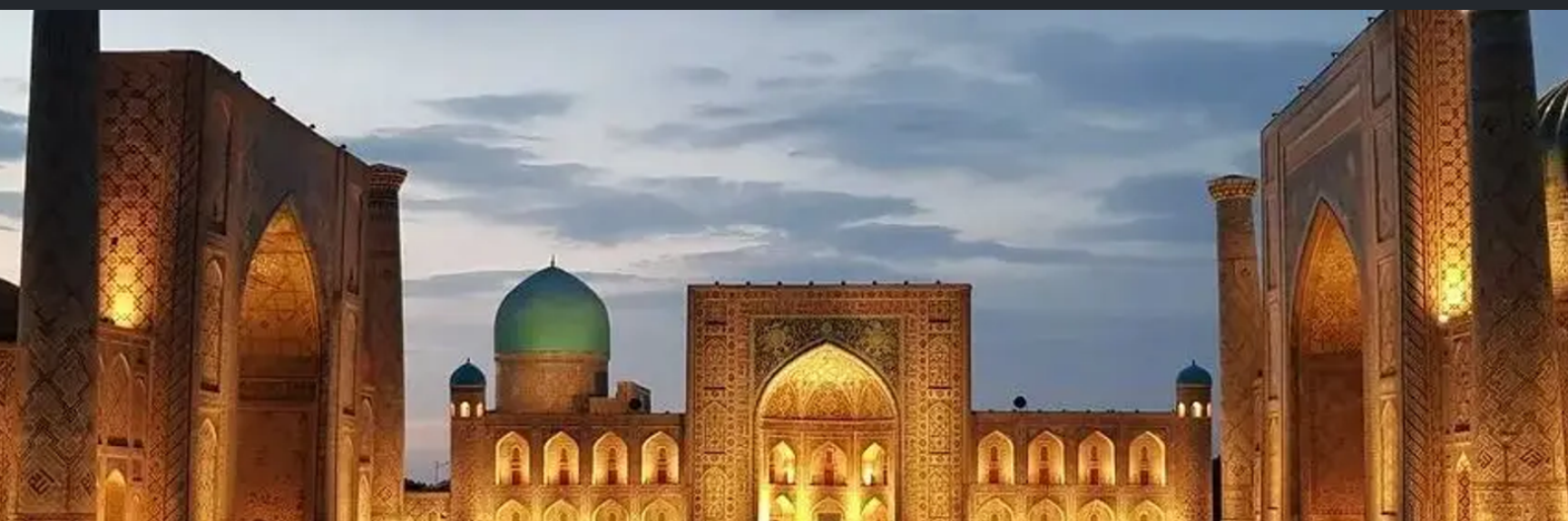


Usbekistan Zertifizierung und Marktzugang

Ein ausführliches Handbuch für Hersteller,
Exporteure und Produktverantwortliche



**GOST-UZ · DEKLARATION · ANERKENNUNG
PRÜFUNGEN · DOKUMENTATION · CHECKLISTEN**

So nutzen Sie dieses Handbuch

Nationalen Marktzugang technisch und organisatorisch planen.

Dieser Leitfaden richtet sich an Hersteller, Exporteure, Importeure und Qualitätsverantwortliche. Er behandelt die nationale Konformitätsbewertung für Usbekistan: Einstufung, Nachweisform, Dokumentation, Prüfung, Registrierung und laufende Betreuung. Die Bezeichnungen GOST-UZ und O'zST werden in der Beratungspraxis verwendet; sie begründen nicht automatisch zwei unabhängige Zulassungssysteme. Entscheidend sind die aktuelle Rechtsgrundlage, das Produkt und das zulässige Verfahren. Usbekistan ist EAWU-Beobachter, kein Mitglied; ein EAC-Dokument ist daher keine allgemeine usbekische Marktzulassung.

Aufbau und Anwendung

Seiten 4-15 erklären Einstufung, Rechtsstand, Nachweisformen und Lieferwege. Rollen und Projektablauf stehen auf Seiten 16-18. Seiten 19-23 behandeln Dossier, technische Nachweise und Sprachplanung. Prüfungen und Fertigung folgen auf Seiten 24-29. Seiten 30-35 erläutern Entscheidung, Registrierung, Zoll und Kennzeichnung. Gültigkeit, Änderungen, Überwachung und Rechtsbehelfe stehen auf Seiten 36-40. Praxisfälle, Kosten, FAQ und Arbeitsblätter folgen auf Seiten 41-47. Quellen und Kontakt schließen das Handbuch ab.

Ausgabe 1.0 · Stand 14. Oktober 2026

Die Fachseite wurde mit amtlichen Quellen abgeglichen. Die Reform von 2026 und künftige Anforderungen werden zeitlich getrennt dargestellt. Beispiele, Schaubilder und Checklisten sind redaktionelle Arbeitshilfen; die konkrete Zulässigkeit wird für jedes Produkt bestätigt.

Inhalt

Verlinkte Kapitel und praktische Arbeitshilfen.

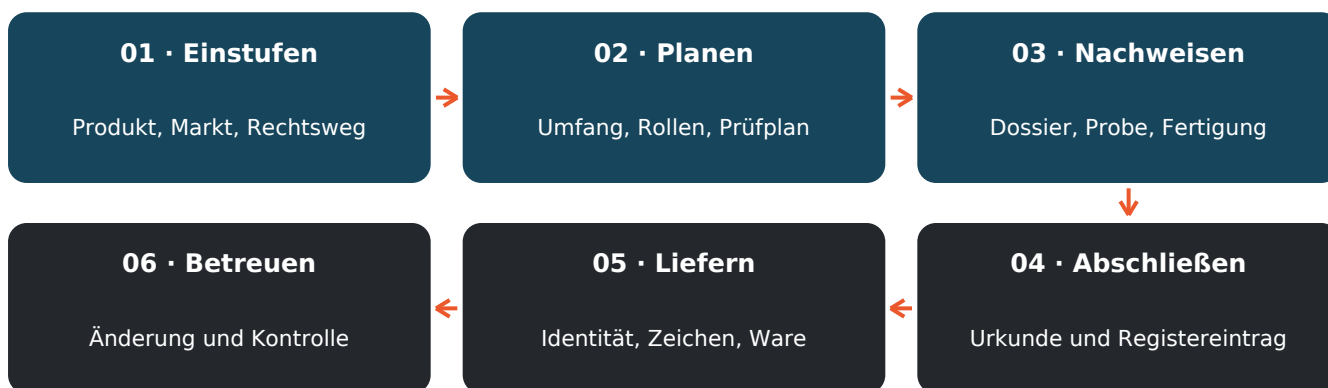
Kapitel	Seiten
Einstufung, Rechtsstand und Nachweiswege	4-15
Rollen und Projektablauf	16-18
Dossier, Technik und Sprache	19-23
Prüfungen und Fertigung	24-29
Registrierung, Zoll und Kennzeichnung	30-35
Gültigkeit, Änderungen und Marktbetreuung	36-40
Praxisfälle, Kosten und Arbeitsblätter	41-47
Quellen und Kontakt	48-50

Empfohlener Einstieg

Beginnen Sie mit Produktfunktion, usbekischem Warencode, Importeur, Lieferumfang und Zeitpunkt. Klären Sie dann Pflicht, Nachweisform und mögliche Anerkennung vorhandener Evidenz. Die Aufnahme- und Freigabeblätter stehen auf Seiten 46 und 47.

Schnellstart: sieben Entscheidungen

Keine Zulassung ohne eindeutig beschriebene Ware.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Funktion, Modelle, Materialien und Einsatz.
Pflicht	Aktuelle Listen, technische Regeln und Ausnahmen.
Lieferart	Serie, Partie, Einzelstück oder Vertragslieferung.
Rollen	Hersteller, Importeur, Stelle und Labor.
Nachweise	Dossier, Muster, Prüfungen und Registrierung.
Freigabe	Dokument, Status, Zoll und Kennzeichnung.
Betreuung	Änderungen, Überwachung und Reklamationen.

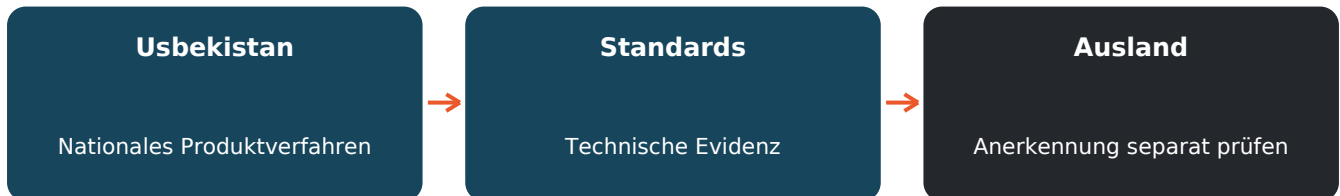
Beantworten Sie die technischen Fragen vor der Bestellung eines Zertifikats. Der Handelsname und ein europäischer HS-Code liefern erste Anhaltspunkte, ersetzen aber keine usbekische Einstufung. Eine Anlage kann mehrere separat bewertete Baugruppen enthalten. Jede Entscheidung erhält eine Begründung und einen verantwortlichen Beteiligten. Erst wenn der Umfang feststeht, können Muster, Laborzeit und Kosten belastbar geplant werden. Für wiederkehrende Lieferungen werden Modellpflege und spätere Kontrollen bereits beim Erstauftrag organisiert. Der Versand erfolgt nach dokumentierter Freigabe der tatsächlichen Ware.

Für die Praxis

Die Anfrage enthält Datenblatt, Modellliste, Produktfoto und geplanten Liefertermin.

GOST-UZ, O'zST und EAC richtig einordnen

Bezeichnungen, Normen und Zulassungen unterscheiden.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Begriff	Fachliche Einordnung
GOST-UZ	Handelsübliche Bezeichnung für nationale Konformitätsbewertung.
O'zST / O'z DSt	Normenbezeichnungen und nationale Standardisierung; kein automatischer zweiter Rechtsweg.
Zertifikat	Konformitätsentscheidung einer zuständigen Stelle.
Deklaration	Verantwortliche Erklärung im zulässigen nationalen Verfahren.
EAC	EAWU-Nachweis; ersetzt die usbekische Prüfung nicht pauschal.
CE / ISO	Vorhandene technische Evidenz beziehungsweise Managementsystemnachweis.

Im Angebot stehen konkrete Rechtsgrundlage, Produkt, Verfahren und auszustellendes Dokument. Die Bezeichnung „GOST-UZ-Zertifikat“ allein klärt weder Pflicht noch Scope. Ein CE-Zeichen wird nicht als Laborbericht behandelt; ISO 9001 beschreibt ein Managementsystem und belegt nicht automatisch Produktsicherheit.

Rechtsstand: 2023 bis 2027

Aktuelle Grundlage und künftige Reform auseinanderhalten.

Grundlage	Bedeutung für die Planung
Gesetz ZRU-819 / 27.02.2023	Aktuelles Gesetz zur technischen Regulierung; in Kraft seit 29.08.2023.
Gesetz 1006-XII / 1993	Seit 29.08.2023 außer Kraft; nur historische Einordnung.
Beschluss 43 / 2021	Listen bewertungspflichtiger Produkte in aktueller Fassung prüfen.
Beschluss 502 / 2024	Produktzertifizierung, Registrierung und weitere Verfahren.
Beschluss 831 / 2025	Eigenes aktuelles Verfahren zur Erfassung von Deklarationen.
Beschluss 472 / September 2026	Unter anderem neues Schema 3A für bestimmte Vertragslieferungen.
Erlass UP-25 / Februar 2026	Reform mit gestaffelten Terminen; neues Zeichen ab 2027 vorgesehen.

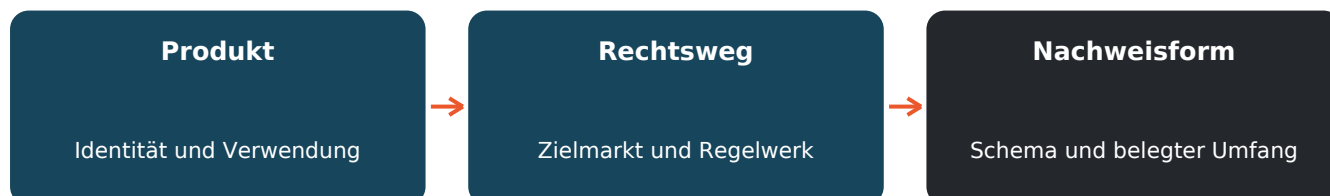
Der Rechtsstand wird mit Datum dokumentiert. Lesen Sie den Ausgangsakt zusammen mit Änderungen; auf LexUZ dürfen künftige Fassungen nicht unbemerkt als heutige Regeln verwendet werden. Bei Projekten über den Jahreswechsel wird vor Kennzeichnungs- und Lieferfreigabe erneut geprüft.

Quellenhierarchie

Amtlicher Rechtsakt, zuständige Behörde und aktuelles Register haben Vorrang vor älteren Webseitenangaben.

Produktpflicht und Warencode ermitteln

Technische Beschreibung und Zollposition zusammen prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Beschreibung	Funktion, Nutzergruppe, Material und Betriebsgrenzen.
Kode	Usbekische TN-VED / TIF-TN-Zuordnung bestätigen.
Liste	Produkttext, Kode und Ausnahmen gemeinsam lesen.
Regelwerk	Anwendbare nationale technische Vorschrift.
Ergebnis	Pflicht, Nachweisform oder begründete Nichtanwendung.

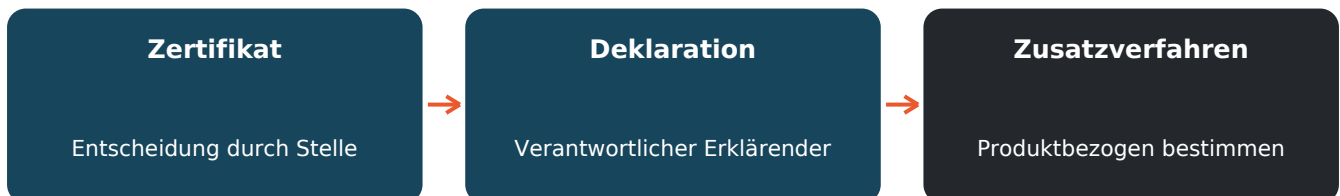
Eine Zollposition wird nicht nur aus dem Katalogtitel übernommen. Verwendungszweck und Konstruktion können dieselbe Handelsbezeichnung unterschiedlich einordnen. Der Importeur und sein Zollvertreter stimmen die nationale Tarifierung ab; die Stelle bestätigt den Bewertungsscope. Bei Sets und Anlagen werden Hauptprodukt, Zubehör und separat gelieferte Teile erfasst. Ein scheinbar ähnliches Registerprodukt genügt nicht als Einstufungsbegründung. Halten Sie den geprüften Listentext und die technische Abgrenzung in einer Matrix fest. Werden Daten geändert, wird auch die Einstufung erneut geprüft.

Für die Praxis

Kodes sind Projektdaten, keine pauschalen Freigaben für eine ganze Branche.

Zertifikat, Deklaration und freiwillige Bewertung

Die Nachweisform folgt der zulässigen Produktregel.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Zertifikat	Bewertung und Entscheidung durch zuständige Stelle.
Deklaration	Zulässiger Wirtschaftsbeteiligter übernimmt Verantwortung.
Freiwillig	Zusätzlicher belegter Anspruch ohne Ersatz der Pflicht.
Anerkennung	Ausländische Evidenz nach konkretem Anerkennungsweg.
Zusatzpflicht	Gesundheit, Metrologie und sektorale Zulassung prüfen.

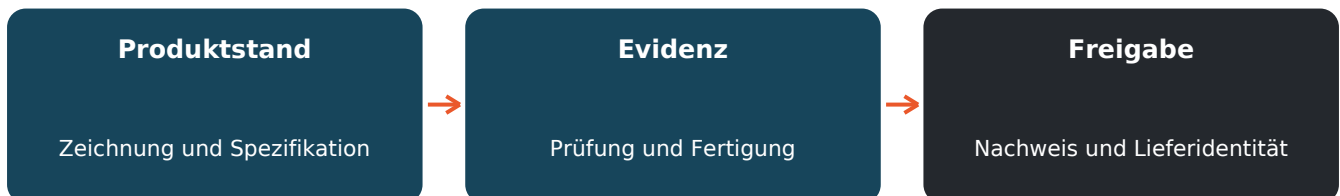
Wählen Sie die Nachweisform nicht allein nach Geschwindigkeit oder Preis. Eine freiwillige Bewertung lässt eine bestehende Pflicht unberührt. Ausländische Dokumente können Aufwand verringern, wenn ihr Scope und der nationale Anerkennungsweg passen. Für Deklarationen wird das aktuelle digitale Verfahren geprüft; ältere Unterlagen können überholte Registrierungsschritte beschreiben. Der Projektplan nennt den tatsächlich auszustellenden Nachweis und die Freigabebedingung. Für Ware ohne entsprechende Pflicht wird die Begründung archiviert und auf zusätzliche sektorale Anforderungen geprüft.

Für die Praxis

Zertifizierungs- und Deklarationsverfahren nicht ungeprüft aus der EAWU übertragen.

Vorhandene CE-, EAC- und ISO-Unterlagen nutzen

Evidenz prüfen, bevor neue Prüfungen beauftragt werden.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
CE	Konformitätserklärung, technische Akte und Prüfberichte.
EAC	Erfasste Modelle, TR, Berichte und Produktionsstandorte.
ISO	Gültiges Managementsystem mit passendem Werk und Scope.
Lücken	Methoden, Versionen, Sprache und nationale Anforderungen.
Bestätigung	Schriftlich festlegen, welche Evidenz übernommen wird.

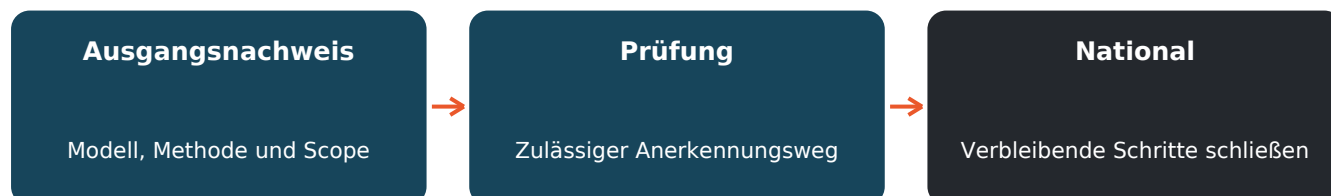
Stellen Sie vorhandene Dokumente vollständig zur Verfügung, einschließlich Anhängen und Prüfkfigurationen. Ein Zertifikatsdeckblatt zeigt häufig nicht, welche Varianten geprüft wurden. Prüfen Sie Herstellername, Werk, Modelle, Software und technische Grenzwerte. Methoden und Ausgabe müssen zum geplanten Nachweis passen. Ein Laborlogo oder CE-Zeichen genügt nicht für eine Anerkennungsentscheidung. Vereinbaren Sie die verbleibenden Prüfungen vor Mustertransport. Auf diese Weise werden Doppelprüfungen vermieden, ohne nationale Anforderungen auszulassen. Änderungen zwischen früherem Prüfmuster und heutiger Serie werden ausdrücklich erklärt.

Für die Praxis

Eine Evidenzliste nennt Dokumentnummer, Datum, Modell und Übernahmeentscheidung.

Anerkennung ausländischer Bewertungsergebnisse

Anerkennung ist ein rechtlich bestimmtes Verfahren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grundlage	Beschluss 292/2015 mit späteren Änderungen.
Vereinbarung	Passendes internationales oder Stellenabkommen.
Prüfbericht	Internationale Methode und geeignete Akkreditierung.
Nationale Lücke	Abdeckung der usbekischen technischen Anforderungen.
Abschluss	Erforderliche nationale Dokumentierung und Registrierung.

Beschluss 292 sieht unter Bedingungen Anerkennung vor, unter anderem für geeignete internationale Prüfberichte; Änderungen von 2025 sind mitzulesen. Anerkennung eines Berichts ist nicht mit unmittelbarer Zulassung einer ausländischen Urkunde gleichzusetzen. Bestätigen Sie Verfahren, zuständige Stelle und verbleibende Aufgaben schriftlich. Das Dossier erhält Originale, Übersetzungen, Akkreditierungsnachweise und Modellabgleich. Bei fehlenden Prüfmethode oder abweichenden Produktausführungen werden gezielte Ergänzungen geplant. Verwenden Sie keine pauschale Aussage „EAC gilt in Usbekistan“, auch wenn Dokumente technisch hilfreich sind.

Für die Praxis

Anerkennungsprüfung vor dem verbindlichen Kosten- und Terminangebot abschließen.

Serie: Schemata 1C und 2C

Produktprüfung und Serienkonstanz gemeinsam planen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
1C	Serienprodukt: Prüfung und erforderliche Fertigungsbewertung.
2C	Serie mit geeignetem zertifiziertem Managementsystem.
Familie	Technische Gemeinsamkeit und kritische Varianten.
Fertigung	Werk, Prozesse, Lieferanten und Kontrollen.
Betreuung	Schemaabhängige spätere Bewertung vereinbaren.

Die Lieferform wird vor der Musterwahl festgelegt. Für wiederkehrende Produktion werden Modellmatrix und Werkbezug dauerhaft gepflegt. Ein Managementsystemzertifikat deckt die tatsächliche Fertigung ab und bleibt verfügbar. Wählen Sie Muster nach sicherheitsrelevanten Merkmalen, nicht nur nach Verkaufsvolumen. Neue Werke oder kritische Komponenten erhalten vor Nutzung eine Bewertung. Im Angebot werden Erstaudit, Labor, Dokumentation und spätere Kontrollen getrennt ausgewiesen. Eine Serienzertifizierung erweitert sich nicht automatisch auf neue Produktfamilien. Dokumentierte Konstanz macht spätere Rückfragen und Marktbetreuung beherrschbar.

Für die Praxis

Zulässigkeit des Schemas aus konkreter Produktregel und Verfahren bestätigen.

Partie, Einzelstück und besonderes Anlagenschema

Identität und Liefergrenze begrenzen den Nachweis.

Serie

Modellfamilie und Werk

Partie

Begrenzte Warenmenge

Einzelstück

Identifizierte Ausführung

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
3C	Identifizierte Partie mit repräsentativen Mustern.
4C	Einzelprodukt mit geeigneter Prüfung ohne unzulässige Zerstörung.
9C	Besonderer Dokumentationsweg für bestimmte Betriebsausrüstungen.
Abgrenzung	Vertrag, Menge, Modell und Seriennummer.
Nachlieferung	Zusätzliche Mengen nicht automatisch eingeschlossen.

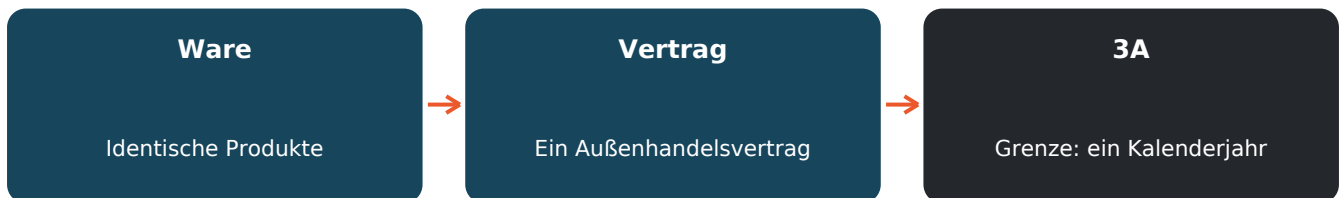
Eine begrenzte Lieferung braucht eine eindeutige Warenliste. Verbinden Sie Vertrag, Rechnung, Packliste und technische Identität. Bei großen Anlagen wird der tatsächliche Lieferumfang mit Baugruppen und Montageleistungen beschrieben. Ein besonderes Schema ist keine pauschale Prüfbefreiung für jede Industriemaschine: seine Voraussetzungen und die Produktregel werden bestätigt. Das Muster muss die Partie repräsentieren. Austauschprodukte oder zusätzliche Seriennummern werden vor Lieferung auf Deckung geprüft. Eine Einzellieferung darf nicht durch unklare Mengenangaben zu einer faktischen Serie ausgeweitet werden.

Für die Praxis

Die Warenliste ist Teil der Freigabe, nicht erst eine Zollformalität.

Neu seit September 2026: Schema 3A

Vertragsbezogene Lieferungen gezielt abgrenzen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grundlage	Beschluss 472 vom 07.09.2026.
Produkt	Identische Waren; Fahrzeuge sind ausgenommen.
Vertrag	Ein Außenhandelsvertrag mit eindeutiger Zuordnung.
Zeitraum	Einmalige Vorlage des Nachweises für höchstens ein Kalenderjahr.
Prüfung	Voraussetzungen, Dokumentinhalt und Zollanwendung bestätigen.

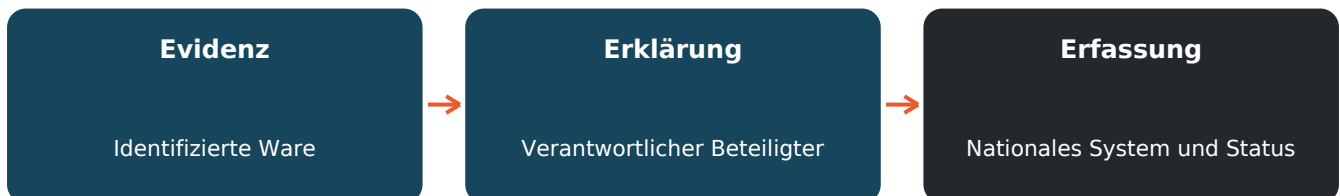
3A ist kein Synonym für eine allgemeine mehrjährige Serienzulassung. Legen Sie identische Ware und den maßgeblichen Vertrag vor. Unterschiedliche technische Ausführungen werden nicht nur wegen desselben Kunden zusammengefasst. Der Importeur und die Stelle bestätigen die Umsetzung für geplante Teilabrufe. Vertragserweiterungen, zusätzliche Modelle und der Jahreswechsel werden vor Lieferung geprüft. Ein älteres Zertifikatsangebot ohne diese Unterscheidung kann an der Lieferplanung vorbeigehen. Dokumentieren Sie, welche Nachweise einmal vorgelegt werden und welche Waren- beziehungsweise Versanddaten weiterhin benötigt werden.

Für die Praxis

Keine Anwendung auf Fahrzeuge oder unterschiedliche Waren ohne bestätigte Rechtsgrundlage.

Deklaration: aktuelles digitales Verfahren

Erklärung, Evidenz und Systemdaten konsistent halten.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Grundlage	Beschluss 831 vom 26.12.2025.
Umfang	Identifizierte Partie oder einzelnes Produkt.
Erfassung	Nationales System „Technische Regulierung“.
Zeitpunkt	Importdeklaration vor Freigabe zum freien Verkehr erfassen.
Status	Nummer, Datum und QR-Zuordnung prüfen.

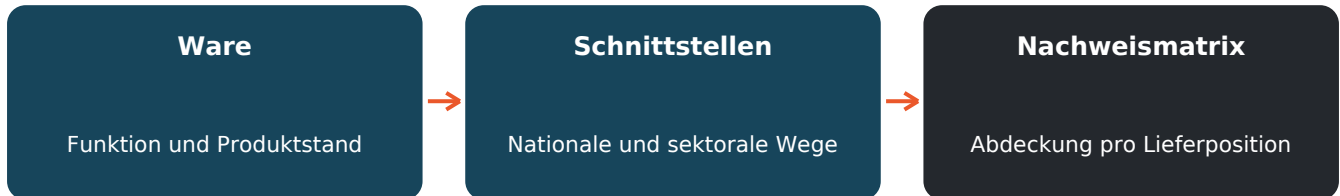
Das Erfassungsverfahren hat die frühere Deklarationsanlage des Beschlusses 502 abgelöst. Prüfen Sie zuerst, ob die Produktgruppe deklarationsfähig ist. Der zuständige Wirtschaftsbeteiligte sammelt produktbezogene Evidenz und kontrolliert die Angaben vor Übermittlung. Die kostenlose Systemerfassung bedeutet nicht, dass Labor, Übersetzung oder Beratung kostenlos sind. Eine gespeicherte Erklärung ersetzt keine fehlende technische Bewertung. Für Datenfehler wird der zulässige Korrekturweg genutzt; eine lokal bearbeitete PDF ändert den amtlichen Datensatz nicht. Archivieren Sie Eingaben und Anhänge zusammen mit dem bestätigten Systemnachweis.

Für die Praxis

Keine EAWU-Deklaration als usbekische Registrierung behandeln.

Sektorale Zusatzverfahren

Ein Produkt kann mehrere unabhängige Anforderungen haben.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Gesundheit	Sanitärbewertung oder staatliche Registrierung nach Produkt.
Messgeräte	Nationale Metrologie nach Messzweck und Gerät.
Funk / Telekom	Sektorale Konformität und Nutzungsanforderungen.
Medizin / Lebensmittel	Produktrecht und zuständige Fachbehörde.
Betrieb	Anwendung, Montage, Arbeitsschutz und nationale Abnahme.

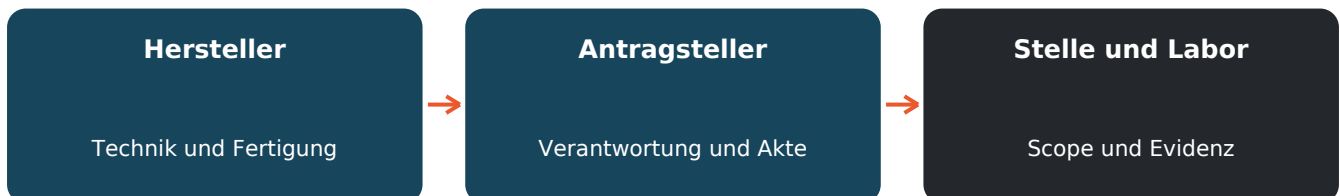
Ein Konformitätszertifikat ist kein universeller Gesundheits-, Messgeräte- oder Betriebsschein. Ermitteln Sie Zusatzverfahren aus Funktion, Stoffen und Verwendung. Bei Anlagen werden Messmodule, Funkkomponenten und gefährliche Prozesse gesondert betrachtet. Eine usbekische Registrierung ist nicht mit einer EAWU-SGR gleichzusetzen. Für Lebensmittel und chemische Produkte können Zusammensetzung und Verwendungszweck wichtiger sein als der Handelsname. Die Matrix nennt zuständige Stellen, benötigte Daten und Abhängigkeiten. Vor Vertragsabschluss wird geklärt, wer die nationalen Folgepflichten übernimmt und ob sie den Markteintritt verzögern.

Für die Praxis

Zusatzverfahren mit eigener Freigabebedingung und eigenem Termin führen.

Hersteller, Importeur und bevollmächtigter Vertreter

Aufgaben und zulässige Rechtsrolle schriftlich zuordnen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Hersteller	Technische Ausführung, Fertigung und Originalunterlagen.
Importeur	Nationale Einfuhr, Produktzuordnung und Marktbetreuung.
Vertreter	Vollmacht, Verantwortung und Dokumentenzugriff.
Antragsteller	Zulässigkeit nach Verfahren und Lieferart.
Koordinator	Projektabwicklung ohne Ersatz der Behördenentscheidung.

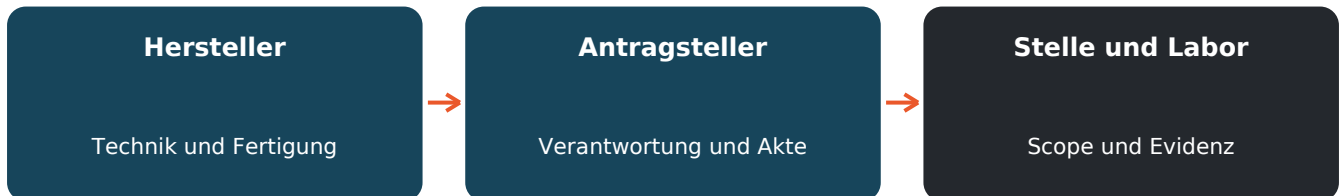
Legen Sie für jede Rolle die juristische Person und den Ansprechpartner fest. Eine Vollmacht ist kein Ersatz für einen passenden Herstellervertrag. Der Beteiligte, der Daten übermittelt, muss Produktidentität und Dokumentenstand verstehen. Für ein ausländisches Werk werden Zugriff auf Evidenz, Änderungsmeldungen und Reklamationen organisiert. Der Importeur prüft Waren- und Systemdaten vor Zollabwicklung. Die Zertifizierungsstelle entscheidet unabhängig über den Nachweis. Ein Beratungsunternehmen ist nicht automatisch selbst akkreditierte Stelle oder Labor; die tatsächlich ausführenden Einrichtungen werden namentlich und mit Scope geprüft.

Für die Praxis

Rollenmatrix enthält Vertrag, Aufgabe, Freigaberecht und Vertretung bei Abwesenheit.

Zertifizierungsstelle auswählen und prüfen

Berechtigung ist produkt- und verfahrensbezogen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Akkreditierung	Status, Nummer und geltenden Geltungsbereich prüfen.
Nationales Register	Gültiger Status und Scope im nationalen Register.
Produktumfang	Relevante Regelwerk, Produktgruppen und Bewertungsmethoden.
Durchführung	Labor, Audit, Entscheidung und weitere Bewertung klären.
Vertrag	Scope, Änderungen, Termine und Dokumentenzugang.

Ein bekanntes Logo oder ein früherer Auftrag ersetzt keine aktuelle Scope-Prüfung. Halten Sie fest, welche Stelle die Zertifizierungsentscheidung trifft und welche Organisation die Prüfungen durchführt. Fragen Sie nach der konkreten Modellabdeckung, dem Umgang mit Abweichungen und der späteren Inspektionsorganisation. Ein Wechsel der Stelle während eines Projekts kann eine neue Prüfung der Übernahmefähigkeit auslösen. Die Wahl einer Stelle ersetzt keine technisch erforderlichen Prüfungen. Dokumentieren Sie die Auswahl so, dass Einkauf und Qualitätsmanagement die Leistungsumfänge vergleichen können.

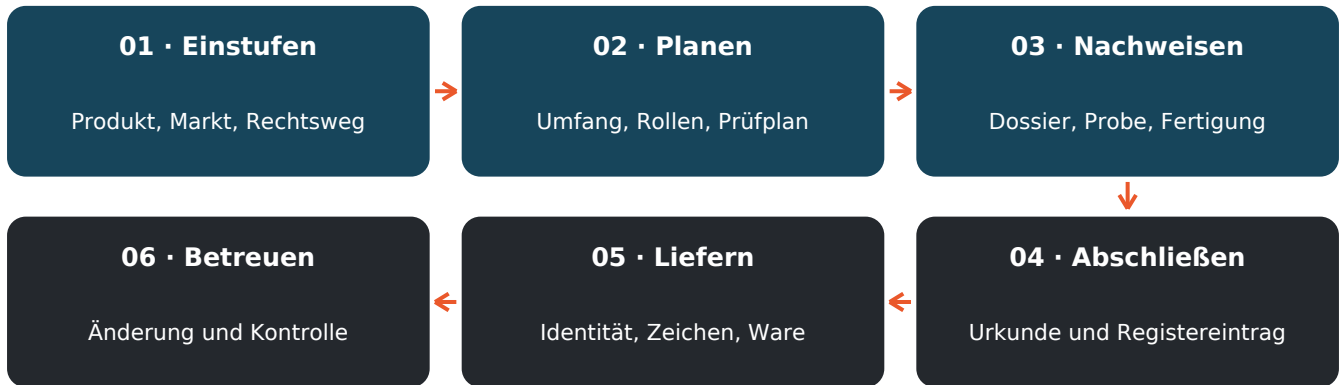
Für die Praxis

Vor Vertragsabschluss Stelle, Labor und konkrete Prüfmethode bestätigen.

Nutzen Sie das Register des usbekischen Akkreditierungszentrums akkred.uz und dessen Suche nach Warencode. Prüfen Sie das Labor getrennt nach Prüfmethode, Produkt und Status. Eine EAWU-Akkreditierung begründet nicht automatisch die Zulässigkeit im usbekischen Verfahren.

Projektablauf und Freigabepunkte

Jede Phase endet mit einer überprüfbaren Entscheidung.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung	Produktmatrix und begründete TR-Zuordnung freigeben.
Antrag	Rollen, Schema und Scope mit der Stelle abstimmen.
Bewertung	Muster, Prüfungen und erforderliche Fertigungsbewertung.
Entscheidung	Berichte und Abweichungen abschließend bewerten.
Marktfreigabe	Urkunde, Register, Etikett und Lieferidentität abgleichen.

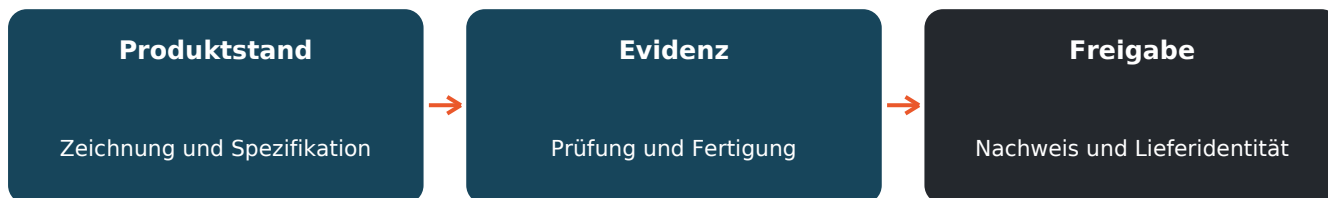
Ein Projektplan nennt Eingaben, Verantwortliche und Abnahmekriterien. Dokumentenarbeit kann parallel zur Musterlogistik laufen, wenn die geprüfte Version feststeht. Nachträgliche Modellergänzungen werden als Änderungsantrag behandelt, damit Prüfungen und Anhänge konsistent bleiben. Halten Sie offene Fragen in einer gemeinsamen Liste mit Fälligkeit und Entscheidung fest. Die abschließende Freigabe ist kein bloßer Versand einer PDF: Sie verbindet den bestätigten technischen Scope mit der tatsächlichen Ware. Planen Sie im Anschluss den Umgang mit Beschwerden, Inspektionskontrollen und neuen Rechtsständen.

Für die Praxis

Keinen Folgeschritt auf ungeklärten Modell- oder Werkdaten aufbauen.

Das technische Dossier

Jeder Nachweis muss auf einen eindeutig festgelegten Produktstand zeigen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Stammdaten	Hersteller, Werk, Antragsteller, Modelle und Handelsnamen.
Technik	Spezifikation, Zeichnungen, Material- und Komponentenlisten.
Sicherheit	Anforderungen, Risiken und erforderliche technische Bewertungen.
Evidenz	Prüfberichte, Entnahmeakte und Fertigungsunterlagen.
Markunterlagen	Anleitung, Etikett, Pass und Lieferdokumente.

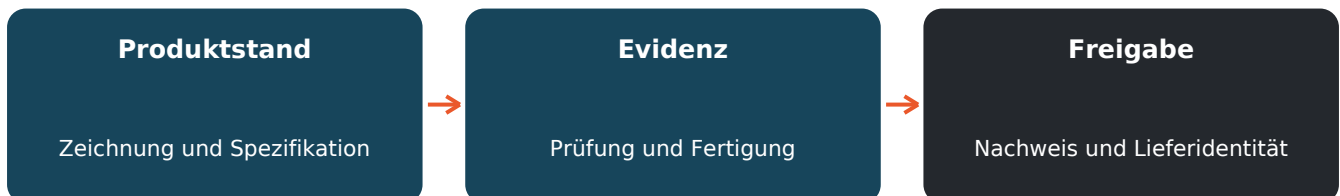
Erstellen Sie einen Dossierindex mit Dokumentnummer, Version, Sprache, Verantwortlichem und Freigabestatus. Dateien mit unterschiedlichem Modellumfang werden nicht unkommentiert zusammengestellt. Zeichnungen und Stücklisten bilden die tatsächlich angebotene Ware ab. Bei vertraulichen Rezepturen oder Konstruktionsdaten wird geregelt, wer die Unterlagen direkt an Labor und Stelle übermittelt. Vertraulichkeit darf die erforderliche Bewertung nicht verhindern. Nicht jede Dokumentart ist für jede Ware vorgeschrieben; der bestätigte Rechtsweg bestimmt den benötigten Umfang.

Für die Praxis

Ein Dossierindex spart Rückfragen und macht spätere Änderungen überprüfbar.

Technische Spezialnachweise nach Produkt

Keine universelle Dokumentenliste für jede Ware.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Maschine	Risiken, Schutz, Zeichnungen und Funktionsprüfung.
Druckgerät	Betriebsgrenzen, Werkstoffe und Festigkeitsnachweise.
Elektrik	Schaltplan, Isolierung, Schutz und Prüfkfiguration.
Chemie	Zusammensetzung, Sicherheitsdaten und Verwendung.
Ex-Einsatz	Stoffe, Zone, Zündquellen und Schutzkonzept.

Die Webseite nennt zahlreiche Dokumentarten als Orientierung. Ein Druckbehälterpass, eine Zündgefahrenbewertung oder Schweißdokumentation wird jedoch nicht pauschal für jede Ware verlangt. Stellen Sie technische Daten so zusammen, dass die konkreten Sicherheitsanforderungen nachvollziehbar werden. Verknüpfen Sie Berechnungen mit Modell, Werkstoff, Zeichnungsstand und Betriebsgrenze. Bei Altunterlagen prüfen Sie Abweichungen zur heutigen Ausführung. Der Prüfplan benennt fehlende Evidenz und den verantwortlichen Ersteller. Ein allgemeiner Katalog genügt nicht für technisch komplexe Produkte. Die freigegebene Dokumentation wird mit der tatsächlichen Lieferung abgeglichen.

Für die Praxis

Jedes Spezialdokument erhält eine technische Begründung für seine Notwendigkeit.

Anleitung, technischer Pass und Sprache

Kundenunterlagen müssen dieselbe Ausführung wie die Prüfkarte beschreiben.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Anleitung	Verwendung, Grenzen, Montage, Bedienung und Wartung.
Technischer Pass	Gerätebezogene Daten, Identität und erforderliche Nachweisangaben.
Sprache	Usbekische Pflichtinformationen und weitere erforderliche Sprachfassungen festlegen.
Übersetzung	Begriffe, Einheiten, Warnungen und Modellnamen kontrollieren.
Freigabe	Hersteller prüft technische Richtigkeit der Endfassung.

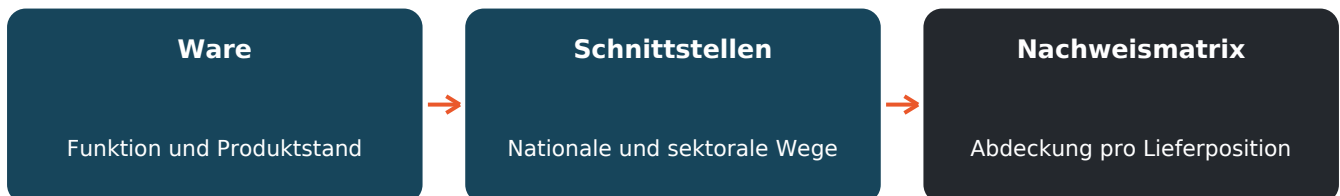
Eine übersetzte Anleitung ist mehr als eine sprachliche Kopie. Technische Grenzwerte, Schaltbilder und Warnhinweise müssen unverändert richtig bleiben. Für einzelne Produktgruppen sind besondere Dokumentationsformen vorgesehen; ein allgemeiner Gerätepass wird nicht pauschal für jede Ware verlangt. Legen Sie früh fest, welche Dokumente dem Produkt, der Verpackung oder der Lieferung beizufügen sind. Nach Änderungen an Software, Konstruktion oder Nutzung wird geprüft, welche Unterlagen zu aktualisieren sind. Original und Übersetzung erhalten zusammengehörige Versionsangaben.

Für die Praxis

Zahlen, Einheiten und Modellnamen in der Übersetzung gesondert prüfen.

Industrieprodukte: Maschinen, Elektrik und Anlagen

Gesamtanlage und separat gelieferte Baugruppen abgrenzen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Maschinen	Funktion, Gefährdung, Steuerung und Schutzsysteme.
Elektrotechnik	Nennwerte, Umgebung, Sicherheit und EMV.
Druck	Medium, Druck, Temperatur, Volumen und Bauart.
Integration	Schnittstellen und Verantwortlicher für den Gesamtaufbau.
Freigabe	Dokumente decken alle erforderlichen Lieferpositionen.

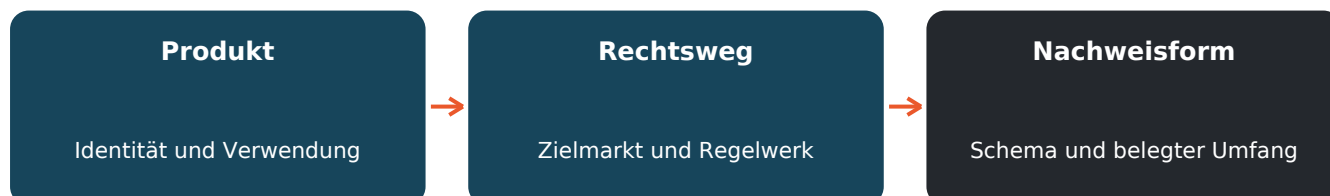
Ein separat zertifizierter Motor oder Schaltschrank belegt nicht automatisch die Konformität einer kompletten Anlage. Definieren Sie Liefergrenze, Montageort und bauseitige Leistungen. Die Produktmatrix trennt Grundmaschine, kritische Komponenten und Ersatzteile. Stellen Sie sicher, dass die nationale Pflichtprüfung keine Baugruppe übersieht und keine unpassende Doppelbewertung fordert. CE- und EAC-Unterlagen werden als technische Eingaben geprüft. Für große Anlagen werden Prüfort, Muster und sichere Zugänglichkeit früh vereinbart. Betriebsgenehmigungen und lokale Abnahmen werden gesondert im Projektplan geführt.

Für die Praxis

Ein Anlagenlayout mit markierter Liefergrenze erleichtert die Einstufung.

Konsumgüter, Chemie und empfindliche Nutzer

Zusammensetzung und Nutzung in die Bewertung aufnehmen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Konsumgüter	Material, Nutzergruppe und bestimmungsgemäße Verwendung.
Lebensmittel	Zutaten, Haltbarkeit, Lagerung und Verpackung.
Kosmetik / Chemie	Formulierung, Kontaktart und beworbene Wirkung.
Kinderprodukte	Alter, mechanische Gefahren und Stoffbelastung.
Gesundheit	Zusätzliches Sanitär- oder Registrierungsverfahren prüfen.

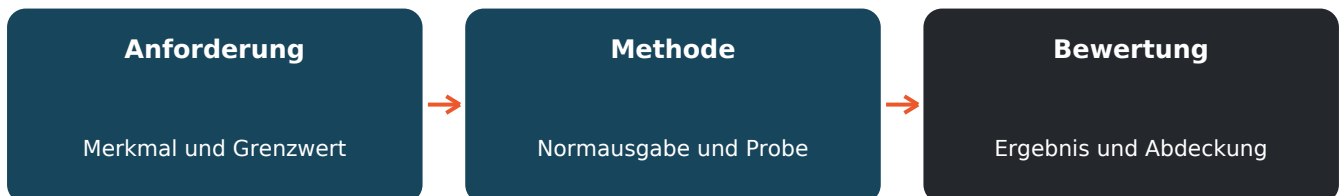
Eine Branchenbezeichnung gibt noch keine verbindliche Nachweisform vor. Zusammensetzung, Konzentration, Nutzer und Werbeaussagen können die technische Einstufung verändern. Für ähnliche Rezepturen wird eine begründete Variantenmatrix erstellt. Ein Rohstoffdatenblatt ersetzt keine Prüfung des fertigen Produktes, wenn diese erforderlich ist. Bei Lebensmitteln und Kosmetik müssen Etikett, Rezeptur und Modellliste übereinstimmen. Prüfmuster werden unter passenden Lager- und Transportbedingungen bereitgestellt. Die zuständige Fachbehörde und die nationale Produktliste bestimmen Zusatzverfahren; EAWU-Regeln werden nicht ungeprüft übertragen.

Für die Praxis

Produktwirkung und Zielgruppe vor Aufnahme neuer Artikel bestätigen.

Normenmatrix und Ausgabenmanagement

Anforderungsnorm und Prüfmethode werden getrennt erfasst.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Merkmal	Sicherheits- oder Leistungsanforderung eindeutig benennen.
Fundstelle	Rechtsakt, Listenposition und Normabschnitt dokumentieren.
Ausgabe	Jahr, Änderungen und zulässige Übergänge prüfen.
Methode	Prüfverfahren, Probe und Messbedingungen zuordnen.
Status	Evidenz vorhanden, Lücke oder neue Prüfung.

Ein Bericht nach einer neueren internationalen Norm ist nicht automatisch als Ersatz für die im Verfahren vorgeschriebene Methode zulässig. Umgekehrt ist eine ältere GOST-Ausgabe nicht allein wegen ihres Alters ungeeignet, wenn die geltende Liste gerade darauf verweist. Die Projektmatrix hält die verbindliche Referenz und die tatsächlich angewendete Methode auseinander.

Abweichungen werden vor dem Test schriftlich geklärt. Bei Änderung der Listenbezüge wird zuerst der Merkmalsumfang verglichen und danach der zusätzliche Prüfbedarf bestimmt. So lässt sich vorhandene Evidenz gezielt nutzen, ohne den gesamten Prüfplan ungeprüft zu wiederholen.

Für die Praxis

Normnummer ohne Ausgabe und Abschnitt ist für den Prüfauftrag häufig unzureichend.

UP-25 sieht seit dem 1. Mai 2026 die freiwillige Anwendung von Standards vor. Verpflichtende technische Anforderungen bleiben davon zu unterscheiden. Die Normenmatrix dokumentiert, wie eine gewählte Methode die konkrete Sicherheitsanforderung abdeckt; die Reform ist keine allgemeine Befreiung von der Konformitätsbewertung.

Muster, Entnahme und Prüflogistik

Die Probe muss den später bestätigten Produktumfang repräsentieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Auswahl	Typ, Variante und kritische Merkmale fachlich begründen.
Entnahme	Zuständigkeit, Menge, Ort, Datum und Identität dokumentieren.
Versand	Fotos, Seriennummern, Verpackung und Transportbedingungen.
Einfuhr	Zweck und erforderliche Unterlagen für Prüfproben abstimmen.
Laborzugang	Eingang, Zustand und Zuordnung im Bericht sichern.

Die Anzahl der Muster hängt von Prüfmethoden, Varianten und zerstörenden Tests ab. Eine pauschale Musterzahl für alle nationales Verfahren wäre irreführend. Der Probenweg muss vom Hersteller bis zum Prüfbericht nachvollziehbar bleiben. Für empfindliche, gekühlte oder chemische Produkte werden Lagerung und Transport passend geplant. Deklarieren Sie Prüfproben nicht ohne Prüfung als regulär freigegebene Handelsware. Bei Verlust oder Beschädigung wird geklärt, ob Ersatz unter denselben Bedingungen entnommen werden muss. Erhaltene Restmuster und deren Aufbewahrung werden im Auftrag geregelt.

Für die Praxis

Musterliste und spätere Modellliste vor Versand miteinander abgleichen.

Prüfbericht und technische Bewertung

Messwerte werden mit Anforderungen und Produktidentität verbunden.

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Hersteller, Modell, Probe und Fertigungsstand.
Methode	Normausgabe, Abschnitte und mögliche Abweichungen.
Ergebnis	Messwerte, Grenzwerte und nachvollziehbare Bewertung.
Prüfstelle	Labor, Ort, Datum und berechtigte Unterschrift.
Modellabdeckung	Begründung, welche Varianten das Ergebnis repräsentiert.

Ein positives Ergebnis bestätigt den untersuchten Umfang unter den beschriebenen Bedingungen. Es ist keine pauschale Bestätigung jeder Anwendung. Kritische Abweichungen werden mit Ursachenanalyse, Korrektur und gegebenenfalls Wiederholungsprüfung geschlossen. Nach konstruktiven Korrekturen wird der neue Produktstand eindeutig bezeichnet. Ein Bericht über das vorherige Muster darf nicht kommentarlos auf eine geänderte Ausführung übertragen werden. Die abschließende Entscheidung verbindet sämtliche notwendigen Merkmale mit der geplanten Zertifikats- oder Deklarationsfamilie.

Für die Praxis

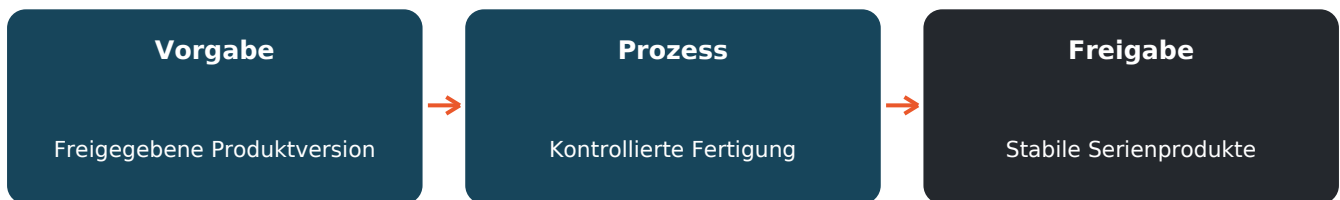
Berichte vollständig prüfen; eine Ergebnisübersicht allein reicht häufig nicht.

Produktionsaudit: Vorbereitung und Durchführung

Die Fertigung wird mit dem zertifizierten Produktstand abgeglichen.



Fertigung und Audit · Bildquelle: AC Inorms



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Umfang	Werk, Fertigungsschritte, Modelle und kritische Prozesse.
Materialfluss	Wareneingang, Lieferantenfreigabe und Rückverfolgbarkeit.
Qualifikation	Personal, Arbeitsanweisungen und besondere Verfahren.
Prüfmittel	Eignung, Kalibrierung und dokumentierte Nutzung.
Abschluss	Feststellungen, Maßnahmen und Wirksamkeitsnachweis.

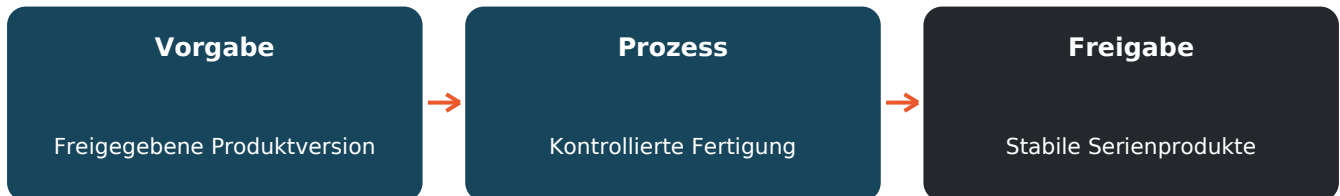
Ein Audit prüft nicht lediglich, ob eine Fabrik existiert. Es verbindet freigegebene Konstruktion, tatsächliche Fertigung und Endprüfung. Vereinbaren Sie mit der Stelle den Plan, die benötigten Unterlagen und den Zugang zu relevanten Prozessen. Stellen Sie sicher, dass die bewertete Produktfamilie am richtigen Standort nachvollziehbar hergestellt wird. Bei Fremdfertigung werden Verantwortungen und Qualitätskontrollen dokumentiert. Abweichungen erhalten Ursache, Maßnahme, Verantwortlichen und Frist. Die Freigabe erfolgt nach der geforderten Bewertung der Korrekturen; ein Fotopaket allein ersetzt nicht pauschal die vorgeschriebene Auditmethode.

Für die Praxis

Auditbedarf und Reisekosten vor Projektstart im Angebot abbilden.

Managementsystem und Serienkonstanz

Produktkonformität bleibt eine eigenständige Aufgabe.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Scope	Werk, Prozesse und Produktfamilie des Managementsystems.
Zulieferer	Kritische Teile und Materialänderungen kontrollieren.
Prüfmittel	Geeignete Messmittel und dokumentierte Ergebnisse.
Freigabe	Serienprodukt gegen freigegebene Ausführung prüfen.
Abweichung	Ursache, Korrektur und Wirksamkeit nachweisen.

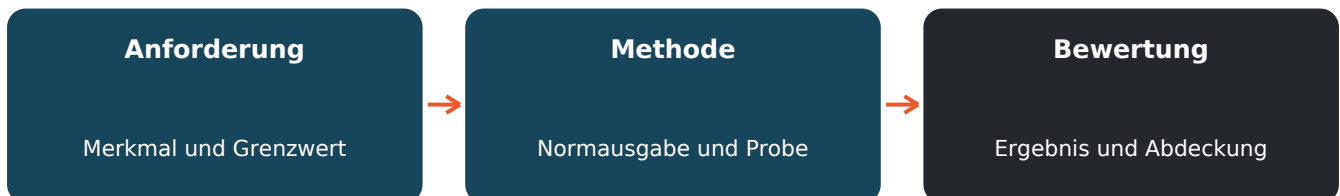
Ein zertifiziertes Managementsystem unterstützt kontrollierte Fertigung, ersetzt aber keine Produktbewertung. Führen Sie Zeichnungen, Stücklisten und Lieferantendaten mit revisionssicherer Freigabe. Kritische Bauteile werden nicht ohne technische Prüfung ausgetauscht. Mess- und Prüfergebnisse sind dem Produkt und Zeitraum zugeordnet. Abweichungen erhalten Ursachenanalyse und nachvollziehbare Korrektur. Für neue Werke oder Prozesse wird der Zertifizierungsscope vor Lieferung geprüft. Serienbetreuung ist eine laufende Aufgabe zwischen Hersteller, Importeur und Stelle; sie beginnt nicht erst kurz vor Ablauf der Urkunde.

Für die Praxis

Änderungskalender mit Produktfamilie, Verantwortlichem und Freigabestatus führen.

Prüfplan und Umgang mit Abweichungen

Prüfziele und Erfolgskriterien vorab festlegen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Anforderung	Konkrete Sicherheits- oder Leistungsanforderung.
Methode	Geeignete Norm, Ausgabe und Laborfähigkeit.
Muster	Identität und repräsentative Konfiguration.
Ergebnis	Messwert, Grenze und nachvollziehbare Bewertung.
Korrektur	Maßnahme und erforderliche erneute Prüfung.

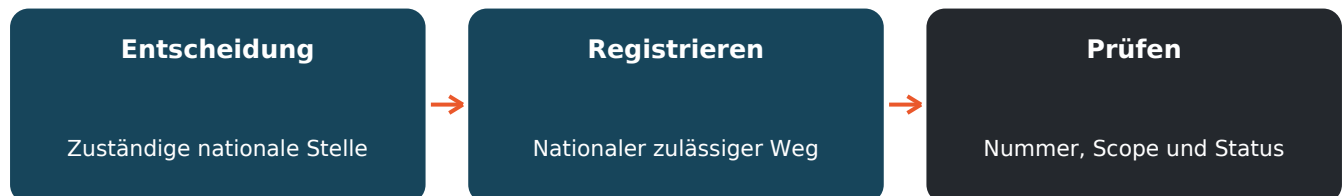
Ein Prüftermin allein ist noch kein Prüfplan. Legen Sie Merkmale, kritische Varianten und verfügbare Unterlagen fest. Das Labor bestätigt Methodik und benötigte Muster. Vorprüfungen können technische Schwachstellen erkennen, werden aber nicht ohne Prüfung als amtliche Zertifizierungsevidenz behandelt. Bei einem negativen Ergebnis wird zuerst die Ursache geklärt. Änderungen am Prüfmuster werden dokumentiert und mit der späteren Serie verbunden. Ein positiver Wiederholungstest deckt nur die tatsächlich bewertete Ausführung. Der Abschlussbericht nennt verbleibende Einschränkungen statt pauschaler Aussagen zur gesamten Modellpalette.

Für die Praxis

Abweichungen vor Zertifizierungsentscheidung technisch schließen.

Zertifizierungsentscheidung und Urkundeninhalt

Vollständige Evidenz muss zur angegebenen Ware passen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Beteiligte	Hersteller, Antragsteller, Werk und zuständige Stelle.
Produkt	Name, Modell, Variante und Warenidentität.
Grundlage	Nationale Anforderung, Schema und Prüfberichte.
Grenze	Serie, Menge, Vertrag oder Einzelstück.
Register	Nummer, Datum, Status und Anhänge.

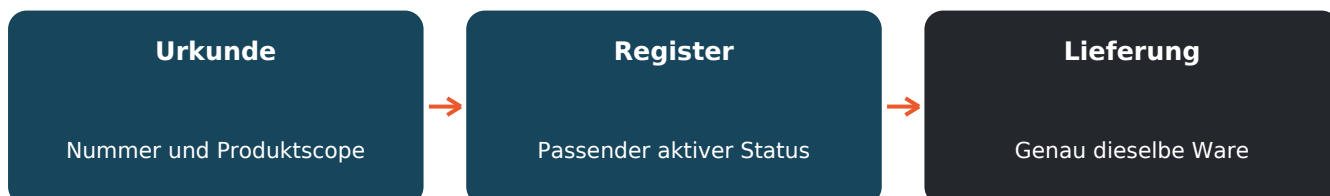
Prüfen Sie den Urkundenentwurf gegen die freigegebenen Projektdaten. Hersteller- und Werkadressen dürfen nicht aus einem veralteten Katalog kopiert werden. Anhänge sind für eine vollständige Modellabdeckung wesentlich. Handelsnamen ersetzen keine technische Modellidentität. Die Entscheidung der Stelle stützt sich auf die zulässige Evidenz und das Verfahren; der Koordinator kann sie nicht garantieren. Nach Abschluss werden Urkunde, Registerangaben und konkrete Lieferung gemeinsam kontrolliert. Verwenden Sie ausschließlich die amtlich freigegebene Endfassung. Ein elektronischer Statusnachweis wird mit Datum und Bezug zum Vorgang archiviert.

Für die Praxis

Entwurf durch Hersteller und Importeur vor Abschluss gegenprüfen lassen.

Registerprüfung: Zertifikat und Status

Papiermerkmale genügen nicht für die Lieferfreigabe.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Quelle	Behördenportal mit offiziellen Registerverweisen.
Identität	Nummer, Modelle, Hersteller und Antragsteller.
Status	Gültig, ausgesetzt, beendet oder wiederhergestellt.
Zusatzliste	Veröffentlichte Statusänderungen berücksichtigen.
Nachweis	Abfrage mit Datum und Freigabeentscheidung archivieren.

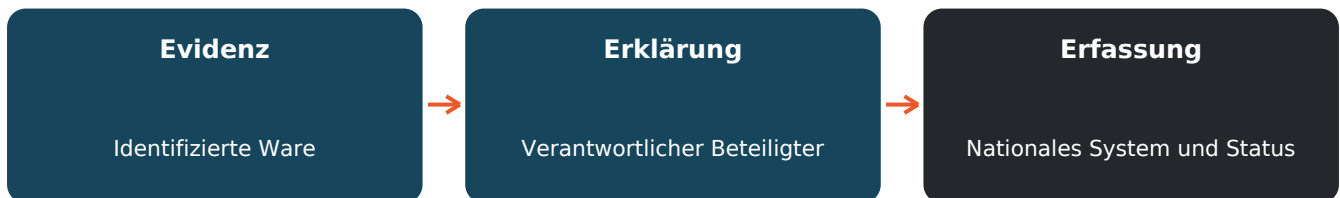
Das Behördenportal verweist auf Produktzertifikate sowie Listen ausgesetzter, aufgehobener und wiederhergestellter Dokumente. Eine Urkunde kann formal vollständig aussehen und trotzdem nicht mehr verwendbar sein. Stimmen Sie Modell und Lieferart mit dem Register ab; dieselbe Marke genügt nicht. Wenn öffentliche Daten fehlen oder widersprüchlich sind, wird der Status vor Freigabe durch die zuständige Stelle bestätigt. Verlassen Sie sich nicht ausschließlich auf Papierfarbe, Wasserzeichen oder Hologramm. Ein Registereintrag beweist außerdem nicht die Konformität jeder späteren technischen Änderung.

Für die Praxis

Statusprüfung unmittelbar vor wiederkehrenden Lieferungen wiederholen.

Deklarationsdaten und digitale Nachweiskette

Vom Prüfbericht bis zur identifizierten Lieferung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Modelle, Menge, Kodes und Warenliste.
Beteiligter	Zulässiger Erklärender mit richtigen Stammdaten.
Evidenz	Prüfbericht und weitere erforderliche Anhänge.
System	Nummer, Datum und nachvollziehbare Zuordnung.
Archiv	Eingaben, Nachweis und Änderungen gemeinsam sichern.

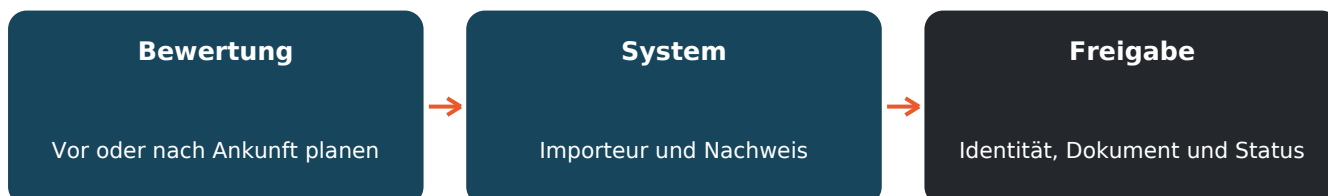
Erstellen Sie vor Eingabe einen kontrollierten Datensatz. Modellnamen, Hersteller und Menge werden aus der freigegebenen Matrix übernommen. Handels- und technische Unterlagen dürfen sich nicht widersprechen. Prüfen Sie die tatsächlich erforderlichen nationalen Kodes, statt einen europäischen Kode unverändert zu kopieren. Ein QR-Code wird mit dem offiziellen Datensatz abgeglichen. Falls Daten fehlerhaft sind, wird der zulässige nationale Korrekturweg genutzt und der alte Datensatz nachvollziehbar zugeordnet. Die verantwortliche Person hat Zugriff auf vollständige Evidenz, auch wenn ein Dienstleister die organisatorische Abwicklung unterstützt.

Für die Praxis

Automatische Erfassung ist keine automatische technische Produktfreigabe.

Zertifizierung vor Ankunft und Zollabwicklung

Lieferplanung und Nachweisweg früh koordinieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Vor Ankunft	Zertifizierung kann nach zulässigem Verfahren möglich sein.
Muster	Entnahme, Identität und Versand nachvollziehbar organisieren.
System	Importeur übermittelt erforderliche Nachweise in Zollsysteme.
Nach Ankunft	Lagerung, Probenzugang und Freigabezeit berücksichtigen.
Dokumente	Vertrag, Rechnung, Packliste und Codes abstimmen.

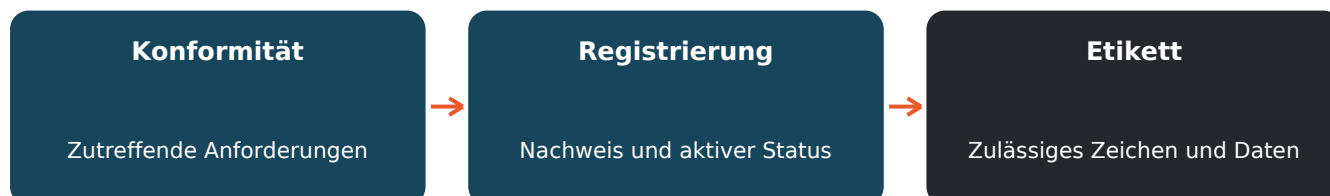
Die ältere pauschale Aussage, Vertragsware könne erst nach Ankunft zertifiziert werden, trifft nicht allgemein zu. Vereinbaren Sie den tatsächlich zulässigen Weg mit Stelle, Importeur und Zollvertreter. Der Prüfort und die Probenlogistik bestimmen den Ablauf. Eine Voraburkunde ohne passende Warenidentität ist nicht ausreichend. Vor Versand werden alle Dokumentnamen und Mengen abgeglichen. Falls die Bewertung nach Ankunft stattfindet, fließen Lagerkosten, Zugänglichkeit und mögliche Nachprüfungen in den Terminplan ein. Keine Ware wird allein aufgrund eines laufenden Antrags als freigegeben behandelt.

Für die Praxis

Freigabepunkt im Vertrag an Nachweis und Zollstatus koppeln.

Nationales Konformitätszeichen und EAC

Kennzeichnung setzt einen zulässigen Nachweis voraus.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
National	Zutreffende nationale Zeichenregel und Berechtigung.
EAC	Keine allgemeine usbekische Pflichtkennzeichnung.
2027	„Conformity Uzbekistan“ ab 01.01.2027 vorgesehen.
Gestaltung	Aktuelle amtliche Vorlage und technische Vorgaben prüfen.
Freigabe	Etikett, Verpackung und Dokumente gemeinsam kontrollieren.

Verwenden Sie keine erfundene nationale Zeichenzeichnung und übertragen Sie EAC-Maße nicht auf das usbekische Zeichen. Für Lieferungen über den Jahreswechsel werden Umsetzungsvorgaben und produktbezogene Übergänge erneut geprüft. Das Kennzeichnungslayout wird kontrolliert freigegeben und der tatsächlichen Ware zugeordnet. Zusätzliche ausländische Zeichen dürfen keine unzutreffende Zulassung behaupten. Eine freiwillige Bewertung berechtigt nicht automatisch zu einem obligatorischen Produktzeichen. Stellen Sie sicher, dass Vertrieb, Produktion und Importeur dieselbe freigegebene Vorlage verwenden. Die amtliche Gestaltung wird aus der aktuellen nationalen Vorgabe übernommen.

Für die Praxis

Das Handbuch zeigt bewusst schematische Abläufe, keine erfundenen amtlichen Zeichen.

Produktetikett, Sprache und Verbraucherinformation

Technische Angaben und lokale Informationen zusammenführen.

Serie

Modellfamilie und Werk

Partie

Begrenzte Warenmenge

Einzelstück

Identifizierte Ausführung

Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Identität	Produkt, Modell, Hersteller und Importeur.
Sicherheit	Grenzwerte, Warnungen und bestimmungsgemäße Nutzung.
Sprache	Usbekische Pflichtinformationen produktbezogen bestätigen.
Stoffe	Zusammensetzung, Haltbarkeit und Lagerung soweit erforderlich.
Freigabe	Original, Übersetzung und tatsächliches Etikett vergleichen.

Planen Sie die nationale Sprachfassung vor Druck und Verpackung. Eine russische Anleitung allein ist nicht pauschal ausreichende Verbraucherinformation für Usbekistan. Technische Begriffe, Einheiten und Warnungen werden fachlich kontrolliert. Übersetzungen dürfen das Modell oder die zugesagte Verwendung nicht ändern. Bei Rezepturprodukten stimmen Inhaltsstoffe und Kennzeichnung überein. Für Maschinen werden Betriebsgrenzen und sichere Montageinformationen lesbar beigelegt. Die konkrete Form und Platzierung folgen der jeweiligen Produktvorgabe. Archivieren Sie die letzte freigegebene Vorlage mit einem Foto der ausgelieferten Ware.

Für die Praxis

Zahlen und Modellnamen in jeder Sprachfassung separat prüfen.

Gültigkeit: Serie, Partie und Vertragslieferung

Laufzeit und Warenumfang sind verschiedene Grenzen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Serie	Aktuelles allgemeines Verfahren sieht drei Jahre vor.
Partie	Haltbarkeits- oder Garantiebezug und identifizierte Warenmenge.
3A	Besondere Vertragsregel: höchstens ein Kalenderjahr.
Sonderregel	Produktbezogene technische Vorschrift mitlesen.
Status	Aussetzung oder Beendigung unabhängig vom Enddatum prüfen.

Die Webseitenangabe „1-3 Jahre“ genügt nicht als universelle Vertragsgrundlage. Vereinbaren Sie die konkret zulässige Laufzeit und den Nachweisumfang. Eine Partie wird nicht durch ein neues Bestellschreiben erweitert. Bei Serien werden Produktionszeitraum, freigegebene Varianten und Überwachungsplan gepflegt. Nachweise verlieren ihre praktische Verwendbarkeit auch bei einem negativen Status vor dem gedruckten Enddatum. Planen Sie eine erneute Bewertung mit ausreichend Vorlauf. Für Jahreswechsel und technische Reformen wird der Rechtsstand erneut geprüft. Im Lieferkalender stehen Frist, Statusabfrage und zuständige Person gemeinsam.

Für die Praxis

Gültigkeit nicht allein aus einer alten Urkundenkopie ableiten.

Periodische Bewertung und laufende Überwachung

Kontrollumfang nach Produkt und Schema vereinbaren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Programm	Gegenstand, Termin, Methode und Verantwortung.
Muster	Aktuelle Serie und relevante Varianten.
Fertigung	Prozess- und Komponentenänderungen.
Ergebnis	Bericht, Korrektur und bestätigter Dokumentenstatus.
Außerplanmäßig	Beschwerden und sicherheitsrelevante Auffälligkeiten.

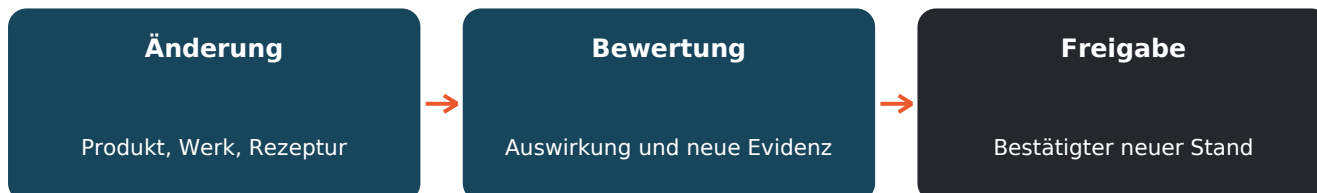
Übernehmen Sie keinen EAC-Inspektionsplan ungeprüft in das nationale Verfahren. Der Auftrag nennt die tatsächlich erforderliche periodische Bewertung. Stellen Sie aktuelle Unterlagen und Prüfbestand bereit. Änderungen an Werk, Materialien und Sicherheitsfunktionen werden unabhängig vom geplanten Termin gemeldet. Die Kosten späterer Kontrollen gehören in die langfristige Projektkalkulation. Ein negativer Befund wird mit Ursachenanalyse und Korrektur geschlossen; bis zur zulässigen Freigabe wird der betroffene Lieferumfang kontrolliert. Bei abgeschlossenen Partien wird keine laufende Serie unterstellt, sofern das konkrete Verfahren dies nicht verlangt.

Für die Praxis

Kontrollkalender, Änderungsregister und Statusprüfung zusammenführen.

Überwachung und Änderungsmanagement

Nach der Erstbewertung bleibt die Produktidentität entscheidend.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Kontrollplan	Termine, Umfang, Zuständigkeit und Evidenz vereinbaren.
Produktänderung	Material, Bauteil, Rezeptur, Software und Leistungsgrenzen.
Werkänderung	Neuer Standort, Fremdfertigung oder Prozesswechsel.
Bewertung	Auswirkung prüfen; Zusatztests oder Dokumentänderung klären.
Lieferfreigabe	Erst nach bestätigter Abdeckung der neuen Version.

Änderungen werden über eine technische Änderungsnotiz mit Anlass, betroffenem Modell und Sicherheitswirkung gemeldet. Eine neue Handelsbezeichnung allein kann administrativ sein; neue Werkstoffe oder ein verändertes Schutzkonzept können dagegen die Prüfbasis betreffen. Die zuständige Stelle oder der verantwortliche Antragsteller bewertet den weiteren Nachweisbedarf im geltenden Verfahren. Auch negative Entscheidungen werden dokumentiert, beispielsweise wenn keine Zusatzprüfung notwendig ist. Halten Sie alte und neue Versionen im Lager unterscheidbar. Lieferungen dürfen nicht auf eine Urkunde gestützt werden, deren Scope die geänderte Ware nicht erfasst.

Eine „Verlängerung“ ist kein allgemeiner Anspruch auf automatische Laufzeitaddition. Für Folgelieferungen wird der aktuelle Produkt- und Rechtsstand geprüft und der erforderliche neue oder ersetzende Registrierungsweg festgelegt.

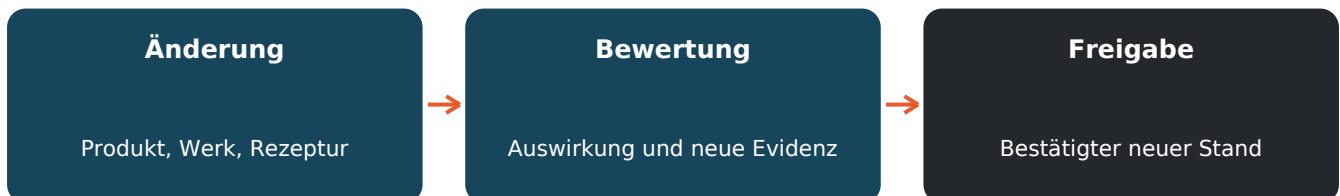
Für die Praxis

Änderung vor Umsetzung bewerten, nicht erst nach der nächsten Beanstandung.

Im Deklarationsverfahren nach Beschluss 831 werden Datenfehler über eine neue Erfassung behandelt; der alte Datensatz bleibt nachvollziehbar. Deklaration, Anhänge und Informationen sind zehn Jahre ab Systemerfassung aufzubewahren.

Marktbetreuung, Beanstandung und Rückverfolgbarkeit

Verantwortung endet nicht mit der Urkunde.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Rückverfolgung	Produkt, Kunde, Partie und Lieferdatum.
Beschwerde	Sicherheit, Funktion und Dokumentenfehler erfassen.
Bewertung	Betroffene Varianten und Lieferungen bestimmen.
Maßnahme	Korrektur, Information und erforderliche Liefersperre.
Abschluss	Wirksamkeit und zulässige weitere Verwendung.

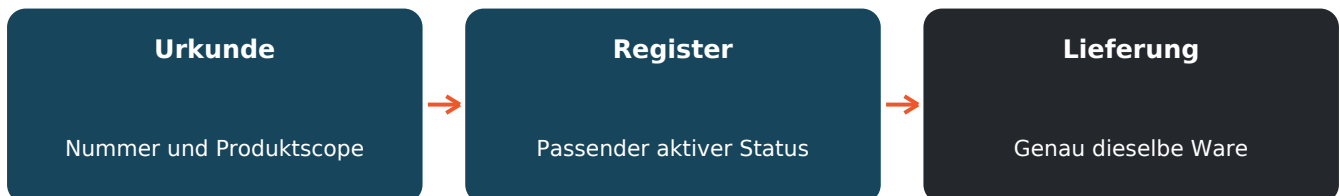
Ein geregelter Meldeweg verbindet Hersteller, Importeur und Stelle. Beschwerden werden technisch ausgewertet statt nur kaufmännisch abgeschlossen. Bei Sicherheitsproblemen werden betroffene Produkte und Lieferungen ermittelt. Verantwortliche Beteiligte stimmen Maßnahmen und erforderliche Behördenkommunikation ab. Das Archiv enthält Prüfberichte, Serienänderungen und freigegebene Produktinformationen. Eine aktualisierte Anleitung allein beseitigt nicht jede konstruktive Abweichung. Nach Abschluss wird die Wirksamkeit der Maßnahme überprüft. Vertrieb und Logistik erhalten klare Anweisungen zum betroffenen Scope, damit nicht versehentlich unveränderte problematische Ware weitergeliefert wird.

Für die Praxis

Einen verantwortlichen Marktbetreuungsbeauftragten und Stellvertreter benennen.

Beschwerde, Ablehnung und Rechtsbehelf

Begründung und technische Evidenz geordnet vorlegen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Entscheidung	Schriftliche Begründung und betroffenen Scope sichern.
Evidenz	Prüfberichte, Produktdaten und Verfahrensunterlagen.
Korrektur	Behebbarer technischer Lücken gezielt schließen.
Rechtsweg	Zuständiges Beschwerde- oder Gerichtsverfahren prüfen.
Lieferung	Offener Rechtsbehelf schafft keine automatische Freigabe.

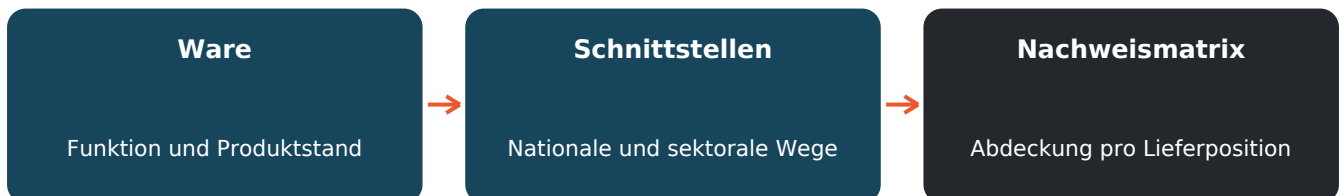
Unterscheiden Sie fachliche Rückfrage, technische Nichtkonformität und formale Ablehnung. Das nationale Zertifizierungsverfahren sieht Rechtsbehelfe vor; Zuständigkeit und Fristen werden anhand des konkreten Vorgangs bestätigt. Stellen Sie vollständige Unterlagen mit Chronologie und technischen Bezugspunkten zusammen. Eine abweichende kommerzielle Einschätzung ersetzt keinen Prüfbericht. Bei korrigierbaren Mängeln kann gezielte Nacharbeit sinnvoller sein als eine Grundsatzbeschwerde. Verwenden Sie bis zur zulässigen Entscheidung keinen gesperrten Nachweis für neue Lieferungen. Der Projektverantwortliche informiert Importeur und Hersteller über Status und nächste Schritte.

Für die Praxis

Schriftliche Entscheidungen und Nachreichungen zusammen archivieren.

Praxisfall: Industriemaschine als Einzellieferung

Redaktionelles Beispiel, keine vorweggenommene Zulassung.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Produkt	Neue Maschine mit Schaltschrank und Druckkomponenten.
Einstufung	Funktion, nationaler Code und Listenpflicht.
Verfahren	Zulässiges Partie- oder Einzelschema bestätigen.
Evidenz	CE-Akte, Zeichnungen, Berichte und sichere Integration.
Freigabe	Urkunde, Registerstatus, Warenliste und Zollweg.

Der Exporteur übermittelt Datenblatt, Anlagenlayout und Seriennummer. Importeur und Stelle definieren den nationalen Scope. Vorhandene Prüfberichte werden auf Übernahmefähigkeit untersucht. Ein besonderes Dokumentationsschema wird nur bei erfüllten Voraussetzungen gewählt. Die sichere Anlage und separat gelieferte Komponenten werden zusammen abgegrenzt. Musterzugang und Prüfort bestimmen, ob der Nachweis vor Ankunft abgeschlossen werden kann. Vor Versand werden Vertrag, Rechnung und Packliste mit dem Dokumentenentwurf verglichen. Die Übergabe enthält freigegebene Sprachfassungen und die vereinbarten nationalen Folgeaufgaben.

Für die Praxis

Eine neue Sicherheitssteuerung wird vor Lieferfreigabe technisch bewertet.

Praxisfall: elektrische Produktfamilie in Serie

Varianten und Werkbezug sauber dokumentieren.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Familie	Ähnliche Geräte mit unterschiedlichen Leistungen.
Pflicht	Nationale Produktliste und technische Anforderung.
Muster	Kritische Isolation, Leistung, Gehäuse und EMV.
Serie	Zulässiges Schema und Fertigungskonstanz.
Betreuung	Änderungsfreigabe, Kontrollen und Etikettenpflege.

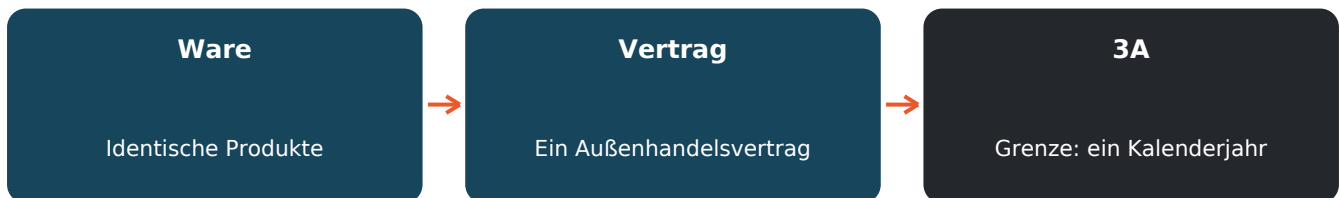
Die gemeinsame Marke genügt nicht für eine gemeinsame Familie. Der Hersteller liefert eine technische Matrix mit Nennwerten, Schaltplänen und kritischen Teilen. Das Labor bestätigt die repräsentativen Ausführungen. Frühere CE- oder EAC-Berichte werden auf Methodik und Modellstand verglichen. Die Stelle legt verbleibende Bewertung und zulässiges Serienschema fest. Nach Abschluss werden Typenschilder und nationale Produktinformationen geprüft. Eine alternative Stromversorgung oder neue Leiterplatte wird nicht ohne Bewertung in die zertifizierte Serie aufgenommen. Für 2027 wird die nationale Kennzeichnung vor weiterer Lieferung erneut bestätigt.

Für die Praxis

Modellmatrix und Etiketten verwenden identische Bezeichnungen.

Praxisfall: identische Waren mit Teilabrufen

Neues Schema 3A produkt- und vertragsbezogen prüfen.



Produktbezogene Bewertung · schematische Erläuterung

Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Lieferung	Identische Produkte über mehrere Teilabrufe.
Vertrag	Ein eindeutiger Außenhandelsvertrag.
Ausnahme	Fahrzeuge aus dem 3A-Scope ausschließen.
Zeitgrenze	Höchstens ein Kalenderjahr beachten.
Kontrolle	Ausführung, Mengen und Versanddokumente abgleichen.

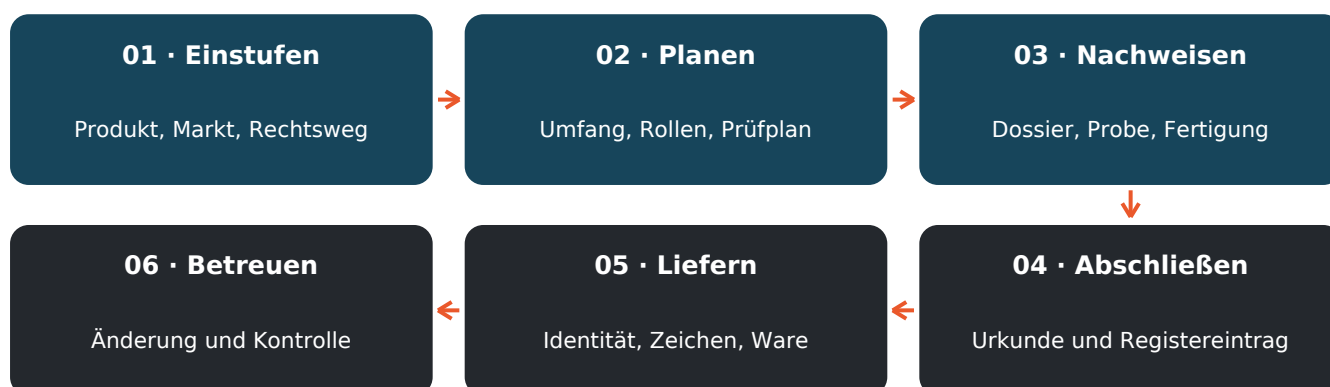
Ein usbekischer Kunde bestellt identische Waren für mehrere Liefertermine. Der Importeur prüft mit der Stelle, ob 3A zum Produkt und Vertrag passt. Die Produktversion wird eingefroren; technische Änderungen werden vor dem nächsten Abruf bewertet. Der einmalig vorzulegende Nachweis wird im vereinbarten Systemweg zugeordnet. Für jeden Versand bleiben Warenliste und Identität nachvollziehbar. Ein neuer Vertrag oder eine andere Produktversion wird nicht automatisch eingeschlossen. Vor dem Jahreswechsel wird bestätigt, welcher neue Nachweis oder welche Verfahrensanpassung erforderlich ist. Das Angebot trennt Erstbewertung und Unterstützung späterer Abrufe.

Für die Praxis

3A ersetzt keine Warenidentität und keine zulässige nationale Produktbewertung.

Kosten und realistische Projekttermine

Umfang, Evidenz und Logistik bestimmen den Aufwand.



Prüffeld	Umsetzung im Projekt
Einstufung	Produktgruppen, Liefergrenzen und Zusatzverfahren.
Dossier	Lücken, Übersetzungen und technische Nacharbeit.
Prüfung	Muster, Methoden, Labor und mögliche Wiederholung.
Fertigung	Audit, Reisen und spätere periodische Bewertung.
Abwicklung	Vertretung, Registrierung, Zoll und Betreuung.

Die Webseite nennt als unverbindliche Orientierung bis zu acht Wochen und etwa drei Wochen für Einzellieferungen. Das ist keine gesetzliche Bearbeitungsfrist und kein garantierter Gesamttermin. Vorprüfungen, Mustertransport, Audit oder Zusatzverfahren können den Ablauf verlängern. Anerkennung vorhandener Evidenz kann Arbeit reduzieren, muss aber bestätigt werden. Ein belastbares Angebot benennt Leistungen, Nebenkosten, Voraussetzungen und offene Punkte. Serienbetreuung wird über die gesamte Laufzeit kalkuliert. Vergleichen Sie Angebote nur bei gleichem Produkt- und Prüfumfang; eine schnelle Urkunde ohne passende Evidenz löst den Marktzugang nicht zuverlässig.

Für die Praxis

Fixpreis und Termin erst nach bestätigtem Scope und Dokumentenprüfung vereinbaren.

Häufige Fragen und Freigabecheck

Die wichtigsten Entscheidungen vor dem Versand.

Brauche ich EAC für Usbekistan?

Keine allgemeine EAC-Pflicht folgt aus dem Beobachterstatus. Prüfen Sie den nationalen Nachweis; vorhandene EAC-Evidenz kann nach zulässigem Verfahren hilfreich sein.

Sind GOST-UZ und O'zST zwei frei wählbare Wege?

Die Bezeichnungen ersetzen keine Rechtsgrundlage. Entscheidend sind Produkt, nationale Vorschrift und zulässige Nachweisform.

Muss die Ware zuerst ankommen?

Nicht pauschal. Klären Sie vorab den zulässigen Vorankunftsweg, die Muster und die erforderliche Systemübermittlung.

Wie lange gilt der Nachweis?

Lieferart und Regel unterscheiden: Serie, Partie und 3A haben unterschiedliche Grenzen. Prüfen Sie zusätzlich den aktiven Status.

Freigabepunkt	Abgeschlossen?
Produkt und nationale Pflicht bestätigt	Ja / Nein / offen
Rollen, Stelle und Labor geprüft	Ja / Nein / offen
Unterlagen und Prüfungen passend	Ja / Nein / offen
Urkunde / Erfassung und Status kontrolliert	Ja / Nein / offen
Kennzeichnung, Sprache und Zoll abgestimmt	Ja / Nein / offen
Zusatzpflichten und Betreuung organisiert	Ja / Nein / offen

Arbeitsblatt: Projektaufnahme

Druckvorlage für Hersteller, Einkauf und Vertrieb.

Angabe	Ihre Eintragung
Firma / Kontakt	_____
Hersteller / Produktionswerk	_____
Produkt / Modelle / Marke	_____
Version / Datum / Seriennummer	_____
Zweck / Anwendung / Einsatzort	_____
Zielmarkt / Importeur	_____
HS-/TN-WED-Code	_____
Serie / Partie / Menge	_____
Wesentliche technische Daten	_____
Material / Rezeptur / kritische Teile	_____
Vorhandene Urkunden / Berichte	_____
Gewünschter Liefertermin	_____
Usbekischer Importeur / Steuerkennung	_____
Nationale Pflicht / Serie / Partie / 3A	_____

Bitte beifügen

Datenblatt, Produktfoto, Modellliste, Zeichnungen, Anleitung, Etikettenentwurf und vorhandene Berichte. Zusammensetzung und weitere technische Unterlagen ergänzen, soweit für die Einstufung relevant.

Bearbeitet von: _____ Datum: _____
 Offene Fragen: _____

Arbeitsblatt: Nachweis- und Freigabematrix

Für jede Produktfamilie oder Lieferposition separat ausfüllen.

Prüfpunkt	Ergebnis / Nachweis / Verantwortlich
Produkt / Modell / Version	_____
Zielmarkt / Verwendung	_____
Rechtsakt / Listenposition	_____
Erfassung / Ausnahme / Begründung	_____
Nachweisform / Lieferart / Schema	_____
Normen / Ausgabe / Abschnitte	_____
Antragsteller / Stelle / Labor	_____
Muster / Entnahme / Prüfberichte	_____
Produktionsbewertung / Kontrolle	_____
Dokumentnummer / Registerstatus	_____
Übergangsprüfung / Gültigkeit	_____
Etikett / Anleitung / Sprache	_____
Änderungen / offene Punkte	_____
Freigabe / Datum / Unterschrift	_____
Nationales Verfahren / Anerkennungsweg	_____
Zoll / Sprache / Zusatzpflicht / 2027	_____

Freigabekriterium

Alle erforderlichen Nachweise sind vorhanden und passen zur tatsächlichen Lieferware.
Offene Punkte werden vor der Freigabe geschlossen oder mit einer begründeten, zulässigen Entscheidung behandelt.

Quellen und Rechtsgrundlagen

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Prüfung.

[1] AC Inorms: Zertifizierung für Usbekistan

[Originalquelle öffnen](#)

[2] AC Inorms: Richtlinienarchiv

[Originalquelle öffnen](#)

[3] ZRU-819/2023: technische Regulierung

[Originalquelle öffnen](#)

[4] Beschluss 43/2021: Pflichtlisten

[Originalquelle öffnen](#)

[5] Beschluss 502/2024: nationale Bewertungsverfahren

[Originalquelle öffnen](#)

[6] Beschluss 472/2026: Änderungen und Schema 3A

[Originalquelle öffnen](#)

[7] Beschluss 831/2025: Erfassung von Deklarationen

[Originalquelle öffnen](#)

[8] Beschluss 292/2015: Anerkennung ausländischer Ergebnisse

[Originalquelle öffnen](#)

[9] ZRU-820/2023: Akkreditierung

[Originalquelle öffnen](#)

Amtliche Originaltexte bleiben maßgeblich. Änderungen, Starttermine und nationale Umsetzung zusammen lesen. Auf LexUZ aktuelle und künftige Fassungen unterscheiden.

Weitere Quellen und Bildnachweise

Verlinkte Grundlagen für die produktbezogene Prüfung.

[10] Akkreditierungszentrum: aktuelles nationales Register

[Originalquelle öffnen](#)

[Stellensuche nach Warenkode](#)

[11] UP-25/2026: gestaffelte Reform und Zeichen ab 2027

[Originalquelle öffnen](#)

[12] Behördenportal: Zertifikate und Statuslisten

[Originalquelle öffnen](#)

[13] Zoll: Warenkodes und Beschränkungen im Single Window

[Originalquelle öffnen](#)

[14] Verbraucherschutz: nationale Produktinformation

[Originalquelle öffnen](#)

[15] Lebensmittel: Qualität und Sicherheit

[Originalquelle öffnen](#)

[16] Metrologie: nationale gesetzliche Grundlage

[Originalquelle öffnen](#)

[Zusatzinformation: Telekommunikation](#)

[17] EAWU: Usbekistan als Beobachter

[Originalquelle öffnen](#)

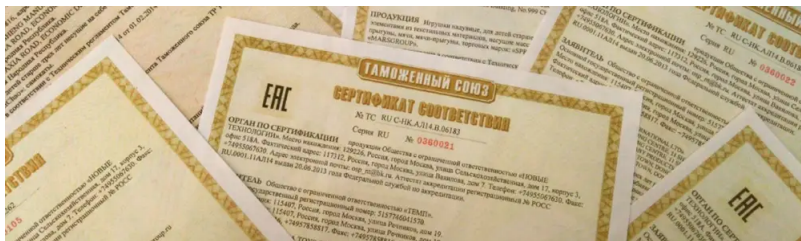
[18] Historischer Rechtsakt 1006-XII: außer Kraft

[Originalquelle öffnen](#)

Stand 14.10.2026. Bilder: Titelmotiv sowie Maschinen- und Dokumentenmotive von ac-inorms.com. Schaubilder, Tabellen, Praxisfälle und Druckvorlagen sind eigene redaktionelle Arbeitshilfen. Nicht mit amtlichen Zertifikats- oder Zeichenmustern gleichsetzen.

Ihr Usbekistan-Projekt mit AC Inorms

Von der ersten Anfrage zur dokumentierten Marktfreigabe.



Internationales Dokumentenmotiv · kein usbekischer amtlicher Vordruck · AC Inorms

AC Inorms unterstützt Hersteller und Exporteure bei der technischen Einstufung, Dokumentation und Koordination ihrer Konformitätsnachweise. Produktfunktion, Modelle, Werke, Zielmarkt und Lieferart bilden die Grundlage. Daraus werden Nachweisform, zulässiges Schema, Antragstellerrolle und erforderliche Evidenz bestimmt. Die Planung verbindet Unterlagen, Übersetzungen, Muster, Prüfungen und gegebenenfalls Audit. Vor der Lieferfreigabe werden Urkunden, Anhänge, Registerdaten und Kennzeichnung abgeglichen. Die laufende Betreuung umfasst vereinbarte Inspektionskontrollen, Änderungen und die Vorbereitung neuer Bewertungen.

AC Inorms GmbH

Nobelstraße 3/5 · 41189 Mönchengladbach · Deutschland

Telefon: **+49 2161 9904970**

E-Mail: info@ac-inorms.com

Web: ac-inorms.com

Für Ihre erste Anfrage

Senden Sie das Arbeitsblatt auf Seite 46 mit Datenblatt, Modellliste, Produktfoto, Anwendung und vorhandenen Berichten. Auf dieser Basis lassen sich Scope, Aufwand und Projekttermin konkret vereinbaren.