gemeinsame EAC-Nachweis ist kein Ersatz für sämtliche nationalen Betriebs- oder Registrierungsanforderungen.

Begründete Wahl des Registrierungswegs

Die Auswahl folgt der zulässigen Rolle und belastbaren Evidenz. Dokumentieren Sie die beteiligten Firmen, Stellen und nationalen Anforderungen.

Gültigkeit: Serie, Partie und Einzelstück

Der konkrete TR bestimmt die Laufzeit und ihre Bedingungen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Serie	Maximaldauer des zutreffenden TR und Schemas prüfen.
Partie	Geltung auf identifizierte Warenmenge beschränken.
Einzelstück	Nur die eindeutig beschriebene Ausführung erfassen.
Status	Ablauf, Aussetzung, Beendigung und Ungültigkeit unterscheiden.
Weitere Grenzen	Produktänderung, Systemnachweis und Übergangsrecht berücksichtigen.

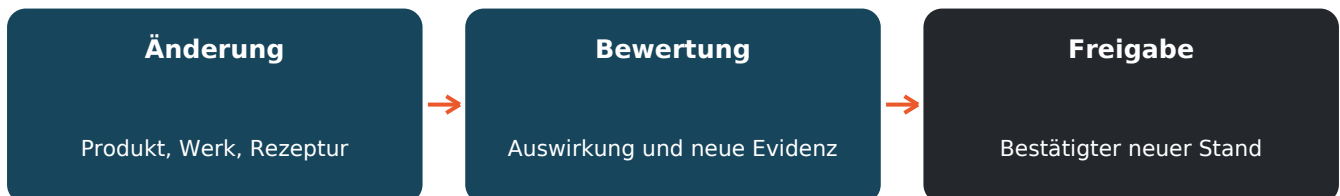
Die Fachseite nennt sowohl typische ein bis fünf Jahre als auch ein bis sieben Jahre für Serie. Daraus wird keine allgemeine EAC-Regel abgeleitet. Viele TR sehen für Serie höchstens fünf Jahre vor; andere produkt- oder schemabezogene Regeln sind möglich. Für Partien können besondere Vorgaben zur Haltbarkeit oder fehlender festgelegter Laufzeit gelten. Lesen Sie deshalb den konkreten Artikel des TR und die Dokumentangaben gemeinsam. Eine spätere aufgedruckte Frist macht ein ausgesetztes oder unpassendes Dokument nicht verwendbar. Nachweise nach unterschiedlichen TR werden bei kombinierter Lieferfreigabe jeweils geprüft.

Für die Praxis

Laufzeit erst nach festgelegtem TR, Schema und Lieferumfang verbindlich zusagen.

Überwachung und Änderungsmanagement

Nach der Erstbewertung bleibt die Produktidentität entscheidend.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Kontrollplan	Termine, Umfang, Zuständigkeit und Evidenz vereinbaren.
Produktänderung	Material, Bauteil, Rezeptur, Software und Leistungsgrenzen.
Werkänderung	Neuer Standort, Fremdfertigung oder Prozesswechsel.
Bewertung	Auswirkung prüfen; Zusatztests oder Dokumentänderung klären.
Lieferfreigabe	Erst nach bestätigter Abdeckung der neuen Version.

Änderungen werden über eine technische Änderungsnotiz mit Anlass, betroffenem Modell und Sicherheitswirkung gemeldet. Eine neue Handelsbezeichnung allein kann administrativ sein; neue Werkstoffe oder ein verändertes Schutzkonzept können dagegen die Prüfbasis betreffen. Die zuständige Stelle oder der verantwortliche Antragsteller bewertet den weiteren Nachweisbedarf im geltenden Verfahren. Auch negative Entscheidungen werden dokumentiert, beispielsweise wenn keine Zusatzprüfung notwendig ist. Halten Sie alte und neue Versionen im Lager unterscheidbar. Lieferungen dürfen nicht auf eine Urkunde gestützt werden, deren Scope die geänderte Ware nicht erfasst.

Eine „Verlängerung“ ist kein allgemeiner Anspruch auf automatische Laufzeitaddition. Für Folgelieferungen wird der aktuelle Produkt- und Rechtsstand geprüft und der erforderliche neue oder ersetzende Registrierungsweg festgelegt.

Für die Praxis

Änderung vor Umsetzung bewerten, nicht erst nach der nächsten Beanstandung.

Produktionskontrolle und Dokumentenstatus

Eine Deklaration beendet die Herstellerpflichten nicht.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Serienkontrolle	Prüfungen und Prozesse zur gleichbleibenden Konformität.
Systemkontrolle	Bei entsprechendem Schema Managementsystempflichten erfüllen.
Änderungen	Material, Konstruktion, Werk und Produktzweck melden.
Registerereignisse	Aussetzung, Beendigung und Wiederaufnahme gesondert bewerten.
Marktreaktion	Beschwerden, Chargen und Maßnahmen nachvollziehbar führen.

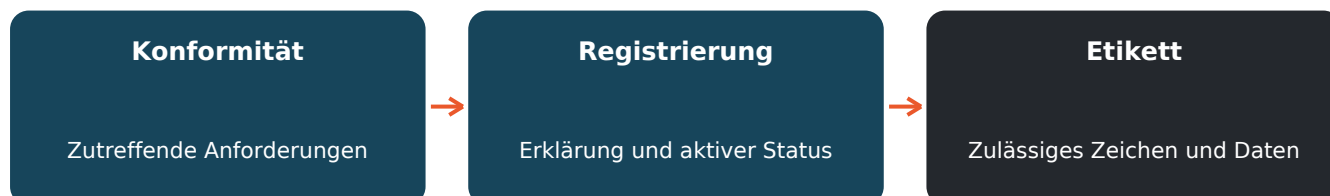
Für Deklarationen ist nicht pauschal dieselbe jährliche Inspektionskontrolle wie bei einem Serienproduktzertifikat vorgeschrieben. Daraus folgt jedoch keine völlige Abwesenheit externer Kontrollen. Managementsystemüberwachung, behördliche Überprüfung und Marktaufsicht können relevant sein. Die Produktionskontrolle bleibt bei der Serie zentral. Bei unklarer Konformität werden betroffene Lieferungen identifiziert und die erforderlichen Maßnahmen mit dem verantwortlichen Antragsteller abgestimmt. Ein abgelaufenes Dokument und eine rückwirkend ungültige Erklärung haben unterschiedliche Folgen. Der konkrete Statusvorgang wird mit Datum und Rechtsgrundlage dokumentiert.

Für die Praxis

Kontrollplan, Änderungslog und Registerstatus in die Qualitätssicherung einbinden.

EAC-Kennzeichnung und Produktinformationen

Kennzeichnung folgt abgeschlossener Konformität und Registrierung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Berechtigung	Alle zutreffenden EAWU-TR erfüllt und erforderliche Nachweise vorhanden.
Zeichen	Gemeinsames EAC-Zeichen nach Beschluss 711/2011.
Gestaltung	Proportionen erhalten, kontrastreich; mindestens 5 mm Basismaß.
Anbringung	Produkt-TR bestimmt Produkt, Verpackung und Begleitunterlagen.
Zusatzdaten	Modell, Hersteller, technische Grenzen, Sprache und Warnungen.

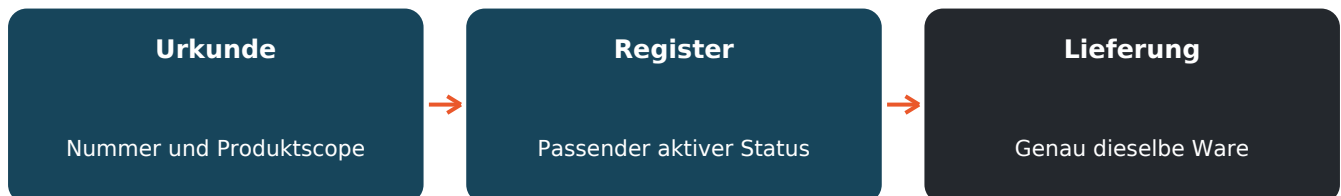
Die Grafik der Fachseite stellt EAC-Kennzeichnung vor dem Registereintrag dar. Für die Projektfreigabe wird die Reihenfolge präzisiert: erst Konformität und erforderliche Registrierung abschließen, dann die zulässige Marktkennzeichnung und Lieferung freigeben. Ein positiver Prüfbericht allein begründet die Kennzeichnung nicht. Verwenden Sie die amtlich vorgegebene Zeichengestaltung und lesen Sie die produktbezogenen Platzierungsregeln. Produktinformationen sind gesondert zu prüfen; ein EAC-Zeichen ersetzt weder Herstellerdaten noch vorgeschriebene Anleitungen. Unterschiedliche Zeichen dürfen Lesbarkeit und eindeutige Konformitätsaussage nicht beeinträchtigen.

Für die Praxis

Etikett, Anleitung und Deklaration auf denselben Produktstand freigeben.

Registerprüfung und Lieferfreigabe

Nummer, Status und Produktidentität zusammen kontrollieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Quelle	Amtliches EAWU-Register und zugehörigen nationalen Teil verwenden.
Beteiligte	Antragsteller, Hersteller und Produktionswerk abgleichen.
Produktscope	Modelle, Marke, Ausführung, Partie und Anhänge.
Nachweisbasis	TR, Schema, Berichte und Laufzeit kontrollieren.
Lieferung	Etikett, Anleitung, Handelsunterlagen und tatsächliche Ware.

Eine gefundene Registrierungsnummer genügt nicht, wenn sie eine andere Modellfamilie oder einen anderen Hersteller betrifft. Prüfen Sie Anhänge vollständig. Speichern Sie Datum und Ergebnis der Kontrolle in der Lieferakte. Fehlende Suchtreffer werden zunächst über die richtige nationale Quelle und mögliche Schreibweisen geklärt; sie beweisen nicht automatisch das Fehlen eines Dokuments. Bei widersprüchlichen Angaben wird die Freigabeentscheidung erst nach Klärung dokumentiert. Neue oder geänderte Modelle dürfen nicht allein aufgrund derselben Marke ausgeliefert werden.

Für die Praxis

Statusprüfung und technische Scope-Prüfung vor relevanten Lieferungen wiederholen.

Kosten und realistische Projekttermine

Ein belastbares Angebot nennt Umfang und Annahmen.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung / Dossier	Modellumfang, Übersetzung und vorhandene Unterlagen.
Prüfung	Methoden, Varianten, Laborzeit und zerstörende Tests.
Logistik	Musterbereitstellung, Transport, Zoll und Ersatzproben.
Fertigung	Audit, Reisen und erforderliche Serienkontrollen.
Betreuung	Überwachung, Änderungen und spätere Erneuerung.

Planen Sie zuerst Einstufung und Dokumentenlücken, anschließend Proben und Prüfungen, danach Entscheidung und Registrierung. Mehrere Aufgaben können parallel laufen, solange ihre Eingaben feststehen. Lange Lieferwege oder Nachprüfungen können den Ablauf wesentlich verlängern. Das Angebot nennt Leistungen, Ausschlüsse, verantwortliche Beteiligte und Bedingungen für den Termin. Für wiederkehrende Produktfamilien können gemeinsame Muster und koordinierte Dokumentation Aufwand reduzieren, wenn die technische Repräsentation zulässig ist. Ein ungewöhnlich niedriger Preis ist nur dann vergleichbar, wenn derselbe Prüf- und Betreuungsumfang enthalten ist.

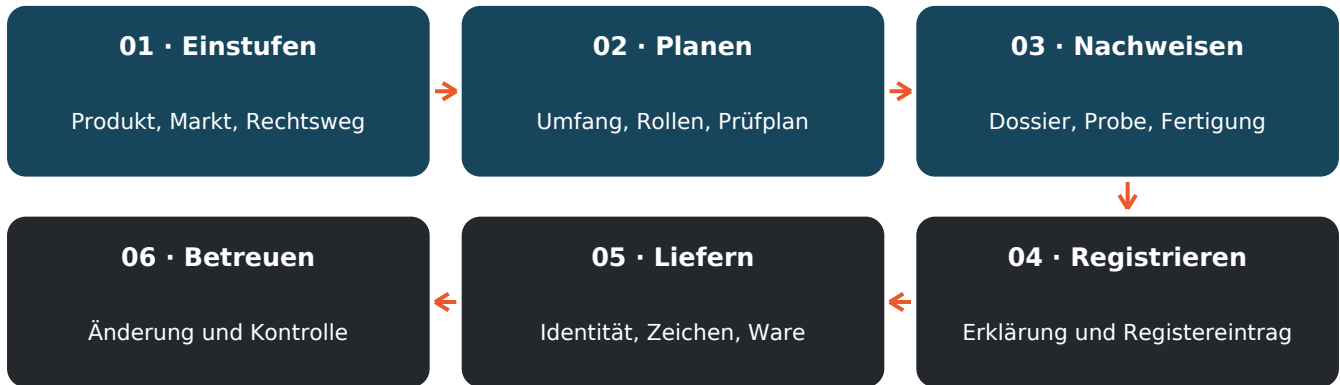
Die Webseite nennt unterschiedliche Orientierungswerte von sieben bis vierzehn Werktagen und ein bis vier Wochen. Diese Angaben werden als unverbindliche Projektorientierung behandelt. Fehlende Evidenz, Mustertransport und Wiederholungsprüfungen können den Ablauf deutlich verlängern.

Für die Praxis

Verbindliche Preise und Termine erst auf Basis eines bestätigten Produktumfangs vereinbaren.

Praxisfall: industrielle Baugruppe

Ein illustratives Beispiel; die Einstufung folgt dem tatsächlichen Produkt.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktaufnahme	Angetriebene Baugruppe mit Steuerung; Modelle, Werk und Leistungsgrenzen.
Schnittstellen	TR 010 sowie elektrische Anforderungen nach Scope und Ausnahmen prüfen.
Nachweisform	Zertifikat oder Deklaration je Regelwerk und Produktzuordnung.
Prüfplan	Mechanische und elektrische Gefährdungen, EMV und Varianten.
Abschluss	Zulässiges Schema, verantwortlicher Antragsteller und Registereintrag.

Eine Bezeichnung als Industrieanlage entscheidet die Nachweisform nicht. Zuerst wird geklärt, was geliefert wird: eine vollständige Maschine, ein Schaltschrank oder getrennte Komponenten. Danach werden die tatsächlichen Anwendungsbereiche der TR 010/2011, 004/2011, 020/2011 und gegebenenfalls 037/2016 geprüft. Anwendbarkeit und Form müssen für jede Anforderung begründet werden. Eine separat zertifizierte Komponente ersetzt die Bewertung der gesamten Maschine nicht automatisch. Ein gemeinsamer Prüfplan kann Doppelarbeit reduzieren, wenn Methoden, Modelle und Evidenz zulässig zusammengeführt werden. Erst danach wird eine mögliche Kombination der Regelwerke in der Erklärung beurteilt.

Für die Praxis

Das Beispiel ist keine pauschale Einstufung dieser Produktfamilie. Dokumentieren Sie die konkrete technische Begründung.

Häufige Fragen

Antworten auf wiederkehrende Projektfragen.

Ist eine Deklaration freiwillig wählbar?

Nein. Der zutreffende TR bestimmt Nachweisform und zulässige Schemata. Ein billigeres Verfahren ersetzt keinen vorgeschriebenen Zertifikatsweg.

Genügen CE-Unterlagen?

Sie können die technische Vorbereitung unterstützen. Erforderliche EAC-Evidenz, Prüfmethoden, Rollen und Registrierung bleiben gesondert zu erfüllen.

Darf ein deutscher Hersteller allein Antragsteller sein?

Die Antragstellerberechtigung folgt dem TR und Schema. Regelmäßig ist eine entsprechend berechtigte, im EAWU-Raum registrierte Rechtsperson oder Unternehmerrolle erforderlich.

Sind 1d und 2d prüfungsfrei?

Nein. Eigene Evidenz muss die Anforderungen tragen; Art und Umfang richten sich nach dem TR und Schema.

Gilt jede Deklaration fünf oder sieben Jahre?

Nein. Laufzeit, Lieferart und Grenzen werden produktbezogen bestimmt. Aktiver Registerstatus und Änderungen sind zusätzlich zu prüfen.

Wann darf EAC angebracht werden?

Nach Abschluss der erforderlichen Konformitätsbewertung und Registrierung, gemäß den zutreffenden Markierungsregeln.

Erfasst die Erklärung jedes Modell derselben Marke?

Nein. Nur der ausdrücklich erfasste, technisch belegte Produktumfang einschließlich gültiger Anhänge ist abgedeckt.

Arbeitsblatt: Projektaufnahme

Druckvorlage für Hersteller, Einkauf und Vertrieb.

Angabe	Ihre Eintragung
Firma / Kontakt	_____
Hersteller / Produktionswerk	_____
Produkt / Modelle / Marke	_____
Version / Datum / Seriennummer	_____
Zweck / Anwendung / Einsatzort	_____
Zielmarkt / Importeur	_____
HS-/TN-WED-Code	_____
Serie / Partie / Menge	_____
Wesentliche technische Daten	_____
Material / Rezeptur / kritische Teile	_____
Vorhandene Urkunden / Berichte	_____
Gewünschter Liefertermin	_____

Bitte beifügen

Datenblatt, Produktfoto, Modellliste, Zeichnungen, Anleitung, Etikettenentwurf und vorhandene Berichte. Zusammensetzung und weitere technische Unterlagen ergänzen, soweit für die Einstufung relevant.

Bearbeitet von: _____ Datum: _____

Offene Fragen: _____

Arbeitsblatt: Nachweis- und Freigabematrix

Für jede Produktfamilie oder Lieferposition separat ausfüllen.

Prüfpunkt	Ergebnis / Nachweis / Verantwortlich
Produkt / Modell / Version	_____
Zielmarkt / Verwendung	_____
Rechtsakt / Listenposition	_____
Erfassung / Ausnahme / Begründung	_____
Nachweisform / Lieferart / Schema	_____
Normen / Ausgabe / Abschnitte	_____
Antragsteller / Stelle / Labor	_____
Muster / Entnahme / Prüfberichte	_____
Produktionsbewertung / Kontrolle	_____
Dokumentnummer / Registerstatus	_____
Übergangsprüfung / Gültigkeit	_____
Etikett / Anleitung / Sprache	_____
Änderungen / offene Punkte	_____
Freigabe / Datum / Unterschrift	_____

Freigabekriterium

Alle erforderlichen Nachweise sind vorhanden und passen zur tatsächlichen Lieferware.
Offene Punkte werden vor der Freigabe geschlossen oder mit einer begründeten, zulässigen Entscheidung behandelt.

Quellen und Richtlinienarchiv

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Prüfung.

[1] AC Inorms: EAC-Deklaration

[Originalquelle öffnen](#)

[2] AC Inorms: Richtlinienarchiv

[Originalquelle öffnen](#)

[3] EEC: technische Regelwerke und Normenlisten

[Originalquelle öffnen](#)

[4] EAWU: Beschluss 44/2018, typische Bewertungsschemata

[Originalquelle öffnen](#)

[5] EAWU: Beschluss 11/2023, Änderung der Schemata

[Originalquelle öffnen](#)

[6] EAWU: Beschluss 293/2012, einheitliche Form

[Originalquelle öffnen](#)

[7] EAWU: Beschluss 198/2022, Änderung der Formregeln

[Originalquelle öffnen](#)

[8] EAWU: Beschluss 41/2018, Deklarationsregistrierung

[Originalquelle öffnen](#)

Das Richtlinienarchiv dient als deutsche Arbeitshilfe. Maßgeblich bleiben die amtlichen Regelwerke mit Änderungen, Übergangsbestimmungen und aktuellen Normenlisten. Die allgemeine Schemabeschreibung ersetzt keine produktspezifische Schemawahl.

Weitere Quellen und redaktionelle Hinweise

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Prüfung.

[9] EAWU: Beschluss 200/2022, Registrierungsänderungen

[Originalquelle öffnen](#)

[10] EAWU: Beschluss 46/2023, gemeinsames Register

[Originalquelle öffnen](#)

[11] Zollunion: historischer Beschluss 620/2011, Produktliste

[Originalquelle öffnen](#)

[12] EAWU: Beschluss 130/2021, Einfuhr bewertungspflichtiger Ware

[Originalquelle öffnen](#)

[13] Russland: Verordnung 936/2021, Registrierung und Status

[Originalquelle öffnen](#)

[14] EAWU: Register der Konformitätsbewertungsstellen

[Originalquelle öffnen](#)

[15] Rosakkreditazija: Deklarationsregistrierungsdienst

[Originalquelle öffnen](#)

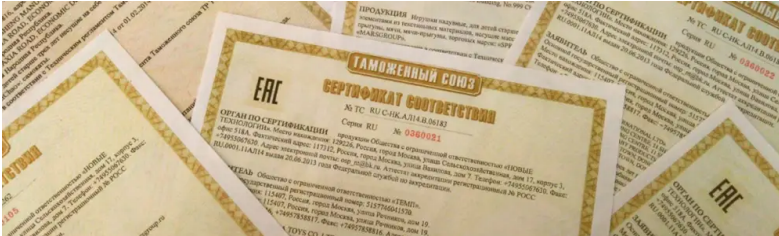
[16] EAWU: Beschluss 711/2011, EAC-Zeichen

[Originalquelle öffnen](#)

Stand: 11.10.2026. Ursprüngliche Rechtsakte sind zusammen mit späteren Änderungen zu lesen. Arbeitsmethoden ohne Quellenziffer sind redaktionelle Empfehlungen. Titelbild und EAC-Dokumentenmotiv: ac-inorms.com; das Motiv ist keine Musterdeklaration. Schaubilder, Tabellen und Druckvorlagen wurden eigenständig erstellt.

Ihre EAC-Deklaration mit AC Inorms

Von der technischen Einstufung zur registrierten Erklärung.



EAC-Dokumentenmotiv · keine Musterdeklaration · Bildquelle: AC Inorms

AC Inorms unterstützt Hersteller und Exporteure bei der Einstufung, Dokumentation und Koordination der erforderlichen Konformitätsnachweise. Ausgangspunkt sind Produktfunktion, technische Grenzen, Zielmarkt und Lieferart. Darauf aufbauend werden Nachweisform, zulässiges Schema, Antragstellerrolle und Evidenz geplant. Unterlagen, Übersetzungen, Muster und Prüfungen werden auf denselben Produktstand abgestimmt. Vor dem Abschluss werden Erklärung, Anhänge, Kennzeichnung und Registerdaten geprüft. Ein strukturiertes Änderungsmanagement unterstützt die weiteren Lieferungen.

AC Inorms GmbH

Nobelstraße 3/5 · 41189 Mönchengladbach · Deutschland

Telefon: **+49 2161 9904970**

E-Mail: inbox@ac-inorms.com

Web: ac-inorms.com

Für die erste Anfrage

Senden Sie das Arbeitsblatt auf Seite 46 mit Datenblatt, Modellliste, Anwendung und vorhandenen Berichten. Auf dieser Grundlage lassen sich Verfahren, Aufwand und Termin konkret planen.