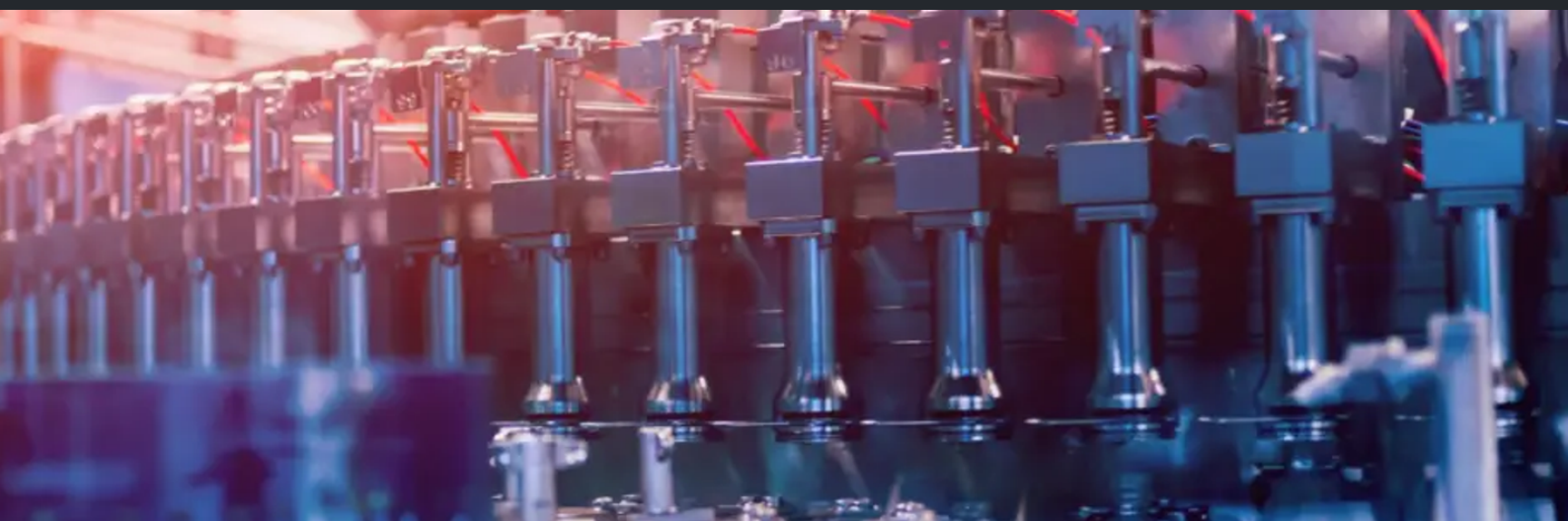


EAC-Kennzeichnung für die EAWU Das Handbuch

Ein ausführliches Handbuch für Hersteller,
Exporteure und Produktverantwortliche



ZEICHEN · TRÄGER · FREIGABE · KONTROLLE
PRÜFUNGEN · DOKUMENTATION · CHECKLISTEN

So nutzen Sie dieses Handbuch

Konformität belegen, Kennzeichnung gestalten und jede Lieferfassung kontrollieren.

Dieses Handbuch richtet sich an Hersteller, Exporteure, Importeure, Produktverantwortliche, Konstruktion, Einkauf und Qualitätssicherung. Es verbindet die AC-Inorms-Fachseite und das Richtlinienarchiv mit amtlichen Grundlagen. Im Mittelpunkt stehen das EAC-Zeichen, die Kennzeichnungsträger und eine nachvollziehbare Freigabe. Die deutsche und englische Fassung besitzen denselben Aufbau. Muster und Arbeitsblätter sind eigene Arbeitshilfen, keine amtlichen Formulare und keine pauschale Zulassungsentscheidung.

Die drei Prüfebene

Erstens: Welches Produkt und welche Regelwerke sind betroffen? Zweitens: Sind alle erforderlichen Konformitätsverfahren abgeschlossen? Drittens: Sind Zeichen, Platzierung und weitere Produktangaben korrekt umgesetzt? Eine schöne Etikette ersetzt keine der ersten beiden Prüfungen. Für die Umsetzung verwenden Sie die produktbezogene Kennzeichnungsmatrix und die Checklisten auf Seiten 45-47.

Ausgabe 1.0 · Stand 14. Oktober 2026

Rechtsgrundlagen und Produkthanforderungen sind getrennt von redaktionellen Empfehlungen gekennzeichnet. Vor jeder konkreten Freigabe aktuelle Fassung, Übergangsregel und Zielstaat prüfen.

Inhalt

Verlinkte Kapitel für Technik, Dokumentation und Qualitätssicherung.

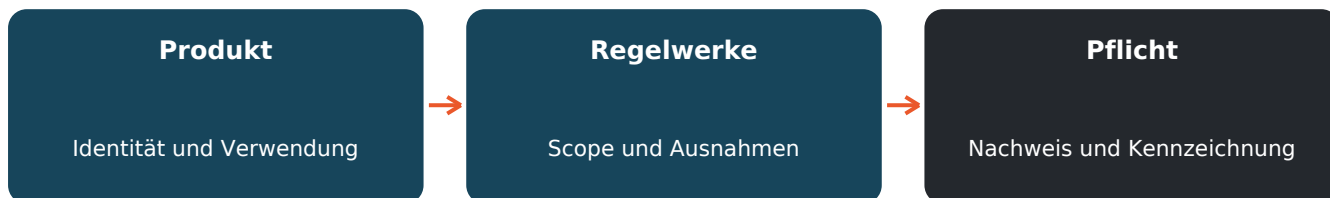
Kapitel	Seiten
Grundlagen und Berechtigung	4-7
Gestaltung, Größe und Platzierung	8-13
Rollen, Unterlagen und Produktetikett	14-22
Produktgruppen und Sonderkennzeichnungen	23-34
Freigabe, Kontrolle und Änderungen	35-38
Praxisfälle, Planung und FAQ	39-44
Druckbare Vorlagen und Checklisten	45-47
Quellen und Kontakt	48-50

Empfohlener Einstieg

Mit Produktbeschreibung, Modellliste, Zielstaat und vorhandenen Nachweisen beginnen.
Danach jede vorgeschriebene Angabe ihrem Kennzeichnungsträger zuordnen.

Was das EAC-Zeichen bestätigt

Ein gemeinsames Konformitätszeichen für fünf Mitgliedstaaten.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Bedeutung	Eurasian Conformity: eurasische Konformität.
Gebiet	Armenien, Belarus, Kasachstan, Kirgistan und Russland.
Aussage	Zutreffende technische Regelwerke und vorgesehene Bewertung.
Grenze	Kein allgemeines Qualitäts-, Herkunfts- oder Leistungsversprechen.
Marktzugang	Weitere Import-, Sprach- und Spezialpflichten separat prüfen.

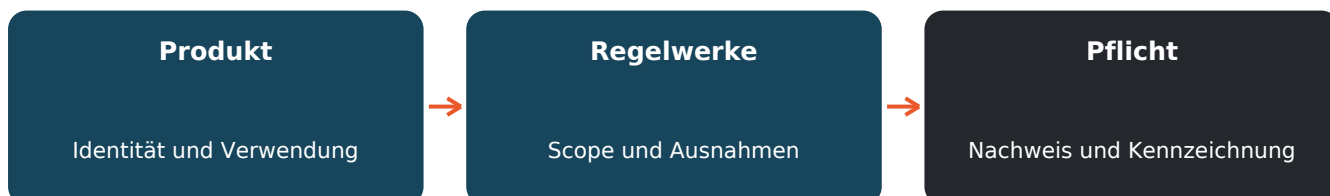
EAC bezeichnet kein einzelnes Zertifikatsdokument. Auch Produkte mit einer erforderlichen Konformitätsdeklaration können das Zeichen tragen. Entscheidend sind die für die Ware geltenden Verfahren und Anforderungen. Die Formulierung Eurasian Conformity Certificate auf der Fachseite wird hier berichtet. Länder außerhalb der EAWU übernehmen das Zeichen nicht automatisch als nationale Zulassung. Die Kennzeichnung muss zur tatsächlich freigegebenen Ware passen; ein Logo auf einer Website sagt nichts über den Status eines konkreten Modells aus.

Für die Praxis

Das Zeichen ist die sichtbare Folge belegter Konformität.

Welche Produkte benötigen eine Kennzeichnung?

Die Einstufung beginnt bei Ware, Zweck und Geltungsbereich.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Funktion, technische Daten, Materialien und Zielgruppe.
Verwendung	Privat, gewerblich, industriell oder besonderer Einsatz.
Regelwerke	Alle zutreffenden TR ZU / TR EAWU ermitteln.
Ausnahmen	Ausnahme nur mit genauer Fundstelle begründen.
Lieferumfang	Einzelprodukt, Baugruppe, Partie oder Gesamtanlage.

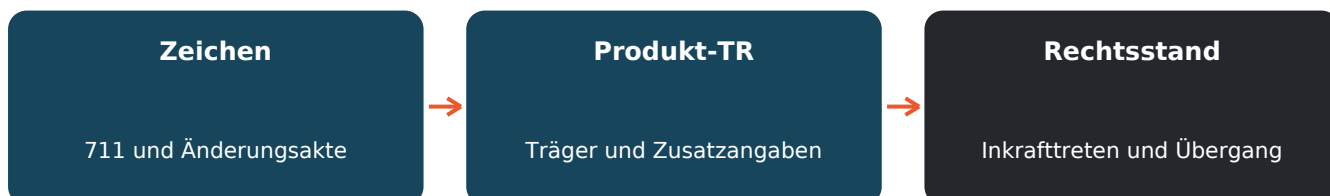
Die Produktgruppenübersicht auf Seiten 23-33 ist eine Orientierung und keine abschließende Einstufung. Ein Artikelname oder Zollcode alleine beantwortet die Kennzeichnungsfrage nicht. Bei einer Anlage werden Grenzen des Gesamtprodukts und separat in Verkehr gebrachte Komponenten festgelegt. Ein Ersatzteil kann anders behandelt werden als eine selbstständige Maschine. Für Produkte außerhalb eines einschlägigen EAC-Verfahrens wird das Zeichen nicht als freiwilliges Marketinglogo verwendet. Stattdessen werden mögliche andere nationale oder besondere Anforderungen geprüft.

Für die Praxis

Einstufung mit Produktstand, Rechtsfassung und Verantwortlichem dokumentieren.

Rechtsgrundlagen richtig zusammenführen

Beschluss 711 legt das Zeichen fest; Produkt-TR bestimmen die Umsetzung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
711/2011	Amtliche Form und grundlegende Anwendungsregeln.
61/2012	Zeitpunkt, Rollen, Haltbarkeit und weitere Zeichen.
22/2016	EAWU-Bezug und aktualisierte Anwendungsberechtigung.
Produkt-TR	Träger, Zusatzangaben, Sprachen und Sonderfälle.
Änderungen	Inkrafttreten und Übergang getrennt erfassen.

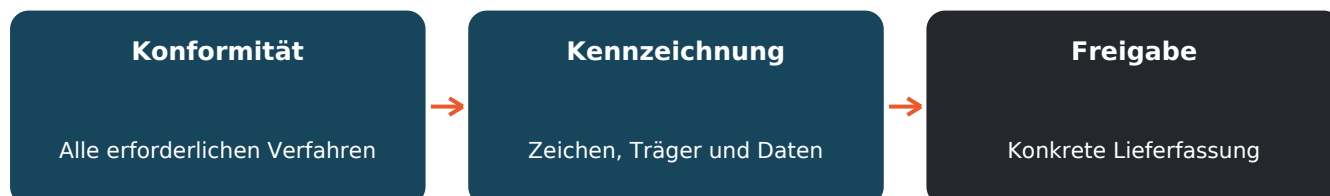
Der amtliche EEC-Download zu 711 enthält eine ältere Textfassung. Deshalb werden die Änderungsakte 61/2012 und 22/2016 ergänzend gelesen. Ein alter TR-ZU-Titel bedeutet nicht, dass das Regelwerk ungültig oder nur für drei Länder relevant ist. TR ZU und TR EAWU bezeichnen unterschiedliche Entstehungsphasen des gemeinsamen Systems. Die vollständige aktuelle Projektgrundlage besteht aus Regelwerk, Änderungen und Übergangsbestimmungen. Internetgrafiken oder allgemeine Checklisten können diese Quellen nicht ersetzen.

Für die Praxis

Die Regeln nicht ausschließlich aus dem älteren 711-PDF ableiten.

Wann das Zeichen angebracht werden darf

Erforderliche Verfahren abschließen, bevor die Ware in Verkehr gebracht wird.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Abdeckung	Produkt, Hersteller, Modelle und Lieferart passen.
Verfahren	Vorgesehene Form und Schema ordnungsgemäß abgeschlossen.
Dokumente	Erforderliche Nachweise ausgestellt oder registriert.
Status	Wirksamkeit und mögliche Einschränkungen geprüft.
Freigabe	Kennzeichnungsfassung und Lieferware zusammengeführt.

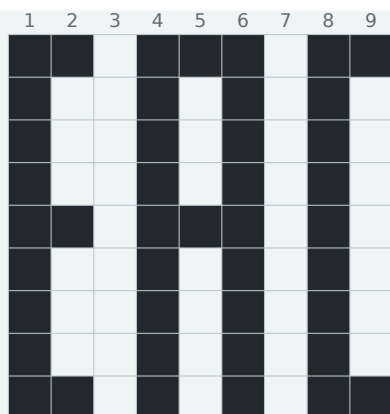
Ein Prüfbericht allein ist normalerweise noch kein vollständiger Konformitätsnachweis. Ebenso reichen Antrag, Angebotsbestätigung oder ein Entwurf der Urkunde nicht aus. Welche Bewertung erforderlich ist, folgt aus dem Produkt-TR. Nicht jede zulässige Deklarationsroute verlangt dieselben Prüfungen in einem akkreditierten Labor. Die Eigenbeweis- und Fremdbeweisanforderungen werden nach dem tatsächlich zulässigen Schema bestimmt. Für Zertifikate und Deklarationen prüfen Sie den passenden Registerstatus und den vollständigen Umfang einschließlich Anlagen.

Für die Praxis

Kennzeichnung und Versand erhalten eine dokumentierte Freigabe.

Die amtliche Zeichengeometrie

Stilisierte Buchstaben auf einem quadratischen Grundraster.



9 × 9 · amtliches Raster

Rechte Winkel

Feste Proportionen

Keine beliebige Schrift

Quadratische Grundform

Erläuterung · Produktionsvorlage gesondert freigeben

Die amtliche Darstellung verwendet rechtwinklige Elemente und feste Proportionen. E, A und C werden nicht mit einer beliebigen Schriftart geschrieben. Das Schaubild zeigt eine eigene Vektorrekonstruktion des 9 × 9-Rasters aus der amtlichen Abbildung 3; es dient der Erläuterung. Für die Produktionsdatei die amtliche Vorlage und ihre Proportionen prüfen. Eine Internetvorschau, ein KI-Motiv oder der Schriftzug auf einem Zertifikatsbild ist keine verlässliche Druckvorlage.

Kontrolle	Kriterium
Proportion	Gleichmäßig skalieren, keine Streckung.
Kontur	Rechte Winkel und unveränderte Buchstabenform.
Darstellung	Monochrom mit deutlichem Hintergrundkontrast.
Masterdatei	Quelle, Version und freigegebene Größe archivieren.

Gestaltungsgrenze

Kein Rahmen, Schatten oder Zusatztext darf die amtliche Form verfälschen oder ihre Bedeutung verwischen.

Mindestgröße und Maßkontrolle

Den fertigen Druck prüfen, nicht nur die Bildschirmansicht.



Links: vergrößerte Erläuterung

Rechts: Zeichen mit 5 mm Kantenlänge



Maß nur bei 100 % Druck erhalten.

Keine Seitenanpassung verwenden.

Erläuterung · Produktionsvorlage gesondert freigeben

Beschluss 711 fordert einen Grundmaßstab von mindestens 5 mm sowie erkennbare Elemente ohne Hilfsmittel. Bei der quadratischen Darstellung bedeutet dies eine Zeichenbreite und -höhe von mindestens 5 mm. Die Größe bezieht sich auf das Zeichen, nicht auf das gesamte Etikett, den Sicherheitsabstand oder die weiße Bildfläche. Größere Ausführung kann nötig sein, um auf rauen oder farbigen Flächen ausreichend lesbar zu bleiben.

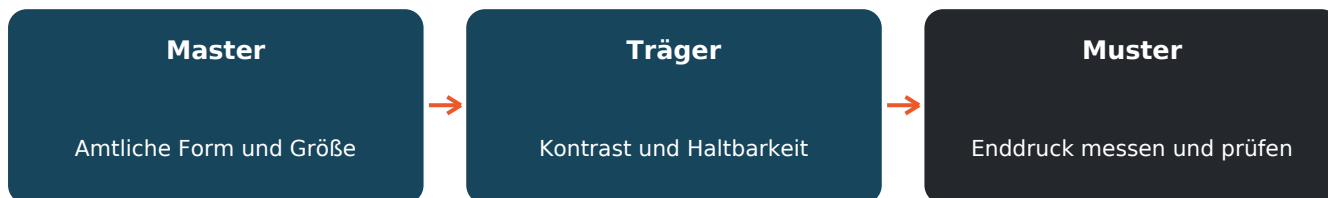
Druckkontrolle	Vorgehen
PDF-Ausgabe	100 % / tatsächliche Größe wählen; Seitenanpassung deaktivieren.
Maßprüfung	Zeichenbegrenzung am gedruckten Muster messen.
Rasterbild	Auflösung und scharfe Kanten in der Endgröße prüfen.
Toleranz	Interne Reserve gegen Druck- und Zuschnitttoleranzen vorsehen.
Freigabe	Messwert, Drucker, Datum und Muster dokumentieren.

Keine Ausnahme durch Verkleinerung

Ein kleines Produkt rechtfertigt nicht automatisch ein Zeichen unter 5 mm. Zuerst die konkrete Platzierungsausnahme prüfen.

Einfarbigkeit und Kontrast

Eine Farbe, klare Konturen und ein geeigneter Untergrund.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Farbe	Einfarbig; keine mehrfarbigen Buchstaben.
Untergrund	Deutlich vom Zeichen abgesetzte Oberfläche.
Kontur	Keine Verläufe, Schatten, Spiegelung oder Streckung.
Abstand	Interne Freifläche gegen Überlagerung vorsehen.
Prüfung	Enddruck auf tatsächlichem Material bewerten.

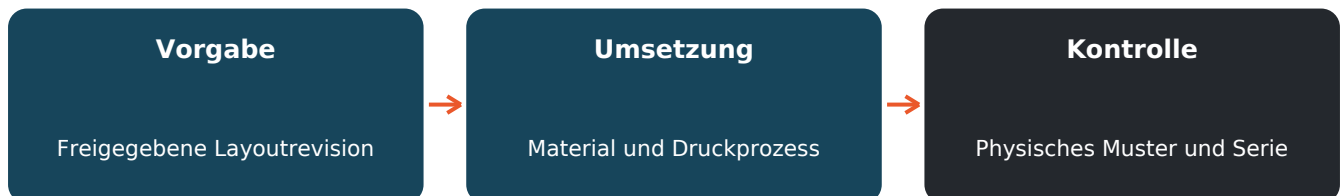
Beschluss 711 nennt Einfarbigkeit und Kontrast. Er schreibt kein universelles Pantone-Farbsystem oder einen pauschalen numerischen Kontrastwert vor. Schwarz auf hellem Hintergrund ist häufig gut umsetzbar; eine andere einfarbige Ausführung muss ebenso klar sein. Metallgravur braucht einen geeigneten Oberflächeneffekt. Der interne Abstand zu anderen Angaben ist eine Gestaltungs- und Qualitätsvorgabe, keine hier behauptete allgemeine Millimeternorm. Prüfen Sie Beleuchtung und übliche Betrachtung, ohne nur auf eine vergrößerte Bildschirmdarstellung zu vertrauen.

Für die Praxis

Lesbarkeit am realen Träger freigeben.

Dauerhafte Anbringung und Materialwahl

Die Ausführung muss zum Lebens- oder Haltbarkeitszeitraum passen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Belastung	Temperatur, Feuchte, UV, Abrieb und Reinigung.
Träger	Metallschild, direkter Druck, Gravur oder geeignetes Etikett.
Verbindung	Befestigung oder Klebstoff zur Oberfläche passend.
Kontrolle	Kontrast und Lesbarkeit nach typischer Belastung.
Nachweis	Materialdaten und eigenes Prüf-/Freigabeprotokoll.

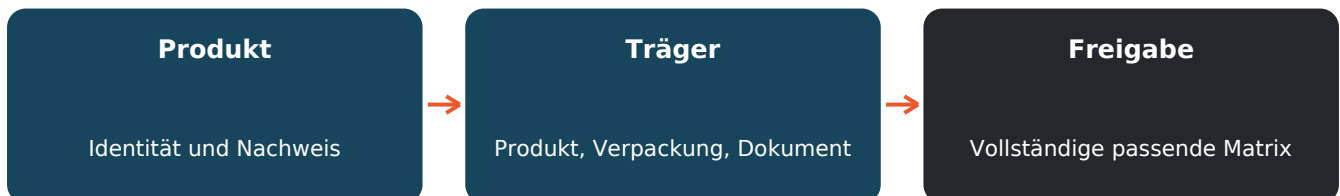
Die Regeln erlauben verschiedene technische Verfahren, solange das Ergebnis klar und dauerhaft bleibt. Ein Aufkleber ist deshalb nicht grundsätzlich unzulässig. Seine Eignung hängt von Material, Haftung und Beanspruchung ab. Bei kurzlebigen Produkten wird die Haltbarkeitsdauer berücksichtigt; für Anlagen die vorgesehene Lebensdauer. Prüfungen der Kennzeichnung werden risikobasiert geplant und mit gegebenenfalls einschlägigen Produktnormen abgestimmt. Dieses Handbuch erfindet keinen universellen Abriebtest oder eine identische Zahl von Reinigungszyklen für alle Waren.

Für die Praxis

Haltbarkeit des Zeichens und Gültigkeit der Urkunde getrennt beurteilen.

Produkt, Verpackung und Begleitunterlagen

Die Platzierung folgt dem jeweiligen Produktregelwerk.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Reguläre Anbringung auf der Einheit prüfen.
Verpackung	Vorgeschriebene oder ausnahmsweise zulässige Ebene.
Dokumente	Erforderliche Betriebs-/Begleitunterlagen festlegen.
Ausnahme	Unmöglichkeit und alternative Träger begründen.
Matrix	Jede Pflicht mit TR-Abschnitt und Layout verknüpfen.

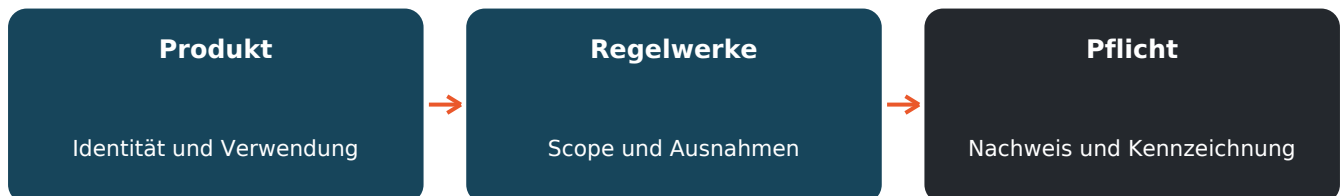
Die allgemeine Regel wird durch die Produkt-TR konkretisiert. Für Niederspannungsgeräte sieht Artikel 8 beispielsweise das Zeichen auf jeder Einheit und in den zugehörigen Betriebsunterlagen vor. Ist eine direkte Anbringung unmöglich, kann die dort vorgesehene Alternative auf Verpackung und Betriebsunterlagen greifen. Das ist keine beliebige Wahl des günstigsten Trägers. Auch ein Zeichen auf einem Versandkarton macht fehlende Produktkennzeichnung nicht automatisch rechtmäßig. Die Aussage alle Begleitunterlagen wird nicht auf jede Rechnung, Werbung oder interne E-Mail ausgedehnt.

Für die Praxis

Trägerentscheidungen nach Fundstelle treffen.

Kleine Produkte und Platzierungsausnahmen

Die Ausnahme betrifft den Träger, nicht automatisch die Mindestgröße.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Hindernis	Geometrie, Material oder technisch begründete Unmöglichkeit.
Regel	Ausnahme im tatsächlich zutreffenden TR vorhanden?
Alternative	Vollständige vorgeschriebene Kombination umsetzen.
Einheit	Kennzeichnung der richtigen Verkaufs-/Liefereinheit.
Akte	Foto, Maße, Begründung und Freigabe sichern.

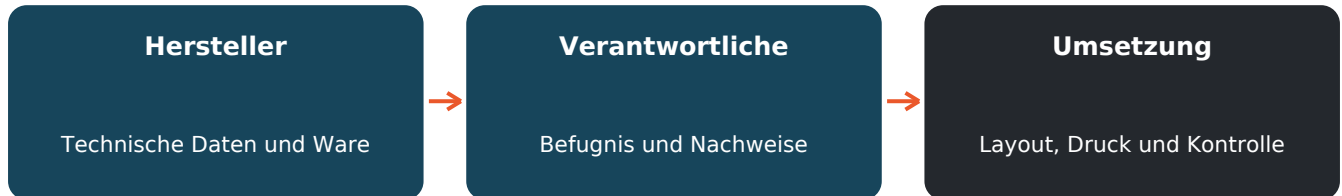
Ein freier Platz auf dem Etikett oder ein Designwunsch begründet keine technische Unmöglichkeit. Prüfen Sie alternative Produktstellen und zulässige Kennzeichnungsmethoden. Bei kleinen elektrischen Artikeln ist die konkrete Ausnahmeregel wichtiger als eine pauschale Behauptung, Verpackung genüge immer. Die Verpackung darf das Zeichen nicht verlieren, bevor die erforderliche Information den Nutzer erreicht. Bei getrennt verkauften Komponenten wird die Kennzeichnung neu beurteilt. Eine dokumentierte Ausnahmeentscheidung bleibt auf die beschriebene Produktfassung beschränkt.

Für die Praxis

Keine pauschale Kleinteil-Freistellung annehmen.

Rollen und Verantwortung

Hersteller, bevollmächtigte Personen und Importeure klar zuordnen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Hersteller	Produktkonformität und technische Stammdaten.
Bevollmächtigter	Rechtsgrundlage, Auftrag und konkrete Pflichten.
Importeur	Lieferware, Nachweise und Umsetzung im eigenen Bereich.
Dienstleister	Prüfung und Koordination im vereinbarten Umfang.
Druck / Werk	Nur freigegebene Dateien und kontrollierte Ausführung.

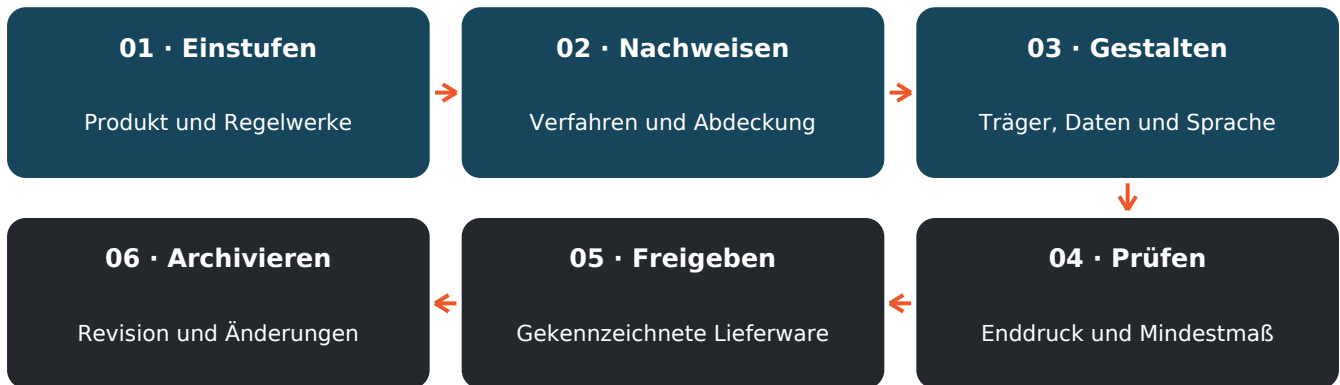
Die Aussage allein der Hersteller bildet die Änderungsfassung von 711 nicht vollständig ab. Der Anwendungsweg nennt auch bevollmächtigte Personen und Importeure beziehungsweise Lieferanten, sofern die Konformitätsvoraussetzungen erfüllt sind. Die genaue Verantwortung folgt Produkt-TR, nationalem Recht und Vertragsrollen. Ein externer Gestalter erhält dadurch keine eigene Zulassungsbefugnis. Benennen Sie deshalb getrennt den technischen Datenverantwortlichen, den rechtlich verantwortlichen Antragsteller und die Person für Layout- und Lieferfreigabe.

Für die Praxis

Auftrag und Freigabebefugnis schriftlich festlegen.

Der Weg zur freigegebenen Kennzeichnung

Ein kontrollierter Ablauf von der Einstufung bis zum Archiv.



Die Kennzeichnungsplanung beginnt bereits während der Konformitätsbewertung. Platzierung, Sprachen und technische Daten werden früh erfasst; das Zeichen wird erst nach erfüllten Voraussetzungen freigegeben. Gestaltungsarbeiten laufen parallel zur technischen Klärung, dürfen deren Ergebnis aber nicht vorwegnehmen. Nach Druckfreigabe wird ein erstes physisches Muster geprüft. Danach kontrolliert die Produktion jede freigegebene Variante und relevante Materialänderung. Die Akte verbindet Rechtsbezug, Nachweisumfang, Masterdatei, gedrucktes Muster und Lieferfreigabe.

Übergaben ohne Informationsverlust

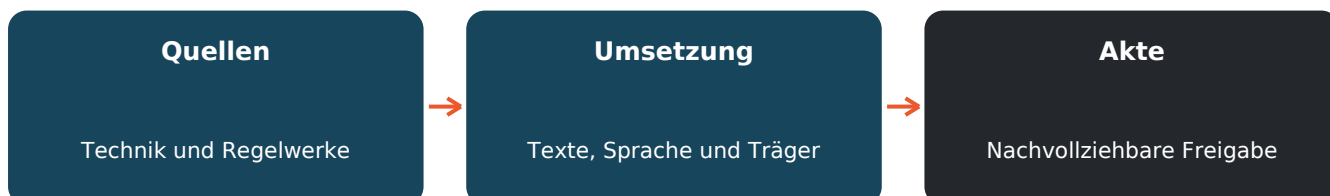
Technik liefert bestätigte Daten; Konformitätsmanagement bestätigt den Umfang; Dokumentation setzt Texte und Layout um; Qualität prüft das Endprodukt. Vertrieb und Logistik verwenden ausschließlich den freigegebenen Lieferstand. Änderungswünsche werden an die zuständige Rolle zurückgegeben.

Vier Schritte sind eine Übersicht

Die Fachseite zeigt Vorprüfung, Tests, Nachweis und Register/Markierung. Im tatsächlichen Projekt richten sich Prüfungen, Audit und Registrierung nach dem zulässigen Verfahren.

Unterlagen für die Kennzeichnungsprüfung

Die Etikettenfreigabe braucht bestätigte technische und rechtliche Eingaben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Beschreibung, Modellliste, Fotos und Herstellerdaten.
Technik	Zeichnungen, Datenblatt und relevante Spezifikationen.
Sicherheit	Anleitung, Risiko-/Sicherheitsbewertung nach Produktbedarf.
Konformität	Urkunden, Anlagen, Berichte und Registerinformationen.
Layout	Etikettenentwurf, Material, Maße und Trägerstellen.

Der dossierbezogene Umfang ist produktspezifisch. Ein Sicherheitsdatenblatt passt zu relevanten Stoffen, ist jedoch keine universelle Pflicht für jedes Möbelstück oder Gerät. Eine CE-Konformitätserklärung oder ISO-Zertifizierung kann als Eingangsinformation hilfreich sein, ersetzt aber keine EAC-Bewertung. CE ist selbst kein allgemeines Zertifikat. Erfassen Sie Zolltarifnummer und Zielstaat als Projektangaben. Unbekannte Werte werden ausdrücklich als offen markiert und nicht durch plausible Schätzungen auf dem Typenschild ersetzt.

Für die Praxis

Quellenregister für jede veröffentlichte technische Angabe führen.

Typenschild und weitere Pflichtangaben

Das Zeichen ist nur ein Bestandteil des Produktetiketts.

Ware

Modell und Ausführung

Nachweis

Passender Hersteller und Scope

Kennzeichnung

Bestätigte Produktidentität

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Produktname, Typ/Modell und Herstellerangaben nach TR.
Technische Daten	Nur bestätigte Werte mit Einheit und Bedeutung.
Rückverfolgung	Datum, Partie oder Seriennummer nach Produktbedarf.
Sicherheit	Erforderliche Warn- und Verwendungsangaben.
Zeichen	EAC und gegebenenfalls weitere zulässige Markierungen.

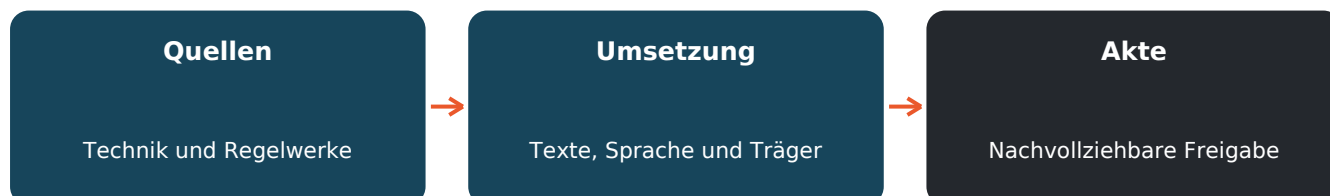
Beschluss 711 begründet nicht alleine einen für alle Branchen identischen Typenschildinhalt. Herstellungsdatum, elektrische Daten, Druckkennwerte, Materialangaben oder Haltbarkeit stammen aus unterschiedlichen Produkthanforderungen. Auch die Urkundennummer ist keine universelle zusätzliche Inschrift unmittelbar neben dem Zeichen. Vermeiden Sie Felder ohne nachvollziehbaren Rechts- oder technischen Zweck. Bei mehreren Herstellern im Anlagenprojekt klären Sie, wer das Gesamtprodukt verantwortet und welche Komponentenschilder erhalten bleiben.

Für die Praxis

Pflichtfelder, technische Zusatzangaben und interne Kennungen unterscheiden.

Sprachen und technische Übersetzung

Produktregelwerk und Absatzstaat gemeinsam prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grundlage	TR-Sprachvorgaben und zulässige Produktbezeichnungen.
Zielstaat	Zusätzliche nationale Sprach- und Verbraucherplichten.
Texte	Sicherheit, Gebrauch, Zutaten oder weitere Produktangaben.
Daten	Einheiten und Modellkennungen nicht unbeabsichtigt verändern.
Freigabe	Fachliche und sprachliche Kontrolle dokumentieren.

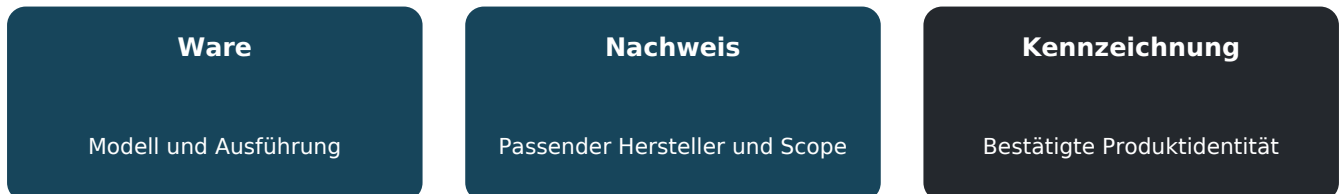
Russisch ist in zahlreichen Produkt-TR vorgesehen; zusätzliche Staatssprachen können erforderlich sein. Eine deutsche oder englische Fassung ist deshalb nicht automatisch ausreichend. Übersetzungen werden mit Herstellerdaten und Nachweisen abgeglichen. Eigennamen, Handelsmarken und technische Kennungen können besonderen Regeln unterliegen. Prüfen Sie diese, statt jedes Feld schematisch zu übersetzen. Das EAC-Zeichen selbst wird nicht übersetzt. Ein QR-Code zur englischen Anleitung beseitigt keine verlangte Sprachfassung oder physische Begleitunterlage.

Für die Praxis

Sprachmatrix je Zielstaat und Dokumenttyp erstellen.

Modelle, Varianten und Rückverfolgbarkeit

Kennzeichnung und Nachweis müssen dieselbe Ware beschreiben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Modell	Freigegebene Schreibweise und Variantenumfang.
Hersteller	Identität und relevante Produktionsorte prüfen.
Ausführung	Optionen, Spannung, Material oder Rezeptur.
Einheit	Serien-/Chargenbezug nach Produktanforderung.
Zuordnung	Dokument, Layoutrevision und Lieferposition verbinden.

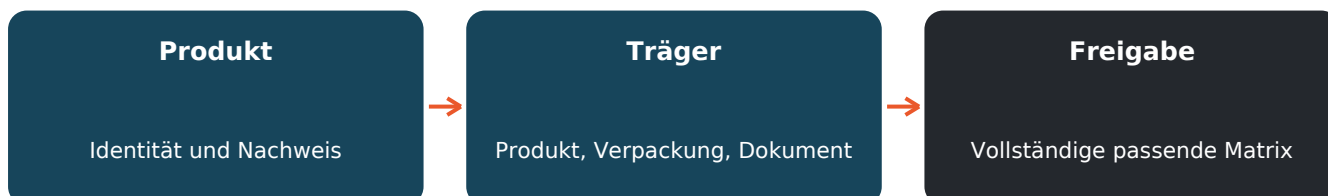
Eine neue Handelsmarke oder Artikelnummer ist nicht automatisch vom bisherigen Nachweis erfasst. Umbenennung, Werkwechsel oder technische Variante werden vor Layoutfreigabe geprüft. Gleichartige Geräte können verschiedene Spannungsbereiche und Verwendungen besitzen. Der Druckdienstleister bekommt die endgültige Modellliste, nicht eine frei editierbare Tabelle ungeprüfter Vertriebsnamen. Die interne Rückverfolgbarkeit wird so aufgebaut, dass das Team den verwendeten Nachweis und Etikettenstand später für eine einzelne Lieferung rekonstruieren kann.

Für die Praxis

Die Bezeichnung der Ware nicht an einen gewünschten Registertreffer anpassen.

Verpackungsebenen und Lieferformen

Verkaufs-, Sammel- und Transportverpackung getrennt erfassen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Verkaufseinheit	Welche Einheit erhält der Endnutzer?
Sammelgebinde	Enthält mehrere einzeln vermarktete Produkte.
Transport	Schützt die Lieferung, ersetzt nicht automatisch das Produktetikett.
Set	Gesamtset und eigenständig vertriebene Bestandteile prüfen.
Umpacken	Pflichtinformationen und Zuordnung erhalten.

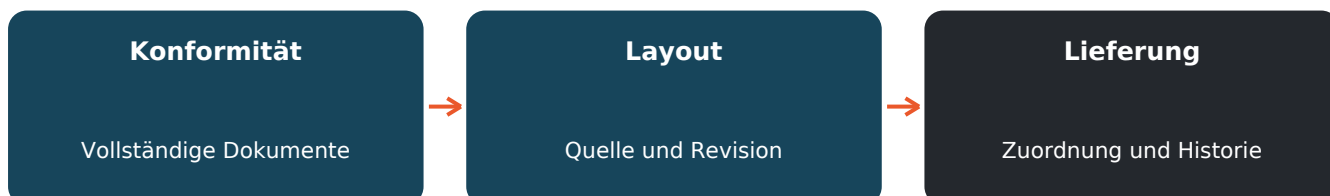
Für jede Ebene wird die tatsächlich zutreffende Pflicht festgelegt. EAC auf einer Palette bedeutet nicht, dass sämtliche Waren darauf belegt sind. Kennzeichnungen der Verpackung als eigenes Produkt und Kennzeichnungen des Inhalts werden getrennt beurteilt. Bei Handelssets darf eine gemeinsame äußere Etikette nicht ungeprüft die Kennzeichnung einzelner verkaufter Artikel ersetzen. Umpacken oder Teilen einer Partie erfordert Kontrolle von Unterlagen, Einheiten und Pflichtangaben. Die logistische Etikette mit Versandnummer dient einem anderen Zweck.

Für die Praxis

Verpackung und Inhalt in zwei getrennten Matrixpositionen führen.

Anleitungen, Pässe und digitale Unterlagen

Das Zeichen in den tatsächlich vorgeschriebenen Unterlagen umsetzen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Dokumenttyp	Anleitung, Betriebsunterlage oder Produktpass nach TR.
Identität	Ware, Modelle und Hersteller mit Etikett abgleichen.
Zeichen	Amtliche Form und ausreichende Wiedergabegröße.
Medium	Physische / elektronische Bereitstellung nach geltenden Regeln.
Revision	Freigegebene Datei zur jeweiligen Lieferfassung.

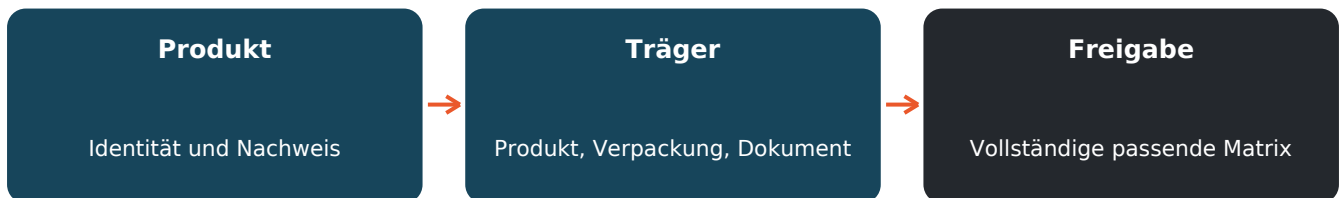
Eine gemeinsame Anleitung für mehrere Modelle muss die Zuordnung eindeutig machen. Ein Produktpass ist nicht für jede Warenart in identischer Form vorgeschrieben. Elektronische Dokumente und Downloadlinks werden gegen den konkreten TR und Zielstaat geprüft. Ein QR-Code ersetzt das EAC-Zeichen nicht. Interne Qualitätsunterlagen tragen das Zeichen nicht automatisch als Konformitätsaussage für jedes Produkt. Verwenden Sie in Übersetzungen dieselben freigegebenen technischen Werte und eine klar kontrollierte Dokumentnummer.

Für die Praxis

Dokument- und Etikettenrevision gemeinsam ändern.

EAC neben CE und anderen Zeichen

Weitere Zeichen dürfen die EAC-Aussage nicht verwischen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
CE	Eigenständige EU-Anforderungen und Berechtigung.
EAC	Eigenständige EAWU-Verfahren und Abdeckung.
Freiwillig	Systemaussage und Nutzungsrecht tatsächlich vorhanden.
Layout	Sichtbarkeit, Klarheit und Lesbarkeit erhalten.
Behauptung	Keine erfundene Behörde oder Zulassungsnummer.

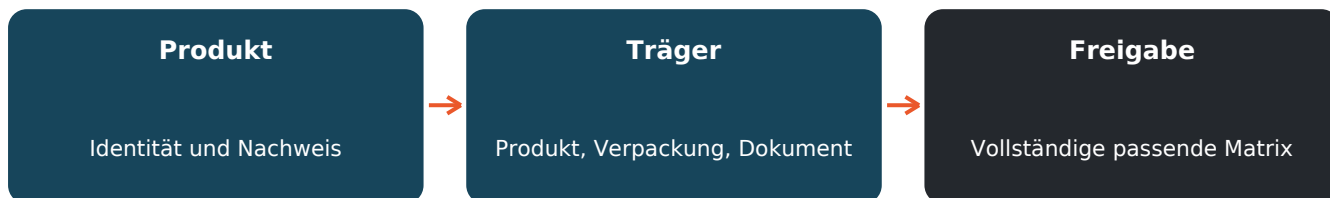
Die Kennzeichnungen können bei erfüllten jeweiligen Voraussetzungen nebeneinander vorkommen. CE ersetzt EAC nicht. Eine Zertifizierungsstelle wird nicht einfach wie eine CE-Kennnummer an EAC angehängt. Die Änderung 61/2012 verbietet irreführende Zeichen oder Aufschriften und fordert, dass weitere Konformitätszeichen die EAC-Lesbarkeit nicht beeinträchtigen. Sicherheitszeichen, Recyclingangaben und Logistikkodes haben eigene Bedeutungen. Die vollständige Etikette wird deshalb als Ganzes geprüft, nicht nur der isolierte EAC-Ausschnitt.

Für die Praxis

Jede Konformitätsaussage braucht ihre eigene Grundlage.

Elektrotechnik und Elektronik

004/2011, 020/2011 und gegebenenfalls 037/2016 prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Niederspannung	Spannungsbereich, Zweck und Ausnahmen unter 004 prüfen.
EMV	Funktionsumfang und Erfassung durch 020 bestimmen.
Stoffe	Erfassung durch 037 separat prüfen.
Kennzeichnung	Gerät, Betriebsunterlagen und zulässige Ausnahme.
Typenschild	Modell und elektrische Daten aus bestätigten Quellen.

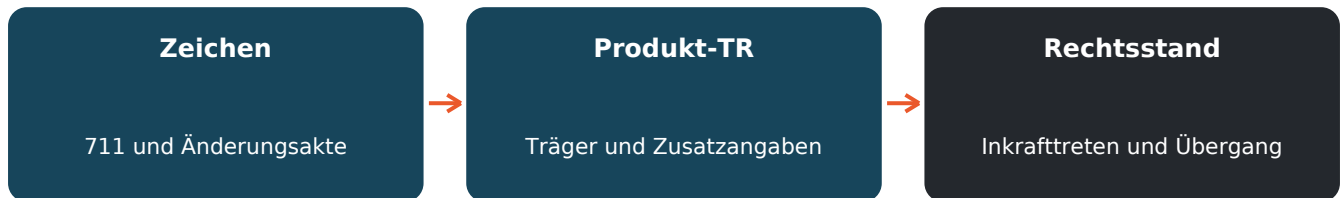
Die Niederspannungsregel erfasst grundsätzlich die vorgesehenen Nennspannungsbereiche 50-1000 V AC und 75-1500 V DC, jeweils mit Ausnahmen. Niedrige Versorgungsspannung bedeutet nicht automatisch, dass EMV oder Stoffanforderungen entfallen. Bei einem Netzteil und dessen Endgerät können verschiedene Einstufungen gelten. Artikel 8 von 004 regelt das EAC-Zeichen; Artikel 5 behandelt weitere Kennzeichnung und Betriebsunterlagen. Beide Prüffelder werden getrennt in der Matrix geführt. Ein vorhandenes Modulzertifikat wird nicht ungeprüft auf das Gesamtgerät übertragen.

Für die Praxis

Eine einzige EAC-Marke steht für die vollständige zutreffende Abdeckung.

Maschinen und Anlagen

010/2011 einschließlich der einschlägigen Änderungen anwenden.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grenze	Gesamtmaschine, Anlage und separate Komponenten definieren.
Regel	Artikel 12 für EAC und weitere Kennzeichnungsvorgaben.
Einheit	Zeichen auf jeder erfassten Einheit und in Betriebsunterlagen.
Ausnahme	Bei Unmöglichkeit Verpackung plus Betriebsunterlagen prüfen.
Rechtsstand	36/2026 und gestaffeltes Inkrafttreten berücksichtigen.

Das Maschinenregelwerk wurde durch Beschluss 36 vom 13.03.2026 geändert. Die amtliche Karte nennt 01.09.2026 als allgemeines Inkrafttreten; bestimmte Teile gelten erst ab 01.04.2028. Die neue Veröffentlichung wird daher nicht pauschal vollständig als bereits geltend behandelt. Für Kennzeichnung bleiben Artikel 12 und die konkreten Zusatzangaben entscheidend. Komponentenschilder belegen nicht automatisch die Konformität einer integrierten Gesamtmaschine. Bei einer Anlage sollten Lageplan, Schilderverzeichnis und Dokumentenmatrix gemeinsam gepflegt werden.

Für die Praxis

Änderungsdatum, Wirksamkeitsdatum und Übergang nicht verwechseln.

Druckgeräte und Druckbaugruppen

032/2013: Kennwerte müssen zum freigegebenen Gerät passen.

Ware

Modell und Ausführung

Nachweis

Passender Hersteller und Scope

Kennzeichnung

Bestätigte Produktidentität

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung	Geräteart, Druck, Volumen/Nennweite und Fluidgruppe.
Nachweis	Kategorie, Lieferumfang und erforderliches Verfahren.
Daten	Zulässige Werte von Betriebswerten unterscheiden.
Dokumente	Pass, Anleitung und Prüfunterlagen nach konkretem Umfang.
Träger	Lage, Befestigung und Umgebungsbeständigkeit.

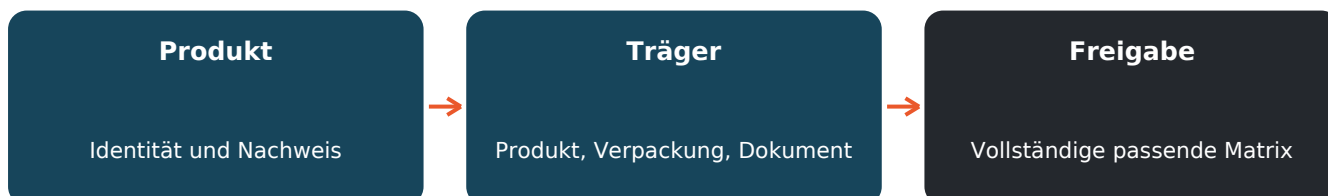
Druck- und Temperaturwerte werden aus freigegebener Auslegung, Fertigungsunterlagen und Nachweisen übernommen. Eine Marketingangabe zum üblichen Betrieb ist keine zulässige Ersatzgröße. Bei Baugruppen klären Sie die Verantwortung für das Gesamtprodukt. Schilder einzelner Behälter oder Sicherheitsbauteile dürfen nicht überklebt oder in ihrer Aussage verändert werden. Weitere Anforderungen an Betrieb und industrielle Sicherheit sind von der EAC-Kennzeichnung zu unterscheiden. Die genaue Kennzeichnung wird anhand des aktuellen 032-Textes und der Geräteart festgelegt.

Für die Praxis

Zeichen, Kennwerte und Produktpass auf dieselbe Ausführung beziehen.

Ex-Geräte und persönliche Schutzausrüstung

012/2011 und 019/2011 behandeln unterschiedliche Schutzaufgaben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Ex-Gerät	Bestimmungsgemäßer Einsatz und explosionsfähige Atmosphäre.
Ex-Angaben	Schutzart, Gruppe und weitere belegte Ex-Kennwerte.
PSA	Schutzfunktion, Nutzer und Leistungsangaben.
Zusatzzeichen	Vorgeschriebene Spezialzeichen neben EAC prüfen.
Kontrolle	Kennzeichnung mit Nachweis und Anleitung abgleichen.

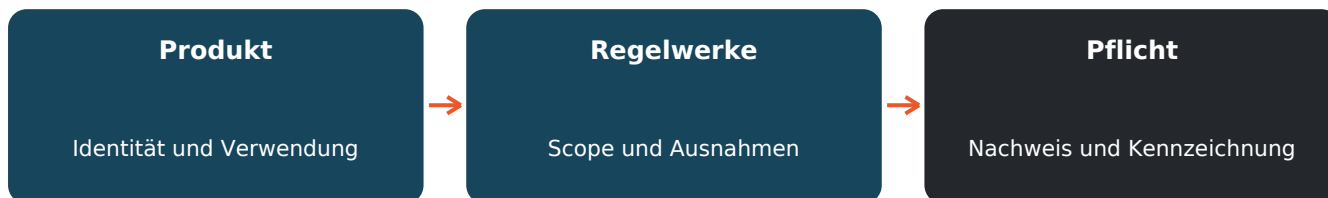
EAC ersetzt keine erforderliche Explosionsschutzkennzeichnung. Ebenso begründet ein allgemeines EAC-Zeichen keine Schutzleistung einer PSA, die nicht nachgewiesen ist. Ein Sicherheitsschuh kann unter PSA-Anforderungen fallen, während Alltagsschuhe eine andere Zuordnung besitzen. Ex-Kategorien und Zündschutzkennwerte werden nicht frei aus europäischen Bezeichnungen übernommen. Die hier genannten Felder sind Prüfformen; eine vollständig freigegebene Ex- oder PSA-Etikette braucht die konkreten Produktdaten und geltenden Bestimmungen.

Für die Praxis

Schutzversprechen ausschließlich aus freigegebenen Nachweisen ableiten.

Spielzeug und Kinderprodukte

008/2011 und 007/2011 anhand von Zweck und Altersgruppe abgrenzen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Zweck	Spielzeug, Bekleidung, Pflegeartikel oder andere Ware.
Alter	Vorgesehene Altersgruppe technisch begründen.
Warnungen	Erforderliche Hinweise und Nutzungseinschränkungen.
Träger	Produkt, Etikett und Verpackung nach zutreffender Regel.
Nachweis	Genaue Produkt- und Variantenabdeckung.

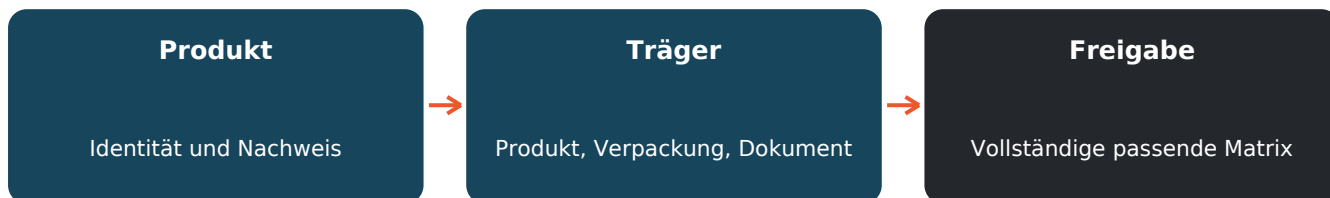
Eine bloße Altersaufschrift macht ein Produkt nicht automatisch zu einem zulässigen anderen Produkttyp. Der Zweck und die tatsächliche Gestaltung sind zu bewerten. Warnhinweise werden nicht als dekorative Standardtexte eingesetzt. Bei Sets kann der Umfang der einzeln enthaltenen Teile entscheidend sein. Kinderbekleidung wird nicht ungeprüft wie Erwachsenenbekleidung behandelt. Ein zugelassener Rohstoff ersetzt keinen Nachweis für das daraus hergestellte Endprodukt. Die vollständige Verkaufsverpackung wird zusammen mit den beiliegenden Hinweisen kontrolliert.

Für die Praxis

Zielgruppe und Verwendung vor der Textgestaltung festlegen.

Lebensmittel und Getränke

021/2011 für Sicherheit, 022/2011 für Kennzeichnung und weitere Spezial-TR.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Zusammensetzung, Produktgruppe und vorgesehene Verwendung.
Verfahren	Deklaration, Registrierung oder anderer zutreffender Weg.
Verbraucherinfo	Name, Zusammensetzung und weitere 022-Prüffelder.
Zeit / Lagerung	Datum, Haltbarkeit und Lagerbedingungen konsistent.
Etikette	EAC und sämtliche tatsächlichen Pflichtinformationen.

Eine Tabelle, die nur 021 nennt, reicht zur Etikettenprüfung nicht. 022 und die einschlägigen branchenspezifischen Regelwerke sind ergänzend zu berücksichtigen. Zutaten, Allergene, Nährwert und weitere Angaben werden nach Produkt und geltender Fassung geprüft. Mindestschriftgrößen für Verbrauchertexte sind von der 5-mm-Vorgabe des EAC-Zeichens zu unterscheiden. Jede Rezepturvariante wird gegen Nachweis und Etikett abgeglichen. Gesundheitliche oder besondere Ernährungsaussagen werden nicht aus dem EAC-Zeichen abgeleitet.

Für die Praxis

Das EAC-Zeichen ersetzt keine Lebensmittelkennzeichnung.

Kosmetik und Parfümerie

009/2011: Rezeptur, Zweck und Verbraucherinformation zusammenführen.

Ware

Modell und Ausführung

Nachweis

Passender Hersteller und Scope

Kennzeichnung

Bestätigte Produktidentität

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Kosmetischer Zweck und Abgrenzung anderer Produktarten.
Variante	Rezeptur, Duft, Farbe und tatsächlich abgedeckter Umfang.
Verfahren	Deklaration oder staatliche Registrierung nach Produktgruppe.
Etikett	Inhalt, Gebrauch, Haltbarkeit und weitere TR-Prüffelder.
Sprache	Zulässige Bezeichnungen und Zielmarktanforderungen.

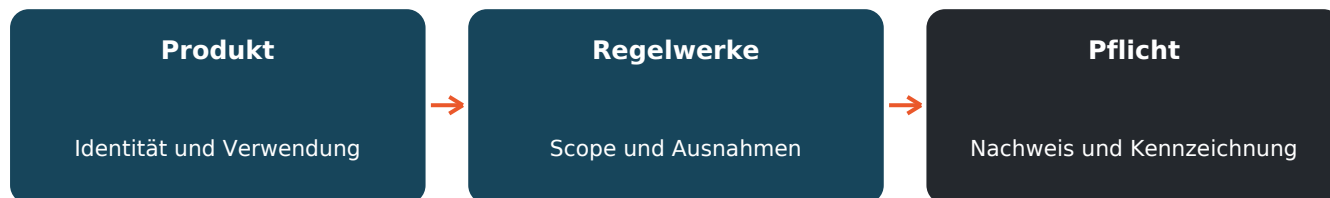
Eine SGR-Registrierung ist nicht für jedes kosmetische Produkt identisch erforderlich. Die richtige Form wird vor Layoutfreigabe bestimmt. INCI- oder weitere Zusammensetzungsangaben werden fachlich geprüft und nicht durch freie Marketingübersetzung ersetzt. Innere und äußere Verpackung können unterschiedliche Aufgaben übernehmen. Kleine Behälter benötigen eine begründete Entscheidung zu den vorgeschriebenen Trägern. Produkt- und Werbeaussagen dürfen die vorgesehene Verwendung nicht unkontrolliert verändern.

Für die Praxis

Rezeptur- und Etikettenrevision miteinander verknüpfen.

Textilien, Bekleidung und Schuhe

017/2011 und gegebenenfalls Kinder- oder PSA-Regeln unterscheiden.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Zielgruppe	Erwachsene, Kinder oder besondere Schutzanwendung.
Material	Bestätigte Material- und Zusammensetzungsangaben.
Nutzung	Größe, Pflege und weitere produktbezogene Angaben.
Träger	Etikett, Produkt und Verpackung nach konkretem TR.
Digitalcode	Nationale Rückverfolgung separat prüfen.

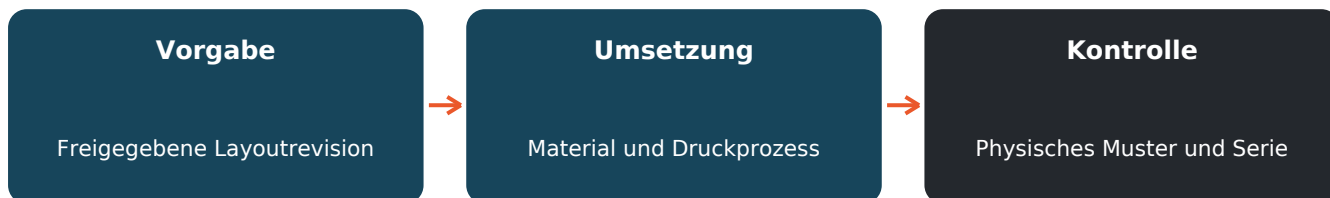
Alltagsschuhe, Kinderschuhe und Sicherheitsschuhe werden nicht schematisch derselben Regel zugeordnet. Pflegezeichen und Materialangaben sind eigenständige Prüfthemen. Ein abnehmbares Hängeetikett ist nicht automatisch für jede erforderliche Angabe ausreichend. Haltbarkeit und Träger werden nach konkreter Anforderung bestimmt. Werden Kollektionen aus unterschiedlichen Materialien gefertigt, muss die vorhandene Nachweisabdeckung zu allen tatsächlich gekennzeichneten Varianten passen. EAC und verpflichtende nationale digitale Warenkennzeichnung sind verschiedene Aufgaben.

Für die Praxis

Produktart und Zielgruppe entscheiden vor dem Layout.

Möbel und Wohnprodukte

025/2012: den Umfang der freigegebenen Möbelfamilie beachten.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Typ	Wohn-, Büro-, Kinder- oder weitere Möbelart.
Material	Werkstoffe und relevante Ausführungsänderungen.
Identität	Modell, Hersteller und vorgeschriebene Zusatzangaben.
Träger	Produktstelle und Begleitunterlagen nach TR.
Montage	Zuordnung bei zerlegten Lieferungen erhalten.

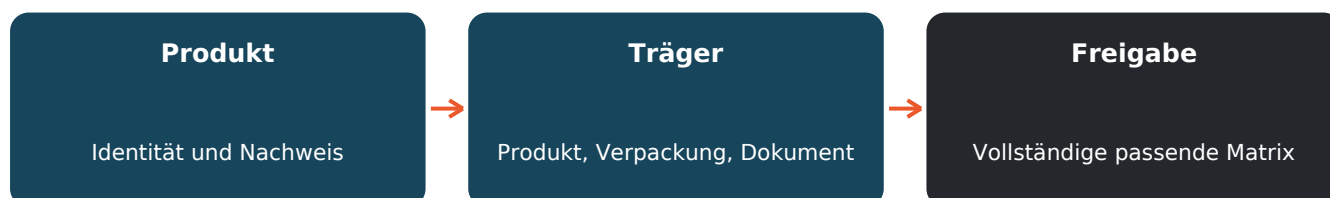
Bei zerlegt gelieferten Möbeln darf die Produktidentität nicht erst nach dem Zusammenbau erkennbar werden, wenn vorher Pflichtinformationen benötigt werden. Beschreiben Sie den tatsächlichen Träger und dessen Sichtbarkeit. Ein Nachweis für einen Stuhltyp deckt eine technisch andere Möbelfamilie nicht automatisch ab. Änderungen an Materialien, Beschichtungen oder Konstruktion werden mit dem Konformitätsverantwortlichen abgestimmt. Montage- und Sicherheitshinweise müssen zur gelieferten Ausführung passen.

Für die Praxis

Kennzeichnung und Montageunterlage als zusammengehörige Freigabe behandeln.

Verpackungen als eigenständige Produkte

005/2011 betrifft die Verpackung und ihre konkrete Verwendung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Gegenstand	Verpackung oder Verschluss als eigene Ware.
Material	Werkstoff und tatsächliche Ausführung.
Verwendung	Kontakt mit Lebensmitteln oder sonstiger Zweck.
Symbole	Material-/Verwendungssymbole separat beurteilen.
EAC	Verfahrensabschluss und Träger nach 005 prüfen.

Ein EAC-Zeichen auf einer Flasche kann eine Aussage über die Verpackung haben; daraus folgt keine automatische Bestätigung des Inhalts. Umgekehrt deckt eine Lebensmitteldeklaration nicht jede separat vermarktete Verpackung ab. Recycling-, Material- und Lebensmittelkontaktangaben werden nach ihren eigenen Regeln eingesetzt. Produktionscharge, Werkstoff und Freigabe werden nachvollziehbar verbunden. Bei kundenspezifisch bedruckten Verpackungen muss der Druckauftrag die Verantwortlichkeit für Inhaltsangaben und Verpackungsangaben unterscheiden.

Für die Praxis

Verpackungskonformität und Inhaltskonformität getrennt belegen.

Fahrzeuge, Gasgeräte und Aufzüge

Drei Spezialbereiche mit eigener Kennzeichnungslogik.

Fahrzeug

Eigener Genehmigungsweg

Gasgerät

Zutreffende technische Daten

Aufzug

Gesamtprodukt / Bauteil

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
018/2011	Fahrzeug, Komponente und Nachweisweg unterscheiden.
Fahrzeugzeichen	Genehmigungszeichen und mögliche Alternativen prüfen.
016/2011	Gasart, Anschluss-/Leistungsdaten und Nutzungsgrenzen.
011/2011	Aufzug, Sicherheitsbauteil und Verantwortlichkeit.
Systemgrenze	Einzelteile und Gesamtprodukt nicht gleichsetzen.

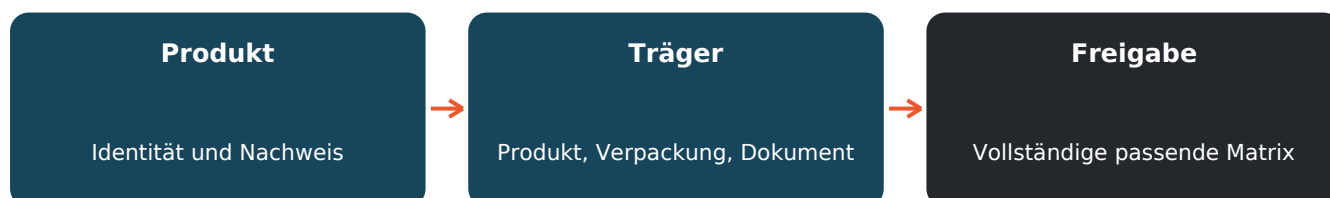
Die Zuordnung Fahrzeugteile = immer dasselbe EAC-Etikett ist zu grob. TR 018 enthält eigene Genehmigungs- und Kennzeichnungswege, die anhand der tatsächlichen Ware geprüft werden. Gasgeräte benötigen zusätzlich passende technische und sicherheitsbezogene Angaben. Bei Aufzügen sind Gesamtanlage und Sicherheitsbauteile zu unterscheiden. Das Handbuch liefert hier eine Kontrollstruktur; es erzeugt kein universelles Etikett für alle drei Bereiche. Die zuständigen Fachverantwortlichen bestätigen Daten und Nachweisumfang vor der Druckfreigabe.

Für die Praxis

Produkt-TR und tatsächlichen Nachweisweg gemeinsam lesen.

Digitale Warenkennzeichnung und QR-Codes

Konformitätszeichen und Rückverfolgungscode haben unterschiedliche Funktionen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
EAC	Sichtbares Zeichen der zutreffenden Konformität.
Warenkennung	Nationale oder branchenspezifische Identifikationspflicht.
QR-Link	Zugang zu Informationen, soweit zulässig.
Datenabgleich	Artikel, Charge und freigegebenes Modell konsistent.
Layout	Codes beeinträchtigen Zeichen und Pflichttexte nicht.

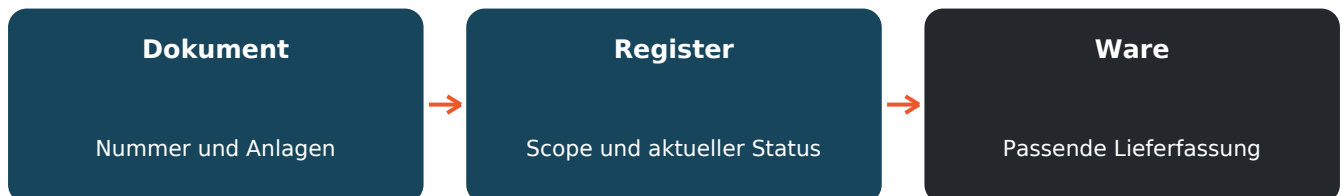
Digitale Rückverfolgungssysteme, etwa in Russland, werden nach Land, Produktgruppe und Einführungsphase separat geprüft. Das Handbuch behauptet keine identische Pflicht für sämtliche Waren und nennt keine ungesicherte universelle Frist. Ein QR- oder Data-Matrix-Code ersetzt weder das vorgeschriebene EAC-Zeichen noch automatisch physische Pflichtangaben. Vor dem Etikettendruck wird die aktuelle nationale Erfassung geklärt. Daten und Druckqualität solcher Codes werden getrennt von der EAC-Geometrie kontrolliert.

Für die Praxis

Zwei Prüfpositionen: Konformität und digitale Rückverfolgung.

Registerprüfung vor der Lieferfreigabe

Status, Identität und Umfang gemeinsam bewerten.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Dokument	Richtiger Typ, Nummer und vollständige Anlagen.
Identität	Hersteller, Werk, Marke und Modell stimmen.
Abdeckung	Regelwerke, Schema, Serie oder Partie passen.
Status	Aktuelle Wirksamkeit und Einschränkungen prüfen.
Akte	Prüfdatum, Fundstelle und Ergebnis speichern.

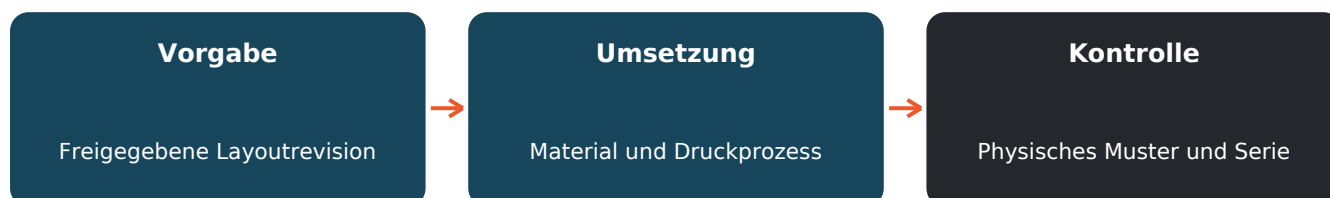
Die auf der Fachseite verlinkte gemeinsame Registeroberfläche konnte bei der Recherche nicht inhaltlich ausgelesen werden. Deshalb bestätigt dieses Handbuch keinen konkreten Registereintrag. Nutzen Sie den zuständigen amtlichen Registerweg und die vollständigen Dokumente. Eine Nummer in einer fremden Präsentation ist keine belastbare Statusprüfung. Widersprüche werden mit Antragsteller oder zuständiger Stelle geklärt. Das Aufdruckdatum der Urkunde genügt nicht, wenn sie später ausgesetzt wurde oder die tatsächliche Ware nicht erfasst ist.

Für die Praxis

Offenen Status nicht durch ein vorsorglich aufgedrucktes Zeichen überdecken.

Druckfreigabe und Serienkontrolle

Vom freigegebenen Layout zum kontrollierten physischen Muster.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Master	Dateiname, Revision und Änderungsrechte festlegen.
Muster	Endmaterial, Endgröße und tatsächliches Druckverfahren.
Messung	Zeichenmaß, Kontur, Kontrast und Pflichttexte prüfen.
Serie	Version und Material gegen Referenzmuster kontrollieren.
Archiv	Freigabe, Musterfoto und Prüfwerte sichern.

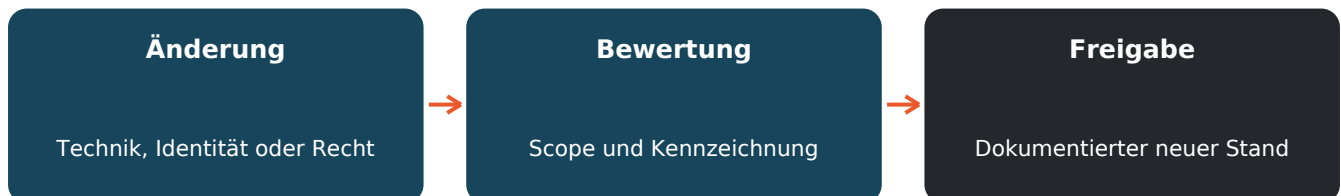
Die Druckfreigabe erfolgt nicht nur anhand eines PDF-Screenshots. Automatische Seitenanpassung, Druckertreiber und Material können die Endgröße verändern. Das erste Muster wird gemessen und mit der freigegebenen Datei verglichen. Stichprobenumfang und Kontrollen werden als betriebliche Vorgabe nach Risiko festgelegt; es gibt hier keine erfundene allgemeine gesetzliche Stückzahl. Änderungen am Druckverfahren, Klebstoff oder Material führen zu einer erneuten Bewertung der betroffenen Eigenschaften.

Für die Praxis

Das freigegebene Muster wird zur Produktionsreferenz.

Fehler erkennen und kontrolliert nacharbeiten

Technische Korrektur und rechtliche Freigabe gemeinsam planen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Befund	Fehlendes, verzerrtes, zu kleines oder unlesbares Zeichen.
Sperre	Betroffene Ware und Layoutversion identifizieren.
Ursache	Druck, Daten, Material oder fehlende Berechtigung.
Korrektur	Zulässigen Träger und dauerhafte Ausführung wählen.
Nachprüfung	Konformitätsabdeckung und physisches Ergebnis bestätigen.

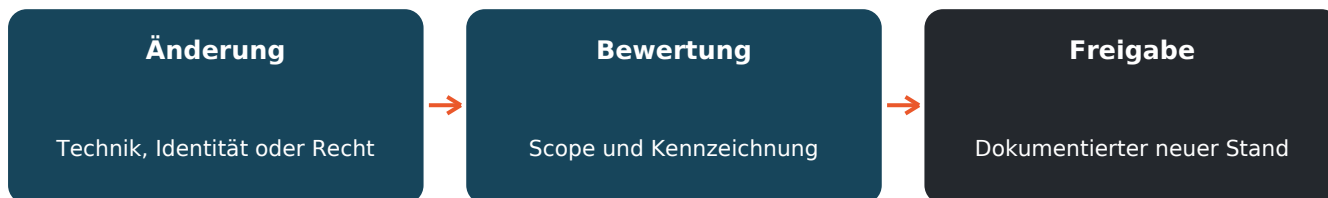
Ein neues Etikett kann einen Druckfehler korrigieren, aber keinen fehlenden Konformitätsnachweis ersetzen. Überkleben darf erforderliche Angaben nicht verdecken oder die Identität verfälschen. Bei bereits ausgelieferter Ware werden Reichweite, Empfänger und erforderliche Maßnahmen mit den zuständigen Beteiligten geklärt. Mögliche behördliche Folgen hängen von Land und Sachverhalt ab; dieses Handbuch nennt keine universelle Geldbuße. Nacharbeit wird mit vorherigem Befund, freigegebener Methode und überprüfem Ergebnis dokumentiert.

Für die Praxis

Ursache schließen, bevor die Ware erneut freigegeben wird.

Änderungen, Gültigkeit und Archiv

Den Kennzeichnungsstand über den Produktlebenszyklus kontrollieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Technik	Neue Ausführung, Material, Rezeptur oder Funktionsumfang.
Identität	Name, Marke, Hersteller oder Produktionsstandort.
Recht	Änderung, Übergangsende und aktuelle Marktpflichten.
Nachweis	Änderungsweg, Status und erneute Bewertung.
Archiv	Produktstand, Urkunde, Layout, Muster und Lieferhistorie.

Die Lebensdauer des Zeichens ist nicht gleich der Laufzeit eines Zertifikats. Für bereits ordnungsgemäß hergestellte und in Verkehr gebrachte Ware gelten die jeweiligen Produkt- und Übergangsregeln. Ein abgelaufenes Seriadokument bedeutet weder automatisch, dass alle früheren Produkte umetikettiert werden, noch erlaubt es ohne Prüfung weitere Neuproduktion. Aufbewahrungsfristen folgen dem konkreten TR und Verfahren. Als Beispiel enthält 004 eine zehnjährige Dokumentenaufbewahrung mit unterschiedlichen Bezugseignissen für Serie und Partie; daraus wird keine pauschale Frist für alle Branchen abgeleitet.

Für die Praxis

Änderungsbewertung vor Freigabe des neuen Etikettenstands abschließen.

Praxisfall: elektrisches Gerät

Fiktives Beispiel für Daten- und Kennzeichnungsabgleich.

ARBEITSMUSTER · KEINE ZULASSUNG

Hersteller / Anschrift: [bestätigen]

Modell: CTRL-24A · fiktive Ware

Technische Daten: [Quelle / Wert / Einheit]

Rückverfolgung: [zutreffende Pflicht]



Erläuterung · Produktionsvorlage gesondert freigeben

Ein Hersteller liefert ein fiktives Steuergerät CTRL-24A. Zuerst prüft das Team Nennspannung, Funktion und die zutreffenden Elektroregelwerke. Die Modellbezeichnung wird mit Nachweisen und Anleitung abgeglichen. Das unten erläuterte Typenschild ist eine Arbeitsstruktur und kein freigegebenes EAC-Muster. Technische Werte, Herstelleranschrift, Datum und gegebenenfalls weitere Pflichtangaben werden anhand des konkreten Produkts ergänzt.

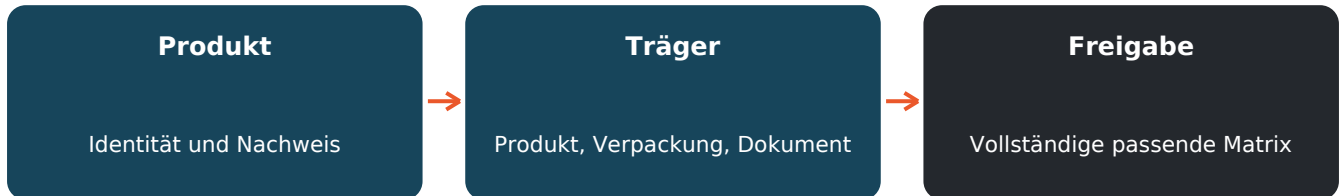
Prüfschritt	Ergebnis im Beispiel
Scope	004 nicht allein aus dem Wort Steuergerät ableiten.
Weitere TR	020 und gegebenenfalls 037 separat beurteilen.
Daten	Spannung, Stromart und Einheiten aus Herstellerquelle.
Träger	Produkt und Betriebsunterlagen; Ausnahme nur begründet.
Freigabe	Registerabdeckung, Physikmuster und Messwert dokumentieren.

Lerneffekt

Eine korrigierte Spannung ist eine technische Änderung, nicht nur ein Druckfehler.

Praxisfall: Maschinen-Typenschild

Eine Gesamtmaschine benötigt eine passende Gesamtproduktzuordnung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Projekt	Fiktive Verpackungsmaschine PACK-400.
Grenze	Maschine, Antriebe und separat gelieferte Komponenten.
Daten	Hersteller, Modell, Herstellungsangaben und technische Werte.
Betrieb	Anleitung und zulässige Dokumentenmedien prüfen.
Freigabe	010 und weitere tatsächliche TR vollständig abdecken.

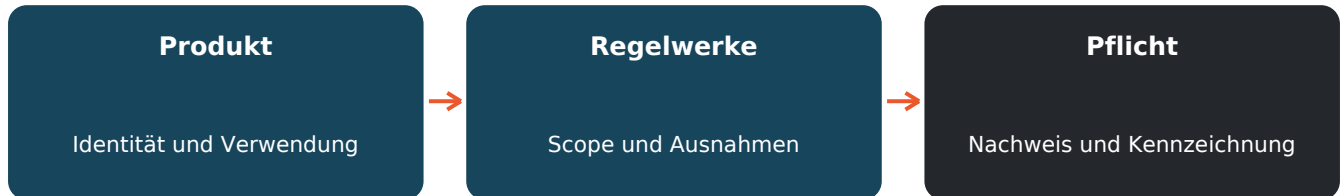
Der Maschinenbauer besitzt Nachweise für Antrieb und Steuerung. Das Team stellt zusätzlich fest, welches Verfahren für das Gesamtprodukt erforderlich ist. Die EAC-Marken auf Komponenten allein schließen diesen Schritt nicht ab. Die Schilderposition wird auf einem Foto der fertigen Maschine markiert. Belastungen durch Reinigung und Produktion werden berücksichtigt. Das aktuelle 010-Regelwerk einschließlich 36/2026 wird mit den geltenden Datumsregeln gelesen. Der Fall verwendet keine reale Urkundennummer und behauptet keine konkrete Zulassung.

Für die Praxis

Komponentenliste, Gesamtproduktnachweis und Schild zusammen freigeben.

Praxisfall: sehr kleiner Artikel

Die Trägersausnahme begründen, statt das Zeichen beliebig zu verkleinern.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Ware	Fiktiver kleiner elektrischer Artikel.
Maße	Oberfläche und mögliche Positionen dokumentieren.
Prüfung	Geltungsbereich und konkrete Ausnahmeregel.
Alternative	Verpackung und Betriebsunterlagen nach zutreffender Regel.
Kontrolle	Jede Liefer-/Verkaufseinheit bleibt identifizierbar.

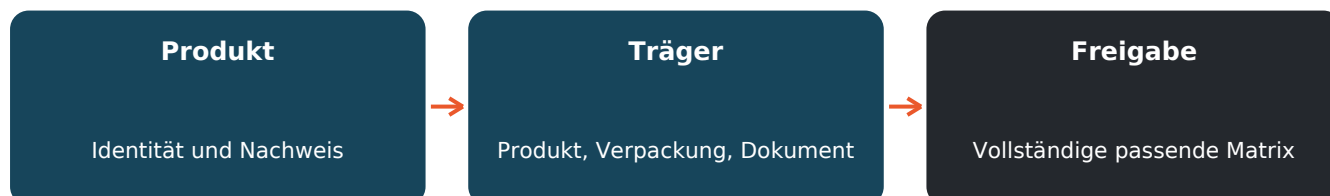
Der Konstrukteur schlägt ein 3-mm-Zeichen vor. Die Qualitätssicherung lehnt diesen Entwurf ab und prüft zunächst andere Produktstellen. Ist direkte Anbringung im Sinne des einschlägigen TR tatsächlich unmöglich, wird die zulässige Kombination alternativer Träger umgesetzt. Die Mindestgröße bleibt berücksichtigt. Ein Verkauf ohne die zugehörige Verpackung wird gesondert bewertet. Das Beispiel begründet keine allgemeine Ausnahme für elektronische Bauteile oder Artikel einer bestimmten Größe.

Für die Praxis

Das technische Hindernis dokumentieren, nicht nur den Designwunsch.

Praxisfall: Lebensmittelverpackung

Verpackungsmaterial und Lebensmittel in zwei Prüfsträngen behandeln.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Fiktives abgepacktes Lebensmittel mit Varianten.
Inhalt	Rezeptur, Nachweis und Kennzeichnung nach Lebensmittel-TR.
Verpackung	Material und Verwendung nach Verpackungsregeln.
Etikett	Pflichttexte, Sprachen und EAC sauber platzieren.
Revision	Rezepturwechsel vor Neuauflage des Drucks prüfen.

Die Verpackung trägt Materialangaben und die Lebensmittelkennzeichnung. Das Team bestätigt, welche Aussage das EAC-Zeichen im fertigen Layout hat und dass alle erforderlichen Verfahren abgeschlossen sind. Die verwendeten Symbole werden nicht ohne Material- und Verwendungsprüfung übernommen. Eine neue Zutat kann Etiketten- und Nachweisprüfung auslösen. Verbrauchertext und EAC-Größe werden getrennt gemessen. Das Beispiel enthält bewusst keine erfundene Zutatenliste, Mindesthaltbarkeit oder konkrete Ernährungsaussage.

Für die Praxis

Die Verpackungsdeklaration allein bestätigt nicht den Inhalt.

Zeitplanung und Kostenrahmen

Orientierungswerte der AC-Inorms-Fachseite, keine gesetzlichen Gebühren.

Leistung	Zeitangabe / Kostenorientierung
Deklaration	Ca. 1-3 Wochen · EUR 2.000-5.000.
Zertifizierung	Ca. 3-8 Wochen · EUR 2.000-20.000.
Zusätzliche Laborprüfung	Ca. 1-3 Monate mit Laborbedarf · zusätzlich EUR 1.000-5.000.
Komplexe Anlagen	Mehrere Monate · individuelle Kalkulation.
Vertragsperson / Antragstellung	Ab EUR 500 pro Dokument laut Fachseite.

Diese unverbindlichen Dienstleistungangaben betreffen das Konformitätsprojekt, nicht eine pauschale Gebühr für das Aufdrucken des EAC-Zeichens. Ausgangsdaten, Muster, Übersetzung, Auditbedarf und Rückfragen beeinflussen den Termin. Klären Sie im Angebot, welche Prüfungen bereits enthalten sind; Positionen nicht ungeprüft addieren. Layoutentwicklung, Material, Druck, physische Musterprüfung und Nacharbeit können eigene Kosten verursachen. Rechtsstand und tatsächliche Projektbedingungen werden vor Beauftragung bestätigt.

Planung

Zeit für Muster, Übersetzung und Druckfreigabe vor dem Versand reservieren.

FAQ zur EAC-Kennzeichnung

Häufige Fragen mit klaren Grenzen beantworten.

Darf ich EAC einfach selbst drucken?

Technisch kann die Anbringung im autorisierten Prozess erfolgen. Zuerst müssen jedoch die einschlägigen Konformitätsvoraussetzungen erfüllt sein.

Ist ein Aufkleber zulässig?

Nicht grundsätzlich ausgeschlossen. Lesbarkeit, Haltbarkeit und Träger müssen den geltenden Regeln entsprechen.

Braucht jedes Produkt dasselbe Typenschild?

Nein. Zusätzliche Angaben und Platzierung folgen dem konkreten Produktregelwerk.

Kann das Zeichen kleiner als 5 mm sein?

Beschluss 711 nennt mindestens 5 mm Grundmaßstab. Bei kleinen Produkten prüfen Sie die erlaubte Trägersausnahme.

Muss die Zertifikatsnummer daneben stehen?

Keine allgemeine solche Pflicht ergibt sich aus 711. Produktspezifische Zusatzangaben separat prüfen.

Reichen CE oder ein Laborbericht?

Nein, sie ersetzen nicht den erforderlichen vollständigen EAC-Verfahrensabschluss.

Bedeutet Zertifikatsablauf automatisch Umetikettieren?

Nein. Produktstand, Status, Herstellungs-/Marktereignisse und die geltenden Übergangsregeln bestimmen das Ergebnis.

Arbeitsblatt: Kennzeichnungsspezifikation

Je Produktfassung und Zielmarkt ausfüllen.

Feld / Prüfkriterium	Eintrag / Status / Nachweis
Hersteller / Produktionsort	_____
Produkt / Modell / Variante	_____
Zielstaat / Zielgruppe / Sprache	_____
TR / Abschnitt / Fassung	_____
Nachweis / Anlagen / Registerstatus	_____
Pflichtfelder / bestätigte Quellen	_____
Produktstelle / Foto / Maß	_____
Verpackungsebene / Dokumenttyp	_____
Ausnahme / Fundstelle / Begründung	_____
Zeichenmaß / Farbe / Kontrast	_____
Material / Befestigung / Haltbarkeit	_____
Masterdatei / Revision / Freigabe	_____

Produkt / Projekt: _____ Datum: _____
 Verantwortlich: _____ Freigabe: _____

Anwendung

Offene Angaben mit Verantwortlichem und Abschlusskriterium versehen. Arbeitsblatt mit Produktfoto, Modellliste, Layout und vorhandenen Nachweisen übermitteln.

Checkliste: Layout- und Druckfreigabe

Vor dem Seriendruck am physischen Muster prüfen.

Feld / Prüfkriterium	Eintrag / Status / Nachweis
Amtliche Form und Proportion korrekt	_____
Mindestens 5 mm am Enddruck gemessen	_____
Einfarbig und deutlich kontrastierend	_____
Keine Verzerrung oder Konturänderung	_____
Modell und Herstellerdaten bestätigt	_____
Technische Werte mit Quelle abgeglichen	_____
Pflichttexte und Sprachen vollständig	_____
Produkt / Verpackung / Dokument passend	_____
Weitere Zeichen nicht irreführend	_____
Material und Befestigung geeignet	_____
Druckskalierung und Zuschnitt kontrolliert	_____
Referenzmuster und Revision archiviert	_____

Produkt / Projekt: _____ Datum: _____
 Verantwortlich: _____ Freigabe: _____

Anwendung

Diese Liste kontrolliert die Umsetzung. Die Berechtigung zur EAC-Kennzeichnung wird zusätzlich anhand der Konformitätsakte geprüft.

Checkliste: Kennzeichnung und Lieferfreigabe

Für jede tatsächliche Lieferung kontrollieren.

Feld / Prüfkriterium	Eintrag / Status / Nachweis
Ware / Modelle / Lieferart eindeutig	_____
Alle relevanten TR und Ausnahmen geprüft	_____
Erforderliche Verfahren abgeschlossen	_____
Vollständiger Scope einschließlich Anlagen	_____
Registerstatus und Datum geprüft	_____
Lieferware entspricht freigegebenem Stand	_____
Jede erforderliche Einheit gekennzeichnet	_____
Verpackung und Begleitunterlagen passend	_____
Zielmarktsprachen und Spezialpflichten geprüft	_____
Änderungen und Nacharbeit abgeschlossen	_____
Muster, Fotos und Quellen archiviert	_____
Freigabe durch verantwortliche Rolle	_____

Produkt / Projekt: _____ Datum: _____
 Verantwortlich: _____ Freigabe: _____

Anwendung

Bei offenen Punkten Ware nicht als vollständig freigegeben behandeln. Befund, Maßnahme, Verantwortlichen und Abschlussdatum dokumentieren.

Quellen und Rechtsgrundlagen

Verlinkte Quellen für eine nachvollziehbare Projektprüfung.

[1] AC Inorms: EAC-Kennzeichnung

[Quelle öffnen](#)

[2] AC Inorms: Richtlinienarchiv

[Quelle öffnen](#)

[3] EEC: 711/2011, Grafik und ältere Regeltextfassung

[Quelle öffnen](#)

[4] Beschluss 61/2012: Kennzeichnungsregeln, amtliche Datenbank

[Quelle öffnen](#)

[5] Beschluss 22/2016 und Änderungsanlage, ARLIS

[Quelle öffnen](#)

[6] EAWU: Mitgliedstaaten

[Quelle öffnen](#)

[7] EEC: Regelwerke, Änderungen und Normenlisten

[Quelle öffnen](#)

Stand 14.10.2026. [3] ist keine vollständige konsolidierte Aktualfassung: Änderungen [4] und [5] ergänzen. Die TR-Übersicht [7] führt zu den Produkttexten. Für die konkrete Lieferung Rechtsstand, Inkrafttreten und Übergang feststellen.

Weitere Quellen und Bildnachweise

Verlinkte Quellen für eine nachvollziehbare Projektprüfung.

[8] EEC: 004/2011, Niederspannungsgeräte

[Quelle öffnen](#)

[9] EEC: 010/2011, Maschinen und Anlagen

[Quelle öffnen](#)

[10] EEC: 032/2013, Druckgeräte

[Quelle öffnen](#)

[11] EAWU: Beschluss 36/2026, Maschinen-TR und Datumsregeln

[Quelle öffnen](#)

[12] EAWU: gemeinsames Zertifikats- und Deklarationsregister

[Quelle öffnen](#)

[13] EEC: Originaltext 004, Artikel 5, 7 und 8

[Quelle öffnen](#)

[14] EEC: Originaltext 010, ergänzend mit Änderungen lesen

[Quelle öffnen](#)

[15] AC Inorms: Zulassungsübersicht

[Quelle öffnen](#)

Bildnachweis: Titelmotiv der AC-Inorms-Fachseite. Eigene Vektorgrafiken, Tabellen, Fälle und Checklisten. Zeichengeometrie nach Abbildung 3 von [3], keine freigegebene Produktionsdatei. [12] war nicht inhaltlich auslesbar; kein konkreter Registerstatus wird bestätigt. Branchenkapitel liefern Prüffelder, keine vollständigen Etiketten aller Waren.

Ihr Kennzeichnungsprojekt mit AC Inorms

Produktzuordnung, Nachweise und kontrollierte Etikettenfreigabe verbinden.



Industrieproduktion · Bildmotiv von AC Inorms

AC Inorms unterstützt bei Produktzuordnung, Regelwerksmatrix, Dokumentenstruktur, technischer Übersetzung und Abstimmung der Kennzeichnung. Eine belastbare Anfrage enthält Produkt, Modelle, technische Daten, Zielstaat, vorhandene Nachweise und Etikettenentwurf. Auf dieser Grundlage werden offene Angaben, zulässige Träger, Projektumfang und notwendige Konformitätsverfahren konkret geplant. Technische Datenverantwortung und Freigabebefugnisse bleiben klar benannt.

AC Inorms GmbH

Nobelstraße 3/5 · 41189 Mönchengladbach · Deutschland

Telefon: **+49 2161 9904970**

E-Mail: info@ac-inorms.com

Web: ac-inorms.com

Für Ihre erste Anfrage

Arbeitsblatt auf Seite 45 mit Produktfoto, Datenblatt, Modellliste, Nachweisen und Kennzeichnungsentwurf übermitteln.