inorms

TECHNICAL COMPLIANCE

PRAXISLEITFADEN · AUSGABE 2026

Kasachstan EAC Zertifizierung und Marktzugang

Ein ausführliches Handbuch für Hersteller, Exporteure und Produktverantwortliche



EAWU · KASACHSTAN · REGISTRIERUNG · METROLOGIE
PRÜFUNGEN · DOKUMENTATION · CHECKLISTEN

Stand: 14. Oktober 2026

ac-inorms.com

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

So nutzen Sie dieses Handbuch

Produktkonformität und kasachische Anforderungen gemeinsam planen.

Dieser Leitfaden richtet sich an Hersteller, Exporteure, Importeure und Qualitätsverantwortliche, die Waren nach Kasachstan liefern. Er erklärt die EAC-Zertifizierung und Deklarierung im EAWU-System sowie wichtige nationale Schnittstellen. Die Eurasische Wirtschaftsunion umfasst Armenien, Belarus, Kasachstan, Kirgisistan und Russland. Produktbewertung, Registrierung, Kennzeichnung und Freigabe der konkreten Lieferung werden als zusammenhängende Aufgaben behandelt. Nicht jede eingeführte Ware ist EAC-zertifizierungspflichtig.

Aufbau und Anwendung

Seiten 4-12 klären Nachweisform, Rechtsgrundlagen und Schemata. Rollen, Stellen und Ablauf folgen auf Seiten 13-18. Seiten 19-27 behandeln Unterlagen, Übersetzung, Muster, Prüfungen und Audit. Kasachische digitale Verfahren und Register stehen auf Seiten 28-31. Gültigkeit, Inspektion, Änderungen und Kennzeichnung folgen auf Seiten 32-37. Metrologie, industrielle Sicherheit, Branchen und ein Praxisfall werden auf Seiten 38-42 eingeordnet. Kosten, FAQ, Checkliste, Arbeitsblätter, Quellen und Kontakt schließen das Handbuch ab.

Ausgabe 1.0 · Stand 14. Oktober 2026

Die Fachseite wurde mit amtlichen EAWU- und kasachischen Quellen abgeglichen. Geltende Regeln, befristete Systemfunktionen und noch nicht wirksame Änderungen werden getrennt erklärt. Schaubilder und Druckvorlagen sind redaktionelle Hilfen, keine amtlichen Vordrucke.

Quellen: [1]-[8]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Inhalt

Verlinkte Kapitel und praktische Arbeitshilfen.

Kapitel	Seiten
Grundlagen, Rechtswege und Schemata	4-12
Rollen, Stellen und Projektablauf	13-18
Unterlagen, Muster, Prüfungen und Audit	19-27
Digitale Verfahren und Register	28-31
Gültigkeit, Betreuung und Kennzeichnung	32-37
Metrologie und industrielle Sicherheit	38-40
Branchen, Praxisfall, Kosten und FAQ	41-44
Checkliste und Arbeitsblätter	45-47
Quellen und Kontakt	48-50

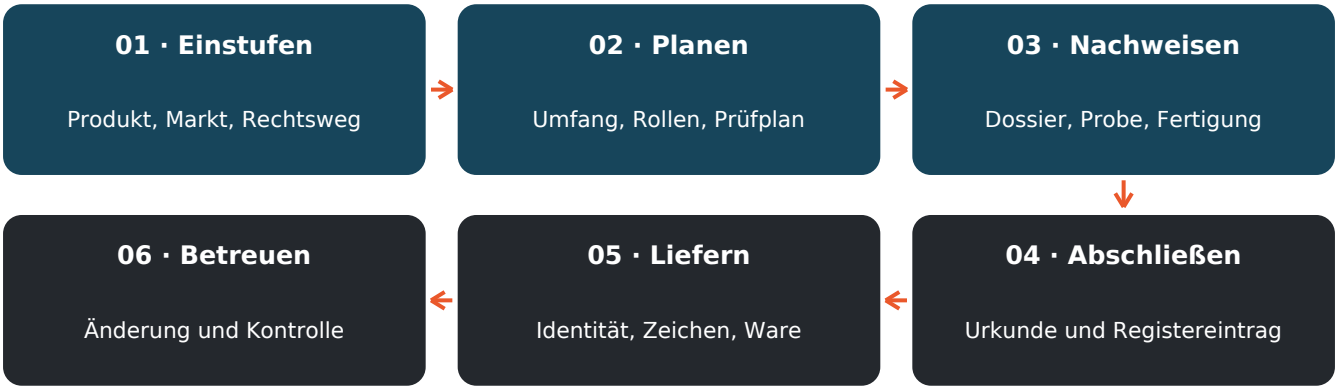
Empfohlener Einstieg

Beginnen Sie mit Produktfunktion, Ausführung, Hersteller, Zielanwendung und Lieferart. Prüfen Sie danach alle relevanten TR und nationalen Schnittstellen. Auf dieser Grundlage werden Rollen, Muster und Registrierungsweg geplant.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Schnellstart: sieben Entscheidungen

Ein guter Start verhindert widersprüchliche Unterlagen.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Modelle, Werk, Version und bestimmungsgemäße Verwendung.
Regelwerke	EAWU-TR, Ausnahmen und zusätzliche nationale Pflichten.
Form / Schema	Zertifikat, Deklaration oder Spezialverfahren; Serie / Partie.
Rollen	Berechtigter Antragsteller, Importeur, Stelle und Labor.
Evidenz	Dossier, Sprachen, Muster, Berichte und erforderliches Audit.
Registrierung	Aktueller zulässiger Zugang und verknüpfte Registerdaten.
Freigabe	Kennzeichnung, Lieferidentität, Metrologie und Betrieb.

Die erste Anfrage sollte einen klar beschriebenen Produktumfang enthalten. Eine allgemeine Bezeichnung wie Industrieanlage reicht nicht aus, wenn mehrere eigenständige Geräte mit unterschiedlichen Anforderungen geliefert werden. Halten Sie begründete Scope-Entscheidungen und Ausnahmen in der Nachweismatrix fest. Ein vorhandener lokaler Kunde oder ein Konzernunternehmen ist hilfreich, wird jedoch nicht automatisch zum berechtigten Antragsteller. Prüfen Sie Aufgabe, Vollmacht und Zugriff auf technische Evidenz. Schließen Sie die erforderlichen Produkt- und nationalen Nachweise, bevor die tatsächliche Ware freigegeben wird.

Für die Praxis

Nutzen Sie die Arbeitsblätter auf Seiten 46 und 47 bei der ersten Anfrage.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Kasachstan im gemeinsamen EAWU-System

Gemeinsame Produktregeln, nationale Durchführung und Marktaufsicht.

EAWU

Gemeinsame Produkt-TR

Kasachstan

Verfahren und nationale Pflichten

Lieferung

Passender Scope und Status

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
EAWU	Fünf Mitgliedstaaten mit gemeinsamen technischen Regelwerken.
EAC	Gemeinsames Marktverkehrszeichen, keine eigene Prüfnorm.
Nachweise	Produkt-TR bestimmt Form, Schema und Anforderungen.
Kasachstan	Nationale Stellen, digitale Verfahren und zusätzliche Pflichten.
Lieferung	Scope, aktiven Status und tatsächliche Ware prüfen.

Ein ordnungsgemäßer EAWU-Nachweis gehört zum gemeinsamen Konformitätssystem und ist nicht allein deshalb auf Kasachstan beschränkt, weil er dort registriert wurde. Umgekehrt bedeutet ein Dokument aus einem anderen Mitgliedstaat keine automatische Freigabe jeder Lieferposition. Hersteller, Modelle, Werke und benannte Anforderungen müssen passen. Zusätzliche nationale Betriebs-, Metrologie- oder Informationspflichten bleiben gesondert zu beurteilen. Die Prüfung beginnt daher bei der Ware und nicht beim Länderpräfix einer Urkundennummer. Für wiederkehrende Lieferungen wird die gültige technische Version in einer zentralen Matrix geführt.

Für die Praxis

EAWU-Konformität und zusätzliche kasachische Anforderungen getrennt dokumentieren.

Quellen: [3]-[6]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Deklaration und Zertifikat im Vergleich

Die Form der Bestätigung wird durch das Regelwerk bestimmt.

Deklaration	Zertifikat	Zuordnung
Annahme durch Antragsteller	Entscheidung durch Stelle	Produkt-TR bestimmt die Form

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Entscheidung	Deklaration: Antragsteller; Zertifikat: Zertifizierungsstelle.
Prüfung	Beide Wege können Laborprüfungen erfordern.
Fertigung	Kontrollen und Bewertungen sind schemabezogen.
Verantwortung	Herstellerpflichten bestehen auch bei Zertifizierung fort.
Kennzeichnung	Bei erfüllten zutreffenden TR jeweils dasselbe EAC-Zeichen.

Ein deklarationspflichtiges Produkt wird nicht frei allein nach Preis oder Kundenwunsch einem Zertifikatsverfahren zugewiesen. Manche TR erlauben ausdrücklich einen Ersatz der Deklaration durch Zertifizierung; die konkrete Erlaubnis ist zu prüfen. Ebenso ersetzt ein Zertifikat nach einem TR keine Deklaration nach einem anderen TR. Die Zertifizierungsstelle trägt Verantwortung für ihre Bewertung und Entscheidung. Daraus folgt keine vollständige Übertragung der Produktverantwortung vom Hersteller. In der Projektmatrix wird jede Anforderung dem zulässigen Nachweisweg zugeordnet.

Für die Praxis

Mehrere zutreffende TR können unterschiedliche Nachweisformen vorsehen.

Quellen: [3], [4]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Rechtsgrundlagen: geltend, aufgehoben, bevorstehend

Die Rechtsgrundlage wird mit Fassungsstand dokumentiert.

Rechtsakt	Einordnung zum 14.10.2026
Gesetz 396-VI vom 30.12.2020	Geltendes Gesetz über technische Regulierung, mit Änderungen.
Erlass 433-NQ vom 29.06.2021	Kasachische Bewertungsregeln; EAWU-Schemata nach Produkt-TR.
Erlass 155-NQ vom 01.04.2026	Änderungen, vielfach seit 12.07.2026; abweichende Startregeln beachten.
Erlass 268-NQ vom 23.09.2026	Gestaffeltes Inkrafttreten; Hauptänderungen nach 60 Tagen ab Veröffentlichung.
Früheres Gesetz Nr. 603	Aufgehoben durch Gesetz 396-VI; keine aktuelle Hauptgrundlage.
Verordnung Nr. 90/2008	Aufgehoben 2021; keine aktuelle allgemeine Verfahrensgrundlage.

Der Erlass 268 enthält insbesondere eine neue Systematik zur Produktidentifikation. Am Redaktionsstichtag ist dessen Hauptteil noch nicht wirksam; bestimmte Absätze haben eine frühere Startregel. Künftige Identifikationsfristen oder Vordrucke werden deshalb nicht als bereits allgemein geltende Pflicht dargestellt. Für jedes Projekt werden Veröffentlichungsdatum, maßgeblicher Starttermin und betroffener Abschnitt geprüft. Das Richtlinienarchiv unterstützt die deutschsprachige Arbeit, ersetzt aber nicht amtliche Fassungen und Übergangsregeln.

Quellenprüfung

Früheres Gesetz 603 und Verordnung 90 nur historisch verwenden.

Quellen: [2]-[8]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Produkt und Nachweisform richtig einstufen

Funktion, Scope und Listeneintrag gemeinsam prüfen.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Technische Identität	Beschreibung, Foto, Datenblatt und Modellmatrix.
Verwendung	Anwendung, Anwendergruppe und Betriebsbedingungen.
TR-Scope	Erfassung und Ausnahmen je Regelwerk dokumentieren.
Form / Schema	Zutreffende Produktliste und erlaubte Schemata prüfen.
Zollcode	TN-WED-Code zusammen mit Warenbeschreibung auswerten.

Der HS-Code allein bestimmt die Deklarationspflicht nicht. Technische Funktion und die Kriterien des TR bleiben entscheidend. Eine allgemeine Branchenbezeichnung kann mehrere Nachweisformen umfassen. Bei kombinierten Geräten werden alle relevanten Funktionen berücksichtigt. Änderungen an Verwendungszweck oder Zielgruppe können die Einstufung verändern, selbst wenn die Konstruktion gleich bleibt. Hersteller, Antragsteller und Prüflabor arbeiten mit einer gemeinsam freigegebenen Produktbeschreibung. Offene Einstufungsfragen werden vor Auswahl der Muster und vor einem verbindlichen Angebot geschlossen.

Für die Praxis

Eine Nachweismatrix verbindet Modell, TR, Form, Schema und Prüfumfang.

Quellen: [3]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

EAC und nationale kasachische Verfahren

Kein EAWU-TR bedeutet nicht automatisch völlige Pflichtenfreiheit.

EAWU

Zutreffende Produkt-TR

National

Kasachisches Produktrecht

Spezialpflichten

Metrologie und Betrieb

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
EAWU-Produktrecht	Zutreffende technische Regelwerke und Nachweisformen.
Nationales Produktrecht	Nur bei zutreffendem kasachischem Regelwerk anwenden.
Metrologie	Messzweck und staatlich regulierte Verwendung.
Industrielle Sicherheit	Gefährliche Anlage, Technologie oder technisches Gerät.
Marktinformation	Produkt-TR, Sprache und Verbraucherpflichten.

Führen Sie eine getrennte Entscheidung für jede Rechtsgrundlage. Ein nationaler Nachweis hat nicht automatisch denselben geografischen Geltungsbereich wie ein EAWU-Dokument. Ein freiwilliges Zertifikat ersetzt keine vorgeschriebene Pflichtbewertung. Wenn für ein Produkt keine EAC-Pflicht festgestellt wird, dokumentieren Sie Funktion, technische Grenzen und geprüfte Ausnahmen. Eine Negativbestätigung ist keine universelle Einfuhr- oder Betriebserlaubnis. Bei komplexen Projektlieferungen können mehrere Formen nebeneinander erforderlich sein; ordnen Sie sie einzelnen Geräten oder Anforderungen zu, statt den gesamten Vertrag mit einem einzigen Schlagwort zu bewerten.

Für die Praxis

Die Nachweismatrix enthält Rechtsweg, Produktumfang, Ergebnis und Verantwortlichen.

Quellen: [3], [5], [6], [11], [14]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Modelle, Varianten und Lieferart

Eine Marke allein begründet keine gemeinsam bewertbare Produktfamilie.

Serie

Modellfamilie und Werk

Partie

Begrenzte Warenmenge

Einzelstück

Identifizierte Ausführung

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Modellmatrix	Funktion, Leistung, Material und sicherheitsrelevante Unterschiede.
Serie	Gemeinsamer technischer Rahmen und kontrollierte Fertigung.
Partie	Begrenzte Menge, Charge, Vertrag und eindeutige Identität.
Einheit	Seriennummer und konkret bewertete Ausführung.
Prüfrepräsentation	Auswahl der Muster für die erfassten Varianten begründen.

Familien werden anhand technischer Gemeinsamkeiten gebildet, nicht allein anhand ähnlicher Namen. Die Auswahl eines kritischen Musters ist für jede relevante Eigenschaft zu begründen. Varianten mit anderen Materialien, Sensoren oder Leistungsgrenzen können einen eigenen Prüfbedarf haben. Bei kundenspezifischen Anlagen wird festgehalten, welche Lieferkonfiguration der Nachweis beschreibt. Ein partienbezogener Nachweis darf nicht unkommentiert für eine spätere Serie wiederverwendet werden. Hersteller, Werk und Modellanhang bleiben mit den Prüfberichten verknüpft.

Für die Praxis

Alle Varianten vor Laborbeauftragung in die Modellmatrix aufnehmen.

Quellen: [3], [4]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Zertifizierungsschemata und Lieferart

Serie verbindet Produktprüfung mit beherrschter Herstellung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
1c · Produkt	Prüfung repräsentativer Muster.
1c · Fertigung	Analyse des Produktionszustands.
2c · Produkt	Musterprüfung mit Systemelement.
2c · System	Bewertung des Managementsystems nach dem Verfahren.
Fortbestand	Periodische Bewertung entsprechend TR und Schema.

Die Tabelle beschreibt die typische Grundstruktur. Vor der Bestellung wird die zulässige Variante im Produkt-TR bestätigt. Für die Projektplanung stellen Sie Werk, Modellfamilie und kritische Lieferanten fest. Bereiten Sie die Fertigung auf einen Abgleich zwischen freigegebenem Muster und laufender Serie vor. Ein Zertifikat für ein bestimmtes Werk kann nicht ungeprüft auf einen weiteren Standort übertragen werden. Bei einem Systemansatz werden Zertifikat, Geltungsbereich und tatsächliche Prozesse gemeinsam überprüft. Planen Sie die weiteren Termine bereits bei der Erstbewertung und halten Sie die Aufgaben im Qualitätskalender fest.

Weitere typische Zertifizierungsschemata betreffen Partie (3c), Einzelstück (4c), Projekt- oder Typbewertung (5c-8c) und bestimmte einzelne Betriebsausrüstungen (9c). Sie sind nur zu verwenden, wenn der konkrete Produkt-TR sie zulässt; eine gleiche Nummer ersetzt keine Prüfung der Schemabeschreibung.

Für die Praxis

Audit und laufende Bewertung im Angebot mit Umfang und Zuständigkeit aufführen.

Quellen: [3], [4]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Deklaration: der eigenständige Nachweisweg

Zertifizierung und Deklarierung werden getrennt geplant.

Schema	Typische Grundstruktur
1d / 2d	Eigene Evidenz: Serie / Partie; ausreichende Prüfgrundlage erforderlich.
3d / 4d	Akkreditiertes Labor: Serie / Partie.
5d	Typbewertung gemäß konkretem Produkt-TR.
6d	Akkreditiertes Labor und Managementsystem; Serie.

Der berechtigte Antragsteller nimmt die Erklärung an und organisiert die erforderliche Registrierung. Ein Berater unterstützt Vorbereitung und Koordination, wird dadurch jedoch nicht automatisch zum rechtswirksamen Erklärenden. Eigene Evidenz bedeutet keine Prüfungsfreiheit. Ebenso bedeutet Deklarierung nicht generell, dass externe Stellen unbeteiligt bleiben. Prüfen Sie Prüfpflichten, Systemelemente und spätere Kontrollen im zugelassenen Schema. Bei kombinierten Produktanforderungen kann neben einem Zertifikat eine zusätzliche Deklaration erforderlich sein, beispielsweise für stoffbezogene Pflichten.

Weiterführender Leitfaden

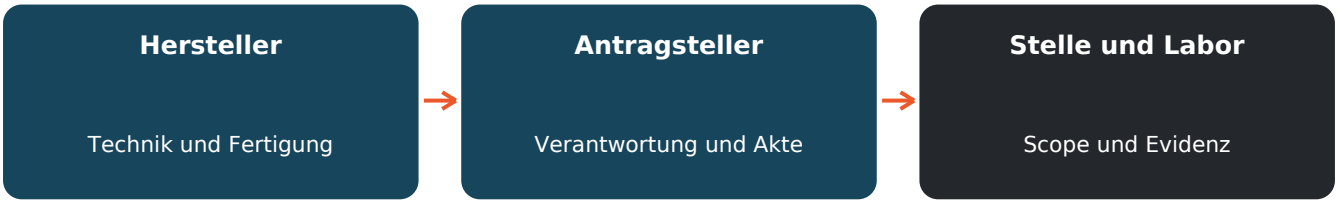
Ein separates AC Inorms-Handbuch zur EAC-Deklaration erläutert die Schemata, nationale Registrierung und Dokumentenpflege ausführlich.

Quellen: [3], [4], [6]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Antragsteller: Rolle und Zulässigkeit

Ansässigkeit allein genügt nicht; auch die Rolle muss zulässig sein.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Rechtlicher Status	Im Mitgliedstaat registrierte juristische Person / Unternehmer nach TR.
Serienproduktion	Hersteller oder berechtigter Vertreter nach dem konkreten TR.
Partie / Einzelstück	Verkäufer / Importeur nur soweit im TR vorgesehen.
Verantwortung	Antrag, Evidenz, Registerdaten und Behördenkommunikation.
Registrierungsstaat	Nationale Verfahrens- und Zugangsvoraussetzungen berücksichtigen.

Ein ausländischer Hersteller ohne geeignete Niederlassung in der EAWU kann die lokale Antragstellerrolle nicht einfach mit seiner deutschen Anschrift ausfüllen. Die zulässige Rolle wird aus dem jeweiligen TR und Schema abgeleitet. Ein Importeur für eine Partie ist nicht automatisch für jede Serienbewertung berechtigt. Prüfen Sie Rechtsform, Registrierung, Vertretungsmacht und tatsächliche Verantwortung. Bei mehreren Zielmärkten wird der Registrierungsweg so gewählt, dass die Voraussetzungen des zuständigen Mitgliedstaats erfüllt sind. Der Antragsteller muss die erforderliche Evidenz dauerhaft verfügbar halten können.

Für die Praxis

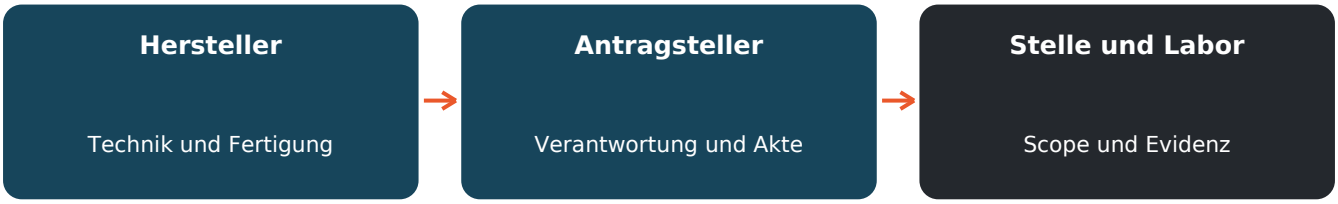
Antragstellerrolle vor Musterimport und Vertragsabschluss verbindlich bestätigen.

Quellen: [3], [5], [6]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Lokale Gesellschaft, Importeur und Vertretung

Die Rechtsrolle folgt dem TR und der tatsächlichen Aufgabe.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Lokale Gesellschaft	Registrierung, Zuständigkeit und Geschäftsaktivität prüfen.
Antragsteller	Berechtigung für Serie oder Partie nach Produkt-TR.
Importeur	Zoll- und Lieferaufgaben gesondert zuordnen.
Vollmacht / Vertrag	Produktumfang, Pflichten und technische Evidenz.
Digitaler Zugang	Benötigte BIN/IIN, Signatur und zulässige Systemrolle.

Ein Kunde mit Sitz in Kasachstan kann bei der Organisation unterstützen, ist aber nicht allein aufgrund seiner Anschrift für jedes Schema berechtigt. Bei Serie kann eine Vertretung des ausländischen Herstellers erforderlich sein; bei Partie kommt ein Importeur nur in der zulässigen Rolle in Betracht. Klären Sie, wer Unterlagen verbindlich bereitstellt, Änderungen meldet und Behördenfragen beantwortet. Halten Sie Hersteller- und Produktionswerkadressen getrennt von Importeurdaten. Die elektronische Signatur und Unternehmensdaten müssen zur rechtlich verantwortlichen Person passen. Ein externer Berater darf vorbereiten, ohne dadurch automatisch die gesetzliche Antragstellerverantwortung zu übernehmen.

Für die Praxis

Die lokale Rolle vor Vertragsabschluss und Musterimport verbindlich bestätigen.

Quellen: [3], [5], [6], [17]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Bevollmächtigter Vertreter des Herstellers

Ein Vertrag verbindet Verantwortung mit tatsächlichen Befugnissen.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktumfang	Modelle, Werke, Marken und betroffene TR benennen.
Pflichten	Konformität, Evidenz und Kommunikation konkret regeln.
Änderungen	Meldepflicht für Material, Konstruktion, Software und Werk.
Beanstandungen	Reaktion, Warenidentifizierung und Maßnahmen abstimmen.
Vertragsende	Dokumentenübergabe, Registerstatus und Folgeversorgung klären.

Die Vertragsperson ist keine reine Adressdienstleistung. Die Rolle beinhaltet Pflichten aus dem zutreffenden Verfahren. Der Vertrag muss deshalb zur tatsächlichen Produktfamilie und zum gewählten Schema passen. Hersteller und Vertreter benötigen einen verlässlichen Informationsfluss und Zugriff auf technische Unterlagen. Vertrauliche Informationen können kontrolliert direkt an befugte Prüfstellen übermittelt werden. Für Rückfragen der Aufsicht muss eine zuständige Person verfügbar sein. Bei Wechsel des Vertreters wird geprüft, ob bestehende Nachweise ersetzt oder neu registriert werden müssen; eine einfache Vertragsänderung genügt nicht automatisch.

Für die Praxis

Vertretungsvertrag und Umfang der Antragsbefugnis vor Unterzeichnung gemeinsam prüfen.

Quellen: [3], [5], [6]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Zertifizierungsstelle auswählen und prüfen

Berechtigung ist produkt- und verfahrensbezogen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Akkreditierung	Status, Nummer und geltenden Geltungsbereich prüfen.
EAWU-Register	Eintrag und Berechtigung für das konkrete Verfahren.
Produktumfang	Relevante TR, Produktgruppen und Bewertungsmethoden.
Durchführung	Labor, Audit, Entscheidung und weitere Bewertung klären.
Vertrag	Scope, Änderungen, Termine und Dokumentenzugang.

Ein bekanntes Logo oder ein früherer Auftrag ersetzt keine aktuelle Scope-Prüfung. Halten Sie fest, welche Stelle die Zertifizierungsentscheidung trifft und welche Organisation die Prüfungen durchführt. Fragen Sie nach der konkreten Modellabdeckung, dem Umgang mit Abweichungen und der späteren Inspektionsorganisation. Ein Wechsel der Stelle während eines Projekts kann eine neue Prüfung der Übernahmefähigkeit auslösen. Die Wahl eines Mitgliedstaats darf nicht dazu dienen, technisch erforderliche Prüfungen zu umgehen. Dokumentieren Sie die Auswahl so, dass Einkauf und Qualitätsmanagement die Leistungsumfänge vergleichen können.

Für die Praxis

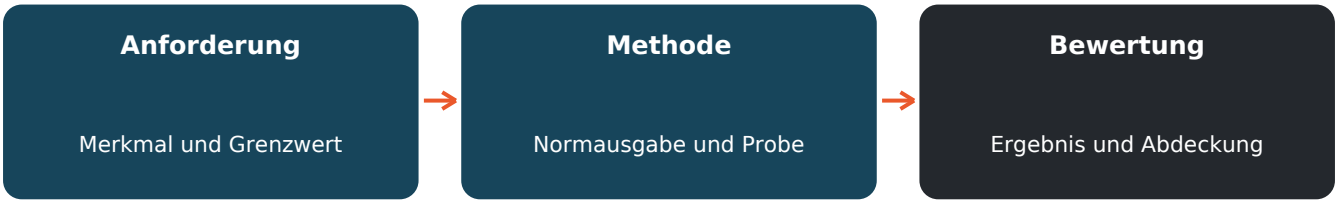
Vor Vertragsabschluss Stelle, Labor und konkrete Prüfmethoden bestätigen.

Quellen: [9]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Prüflabor und weitere Bewertungsstellen

Akkreditierung, Scope und Anerkennung werden produktbezogen geprüft.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Laboridentität	Name, Standort und Akkreditierungsnummer verifizieren.
Fachlicher Scope	Produktgruppe, Normausgaben und Prüfmethoden.
EAWU-Register	Aufnahme dort prüfen, wo das Verfahren sie verlangt.
Typ / System	Berechtigte Stelle für 5d bzw. Managementsystemelemente.
Nachvollziehbarkeit	Prüfort, Probenweg, Berichte und Unteraufträge klären.

Ein akkreditiertes Labor darf nicht automatisch jedes Produkt und jede Methode bearbeiten. Maßgeblich ist sein fachlicher Berechtigungsumfang. Für interne Evidenzschemata gelten andere Möglichkeiten als für eine ausdrücklich vorgeschriebene akkreditierte Prüfung. Lassen Sie vorhandene internationale Berichte auf Anerkennung und technische Abdeckung prüfen. Die Registrierung einer Deklaration ersetzt keine fachliche Bestätigung des zugrunde liegenden Prüfumfangs. Bei Wechsel des Labors oder der Typbewertungsstelle wird die Anerkennung erneut kontrolliert.

Für die Praxis

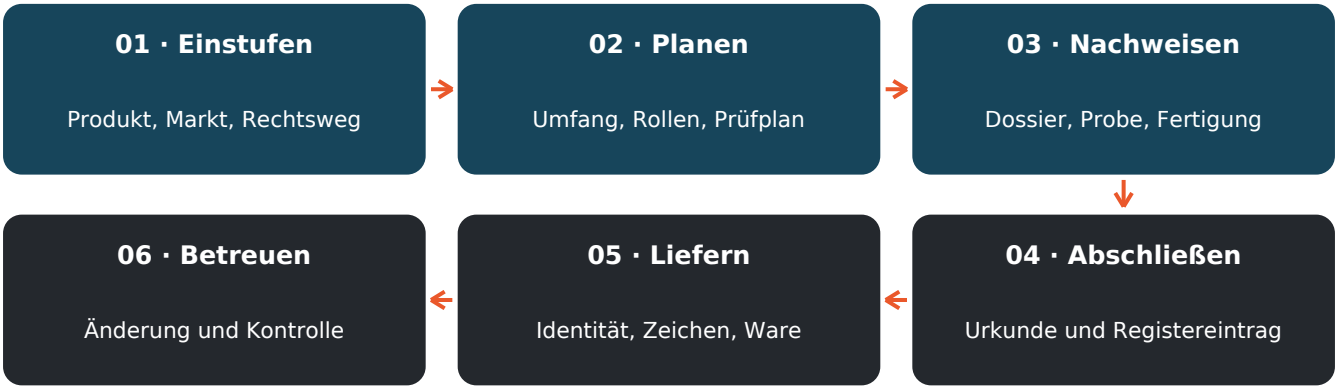
Vor Testauftrag Berechtigung und tatsächlich eingesetzte Methoden dokumentieren.

Quellen: [9]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Projektablauf und Freigabepunkte

Jede Phase endet mit einer überprüfbaren Entscheidung.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung	Produktmatrix und begründete TR-Zuordnung freigeben.
Antrag	Rollen, Schema und Scope mit der Stelle abstimmen.
Bewertung	Muster, Prüfungen und erforderliche Fertigungsbewertung.
Entscheidung	Berichte und Abweichungen abschließend bewerten.
Marktfreigabe	Urkunde, Register, Etikett und Lieferidentität abgleichen.

Ein Projektplan nennt Eingaben, Verantwortliche und Abnahmekriterien. Dokumentenarbeit kann parallel zur Musterlogistik laufen, wenn die geprüfte Version feststeht. Nachträgliche Modellergänzungen werden als Änderungsantrag behandelt, damit Prüfungen und Anhänge konsistent bleiben. Halten Sie offene Fragen in einer gemeinsamen Liste mit Fälligkeit und Entscheidung fest. Die abschließende Freigabe ist kein bloßer Versand einer PDF: Sie verbindet den bestätigten technischen Scope mit der tatsächlichen Ware. Planen Sie im Anschluss den Umgang mit Beschwerden, Inspektionskontrollen und neuen Rechtsständen.

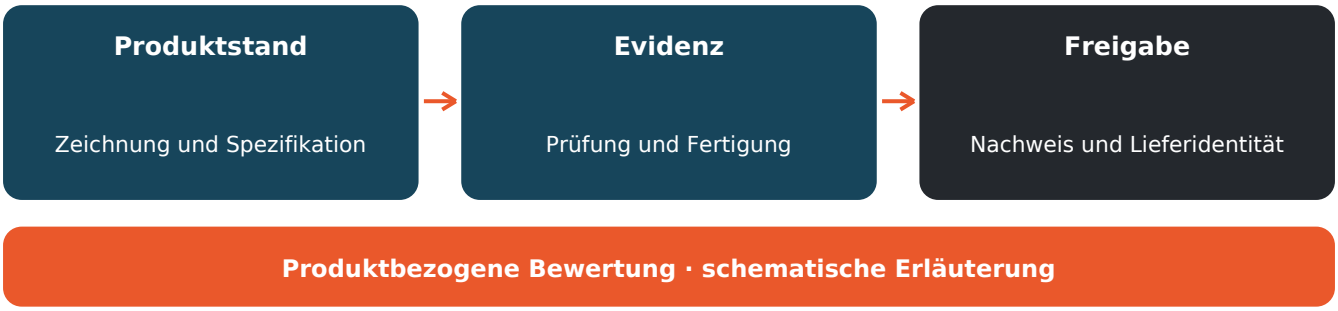
Für die Praxis

Keinen Folgeschritt auf ungeklärten Modell- oder Werkdaten aufbauen.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Das technische Dossier

Jeder Nachweis muss auf einen eindeutig festgelegten Produktstand zeigen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Stammdaten	Hersteller, Werk, Antragsteller, Modelle und Handelsnamen.
Technik	Spezifikation, Zeichnungen, Material- und Komponentenlisten.
Sicherheit	Anforderungen, Risiken und erforderliche technische Bewertungen.
Evidenz	Prüfberichte, Entnahmeakte und Fertigungsunterlagen.
Marktunterlagen	Anleitung, Etikett, Pass und Lieferdokumente.

Erstellen Sie einen Dossierindex mit Dokumentnummer, Version, Sprache, Verantwortlichem und Freigabestatus. Dateien mit unterschiedlichem Modellumfang werden nicht unkommentiert zusammengestellt. Zeichnungen und Stücklisten bilden die tatsächlich angebotene Ware ab. Bei vertraulichen Rezepturen oder Konstruktionsdaten wird geregelt, wer die Unterlagen direkt an Labor und Stelle übermittelt. Vertraulichkeit darf die erforderliche Bewertung nicht verhindern. Nicht jede Dokumentart ist für jede Ware vorgeschrieben; der bestätigte Rechtsweg bestimmt den benötigten Umfang.

Für die Praxis

Ein Dossierindex spart Rückfragen und macht spätere Änderungen überprüfbar.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Anleitung, technischer Pass und Sprachen

Sprachumfang aus Produkt-TR und kasachischem Recht ableiten.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktunterlagen	Anleitung, Pass, Montage, Wartung und technische Grenzen.
EAWU-Regeln	Russische Fassung und zusätzliche Staatssprache nach TR.
Verbraucherprodukte	Pflichtinformationen auf Kasachisch und Russisch nach Artikel 25.
Industrieprodukte	Konkreten TR und erforderlichen nationalen Sprachumfang prüfen.
Übersetzung	Zahlen, Warnungen, Einheiten und Modellnamen kontrollieren.

Eine Übersetzung muss technisch dieselbe Ausführung beschreiben wie Zeichnungen und Prüfbericht. Für Verbraucherinformationen in Kasachstan sind beide Sprachen zu berücksichtigen; dies betrifft auch bestimmte Angaben im Onlinehandel. Übertragen Sie diese Verbraucherregel nicht ungeprüft auf jedes industrielle Dokument, sondern bestimmen Sie dessen Umfang aus dem konkreten TR und nationalen Recht. Ein technischer Pass ist nicht für jede beliebige Ware derselbe Pflichtnachweis. Legen Sie Inhaltsstruktur und Verantwortliche fest. Nach Software-, Werkstoff- oder Schutzänderungen wird geprüft, welche Sprachfassungen neu freizugeben sind.

Für die Praxis

Eine Freigabeliste verbindet Produktversion, Dokumentname, Sprache und Revisionsdatum.

Quellen: [3], [13]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Risikoanalyse und technische Spezialnachweise

Erforderliche Evidenz folgt der technischen Aufgabe.

Die Risikoanalyse verbindet bestimmungsgemäße Verwendung, vorhersehbare Fehlanwendung, Gefährdungen und Schutzmaßnahmen. Für Maschinen wird die im TR verlangte Sicherheitsbegründung mit Konstruktion, Restrisiken und Anleitung abgestimmt. Berechnungen, Werkstoffnachweise und Zündgefahrenbewertung werden nur für die relevanten Produktmerkmale ergänzt.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Zusammensetzung	Werkstoffe, Stoffkonzentrationen und Rezepturversionen.
Festigkeit	Berechnungsannahmen, Lastfälle und Sicherheitsgrenzen.
Schweißen	Verfahren, Personal, Nahtprüfung und Rückverfolgung.
Ex-Schutz	Zündgefahren und geeignete Schutzmaßnahmen bei Ex-Anwendung.
Risikoanalyse	Gefahren mit Konstruktion, Anleitung und Nachweisen verbinden.

Diese Unterlagen sind produktbezogen auszuwählen. Ein Schweißnachweis ist nicht grundsätzlich für jede Elektrotechnik erforderlich, sondern für eine entsprechende geschweißte Konstruktion relevant. Eine Festigkeitsberechnung muss die angebotenen Last- und Betriebsfälle erfassen. Bei chemischen Produkten ist die Zusammensetzung häufig ein zentrales Einstufungsmerkmal. Für Produkte mit explosionsschutzrelevanter Verwendung entsteht ein eigener Prüfbedarf. Bereits vorhandene CE-Unterlagen können eine technische Arbeitsgrundlage sein; ihre Anerkennung im konkreten kasachischen Verfahren wird gesondert beurteilt.

Für die Praxis

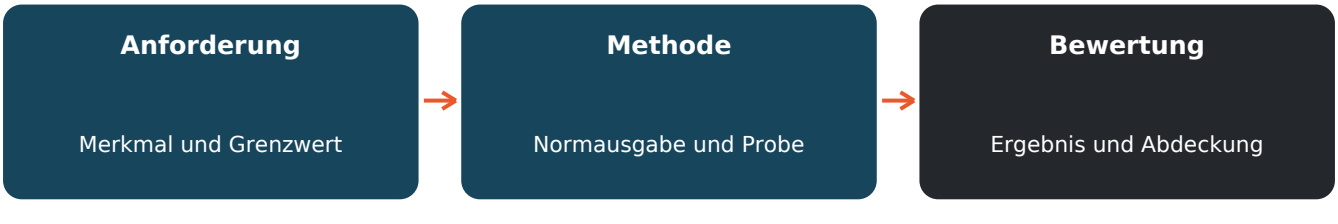
Technische Nachweise mit konkreten Anforderungen verknüpfen statt Dokumente wahllos zu sammeln.

Quellen: [3]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Normenmatrix und Ausgabenmanagement

Anforderungsnorm und Prüfmethode werden getrennt erfasst.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Merkmal	Sicherheits- oder Leistungsanforderung eindeutig benennen.
Fundstelle	Rechtsakt, Listenposition und Normabschnitt dokumentieren.
Ausgabe	Jahr, Änderungen und zulässige Übergänge prüfen.
Methode	Prüfverfahren, Probe und Messbedingungen zuordnen.
Status	Evidenz vorhanden, Lücke oder neue Prüfung.

Ein Bericht nach einer neueren internationalen Norm ist nicht automatisch als Ersatz für die im Verfahren vorgeschriebene Methode zulässig. Umgekehrt ist eine ältere GOST-Ausgabe nicht allein wegen ihres Alters ungeeignet, wenn die geltende Liste gerade darauf verweist. Die Projektmatrix hält die verbindliche Referenz und die tatsächlich angewendete Methode auseinander. Abweichungen werden vor dem Test schriftlich geklärt. Bei Änderung der Listenbezüge wird zuerst der Merkmalsumfang verglichen und danach der zusätzliche Prüfbedarf bestimmt. So lässt sich vorhandene Evidenz gezielt nutzen, ohne den gesamten Prüfplan ungeprüft zu wiederholen.

Für die Praxis

Normnummer ohne Ausgabe und Abschnitt ist für den Prüfauftrag häufig unzureichend.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Muster, Entnahme und Prüflogistik

Die Probe muss den später bestätigten Produktumfang repräsentieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Auswahl	Typ, Variante und kritische Merkmale fachlich begründen.
Entnahme	Zuständigkeit, Menge, Ort, Datum und Identität dokumentieren.
Versand	Fotos, Seriennummern, Verpackung und Transportbedingungen.
Einfuhr	Zweck und erforderliche Unterlagen für Prüfproben abstimmen.
Laborzugang	Eingang, Zustand und Zuordnung im Bericht sichern.

Die Anzahl der Muster hängt von Prüfmethoden, Varianten und zerstörenden Tests ab. Eine pauschale Musterzahl für alle EAC-Verfahren wäre irreführend. Der Probenweg muss vom Hersteller bis zum Prüfbericht nachvollziehbar bleiben. Für empfindliche, gekühlte oder chemische Produkte werden Lagerung und Transport passend geplant. Deklarieren Sie Prüfproben nicht ohne Prüfung als regulär freigegebene Handelsware. Bei Verlust oder Beschädigung wird geklärt, ob Ersatz unter denselben Bedingungen entnommen werden muss. Erhaltene Restmuster und deren Aufbewahrung werden im Auftrag geregelt.

Für die Praxis

Musterliste und spätere Modellliste vor Versand miteinander abgleichen.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Mustereinfuhr und Zollnachweise

Prüfproben und reguläre Handelsware werden unterschiedlich geplant.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einfuhrzweck	Prüfung, Untersuchung oder reguläre Marktlieferung klar benennen.
Beschluss 130	EAWU-Einfuhrverfahren und zutreffende Ausnahmen prüfen.
Identität	Muster, Modelle, Menge, Hersteller und Herkunft.
Unterlagen	Vertrag, Laborauftrag, Packliste und erforderliche Zollbelege.
Registerdaten	Geforderte Angaben des gewählten nationalen Systems erfüllen.

Eine Zollanmeldung ist fachlich von einer bloßen Voranmeldung zu unterscheiden; nicht jede Deklaration verlangt in jeder Fallkonstellation dieselben Zollfelder. Prüfen Sie die aktuelle nationale Registrierungsmaske und den tatsächlichen Importvorgang. Proben für Konformitätsprüfungen können unter den dafür vorgesehenen Bedingungen eingeführt werden. Daraus folgt keine allgemeine Freigabe unbewerteter Handelsware. Identität und Transportbelege werden mit Entnahmeakt und Laborbericht verbunden. Für ungewöhnliche Versandwege wird die Nachweiskette vorab abgestimmt.

Für die Praxis

Musterimport vor Versand mit Labor, Antragsteller und Zollbeteiligten abstimmen.

Quellen: [15]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Prüfbericht und technische Bewertung

Messwerte werden mit Anforderungen und Produktidentität verbunden.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Hersteller, Modell, Probe und Fertigungsstand.
Methode	Normausgabe, Abschnitte und mögliche Abweichungen.
Ergebnis	Messwerte, Grenzwerte und nachvollziehbare Bewertung.
Prüfstelle	Labor, Ort, Datum und berechtigte Unterschrift.
Modellabdeckung	Begründung, welche Varianten das Ergebnis repräsentiert.

Ein positives Ergebnis bestätigt den untersuchten Umfang unter den beschriebenen Bedingungen. Es ist keine pauschale Bestätigung jeder Anwendung. Kritische Abweichungen werden mit Ursachenanalyse, Korrektur und gegebenenfalls Wiederholungsprüfung geschlossen. Nach konstruktiven Korrekturen wird der neue Produktstand eindeutig bezeichnet. Ein Bericht über das vorherige Muster darf nicht kommentarlos auf eine geänderte Ausführung übertragen werden. Die abschließende Entscheidung verbindet sämtliche notwendigen Merkmale mit der geplanten Zertifikats- oder Deklarationsfamilie.

Für die Praxis

Berichte vollständig prüfen; eine Ergebnisübersicht allein reicht häufig nicht.

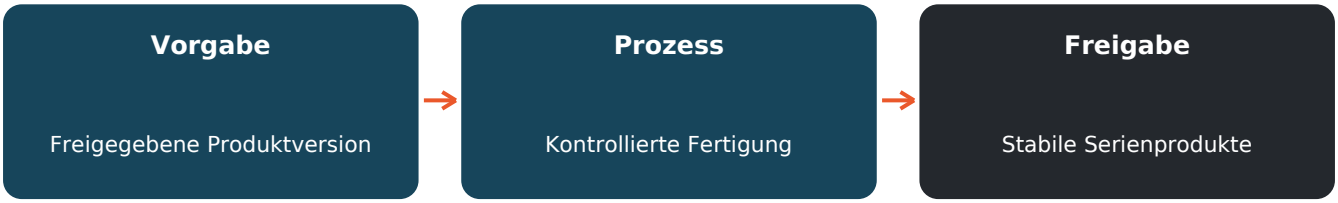
KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Produktionsaudit: Vorbereitung und Durchführung

Die Fertigung wird mit dem zertifizierten Produktstand abgeglichen.



Fertigung und Audit · Bildquelle: AC Inorms



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Umfang	Werk, Fertigungsschritte, Modelle und kritische Prozesse.
Materialfluss	Wareneingang, Lieferantenfreigabe und Rückverfolgbarkeit.
Qualifikation	Personal, Arbeitsanweisungen und besondere Verfahren.
Prüfmittel	Eignung, Kalibrierung und dokumentierte Nutzung.
Abschluss	Feststellungen, Maßnahmen und Wirksamkeitsnachweis.

Ein Audit prüft nicht lediglich, ob eine Fabrik existiert. Es verbindet freigegebene Konstruktion, tatsächliche Fertigung und Endprüfung. Vereinbaren Sie mit der Stelle den Plan, die benötigten Unterlagen und den Zugang zu relevanten Prozessen. Stellen Sie sicher, dass die bewertete Produktfamilie am richtigen Standort nachvollziehbar hergestellt wird. Bei Fremdfertigung werden Verantwortungen und Qualitätskontrollen dokumentiert. Abweichungen erhalten Ursache, Maßnahme, Verantwortlichen und Frist. Die Freigabe erfolgt nach der geforderten Bewertung der Korrekturen; ein Fotopaket allein ersetzt nicht pauschal die vorgeschriebene Auditmethode.

Für die Praxis

Auditbedarf und Reisekosten vor Projektstart im Angebot abbilden.

Quellen: [3], [4], [6]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Zertifizierungsentscheidung und Urkundeninhalt

Die positive Entscheidung folgt vollständiger, passender Evidenz.



Erläuterndes Zertifikatsmotiv der Webseite · kein aktueller amtlicher Vordruck

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Beteiligte	Antragsteller, Hersteller, Werke und Zertifizierungsstelle.
Produkt	Bezeichnung, Marke, Modelle, Versionen und Lieferart.
Grundlage	TR, Schema, Prüfberichte und weitere Bewertungsnachweise.
Laufzeit	Geltungsdaten und produktbezogene Grenzen.
Anhänge	Vollständige, eindeutig verknüpfte Modell- und Scope-Angaben.

Die Stelle bewertet die Ergebnisse im zulässigen Verfahren. Ein positiver Einzeltest genügt nicht, wenn andere Anforderungen oder Varianten fehlen. Prüfen Sie den Entwurf mit Technik und Antragsteller gemeinsam: Schreibweisen, Firmenadressen, Werkangaben und Modelle müssen dem Dossier entsprechen. Einheitliche Formen und Ausfüllregeln folgen Beschluss 293/2012 mit späteren Änderungen einschließlich 198/2022. Verwenden Sie die aktuelle zulässige Form. Handelsbezeichnungen werden nicht so weit formuliert, dass technisch ungeprüfte Produkte scheinbar mit erfasst sind. Für umfangreiche Familien werden Anhänge kontrolliert und gemeinsam mit der Urkunde bereitgestellt.

Für die Praxis

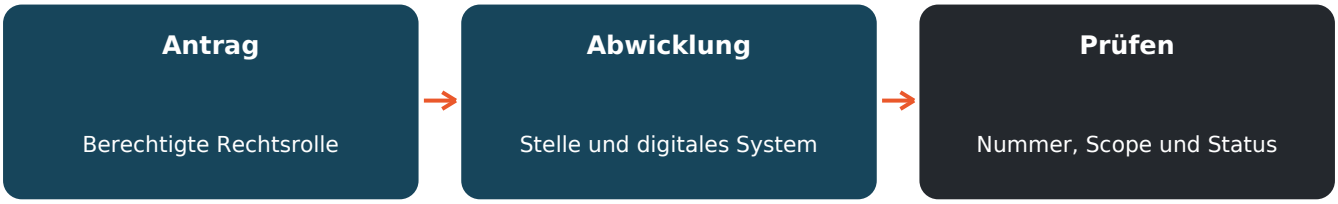
Freigegebene Endfassung und zugrunde liegende technische Version zusammen archivieren.

Quellen: [4]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Digitale Verfahren in Kasachstan: e-KTRM

Elektronische Abwicklung verbindet Antrag, Evidenz und Register.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Systemrahmen	Digitale technische Regulierung mit öffentlichen Registerteilen.
Beteiligte	Antragsteller, Konformitätsbewertungsstelle und weitere zulässige Rollen.
Zugang	Unternehmensdaten und erforderliche elektronische Signatur.
Evidenz	Produktstand, Berichte und zugehörige Unterlagen konsistent.
Abschluss	Ergebnis, Anhänge, Nummer und Status überprüfen.

Die Regeln nach Erlass 433 wurden 2026 zur digitalen Abwicklung weiterentwickelt. Prüfen Sie vor Projektstart die aktuell zulässige Funktion und den richtigen Dokumenttyp. Der kasachische Ablauf wird nicht durch Übernahme einer russischen Registrierungsanleitung ersetzt. Ein Berater kann Daten vorbereiten; Signatur und Verantwortung bleiben mit der zulässigen Rechtsrolle verbunden. Nutzen Sie den offiziellen Zugang und bewahren Sie Entscheidungen mit der freigegebenen Endfassung auf. Teilen Sie private Signaturschlüssel nicht als Ersatz für eine geregelte Befugnis. Systemannahme und technische Vollständigkeit werden getrennt kontrolliert.

Für die Praxis

Zugang, Rechtsrolle und Dokumentenkategorie vor dem Angebot festlegen.

Quellen: [6], [7], [17], [18]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Deklarationsregistrierung: kasachischer Ablauf

Der Antragsteller erklärt; der zulässige Registrierungsweg wird separat erfüllt.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Erklärung	Berechtigter Antragsteller nimmt die produktbezogene Erklärung an.
Antrag	Identität, TR, Lieferart, Berichte und erforderliche Felder.
Prüfung	Zuständige Konformitätsbewertungsstelle prüft den Registrierungsantrag.
System	Ergebnis und Registrierung über die digitale technische Regulierung.
Freigabe	Scope, Status und tatsächliche Ware abgleichen.

Die kasachischen Bewertungsregeln beschreiben in Punkten 71-73 die Einreichung bei einer Konformitätsbewertungsstelle und die digitale Registrierung. Der dort vorgesehene Bearbeitungsabschnitt nach Eingang der Deklaration ist nicht die Dauer des gesamten Prüfprojekts. Die EAWU-Produktregeln und ihre zugelassenen Schemata bestimmen weiterhin, welche Evidenz erforderlich ist. Schreiben Sie die Stellung der Bewertungsstelle nicht als Übertragung sämtlicher Hersteller- oder Antragstellerpflichten aus. Wird ein zulässiger befristeter Direktmodul verwendet, werden Rechtsrolle und Bewertungsgrundlage weiterhin geprüft. Die benötigten Feldangaben werden vor Unterzeichnung mit dem aktuellen Verfahren abgeglichen.

Für die Praxis

Nationales Registrierungsverfahren und EAWU-Schemaregeln gemeinsam, aber unterscheidbar prüfen.

Quellen: [4], [6], [7], [10]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Systemhinweise 2026 und Produktidentifikation

Befristete Funktionen ändern die technische Nachweispflicht nicht.

Thema	Einordnung zum Redaktionsstichtag
NCA-Hinweis vom 31.08.2026	Funktionen für 01.09.-01.11.2026: direkter EAWU-Zertifikats-/Deklarationsmodul, Identifikationsakt und Massenimport von Eichdaten.
Prüfpflicht	Keine pauschale Freistellung von vorgeschriebenen Tests oder Herstellerpflichten.
Nationaler Warenkatalog	Geforderte Identifikationscodes in aktuellen Antragsfeldern prüfen; nicht mit HS-Code oder EAC gleichsetzen.
Erlass 268-NQ	Neue Identifikationsregeln mit gestaffeltem Inkrafttreten; Hauptteil am 14.10.2026 noch nicht wirksam.
Projektprüfung	Aktuelle Systemfunktion, Dokumentenkategorie, Termin und Rechtsgrundlage bestätigen.

Der NCA-Hinweis ist eine zeitlich begrenzte Mitteilung zur Systemfunktion. Eine Erleichterung bei Eingabe oder Datentransfer belegt keine reduzierte Sicherheitsanforderung. Der neue Identifikationsabschnitt des Erlasses 268 darf nicht ohne Beachtung seiner Startregeln angewendet werden. Datenfelder des nationalen Warenkatalogs werden mit der aktuellen Rechts- und Systemlage abgeglichen. Produktidentifikation, Nachweisregistrierung und gegebenenfalls digitale Warenmarkierung erfüllen verschiedene Aufgaben. Ein Warenkatalogcode ersetzt weder ein Zertifikat noch einen Prüfbericht.

Terminkontrolle

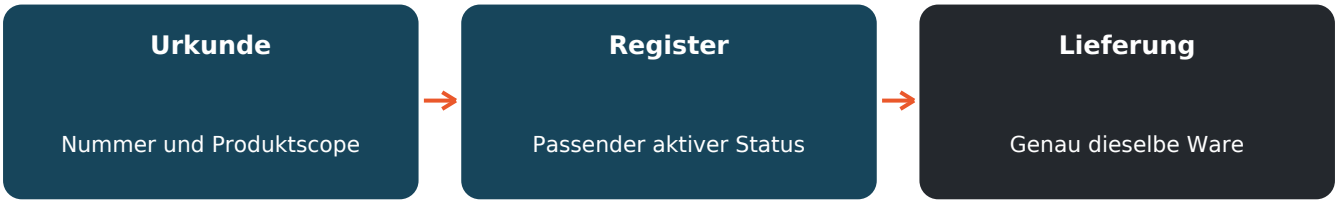
Bei Projekten über den 1. November oder den Start neuer Regeln hinaus Systemfunktion und Formularstand erneut prüfen.

Quellen: [6]-[10]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Registerprüfung: nationale und gemeinsame Quellen

Dokumentnummer, aktiver Status und Modellabdeckung zusammen prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
EAWU-Register	Passenden Dokumenttyp und zugehörigen nationalen Teil.
Kasachische Quellen	Aktuelle NCA-Verweise auf öffentliche Register nutzen.
Identität	Antragsteller, Hersteller, Werk, Marke und Modelle.
Evidenz	TR, Schema, Berichte, Anhänge und Laufzeit.
Lieferung	Tatsächliche Version und Mengen innerhalb des Scopes.

Der NCA-Servicebereich verlinkt sowohl eokno.gov.kz als auch die öffentlichen Register unter techreg.gov.kz. Verwenden Sie für den konkreten Datensatz den zutreffenden aktuellen Teil und prüfen Sie Anhänge vollständig. Ein erfolgloser Suchversuch ist noch kein Beweis, dass kein Dokument existiert. Klären Sie Quelle, Schreibweisen, Altdaten und verantwortliche Stelle. Ein gefundener Eintrag kann eine andere Modellfamilie oder ein anderes Werk betreffen. Halten Sie Abfragedatum und Ergebnis in der Lieferakte fest. Ein Screenshot dokumentiert den Prüfzeitpunkt, ersetzt aber nicht den technischen Scope-Abgleich.

Für die Praxis

Registerstatus vor relevanten Lieferungen erneut kontrollieren.

Quellen: [4], [9]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Gültigkeit, Serie und begrenzte Lieferungen

Laufzeit, aktiver Status und Produktumfang gehören zusammen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Serie	Laufzeit gemäß Produkt-TR und zulässigem Schema.
Partie	Nur die eindeutig identifizierte Warenmenge.
Einzelstück	Nur die benannte und bewertete Einheit.
Fortbestand	Inspektion, Änderungen und Registerstatus beachten.
Erneuerung	Neue Bewertung rechtzeitig vorbereiten; kein automatischer Anspruch.

Eine typische Serienlaufzeit von bis zu fünf Jahren ist keine universelle Regel für jede Produktgruppe. Bestimmen Sie die konkret zulässige Frist aus dem zutreffenden TR. Eine aufgedruckte Endfrist erlaubt keine weitere Nutzung nach Aussetzung oder Beendigung. Bei begrenzten Lieferungen bleibt die Warenidentität maßgeblich; eine Urkunde wird nicht allein durch einen neuen Auftrag auf zusätzliche Mengen ausgedehnt. Planen Sie Vorlauf für erneute Prüfungen, Audit, aktualisierte Dokumente und neue Registrierung. Vorhandene Evidenz wird auf Übernahmefähigkeit geprüft. Eine Neuregistrierung ist nicht bloß das Ändern des Datums einer alten Datei.

Für die Praxis

Laufzeitkalender mit Vorlauf, Inspektionsterminen und Verantwortlichen führen.

Quellen: [3], [4]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Inspektionskontrolle und laufende Überwachung

Serienzertifikate können wiederkehrende Bewertungen erfordern.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grundlage	Produkt-TR, Schema und Vertrag bestimmen Umfang und Rhythmus.
Bewertung	Musterprüfung und/oder Produktionsbewertung nach Verfahren.
Vorbereitung	Produktstand, Fertigungsdaten und Änderungen bereitstellen.
Ergebnis	Feststellungen, Korrekturen und Entscheidung dokumentieren.
Frist	Terminüberwachung und Folgewirkungen frühzeitig klären.

Nicht jedes Dokument unterliegt derselben jährlichen Kontrolle. Für Serienprodukte mit vorgeschriebener Inspektion vereinbaren Sie den konkreten Plan mit der verantwortlichen Stelle. Das Team bereitet aktuelle Stücklisten, Lieferantendaten, Endprüfungen und Änderungsaufzeichnungen vor. Ein gleichbleibender Handelsname belegt keine unveränderte technische Ausführung. Kommt es zu Verzögerungen, wird der weitere Status mit der zuständigen Stelle geklärt; die aufgedruckte Laufzeit allein genügt nicht. Bei Partie- und Einzelstückverfahren werden die jeweiligen Regeln getrennt beurteilt. Deklarationen können andere Kontroll- und Systempflichten haben.

Für die Praxis

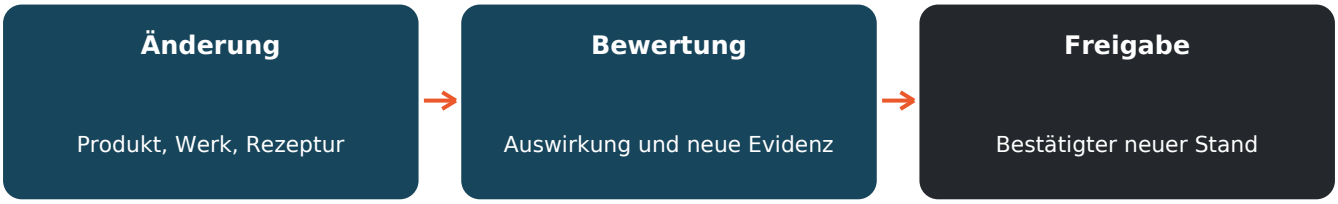
Folgekosten und Termine bereits im Erstangebot transparent ausweisen.

Quellen: [3], [4], [6]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Überwachung und Änderungsmanagement

Nach der Erstbewertung bleibt die Produktidentität entscheidend.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Kontrollplan	Termine, Umfang, Zuständigkeit und Evidenz vereinbaren.
Produktänderung	Material, Bauteil, Rezeptur, Software und Leistungsgrenzen.
Werkänderung	Neuer Standort, Fremdfertigung oder Prozesswechsel.
Bewertung	Auswirkung prüfen; Zusatztests oder Dokumentänderung klären.
Lieferfreigabe	Erst nach bestätigter Abdeckung der neuen Version.

Änderungen werden über eine technische Änderungsnotiz mit Anlass, betroffenem Modell und Sicherheitswirkung gemeldet. Eine neue Handelsbezeichnung allein kann administrativ sein; neue Werkstoffe oder ein verändertes Schutzkonzept können dagegen die Prüfbasis betreffen. Die zuständige Stelle oder der verantwortliche Antragsteller bewertet den weiteren Nachweisbedarf im geltenden Verfahren. Auch negative Entscheidungen werden dokumentiert, beispielsweise wenn keine Zusatzprüfung notwendig ist. Halten Sie alte und neue Versionen im Lager unterscheidbar. Lieferungen dürfen nicht auf eine Urkunde gestützt werden, deren Scope die geänderte Ware nicht erfasst.

Eine „Verlängerung“ ist kein allgemeiner Anspruch auf automatische Laufzeitaddition. Für Folgelieferungen wird der aktuelle Produkt- und Rechtsstand geprüft und der erforderliche neue oder ersetzende Registrierungsweg festgelegt.

Für die Praxis

Änderung vor Umsetzung bewerten, nicht erst nach der nächsten Beanstandung.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Aussetzung, Ablauf und Beanstandungen

Unklare Nachweisstellung erfordert eine dokumentierte Freigabeentscheidung.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Statusereignis	Ausgesetzt, beendet, ungültig oder archiviert unterscheiden.
Betroffenheit	Modelle, Chargen und Lieferungen zuordnen.
Reaktion	Neue Lieferungen prüfen; Stelle und Antragsteller einbeziehen.
Bestandsware	Rechtsgrundlage und Zeitpunkt gesondert bewerten.
Korrektur	Ursache, Nachprüfung und Wiederfreigabe dokumentieren.

Unterschiedliche Registerstatus haben unterschiedliche rechtliche Folgen. Ein abgelaufenes Dokument ist nicht gleichbedeutend mit einem rückwirkend ungültigen Dokument. Deshalb wird der konkrete Vorgang mit Datum und Rechtsgrundlage ausgewertet. Der Hersteller muss betroffene Waren identifizieren können. Beschwerden und Sicherheitsereignisse werden mit Chargen, Prüfberichten und Änderungen verbunden. Eine erneute Urkunde ohne Ursachenklärung stellt die technische Evidenz nicht automatisch wieder her. Für Vertriebs- und Logistikteams sollte ein eindeutiger Freigabestatus verfügbar sein.

Für die Praxis

Registerereignisse in die Qualitätssicherung und Liefersteuerung übernehmen.

Quellen: [6], [7], [9]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

EAC-Kennzeichnung: Berechtigung und Gestaltung

Erst Konformität abschließen, dann die Marktkennzeichnung freigeben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Voraussetzung	Alle zutreffenden EAWU-TR und erforderlichen Nachweise erfüllt.
Vorlage	Amtlich festgelegte Zeichengestaltung verwenden.
Maß	Basismaß mindestens 5 mm, Proportionen erhalten.
Darstellung	Kontrast, Lesbarkeit und erforderliche Beständigkeit.
Platzierung	Produkt-TR regelt Ware, Verpackung und Begleitunterlagen.

Beschluss 711/2011 regelt das gemeinsame Zeichen. Die produktbezogenen Anbringungsregeln werden zusätzlich aus dem einschlägigen TR gelesen; eine allgemeine Vorgabe ersetzt diesen Abgleich nicht. Nutzen Sie für Druck und Gravur die zulässige Originalvorlage. Ein EAC-Zeichen macht ungeprüfte Varianten nicht nachträglich konform. Kontrollieren Sie deshalb Etikett, Urkunde und konkrete Ausführung gemeinsam. Sanktionen folgen dem jeweils anwendbaren Durchsetzungsrecht; der Zeichenbeschluss ist keine universelle Bußgeldtabelle. Bei kleinen Komponenten wird die erlaubte Lösung vor der Serienkennzeichnung bestätigt.

Für die Praxis

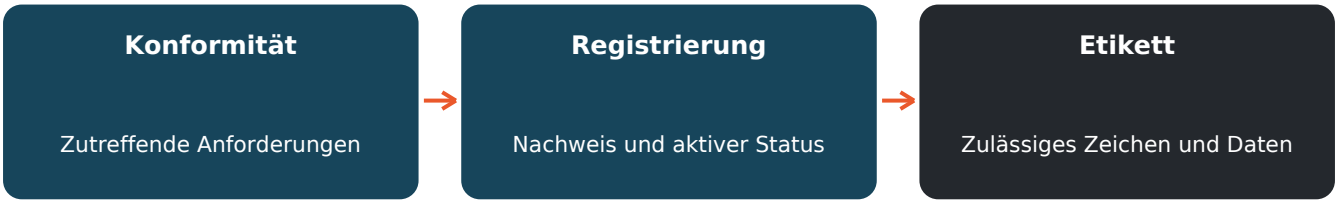
Etikett und Anleitung auf denselben Produktstand wie die Nachweise freigeben.

Quellen: [3], [16]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Produktetikett und Verbraucherinformation

EAC, technische Daten und Sprache werden gemeinsam freigegeben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Produkt, Modell, Seriennummer oder Charge.
Verantwortliche	Hersteller und erforderliche lokale Kontaktdaten.
Technik	Grenzen, Warnungen, Zusammensetzung und Datum soweit einschlägig.
Sprache	Kasachisch und Russisch für gesetzlich erfasste Verbraucherinformation.
Freigabe	Etikett, Anleitung, Nachweis und Ware konsistent.

Artikel 25 des kasachischen Verbraucherschutzgesetzes verlangt die erfassten Informationen in beiden Sprachen; einzelne Angaben sind auch im elektronischen Handel bereitzustellen. Produkt-TR legen zusätzlich Inhalt und Kennzeichnung fest. Verwenden Sie keine allgemeine Musteretikette als Ersatz für diese Prüfung. Für Industriegüter werden die tatsächlich anwendbaren Produkt- und Sprachregeln gesondert bestimmt. Ein EAC-Zeichen ersetzt weder Herstellerdaten noch Sicherheitsinformationen. Ein gegebenenfalls erforderlicher digitaler Produktcode erfüllt eine andere Aufgabe. Die Schlussprüfung kontrolliert Daten, Übersetzung und reale Anbringung auf dem konkreten Produkt.

Für die Praxis

Beide Sprachfassungen anhand derselben freigegebenen technischen Quelle erstellen.

Quellen: [3], [13], [16]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Messgeräte: nationale Metrologie neben EAC

Nicht jede Messfunktion führt zu derselben Zulassungspflicht.

Produktkonformität	Typ und Register	Eichung / Kalibrierung
EAC nach zutreffendem TR	Nationaler Metrologieweg	Nach Messzweck und Recht

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Messzweck	Tatsächliche Verwendung und regulierten Messbereich bestimmen.
Gesetz	Kasachisches Gesetz 53-II über die Einheitlichkeit der Messungen.
Typ / Attestierung	Zulässige Typzulassung oder metrologische Attestierung prüfen.
Eichung	Vorgeschriebene Verifikation von Kalibrierung unterscheiden.
EAC	Zutreffende Produkt-TR separat beurteilen.

Die Pflicht folgt dem staatlich regulierten Messbereich und der tatsächlichen Verwendung. Eine elektrische Konformitätsbewertung sagt für sich allein nichts über die metrologische Zulässigkeit der Messung. Umgekehrt ersetzt eine Typzulassung nicht automatisch die Produktbewertung nach einem relevanten EAWU-TR. Die Fachseite nennt Goststandard Kazmeter und eine allgemeine CT-Kennzeichnung; für die Projektplanung werden stattdessen die heutigen gesetzlichen Zuständigkeiten, der konkrete Typweg und die zulässigen Zeichen geprüft. Verwenden Sie eine Kalibrierbescheinigung nicht als pauschalen Ersatz für vorgeschriebene Eichung.

Für die Praxis

Messgröße, Genauigkeit, Bereich und Verwendung in der Anfrage angeben.

Quellen: [1], [11], [12]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Typzulassung, Register und Eichung

Ein gerätebezogener Plan verbindet Modell, Messbereich und Nachweise.

Produktkonformität	Typ und Register	Eichung / Kalibrierung
EAC nach zutreffendem TR	Nationaler Metrologieweg	Nach Messzweck und Recht

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Typzulassung	Für erfasste Geräte vor dem Inverkehrbringen; gesetzliche Ausnahmen prüfen.
Regelwerk	Erlass 931/2018 mit Änderungen zum konkreten Weg.
Zuständigkeit	Behördliche Entscheidung und Prüf-/Dienstleistungsrolle unterscheiden.
Register	Passender Eintrag im nationalen Messsystemregister.
Verifikation	Vor Verkehr, nach Reparatur und im Betrieb soweit gesetzlich erfasst.

Artikel 17 und 19 des Gesetzes 53-II unterscheiden Typbewertung und Verifikation. Die zulässige Route und mögliche Ausnahmen werden für das tatsächliche Gerät bestätigt. Der Erlass 931 ordnet bestimmte Verfahren und Dienstleistungen; KazStandard ist in diesem Bereich als zuständige Dienstleistungsorganisation benannt, ohne dass jede technische Bewertung dieselbe Behördenentscheidung darstellt. Prüfen Sie Typbeschreibung, Modell, Softwarestand, Messbereiche und Verifikationsmethode. Bei Änderungen ist zu klären, ob der genehmigte Typ noch passt. Ein Typzeichen, ein Eichzeichen und EAC werden nur auf ihrer jeweiligen Rechtsgrundlage verwendet.

Für die Praxis

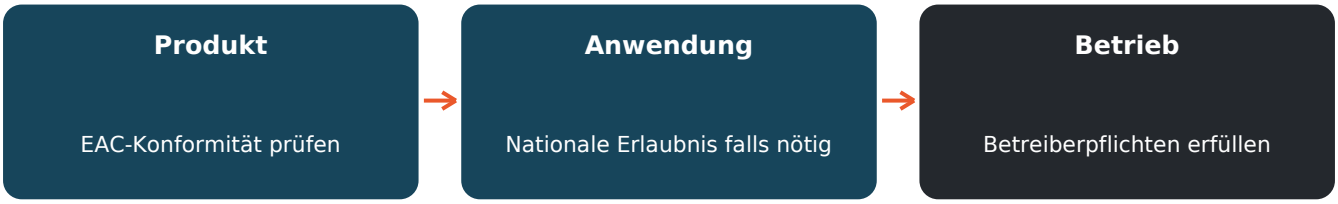
Gerätepass, nationale Zulassung und Eichnachweis dem realen Gerät zuordnen.

Quellen: [11], [12]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Industrielle Sicherheit und Betriebserlaubnisse

Marktzugang und Betrieb einer gefährlichen Anlage sind getrennte Aufgaben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Anlage	Ort, Betreiber und Einstufung der Produktionsstätte.
Technologie / Gerät	Gefährliche Technologie oder technisches Gerät nach nationalem Recht.
EAC	Produktbezogene Konformität mit passenden TR.
Nationaler Weg	Erforderliche Anwendungserlaubnis oder weitere Pflichten prüfen.
Dokumente	Technische Daten, Prüfung, Montage und Betreiberunterlagen.

Kasachstan bietet einen staatlichen Dienst für Anwendungserlaubnisse für Technologien an gefährlichen Produktionsobjekten und gefährliche technische Geräte. Dies begründet keine pauschale zusätzliche Erlaubnispflicht für jede exportierte Maschine. Prüfen Sie den tatsächlichen Betreiber, Standort und nationalen Anwendungsbereich. Ein EAC-Dokument ersetzt eine separat vorgeschriebene nationale Erlaubnis nicht. Umgekehrt ersetzt die Betriebserlaubnis kein erforderliches Produktzertifikat. Bei Anlagenprojekten werden Liefergrenzen, Vor-Ort-Montage und Zuständigkeiten im Vertrag festgelegt. Die Freigabe zur Lieferung und die Freigabe zum Betrieb erhalten getrennte Nachweiskriterien.

Für die Praxis

Betreiberpflichten und Produktkonformität in der Projektmatrix getrennt führen.

Quellen: [14]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Branchen und technische Regelwerke

Die Produktzuordnung folgt Funktion, Material und Verwendung.

Produktgruppe	Ausgangspunkt der Scope-Prüfung
Maschinen / Anlagen	TR 010/2011; Liefergrenzen, Produktform und Sicherheitsbegründung.
Elektrotechnik	TR 004/2011, 020/2011, gegebenenfalls 037/2016; Ausnahmen beachten.
Druckgeräte	TR 032/2013; Druck, Volumen / DN, Medium, Temperatur und Kategorie.
Ex-Ausrüstung / PSA	TR 012/2011 beziehungsweise 019/2011 nach Schutzfunktion.
Fahrzeuge / Bauteile	TR 018/2011; eigene Formen, Typ- und Komponentenbewertung.
Textilien / Kinderprodukte	TR 017/2011, 007/2011, gegebenenfalls 008/2011.
Kosmetik / Verpackung / Möbel	TR 009/2011, 005/2011 beziehungsweise 025/2012.
Lebensmittel	TR 021/2011, 022/2011 und einschlägige Produkt-TR.
Messgeräte / Medizinprodukte	Produkt-TR und eigene nationale / spezielle Zulassungswege getrennt.

Die Tabelle ist eine Einstiegshilfe, keine pauschale Entscheidung über Pflicht oder Nachweisform. Für jede Position werden Scope, Ausschlüsse und zulässige Verfahren in der geltenden Fassung geprüft. Komplexe Waren können mehrere Anforderungen haben; besondere Schutzfunktion oder medizinische Zweckbestimmung kann den Rechtsweg verändern. Die aktuellen Normenlisten werden mit Modell- und Materialmatrix verbunden.

Quellen: [2], [3]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Praxisfall: industrielle Pumpen- und Filtereinheit

Illustratives Beispiel für eine technische Lieferung nach Kasachstan.



Technische Produktvielfalt · Bildquelle: AC Inorms

Ware
Funktion und Produktstand

→

Schnittstellen
TR, nationale und Spezialwege

→

Nachweismatrix
Abdeckung pro Lieferposition

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produktaufnahme	Wassereinheit mit Pumpen, Filter, Instrumentierung und Steuerung.
Liefergrenze	Vollständige Einheit, getrennte Geräte und Installation unterscheiden.
TR-Zuordnung	Maschinen-, elektrische und Druckanforderungen jeweils prüfen.
Metrologie	Messaufgaben und regulierte Verwendung der Instrumente.
Kasachischer Partner	Antragstellerrolle, Import, Sprachen und mögliche Betreiberpflichten.

Beschreiben Sie Medium, Druck, Volumen oder DN, Temperatur, Werkstoffe und technische Funktion. Ein Druck über 0,5 bar allein liefert noch keine vollständige TR-032-Einstufung. Der elektrische Schaltschrank wird nicht ohne Prüfung des tatsächlichen Scopes automatisch allen elektrischen TR zugeordnet. Für TR 010, 004, 020, 032 und gegebenenfalls 037 werden Anwendbarkeit und Form separat begründet. Eine nicht für Trinkwasser bestimmte Industrieeinheit ist anders zu bewerten als eine Trinkwasseranwendung. Die lokal registrierte Kundengesellschaft kann nur in der zulässigen Rolle handeln. Vor Abschluss werden technische Dokumente, Muster, Sprachen, metrologische Schnittstellen und mögliche nationale Betriebspflichten in einer Matrix geschlossen.

Für die Praxis

Anlagenliste, technische Beschreibung und HS-/TN-WED-Codes zuerst zusammenstellen.

Quellen: [3], [5], [6], [11], [14]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Kosten und realistische Projekttermine

Ein belastbares Angebot nennt Umfang und Annahmen.

Die Kasachstan-Fachseite nennt vier bis sechs Wochen als typische Projektorientierung. Das ist weder eine gesetzliche Gesamtfrist noch eine garantierte Obergrenze. Registrierung nach vollständigem Eingang und das gesamte Prüfprojekt sind unterschiedliche Zeitabschnitte.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung / Dossier	Modellumfang, Übersetzung und vorhandene Unterlagen.
Prüfung	Methoden, Varianten, Laborzeit und zerstörende Tests.
Logistik	Musterbereitstellung, Transport, Zoll und Ersatzproben.
Fertigung	Audit, Reisen und erforderliche Serienkontrollen.
Betreuung	Überwachung, Änderungen und spätere Erneuerung.

Planen Sie zuerst Einstufung und Dokumentenlücken, anschließend Proben und Prüfungen, danach Entscheidung und Registrierung. Mehrere Aufgaben können parallel laufen, solange ihre Eingaben feststehen. Lange Lieferwege oder Nachprüfungen können den Ablauf wesentlich verlängern. Das Angebot nennt Leistungen, Ausschlüsse, verantwortliche Beteiligte und Bedingungen für den Termin. Für wiederkehrende Produktfamilien können gemeinsame Muster und koordinierte Dokumentation Aufwand reduzieren, wenn die technische Repräsentation zulässig ist. Ein ungewöhnlich niedriger Preis ist nur dann vergleichbar, wenn derselbe Prüf- und Betreuungsumfang enthalten ist.

Für die Praxis

Verbindliche Preise und Termine erst auf Basis eines bestätigten Produktumfangs vereinbaren.

Quellen: [1], [6]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Häufige Fragen

Klare Antworten für Hersteller und lokale Partner.

Braucht jede Ware für Kasachstan ein EAC-Zertifikat?

Nein. Der konkrete Scope entscheidet über Zertifikat, Deklaration, Spezialweg oder fehlende entsprechende Pflicht. Nationale Schnittstellen bleiben zusätzlich zu prüfen.

Ist ein gültiger Nachweis aus einem anderen EAWU-Staat nutzbar?

Grundsätzlich gehört er zum gemeinsamen System. Produkt, Hersteller, Modelle, Status und zusätzliche kasachische Anforderungen müssen passen.

Kann unser kasachischer Kunde Antragsteller sein?

Nur wenn Rechtsrolle und Schema dies zulassen. Registrierung als Gesellschaft allein reicht nicht für jedes Serienverfahren.

Reichen CE-Unterlagen?

Sie unterstützen die technische Vorbereitung; zulässige EAC-Evidenz, Rollen und Registrierung müssen separat erfüllt werden.

Gilt eine Deklaration immer fünf Jahre?

Nein. Maßgeblich sind der konkrete TR, die Lieferart und das zulässige Schema sowie aktiver Status und Änderungen.

Ersetzt Kalibrierung die Eichung?

Nicht pauschal. Für staatlich regulierte Messgeräte sind Typweg, Register und vorgeschriebene Verifikation gesondert zu prüfen.

Bedeutet ein direkter Systemmodul weniger Prüfungen?

Nein. Befristete Eingabefunktionen ersetzen die Produktanforderungen und erforderliche technische Evidenz nicht.

Quellen: [3]-[7], [10], [11]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Checkliste: vor der Lieferung nach Kasachstan

Jeder Punkt erhält einen prüfbaren Nachweis.

Prüfpunkt	Freigabekriterium
01 · Produktidentität	Modelle, Werk, Version, Zweck und Lieferart bestätigt.
02 · Rechtsweg	TR, Ausnahmen, nationale Schnittstellen und Fassungen dokumentiert.
03 · Rollen	Berechtigter Antragsteller, Importeur, Stelle und Labor festgelegt.
04 · Evidenz	Prüfberichte, Dossier und erforderliches Audit vollständig.
05 · Dokument	Urkunde / Erklärung mit richtigen Angaben und allen Anhängen.
06 · Registrierung	Passender aktiver Status und Scope in der amtlichen Quelle.
07 · Sprache / Etikett	Geforderte Fassungen, Produktdaten und zulässige Zeichen freigegeben.
08 · Metrologie / Betrieb	Erfasste Spezialpflichten geschlossen oder begründet nicht erforderlich.
09 · Handel / Zoll	Rechnung, Packliste, Codes und tatsächliche Warenmenge konsistent.
10 · Betreuung	Inspektion, Änderungen, Dokumentenpflege und Kontakt organisiert.

Freigabe dokumentieren

Offene Punkte haben Verantwortlichen und Termin. Eine Lieferfreigabe wird erst nach der erforderlichen Klärung von Qualität und zuständigem Projektverantwortlichen bestätigt.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Arbeitsblatt: Projektaufnahme

Druckvorlage für Hersteller, Einkauf und Vertrieb.

Angabe	Ihre Eintragung
Firma / Kontakt	_____
Hersteller / Produktionswerk	_____
Produkt / Modelle / Marke	_____
Version / Datum / Seriennummer	_____
Zweck / Anwendung / Einsatzort	_____
Zielmarkt / Importeur	_____
HS-/TN-WED-Code	_____
Serie / Partie / Menge	_____
Wesentliche technische Daten	_____
Material / Rezeptur / kritische Teile	_____
Vorhandene Urkunden / Berichte	_____
Gewünschter Liefertermin	_____
Lokaler Antragsteller / BIN-IIN	_____
Sprachen / Metrologie / Einsatzort	_____

Bitte beifügen

Datenblatt, Produktfoto, Modellliste, Zeichnungen, Anleitung, Etikettenentwurf und vorhandene Berichte. Zusammensetzung und weitere technische Unterlagen ergänzen, soweit für die Einstufung relevant.

Bearbeitet von: _____ Datum: _____
Offene Fragen: _____
_____

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Arbeitsblatt: Nachweis- und Freigabematrix

Für jede Produktfamilie oder Lieferposition separat ausfüllen.

Prüfpunkt	Ergebnis / Nachweis / Verantwortlich
Produkt / Modell / Version	_____
Zielmarkt / Verwendung	_____
Rechtsakt / Listenposition	_____
Erfassung / Ausnahme / Begründung	_____
Nachweisform / Lieferart / Schema	_____
Normen / Ausgabe / Abschnitte	_____
Antragsteller / Stelle / Labor	_____
Muster / Entnahme / Prüfberichte	_____
Produktionsbewertung / Kontrolle	_____
Dokumentnummer / Registerstatus	_____
Übergangsprüfung / Gültigkeit	_____
Etikett / Anleitung / Sprache	_____
Änderungen / offene Punkte	_____
Freigabe / Datum / Unterschrift	_____
Kasachische Spezialpflichten	_____
Sprach- und Systemanforderungen	_____

Freigabekriterium

Alle erforderlichen Nachweise sind vorhanden und passen zur tatsächlichen Lieferware. Offene Punkte werden vor der Freigabe geschlossen oder mit einer begründeten, zulässigen Entscheidung behandelt.

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Quellen und Rechtsgrundlagen

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Prüfung.

[1] AC Inorms: EAC-Zertifizierung für Kasachstan

Originalquelle öffnen

[2] AC Inorms: deutsches Richtlinienarchiv

Originalquelle öffnen

[3] EEC: Produkt-TR, Änderungen und Normenlisten

Originalquelle öffnen

[4] EEC: Bewertungsregeln, Formen, Register und Schemata

Originalquelle öffnen

[5] Kasachstan: Gesetz 396-VI/2020 über technische Regulierung

Originalquelle öffnen

[6] Kasachstan: Erlass 433-NQ/2021, Bewertungsregeln

Originalquelle öffnen

[7] Kasachstan: Erlass 155-NQ/2026, digitale Verfahrensänderungen

Originalquelle öffnen

[8] Kasachstan: Erlass 268-NQ/2026, gestaffeltes Inkrafttreten

Originalquelle öffnen

[9] NCA: amtliche Service- und Registerverweise

Originalquelle öffnen

Ursprüngliche Rechtsakte mit späteren Änderungen und Übergangsregeln zusammen lesen. Nationale Schemata nicht ungeprüft auf EAWU-Produktregeln übertragen. Amtliche Texte bleiben gegenüber Übersetzungen maßgeblich.

Quellen: [1]-[9]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Weitere Quellen und redaktionelle Hinweise

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Prüfung.

[10] NCA: Systemfunktionen September-November 2026

Originalquelle öffnen

[11] Kasachstan: Gesetz 53-II/2000, Metrologie

Originalquelle öffnen

[12] Kasachstan: Erlass 931/2018, Typbewertung und Attestierung

Originalquelle öffnen

[13] Kasachstan: Verbraucherschutzgesetz, Artikel 25

Originalquelle öffnen

[14] eGov: Anwendungserlaubnis für gefährliche Technologien / Geräte

Originalquelle öffnen

[15] EAWU: Beschluss 130/2021, Einfuhr bewertungspflichtiger Ware

Originalquelle öffnen

[16] EAWU: Beschluss 711/2011, gemeinsames EAC-Zeichen

Originalquelle öffnen

[17] Kasachstan: nationaler Dienst für elektronische Signaturen

Originalquelle öffnen

[18] Behördeninformation: System e-KTRM und Register

Originalquelle öffnen

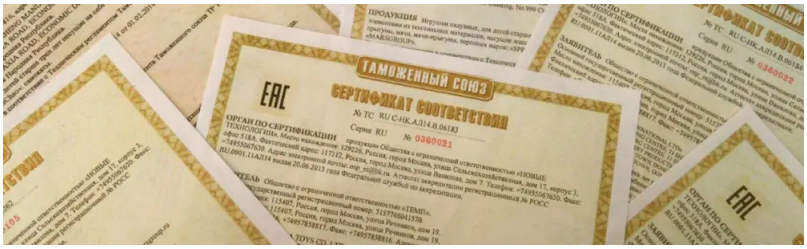
Stand: 14.10.2026. Arbeitsschritte ohne Quellenziffer sind redaktionelle Empfehlungen. Bildnachweis: Titelmotiv, Maschinen-, Druckgeräte- und erläuterndes Zertifikatsmotiv von ac-inorms.com; letzteres ist kein aktueller amtlicher Vordruck. Schaubilder, Tabellen und Druckvorlagen sind eigenständige Arbeitshilfen.

Quellen: [10]-[18]

KASACHSTAN · EAC LEITFADEN

Ihr Kasachstan-Projekt mit AC Inorms

Von der ersten Anfrage zur dokumentierten Marktfreigabe.



EAC-Dokumentenmotiv · Bildquelle: AC Inorms

AC Inorms unterstützt Hersteller und Exporteure bei der technischen Einstufung, Dokumentation und Koordination ihrer Konformitätsnachweise. Produktfunktion, Modelle, Werke, Zielmarkt und Lieferart bilden die Grundlage. Daraus werden Nachweisform, zulässiges Schema, Antragstellerrolle und erforderliche Evidenz bestimmt. Die Planung verbindet Unterlagen, Übersetzungen, Muster, Prüfungen und gegebenenfalls Audit. Vor der Lieferfreigabe werden Urkunden, Anhänge, Registerdaten und Kennzeichnung abgeglichen. Die laufende Betreuung umfasst vereinbarte Inspektionskontrollen, Änderungen und die Vorbereitung neuer Bewertungen.

AC Inorms GmbH

Nobelstraße 3/5 · 41189 Mönchengladbach · Deutschland
Telefon: +49 2161 9904970
E-Mail: inbox@ac-inorms.com
Web: ac-inorms.com

Für Ihre erste Anfrage

Senden Sie das Arbeitsblatt auf Seite 46 mit Datenblatt, Modellliste, Produktfoto, Anwendung und vorhandenen Berichten. Auf dieser Basis lassen sich Scope, Aufwand und Projekttermin konkret vereinbaren.

Quellen: [1], [2]